

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-11 FC Evolution Purform®

Mastic-colle à maintien immédiat puissant avec une forte capacité de charge.



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® est un mastic-colle mono composant avec un maintien immédiat puissant, pour applications à l'extérieur et à l'intérieur.

DOMAINES D'APPLICATION

- Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® convient pour le collage et le calfeutrement entre matériaux opaques en agencement.
- Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® est adapté pour le collage d'éléments divers à l'intérieur et à l'extérieur de maisons tels que : dalles de plafond acoustiques, seuils de portes (en milieu sec), revêtements et panneaux sur plafond et mur.
- Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® est adapté pour le calfeutrement de joints au sens de la norme EN 15651-1 :
 - joints de murs,
 - joints au périmètre de fenêtres et de portes.
- Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® a une bonne adhérence sur béton, mortier, fibre-ciment, céramique, bois, métal (acier galvanisé, acier inox, aluminium), verre, la plupart des pierres naturelles (par exemple le granite). Voir « PREPARATION DU SUPPORT ».

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Maintien immédiat puissant
- Fixation sans bandes de maintien, ni clous, ni vis
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports
- Forte capacité de charge
- Application facile
- Polymérisation rapide
- Très faibles émissions Très faible teneur en monomère : Aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe 17, entrée 74)

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Emissions dans l'air intérieur* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions » *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).
- EMICODE EC1^{PLUS}, très faible émission
- Conformité à LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- Déclaration Environnementale Produit (EPD) selon EN 15804, vérifiée par l'Institut Bauen und Umwelt (IBU)

AGRÈMENTS / NORMES

Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 15651-1- Mastics pour application à l'extérieur et à l'intérieur. Classe :F EXT-INT CC Classe 25 HM

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane technologie Purform
Conditionnement	Carton de 12 cartouches de 300 ml
Couleur	Blanc, gris, gris anthracite, beige, marron, noir.
Durée de Conservation	Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, dans son emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage ci dessous sont respectées.
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5°C et +25°C.
Densité	1,20 environ

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	50 environ (à 28 jours à +23°C et 50 % HR)	(ISO 868)
Résistance à la Traction	2,5 MPa environ à +23°C et 50 % HR	(ISO 37)
Module d'Elasticité en Traction	1,1 MPa à 100 % d'élongation (+23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la Rupture	600 % env. à +23°C et 50 % HR	(ISO 37)
Résistance à la Propagation des Déchirures	9 N/mm env. à +23°C et 50 % HR	(ISO 34)
Capacité totale de Mouvement	25 %	(ISO 9047)
Température de Service	de - 40°C à + 80°C	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	15 m env. de cordon avec une buse ouverte à 5 mm de diamètre par cartouche de 300 ml (20 ml env. par mètre linéaire).		
	Collage (par cartouche de 300 ml) :		
	Application	Dimensions	Rendement
	Plots d'adhésif	30 mm × 4 mm	100 plots
	Cordon d'adhésif	5 mm × 12 mm	5 m (60 ml par mètre linéaire)
	Jointoiement en Façade (par cartouche de 300 ml) :		
	Section en mm (largeur x profondeur)	5 x 5 15 x 8	20 x 10
	Linéaire possible	12 m 2,50 m	1,50 m
Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.		
Température de l'Air Ambiant	de +5°C à + 40°C		
Humidité relative de l'Air	30% à 90%		
Température du Support	de +5°C à + 40°C		
Humidité du Support	Le support doit être sec. Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.		
Vitesse de Polymérisation	3,5 mm environ en 24 heures à +23°C et 50 % HR	(CQP* 049-2)	
	* Procédure qualité Sika Corporate		
Temps de Formation de Peau	20 minutes env. à +23°C et 50 % HR	(CQP 019-1)	

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- Préalablement à l'application du mastic-colle, vérifier la bonne adhérence et résistance des peintures par un essai sur une partie non visible. En cas de doute, faire un essai préalable ou éliminer la peinture par ponçage à sec.
- En cas de recouvrement par des peintures, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic-colle est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic-colle et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint
- Pour le collage d'objets très lourds, utiliser un maintien temporaire jusqu'à ce que Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® ait complètement polymérisé.
- L'application pendant des changements importants de température n'est pas recommandée (mouvements pendant la polymérisation).
- Des changements de couleur du mastic-colle peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV. Ce changement de couleur ne modifiera pas les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM, ou des matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic-colle.
- Ne pas utiliser sur PE, PP, Téflon, Polystyrène expansé ou extrudé et certains matériaux synthétiques plastifiés.
- Ne pas exposer le Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® non polymérisé avec des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic-colle.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® comme mastic de vitrages, en joints sanitaires et en collage structural.
- Ne pas utiliser Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion prolongée dans l'eau.
- Les conditions de service ne doivent pas dépasser la résistance du mastic-colle et des supports.

- L'application en pleine surface du produit peut entraîner une augmentation significative du temps de durcissement de la partie centrale de l'adhésif. N'appliquer le produit que par plots ou par cordons.
- Avant d'appliquer sur pierre reconstituée, pavé béton ou pierre naturelle, effectuer des essais préliminaires pour vérifier si la pierre est sensible à la migration des plastifiants. Pour plus d'informations sur un primaire approprié pour empêcher la migration du plastifiant, contactez les services techniques de Sika.
- L'adhérence aux supports comme le verre sera réduite lorsque l'interface colle / support est exposée aux UV. Recouvrir l'interface colle / support (face opposée au collage) avec une bande de protection pour éviter que la colle soit exposée aux UV. Consulter le Service Technique Sika.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être propres, secs, sains, plans et homogènes, exempts d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture peu adhérente, friable ou écaillable, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents ou peu cohésifs doivent être éliminés.

Sikaflex®-11 FC Evolution Purform® adhère sans primaire ni activateur. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités, joints fortement exposés aux intempéries et en joints immergés temporairement dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant l'application du mastic-colle, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane doivent être nettoyés aussi puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer le Sika®Primer-3N au pinceau propre. Avant l'application du mastic-colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Le PVC doit être nettoyé puis le Sika® Primer- 215 doit être appliqué au pinceau propre. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le primaire (temps de séchage 15 min. mini à 8 heures maxi).

Supports poreux

Sur le béton, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, bois et les briques, le Sika®Primer-3N doit être appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic-colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

APPLICATION

Installer la cartouche dans un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®. Pour faciliter l'utilisation, le mastic-colle doit être à une température de + 20°C env. Pour une polymérisation correcte du mastic-colle, une ambiance humide est nécessaire.

Jointolement

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic. Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de bâtiment et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents au joint et du joint de mastic, plus l'exposition spécifique du Bâtiment et des joints. Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).

Utiliser un FONDS DE JOINTS Sika®, mis en place avec un outil non coupant afin de ne pas détériorer sa surface. Appliquer le mastic-colle en joint continu et en une ou plusieurs passes selon la largeur du joint, en évitant toute inclusion d'air. Serrer le mastic-colle contre les supports puis le lisser à l'aide d'une spatule humidifiée au Sika® TOOLING AGENT N avant qu'il ne se forme une peau.

Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

Collage

Appliquer un cordon cylindrique de colle de 5 mm de diamètre sur l'un des supports préparés, à plusieurs centimètres d'intervalle. Si nécessaire, repartir régulièrement avec une spatule crantée. Presser ou taper fermement les pièces assemblées pour permettre une bonne adhérence avant qu'il ne se forme une peau. L'épaisseur de la couche de mastic-colle dépend de la régularité du support et doit être inférieure à 3 mm. Si nécessaire, utiliser un adhésif double face ou des cales ou des serre joints pour maintenir ensemble les éléments assemblés. Un élément mal positionné peut être facilement ajusté pendant les 5 minutes suivant l'application. Presser à nouveau. Le mastic-colle frais et non polymérisé persistant sur une surface doit être enlevé immédiatement.

La résistance finale sera obtenue après la polymérisation complète du Sikaflex®-11 FC Evolution Purform®.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit, non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika®.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement en cas de contact avec le mastic colle avec les lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

Notice Produit
Sikaflex®-11 FC Evolution Purform®
Mars 2026, Version 01.03
02051301000000104

Sikaflex-11FCEvolutionPurform-fr-FR-(03-2026)-1-3.pdf

