

## FICHE TECHNIQUE

# SikaBiresin® RG631 (RIM 631)

## SYSTEME RIM BASSE PRESSION – ASPECT CAOUTCHOUC / PVC SOUPLE

### APPLICATIONS

- Fabrication de pièces prototypes flexibles aspect caoutchouc
- Fabrication de joints, soufflets et autres pièces d'aspect caoutchouc
- Fabrication de pièces de faible épaisseur avec des structures complexes

### CARACTERISTIQUES

- Aspect caoutchouc et PVC souple
- Durcissement rapide avec une haute fluidité
- Temps de démoulage court
- Haute flexibilité

### DESCRIPTION

|             |   |
|-------------|---|
| Base        | Système polyuréthane bi-composants                          |
| Composant A | <b>SikaBiresin® RG631</b> , polyol, noir                    |
| Composant B | <b>SikaBiresin® RG631</b> , isocyanate à base de MDI, ambre |

### PROPRIETES PHYSIQUES

|                              |           | Polyol (A)                | Isocyanate (B)            |
|------------------------------|-----------|---------------------------|---------------------------|
| Composants                   |           | <b>SikaBiresin® RG631</b> | <b>SikaBiresin® RG631</b> |
| Viscosité, 25 °C             | mPa.s     | ~ 900 – 1500              | ~ 2000 – 2600             |
| Densité                      |           | ~ 1,01 – 1,05             | ~ 1,10 – 1,14             |
| Proportion de mélange A:B    | En poids  | 100                       | 100                       |
| Proportion de mélange A:B    | En volume | 100                       | 92                        |
|                              |           | Mélange                   |                           |
| Couleur                      |           | noir                      |                           |
| Viscosité, 25 °C             | mPa.s     | ~ 1300 – 1900             |                           |
| Pot life, 25 °C, 100 g       | s         | ~ 50 – 70                 |                           |
| Temps de démoulage, 30 °C    | min       | ~ 15 – 20                 |                           |
| Epaisseur maximale de coulée | mm        | 10                        |                           |

## PROPRIETES MECANIQUES

(valeurs moyennes, conditions de mise en œuvre : moule à 60 °C)

|                                      |                 |      |               |
|--------------------------------------|-----------------|------|---------------|
| Densité, 25 °C                       | ISO 2781        | -    | ~ 1,05 – 1,09 |
| Dureté shore                         | ISO 868         | -    | A 73*         |
| Module de flexion                    | ISO 178         | MPa  | Non mesurable |
| Résistance à la traction             | ISO 527         | MPa  | 7*            |
| Résistance au déchirement            | ISO 34          | kN/m | 30*           |
| Elongation à rupture                 | ISO 527         | %    | 300*          |
| Retrait linéaire sur pièce à 23 °C : |                 |      |               |
| - épaisseur 2 à 3 mm                 | Méthode interne | mm/m | 5 – 6*        |
| - épaisseur 4 à 5 mm                 |                 |      | 8 – 9*        |

## PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES

(valeurs moyennes : conditions de mise en œuvre : moule à 60 °C)

|                           |    |           |
|---------------------------|----|-----------|
| Température d'utilisation | °C | -40 – 70* |
|---------------------------|----|-----------|

\* valeurs après post-cuisson :  
4 h / 80 °C

## CONDITIONNEMENT

- |   |       |
|---|-------|
| ■ Polyol (A), <b>SikaBiresin® RG631</b>     | 21 kg |
| ■ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® RG631</b> | 21 kg |

## MISE EN OEUVRE

- La température des produits et de l'application doit être comprise entre 18 °C et 25 °C. La température du moule doit être comprise entre 40 °C et 60 °C
- Le composant (A) Polyol doit être soigneusement mélangé avant usage.
- Pour la mise en œuvre, un équipement adapté de dosage bi-composants ainsi qu'une machine de distribution doivent être utilisés.
- Cette machine doit être conforme à la réactivité du produit et au volume des pièces coulées. Un mélangeur statique ou un mélangeur dynamique sont recommandés.
- La cuve qui reçoit le composant Polyol (A) doit avoir un mélangeur. De plus, il est recommandé que les cuves des deux composants aient une unité de chauffage.
- Les cuves deux composants doivent être hermétique, ex : avec l'installation d'un filtre silicagel.
- Les agents de démoulage recommandés sont Sika® Liquid Wax-815 ou Sika® Spray-870. Pour obtenir de plus amples informations, se référer aux Fiches Techniques correspondantes.
- Veuillez vérifier que toutes les surfaces destinées à rentrer en contact avec la résine soient propres, sèches et non poreuses (humidité du bois < 7 %) pendant la mise en œuvre.
- L'augmentation de la température de moulage, permet de diminuer le temps de démoulage.
- Avant d'être peintes, les pièces doivent être poncées ou sablées. Une peinture polyuréthane est recommandée.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Durée de vie             | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Polyol (A), <b>SikaBiresin® RG631</b> 12 mois</li><li>■ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® RG631</b> 12 mois</li></ul>  |
| Température de stockage  | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Polyol (A), <b>SikaBiresin® RG631</b> 15 – 25 °C</li><li>■ Isocyanate (B), <b>SikaBiresin® RG631</b> 15 – 25 °C</li></ul>  |
| Cristallisation          | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Après un stockage prolongé à basse température, la cristallisation des composants est favorisée.</li><li>■ Cela peut facilement être supprimé en réchauffant les composants pendant une période déterminée à une température maximale de 40 °C.</li><li>■ Avant usage, laissez refroidir à la température requise pour la mise en œuvre.</li></ul> |
| Conditionnements ouverts | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Les emballages d'origines doivent être soigneusement fermés immédiatement après usage afin d'empêcher l'infiltration de l'humidité.</li><li>■ Les quantités restantes doivent être utilisées dès que possible.</li></ul>   |

### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations ci-incluses sont données à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du service technique de Sika Advanced Resins. Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande : Fiche de données de sécurité.

### SOURCES

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

### INFORMATIONS RELATIVES À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et la mise au rebut des produits chimiques dans de bonnes conditions de sécurité, les utilisateurs doivent se reporter à la plus récente fiche de données de sécurité contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et relatives à la sécurité.

### MENTIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

---

## Contact

---

**SIKA DEUTSCHLAND GMBH**  
Stuttgarter Straße 139  
72574 Bad Urach - GERMANY  
Phone: +49 7125 940 492  
Fax: +49 7125 940 401  
E-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.de](http://www.sikaadvancedresins.de)

**SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.**  
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Equerre  
95310 Saint-Ouen-l'Aumône  
CS 40444  
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE  
Phone: +33 1 34 40 34 60  
Fax: +33 1 34 21 97 87  
E-Mail: [advanced.resins@fr.sika.com](mailto:advanced.resins@fr.sika.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.fr](http://www.sikaadvancedresins.fr)

**AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.**  
Ramon Turro 100,1°  
08005 Barcelona - SPAIN  
Phone: +34 93 225 16 20  
Fax: +34 93 225 03 05  
E-Mail: [spain@axson.com](mailto:spain@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.es](http://www.sikaadvancedresins.es)

**AXSON ITALIA S.R.L.**  
Via Morandi 15  
21047 Saronno (Va) - ITALY  
Phone: +39 02 96 70 23 36  
Fax: +39 02 96 70 23 69  
E-Mail: [axson@axson.it](mailto:axson@axson.it)  
Website: [www.sikaadvancedresins.it](http://www.sikaadvancedresins.it)

**AXSON UK LTD**  
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate  
Newmarket Suffolk, CB8 7AU - UNITED KINGDOM  
Phone: +44 1638 660 062  
Fax: +44 1638 665 078  
E-Mail: [sales.uk@axson.com](mailto:sales.uk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.uk](http://www.sikaadvancedresins.uk)

**SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.**  
Tovarenska 49  
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA  
Phone: +421 37 6422 526  
Fax: +421 376 42 25 27  
E-Mail: [axson.sk@axson.com](mailto:axson.sk@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.sk](http://www.sikaadvancedresins.sk)

**SIKA ADVANCED RESINS US**  
31200 Stephenson Hwy, Madison Heights,  
MI 48071 - USA  
Phone: +1 248 588 2270  
Fax: +1 248 588 5909  
E-Mail: [axsonmh@axson.com](mailto:axsonmh@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.**  
1611 Hults Drive MI 48827 Eaton Rapids - USA  
Phone: +1 517 663 81 91  
Fax: +1 517 663 05 23  
E-Mail: [axsonmh@axson.com](mailto:axsonmh@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.us](http://www.sikaadvancedresins.us)

**SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.**  
Ignacio Ramirez #20 Despacho 202 Col.  
Tabacalera C.P. 06030 CDMX - MEXICO  
Phone: +52 55 5264 49 22  
Fax: +52 55 5264 49 16  
E-Mail: [marketing@axson.com.mx](mailto:marketing@axson.com.mx)  
Website: [www.sikaadvancedresins.mx](http://www.sikaadvancedresins.mx)

**SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.**  
N°53 Tai Gu Road  
Wai Gao Qiao  
Free Trade Zone, Pudong  
200131 Shanghai - CHINA  
Phone: +86 21 58 68 30 37  
Fax: +86 21 58 68 26 01  
E-Mail: [marketing.china@axson.com](mailto:marketing.china@axson.com)  
Website: [www.sikaaxson.cn](http://www.sikaaxson.cn)

**AXSON JAPAN KK**  
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi  
444-0871 - JAPAN  
Phone: +81 564 26 2591  
Fax: +81 564 26 2593  
E-Mail: [sales.japan@axson.com](mailto:sales.japan@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.jp](http://www.sikaadvancedresins.jp)

**AXSON INDIA PVT. LTD.**  
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor  
Range Hills Road  
Bhosale Nagar  
Pune 411 020 - INDIA  
Phone: +91 20 25560 710  
Fax: +91 20 25560 712  
E-Mail: [info.india@axson.com](mailto:info.india@axson.com)  
Website: [www.sikaadvancedresins.in](http://www.sikaadvancedresins.in)