

DESRIPTIF Sarnafil® T 310 / Octobre 2019

Toiture inaccessible / Revêtement d'étanchéité monocouche apparent adhérent

Elément porteur maçonnerie / Isolation / Sarnafil® TG 76 Felt PS

Descriptif conforme aux recommandations des DTU série 43, règles professionnelles et guides

1 Elément porteur, support d'étanchéité

Maçonnerie réalisée conformément aux prescriptions des DTU 20.12 et 43.1, pente \geq à 1% y compris pente nulle.

2 Pare-vapeur

Pare-vapeur bitumineux conforme aux prescriptions du DTU 43.1, adhérent au support, déterminé selon l'hygrométrie des locaux sous-jacents.

3 Isolation thermique

Les panneaux isolants sont mis en œuvre suivant les prescriptions du fabricant. Leur classe de compressibilité doit être adaptée au domaine d'emploi revendiqué.

3.1 Polystyrène expansé (PSE) :

Classe de compressibilité : ... / épaisseur : ... mm.

3.2 Verre cellulaire (EG) : (ne nécessite pas de pare-vapeur)

Classe de compressibilité : ... / épaisseur : ... mm.

Les panneaux isolants collés à l'EAC, reçoivent un écran de surfaçage posé bord à bord (feuille en bitume modifié par élastomère SBS présentant une épaisseur minimale de 2,5 mm et une armature voile de verre de 50 g/m² minimum).

4 Etanchéité synthétique (procédé sous CCT)

4.1 Surface courante

Sarnafil® TG 76 Felt PS : membrane d'étanchéité de qualité environnementale à base d'alliage de polyoléfines flexibles copolymères polypropylène (FPO). Elle est produite selon le procédé d'enduction par extrusion sur un support constitué d'un voile de verre non tissé. Elle est sous-facée d'un feutre polyester / voile de verre et présente les caractéristiques suivantes :

- Neutre pour l'environnement : recyclable, ne contenant pas d'éléments extractibles, sans chlore, ni plastifiant, ni halogène, ni métaux lourds.
- Très grande résistance au vieillissement et au rayonnement UV permanent.
- Très grande résistance chimique (environnements industriels).
- Revêtement en sous face : feutre polyester laminé.
- Epaisseurs : 15/10^{ème}, 18/10^{ème} ou 20/10^{ème}.
- Coloris standards : beige (similaire RAL 1013), gris fenêtre RAL 7040.
- Gamme couleurs sur demande : surface minimum 2000 m².

La membrane d'étanchéité Sarnafil® TG 76 Felt PS (épaisseur ... mm / coloris ...) est posée en totale adhérence.

Un dispositif de maintien mécanique du revêtement d'étanchéité est à prévoir sur les versants de pentes supérieures à 20%.

Les lés sont assemblés par soudure à l'air chaud, à l'aide d'un automate muni d'un affichage de température et d'une buse de préparation.

4.2 Relevés d'étanchéité

4.2.1 Bande Sarnafil® TS 77 E (épaisseur ... mm / coloris ...) : membrane d'étanchéité posée librement avec interposition d'un écran de séparation S-Felt T 300 (feutre non-tissé, composé de fibres polyester 300 g/m²) si nécessaire / Bande Sarnafil® TG 76 Felt PS (épaisseur ... mm / coloris ...) : membrane d'étanchéité posée en adhérence.

4.2.2 Fixation en pied : linéaire (rail Sarnabar®).

4.2.3 Finition en tête :

- par profil de serrage avec cordon de mastic y compris dispositif écartant les eaux de ruissellement.
- par profil Sarnafil® T Metal Sheet (tôle colaminée en acier galvanisé revêtue d'une membrane Sarnafil® T d'épaisseur 11/10^{ème}), posé sur une bande d'étanchéité à l'air (S-Sealing Tape 10/10).
Coloris : beige (similaire RAL 1013), gris fenêtre RAL 7040, gris anthracite RAL 7016, blanc RAL 9016 et gris clair RAL 7035.

4.3 Rives

Profil Sarnafil® T Metal Sheet (tôle colaminée en acier galvanisé revêtue d'une membrane Sarnafil® T d'épaisseur 11/10^{ème}), posé sur une bande d'étanchéité à l'air (S-Sealing Tape 10/10).

Coloris : beige (similaire RAL 1013), gris fenêtre RAL 7040, gris anthracite RAL 7016, blanc RAL 9016 et gris clair RAL 7035.

4.4 Sorties de toiture

Pièce préfabriquée ou habillage par platine et manchon confectionnés en membrane non armée Sarnafil® T 66-15 D (épaisseur 1,5 mm).

Finition par un collier de serrage avec cordon de mastic ou autre.

4.5 Naissances d'eaux pluviales

Evacuation des eaux pluviales par pièce préfabriquée à base de polypropylènes modifiés (FPO) ou confection "in situ" en membrane non armée Sarnafil® T 66-15 D (épaisseur 1,5 mm).

Y compris crapaudine.

5 Chemins de circulation

Les chemins de circulation et de protection sont soudés à l'air chaud sur la membrane de partie courante Sarnafil® TG 76 Felt PS. Ils sont matérialisés par :

5.1 Sarnafil® TG 20 WW : membrane à surface texturée en FPO armée de voile de verre (largeur 0,66 ou 1,00 m).

Coloris gris fenêtre RAL 7040.

5.2 Sarnafil® T Walkway Pad : dalles souples à surface antidérapante en FPO injecté (dimension utile 0,60 x 0,60 m).

Coloris gris fenêtre RAL 7040.

6 Profil imitation « joint debout »

Sarnafil® T Decor Profile : profil extrudé en FPO soudé à l'air chaud sur la membrane de partie courante Sarnafil® TG 76 Felt PS. Coloris : gris fenêtre RAL 7040, autre coloris sur demande.

7 Normes de Qualité et d'Environnement

Les produits d'étanchéité doivent avoir été fabriqués dans des unités de production reconnues conformes aux normes de Qualité et d'Environnement ISO 9001 et ISO 14001. La membrane d'étanchéité doit faire l'objet d'un rapport de durabilité évaluant sa durée de vie en toiture, d'une Déclaration Environnementale Produit (EPD) selon les normes ISO 14025 et EN 15804 et doit disposer de données chiffrées permettant son évaluation dans le cadre de la certification environnementale des bâtiments. La mise en œuvre est assurée par des entreprises dont le personnel est formé à la pose des membranes Sarnafil® T.