



PLUS  
DE **50** ANS  
D'EXCELLENCE  
EN RÊVETEMENTS DE SOLS

# SOLS INDUSTRIELS

Sika® Ucrete®

LE SOL LE PLUS RÉSISTANT AU MONDE  
DEPUIS 1969

BUILDING TRUST



# Sika® Ucrete® – LE SOL LE PLUS RÉSISTANT AU MONDE DEPUIS 1969

## TABLE DES MATIÈRES

### UNE PERFORMANCE IRRÉPROCHABLE DEPUIS PLUS DE 50 ANS.

Le développement de la gamme de produits Sika® Ucrete® s'appuie depuis toujours sur des solutions innovantes, durables et pratiques. Si vous recherchez le revêtement de sol qui convient à votre projet, faites le choix des sols Sika® Ucrete®. Ils vous garantissent une performance reconnue ainsi qu'une réputation acquise au fil de dizaines d'années d'utilisation dans les environnements agressifs des industries agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques et mécaniques.

|           |   |
|-----------|---|
| <b>02</b> | Sika® Ucrete® – Le sol le plus résistant au monde depuis 1969 |
| <b>04</b> | Les principaux avantages                                      |
| <b>06</b> | Le bon choix  |
| <b>08</b> | Réfléchir à vos besoins                                       |
| <b>10</b> | Résistance aux chocs thermiques                               |
| <b>12</b> | Éviter les glissades  |
| <b>14</b> | Résistance chimique   |
| <b>16</b> | Revêtements de sol antistatiques                              |
| <b>18</b> | La solution hygiénique  |
| <b>21</b> | Performance à long terme                                      |
| <b>22</b> | Contribution à la construction durable                        |
| <b>24</b> | L'industrie pharmaceutique                                    |
| <b>26</b> | L'industrie chimique  |
| <b>28</b> | L'industrie agroalimentaire                                   |
| <b>30</b> | Nuancier Sika® Ucrete®  |

# LES PRINCIPAUX AVANTAGES

**LES REVÊTEMENTS DE SOL INDUSTRIEL Sika® Ucrete®** sont la référence en matière de revêtement de sol résistant à hautes performances. Rapides et simples à appliquer, ils répondent à l'ensemble des besoins des industriels en matière de sécurité et de performance. Sika® Ucrete®, c'est une gamme unique de produits qui bénéficie d'une réputation de résistance inégalée démontrée au cours des cinq dernières décennies dans les industries alimentaires, pharmaceutiques, chimiques et auprès des ingénieries industrielles.

La longévité et l'endurance des revêtements Sika® Ucrete® minimisent les arrêts de production et garantissent un environnement de travail sûr, sain et pérenne, ce qui en fait la solution de revêtement de sol la plus rentable.

## PERFORMANCES À LONG TERME

De nombreux systèmes Sika® Ucrete®, appliqués depuis plus de 30 ans dans des environnements agressifs sont toujours en service.

## ESTHÉTIQUE

Il existe des solutions Sika® Ucrete® dont les couleurs résistent aux taches, à la décoloration ainsi qu'aux U.V. pour les environnements où l'apparence ainsi que les performances sont primordiales.

## APPLICATION ET DURCISSEMENT RAPIDES

Les versions accélérées permettent une remise en service 4 heures après leur application, à une température de +10°C.

## TOLÉRANCE À L'HUMIDITÉ

Application possible sur un béton âgé de 7 jours permettant ainsi de réduire les délais d'intervention. Des solutions permettant l'application après une journée sur des chapes Sika® Ucrete® à haute performance sont également disponibles.

## RÉSISTANCE AUX CHOCS THERMIQUES

En fonction des systèmes, résistance à des déversements accidentels jusqu'à +150°C.

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistance aux acides et bases concentrés, graisses, huiles et solvants qui peuvent dégrader rapidement d'autres types de revêtements de sol à base de résine.

## SAIN ET SÛR

Respectueux de l'environnement, des biens et des usagers les systèmes Sika® Ucrete® sont à faibles émissions de COV et certifiés "Indoor Air Comfort Gold" par Eurofins.

## HYGIÈNE

Désinfection à un niveau comparable à celui de l'acier inoxydable, ne favorise pas le développement bactérien, respecte les normes d'hygiène.

## NON-CONTAMINANT

Pas de contamination des denrées alimentaires, même durant l'application.

Les systèmes Sika® Ucrete® sont appliqués par des applicateurs spécialisés, formés pour garantir les performances de votre sol à long terme. Pour contacter votre spécialiste, visitez notre site :



# LE BON CHOIX

**QUE VOUS SOYEZ INDUSTRIELS, INGÉNIEURS OU ARCHITECTES**, lorsqu'un revêtement de sol Sika® Ucrete® que vous avez choisi et fait poser dans les années 70 est toujours en fonction au XXI<sup>ème</sup> siècle, vous renouvellerez votre confiance à ce système Sika® Ucrete®.

Fort de cinquante ans d'existence et de plusieurs millions de mètres carrés de revêtement appliqués dans des entreprises de grandes et de petites tailles dans plus d'une centaine de pays à travers le monde, les systèmes Sika® Ucrete® bénéficient de la meilleure des réputations.

## UN CHOIX ÉVIDENT

### Si vous voulez un revêtement de sol qui :

- ...Résiste aux environnements agressifs
- ...Ne favorise pas la croissance des bactéries ou des moisissures
- ...Présente une facilité de nettoyage comparable à celle de l'acier inoxydable
- ...Peut être remis en service après seulement 4 heures à +10°C
- ...Résiste à de nombreux produits chimiques agressifs
- ...Propose en complément d'une apparence soignée, une meilleure résistance aux taches et des couleurs stables
- ...Résiste aux déversements fréquents d'eau bouillante
- ...Peut être appliqué rapidement sur un béton âgé de 7 jours
- ...Réduit les arrêts de production
- ...Réduit vos coûts d'entretien
- ...Prévient les accidents grâce à des profils antidérapants prévus pour les environnements humides et gras
- ...S'est avéré fournir des solutions pérennes durant 10, 20 ou 30 années depuis 50 ans
- ...Contribue au respect de l'environnement

**Le choix est simple, le seul et unique revêtement de sol est le revêtement Sika® Ucrete®.**

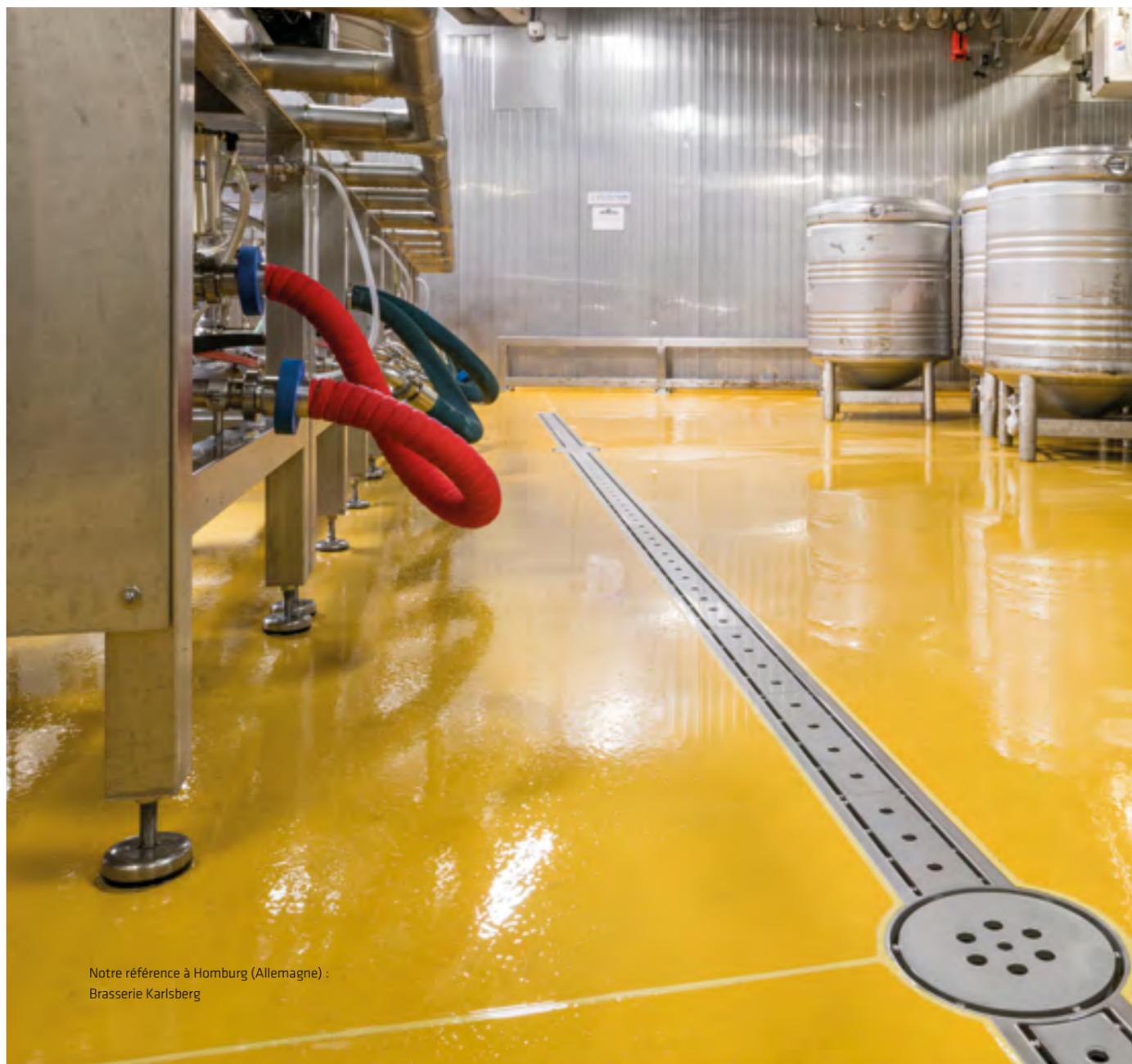
## SIKA PEUT VOUS AIDER

Grâce à notre expertise acquise au cours des 50 dernières années portant sur la formulation de revêtements à hautes performances Sika® Ucrete® dans les industries de transformation, nous pouvons vous aider à identifier les solutions les plus rentables, pertinentes et durables. Votre expert local Sika® Ucrete® vous aide à définir le système qui convient le mieux à votre environnement, que ce soit en termes de

résistances chimiques, mécaniques, thermiques et au glissement, d'apparence, d'épaisseur, etc... afin de vous fournir une solution pérenne. Nous pouvons également vous fournir des conseils sur la conception et les détails du support afin de vous aider à obtenir le meilleur sol possible. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre expert local Sika.

# RÉFLÉCHIR À VOS BESOINS

**DEPUIS PLUS DE 50 ANS**, nous mettons à votre disposition notre expertise technique et notre connaissance du marché et proposons une gamme de revêtements de sol durables et hautement performants possédant différents profils esthétiques et techniques afin de répondre aux besoins de nos clients. Cette brochure a été conçue pour vous aider à choisir le système qui répondra à vos besoins pour les années à venir.



Notre référence à Homburg (Allemagne) :  
Brasserie Karlsberg

## REVÊTEMENTS LISSES

|                        |  |
|------------------------|--|
| Sika® Ucrete® MF       | 4-6 mm                                 |
| Sika® Ucrete® MF Gloss | 4-6 mm                                 |
| Sika® Ucrete® MF40AS   | 4-6 mm, antistatique                   |
| Sika® Ucrete® MFAS-C   | 4-6 mm, conducteur                     |
| Sika® Ucrete® TZ       | 9-12 mm finition terrazzo              |
| Sika® Ucrete® TZAS     | 9-12 mm finition terrazzo antistatique |

## REVÊTEMENTS LÉGÈREMENT TEXTURÉS

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Sika® Ucrete® DP10          | 4-9 mm                                     |
| Sika® Ucrete® DP10 Gloss    | 4-9 mm                                     |
| Sika® Ucrete® DP10AS        | 6 mm, antistatique                         |
| Sika® Ucrete® DP10 AS Gloss | 6 mm, antistatique                         |
| Sika® Ucrete® HF60RT        | 6 mm                                       |
| Sika® Ucrete® HF100RT       | 9 mm                                       |
| Sika® Ucrete® HPQ           | 4-6 mm finition quartz colorés             |
| Sika® Ucrete® HPQAS         | 6 mm finition quartz colorés, antistatique |
| Sika® Ucrete® IF            | 9 mm avec ajout de charges métalliques     |
| Sika® Ucrete® MT            | 4-6 mm                                     |
| Sika® Ucrete® UD200         | 6-12 mm                                    |

## REVÊTEMENTS MOYENNEMENT TEXTURÉS

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Sika® Ucrete® DP20         | 4-9 mm             |
| Sika® Ucrete® DP20 Gloss   | 4-9 mm             |
| Sika® Ucrete® DP20AS       | 6 mm, antistatique |
| Sika® Ucrete® DP20AS Gloss | 6 mm, antistatique |
| Sika® Ucrete® UD200SR      | 6-12 mm            |
| Sika® Ucrete® UD100AS      | 9 mm, antistatique |

## REVÊTEMENTS TRÈS TEXTURÉS

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Sika® Ucrete® DP30 | 4-9 mm |
|--------------------|--------|

## SURFACES VERTICALES

|                       |                                |
|-----------------------|--------------------------------|
| Sika® Ucrete® RG      | 4-9 mm gorge et plinthe        |
| Sika® Ucrete® TZ COVE | 6-9 mm gorge finition terrazzo |

## REVÊTEMENTS À COULEURS STABLES

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Sika® Ucrete® CS10   | 4-9 mm             |
| Sika® Ucrete® CS10AS | 6 mm, antistatique |
| Sika® Ucrete® CS20   | 4-9 mm             |
| Sika® Ucrete® CS20AS | 6 mm, antistatique |

### ESTHÉTIQUE

Les revêtements Sika® Ucrete® sont des sols fonctionnels, mais cela ne signifie pas qu'ils doivent être disgracieux. Des systèmes se caractérisant par une stabilité de couleur, une meilleure résistance aux taches et une facilité d'entretien, tout en présentant les résistances chimiques, mécaniques et thermiques qui ont fait la réputation des sols Sika® Ucrete® à travers le monde sont disponibles.

### RÉSISTANCE AU GLISSEMENT

La texture de surface la plus appropriée dépend de la nature des déversements éventuels à prévoir, du type de travail effectué dans la zone ainsi que des niveaux d'entretien et de nettoyage. La résistance au glissement est abordée en **page 12**.

### HYGIÈNE

Les revêtements de sol Sika® Ucrete® ne favorisent pas le développement bactérien. Leur nettoyage est comparable à celui de l'acier inoxydable. Reportez vous en **page 18** pour plus d'informations.

### RÉSISTANCE THERMIQUE

Les exigences de température de service déterminent l'épaisseur du revêtement requis et peuvent limiter le nombre de finitions disponibles. Reportez vous en **page 9** pour plus d'informations.

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Tous les revêtements de la gamme Sika® Ucrete® bénéficient des mêmes caractéristiques de résistance aux attaques chimiques indiquées dans le tableau en **page 14**.

### ANTISTATIQUE

Pour protéger les dispositifs électroniques sensibles ou pour minimiser les risques d'explosion, notre gamme de systèmes de revêtements de sols antistatiques est proposée en **page 16**.

### RÉSISTANCE MÉCANIQUE

Dans des zones exposées à des impacts importants et à un trafic intense, des systèmes plus épais, avec ajout supplémentaire d'aggrégats, sont à utiliser.

### NON-CONTAMINANT

Les sols Sika® Ucrete® ne contaminent pas les denrées alimentaires, même pendant l'application, ce qui les rend parfaitement adaptés aux travaux de rénovation et de maintenance.

### POSE RAPIDE

Nous savons qu'il n'est pas toujours facile d'interrompre un cycle de production, c'est pourquoi nombre de nos systèmes peuvent être appliqués en un week-end, voire, dans la nuit. En minimisant les temps d'arrêt de production, nous contribuons au maintien de votre activité. Sika® Ucrete® UD200, par exemple, peut être remis en service après seulement 4 heures à +10°C.

### UNE SOLUTION SUR MESURE

La gamme complète de revêtements de sol Sika® Ucrete® vous permet de personnaliser votre sol afin qu'il réponde à vos besoins spécifiques. Nous vous aiderons à choisir le sol le mieux adapté à votre projet. Prenez conseil auprès de votre expert local Sika.

# RÉSISTANCE AU CHOCS THERMIQUES



Notre référence à Bruges (Belgique) :  
Marine Harvest.

Alors que la plupart des sols à base de résine de synthèse ramolissent à des températures de l'ordre de +60°C, les systèmes uniques Sika® Ucrete® résistent à des températures dépassant +130°C. Cette résistance aux températures élevées, associée à une résilience, permet aux sols Sika® Ucrete® de supporter les déversements de produits à haute température et les chocs thermiques extrêmes. Les revêtements de sol Sika® Ucrete® existent en quatre épaisseurs, de 4 à 12 mm, adaptées aux environnements les plus exigeants, confrontés à des déversements occasionnels jusqu'à +150°C (voir tableau ci-dessous).

## TOUJOURS FIABLE

Une épaisseur plus importante permet une meilleure répartition des contraintes dues à des chocs thermiques extrêmes.

Le volume de liquide déversé est à prendre en compte. Si une tasse de café à +90°C n'endommage pas un système d'épaisseur 4 mm, un déversement de 1.000 litres de liquide à +90°C peut lui provoquer des dégâts. Un revêtement Sika® Ucrete® d'épaisseur 9 mm peut résister à un déversement régulier d'eau bouillante. Pour des environnements soumis à des chocs thermiques extrêmes, un support bien conçu et de qualité, tenant compte des amplitudes thermiques est indispensable.

## CHOC CRYOGÉNIQUE

Les écoulements de fluides cryogéniques représentent un véritable défi pour les sols. Un revêtement Sika® Ucrete® d'épaisseur de 9 mm résiste aux déversements occasionnels de, par exemple jusqu'à 5 litres d'azote liquide.

## SPÉCIFICATIONS D'ÉPAISSEURS

|              |   |
|--------------|---|
| <b>4 mm</b>  | - Totalement résistant jusqu'à +70°C<br>- Résistance à des températures négatives jusqu'à -15°C<br>- Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HPQ, MF, MF Gloss, MT, RG  |
| <b>6 mm</b>  | - Totalement résistant jusqu'à +80°C<br>- Nettoyage léger à la vapeur<br>- Résistance à des températures négatives jusqu'à -25°C<br>- Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HF60RT, MT, RG, UD200, UD200SR          |
| <b>9 mm</b>  | - Totalement résistant jusqu'à +120°C<br>- Nettoyage à la vapeur<br>- Résistance à des températures négatives jusqu'à -40°C<br>- Sika® Ucrete® CS, DP, DP Gloss, HF100RT, IF, RG, TZ, UD100AS, UD200, UD200SR |
| <b>12 mm</b> | - Totalement résistant jusqu'à +130°C<br>- Déversement occasionnel jusqu'à +150°C<br>- Nettoyage à la vapeur<br>- Résistance à des températures négatives jusqu'à -40°C<br>- Sika® Ucrete® TZ, UD200, UD200SR |

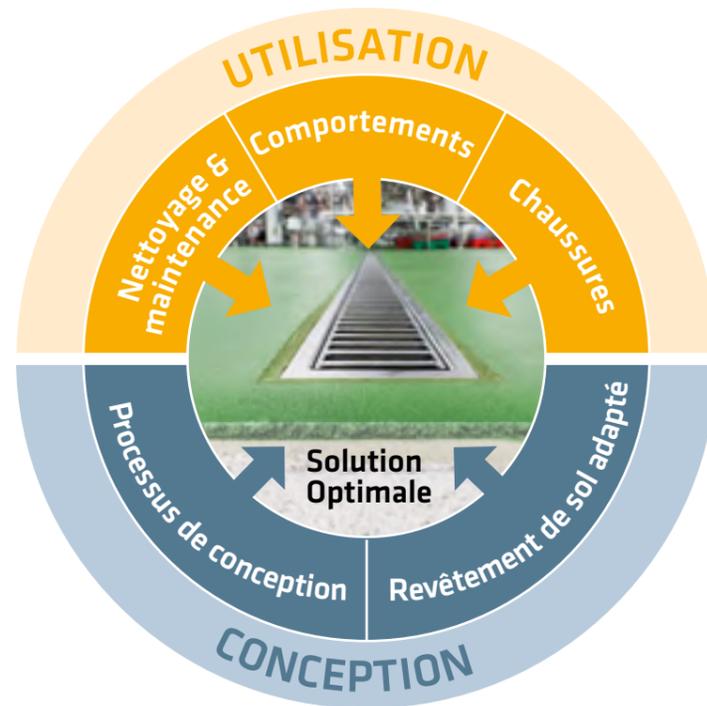
## Plus de 50 ans de performances éprouvées

Il n'existe pas de simple essai qui puisse prouver qu'un revêtement de sol résistera à des chocs thermiques répétés tout au long des années. Les performances indiquées s'appuient sur notre expérience avec les revêtements de sol Sika® Ucrete® mis en oeuvre dans des environnements soumis à de fortes contraintes dans le monde entier, depuis plus de 50 ans.

# ÉVITER LES GLISSADES

**DANS LES ZONES DE PRODUCTION HUMIDES ET GRASSES**, un revêtement avec une surface texturée et adaptée est essentiel afin de garantir un environnement de travail sûr et efficace. Les revêtements de sol Sika® Ucrete® offrent une large gamme de profils de surface, allant des systèmes lisses et de type terrazzo, jusqu'aux surfaces très texturées.

## LA RÉSISTANCE AU GLISSEMENT EST UN ÉQUILIBRE



## DES SOLS ET DES PENTES

Dans les zones de production, les sols sont souvent conçus en pente pour permettre à l'eau et aux déversements de liquides de s'écouler vers les évacuations. Pour faciliter l'écoulement, il est nécessaire de prévoir des pentes importantes qui exigent alors, pour des raisons de sécurité, une surface texturée adaptée. Là où le personnel est appelé à pousser des bacs ou des racks sur un sol à forte pente, il est nécessaire de lutter contre le mouvement descendant des charges qui augmente la probabilité d'entorses ou de glissades, de trébuchements ou de chutes. En général, des sols plans sont plus sûrs.

## GLISSADES, TRÉBUCHEMENTS ET CHUTES

Vous avez besoin d'une approche globale pour minimiser tous ces risques. Des solutions de conception favorisant la non pollution des revêtements de sol ou de changement de méthodes de travail et de procédures peuvent s'avérer nécessaires, ainsi que la prise en compte de l'effet du nettoyage et du type de chaussures. Il faut rechercher un compromis entre la facilité

d'entretien et la résistance aux glissements. Des sols lisses peuvent exiger un nettoyage plus fréquent tandis que des sols plus rugueux nécessitent un nettoyage plus agressif.

## HYGIÈNE

Il n'est pas nécessaire de faire de compromis sur l'esthétique ou l'hygiène lors de la recherche de revêtements de sol antidérapants. Les systèmes Sika® Ucrete® DP possèdent des résistances à la glissance R12 et R13 et peuvent être nettoyés de la même façon que l'acier inoxydable. En option, les systèmes Sika® Ucrete® CS dont les couleurs ne s'altèrent pas, sont disponibles (voir page 31).

## NETTOYAGE PLANIFIÉ

Un plan de nettoyage formel doit être mis en place en détaillant la fréquence et le type de nettoyage nécessaires pour chaque local. Le nettoyage du sol doit être coordonné avec celui de l'usine et de l'équipement de manière à ce que les résidus de nettoyage soient éliminés rapidement et qu'on ne les laisse pas s'évaporer sur le sol.

## DES SOLUTIONS SUR MESURE

Chaque zone de travail ne nécessite pas le même degré de résistance au glissement. Grâce aux systèmes Sika® Ucrete® vous avez une gamme complète de profils de surface pour une personnalisation des sols selon vos besoins. Prenez conseil auprès de votre expert local Sika.

## CONFORMITÉ À LA NORME DIN 51130

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Sika® Ucrete® MF         | R10      |
| Sika® Ucrete® TZ         | na       |
| Sika® Ucrete® HPQ        | R11      |
| Sika® Ucrete® MT         | R10/R11* |
| Sika® Ucrete® HF60RT     | R10/R11* |
| Sika® Ucrete® HF100RT    | R11      |
| Sika® Ucrete® UD200      | R11      |
| Sika® Ucrete® IF         | R11      |
| Sika® Ucrete® DP10       | R11      |
| Sika® Ucrete® DP10 Gloss | R11      |
| Sika® Ucrete® DP20       | R12/R13* |
| Sika® Ucrete® CS10       | R12/R11  |
| Sika® Ucrete® CS20       | R12/R11  |
| Sika® Ucrete® CS30       | R12/R11  |
| Sika® Ucrete® UD200SR    | R13      |
| Sika® Ucrete® DP30       | R13      |
| Sika® Ucrete® DP10 Gloss | R13      |

\* En fonction des spécifications



## TEST DU PENDULE SELON EN 13036-4 \*\*

|                          |       |
|--------------------------|-------|
| Sika® Ucrete® MF         | 35    |
| Sika® Ucrete® TZ         | 35-40 |
| Sika® Ucrete® HPQ        | 35-45 |
| Sika® Ucrete® MT         | 40-45 |
| Sika® Ucrete® HF60RT     | 40-45 |
| Sika® Ucrete® HF100RT    | 40-45 |
| Sika® Ucrete® UD200      | 40-45 |
| Sika® Ucrete® IF         | 40-45 |
| Sika® Ucrete® DP10       | 45-50 |
| Sika® Ucrete® DP10 Gloss | 45-50 |
| Sika® Ucrete® DP20       | 45-55 |
| Sika® Ucrete® DP20 Gloss | 45-55 |
| Sika® Ucrete® CS10       | 45-50 |
| Sika® Ucrete® CS20       | 45-55 |
| Sika® Ucrete® CS30       | 50-60 |
| Sika® Ucrete® UD200SR    | 50-60 |
| Sika® Ucrete® DP30       | 50-60 |
| Sika® Ucrete® DP30 Gloss | 50-60 |

\*\* Valeur de test du pendule sur sol humide en utilisant du caoutchouc 4S

## TEST DU PENDULE SELON EN 13036-4

Interprétation des résultats

|             |                                |
|-------------|--------------------------------|
| Moins de 24 | Potentiel élevé de glissement  |
| 25-35       | Potentiel modéré de glissement |
| Plus de 35  | Faible potentiel de glissement |

Notre référence à Korolev (Russie) :  
Globus

# RÉSISTANCE CHIMIQUE

**LES REVÊTEMENTS DE SOL INDUSTRIELS SIKA® UCRETE®** ont une excellente résistance à une large gamme de produits chimiques, y compris à ceux qui dégradent rapidement d'autres types de revêtements de sol à base de résine, dont de nombreux systèmes à base de polyuréthane-ciment. Les revêtements de sol industriels Sika® Ucrete® ne sont pas affectés par les composés marqués d'un 'R' dans le tableau ci-dessous, même après une immersion continue prolongée. Très peu de produits chimiques dégradent rapidement les revêtements de sol Sika® Ucrete®. Ceux-ci sont indiqués par 'NR' dans le tableau. Sika® Ucrete® convient dans des zones de production à environnement humides où les produits chimiques marqués 'L' dans le tableau sont employés, dans la mesure où les normes d'entretien sont respectées. Des précautions doivent être prises en cas de fuite de produits chimiques. Si celles-ci ne sont pas neutralisées, elles provoquent une immersion permanente entraînant une érosion de la surface.

Les solvants peuvent ramollir les systèmes Sika® Ucrete® en cas d'immersion continue et prolongée, mais ceux-ci retrouvent leur état initial après élimination des solvants et séchage du sol. En pratique, la plupart des solvants s'évaporeront avant d'occasionner le moindre dommage. Une décoloration peut se produire du fait de dépôts de sels et d'impuretés dans les solvants, de colorants puissants ou d'acides forts. Cela n'affecte pas les performances du revêtement. De tels effets sont minimisés par un bon entretien, si l'on évite les chocs, l'accumulation et la stagnation des déversements. Des programmes de nettoyage efficaces améliorent la durée de vie et l'apparence de votre revêtement de sol. L'utilisation des systèmes Sika® Ucrete® CS avec finition Sika® Ucrete® TC CS à couleurs stables, réduira de manière significative la décoloration consécutive à une agression chimique.

## RÉSISTANCES AUX PRODUITS CHIMIQUES CLASSIQUES

| Produits chimiques          | Concentration % | Temperature °C | Résistance |
|-----------------------------|-----------------|----------------|------------|
| Acétaldéhyde                | 100             | 20             | R          |
| Acétate d'éthyle            | 100             | 20             | L          |
| Acétone                     | 100             | 20             | L          |
| Acide acétique              | 10              | 85             | R          |
|                             | 25              | 20             | R          |
|                             | 25              | 85             | L          |
|                             | 40              | 20             | R          |
|                             | 99 (Glacial))   | 20             | L          |
| Acide adipique              | Saturé          | 20             | R          |
| Acide benzoïque             | 100             | 20             | R          |
| Acide chloroacétique        | 10              | 20             | R          |
|                             | 50              | 20             | L          |
| Acide chromique             | 20              | 20             | R          |
|                             | 30              | 20             | R          |
| Acide citrique              | 60              | 20             | R          |
| Acide décanoïque (Caprique) | 100             | 20             | R          |
|                             | 100             | 60             | R          |
| Acide formique              | 40              | 20             | R          |
|                             | 70              | 20             | R          |
|                             | 90              | 20             | L          |
|                             | 100             | 20             | L          |
| Acide heptanoïque           | 100             | 60             | R          |
| Acide hydrochlorique        | 10              | 60             | R          |
|                             | 37              | 20             | R          |
| Acide hydrofluorique        | 4               | 20             | R          |
|                             | 20              | 20             | L          |
| Acide lactique              | 5               | 20             | R          |
|                             | 25              | 60             | R          |
|                             | 85              | 20             | R          |
|                             | 85              | 60             | R          |

| Produits chimiques        | Concentration % | Temperature °C | Résistance |
|---------------------------|-----------------|----------------|------------|
| Acide laurique            | 100             | 60             | R          |
| Acide maléique            | 30              | 20             | R          |
| Acide Méthacrylique       | 100             | 20             | R          |
|                           | 5               | 20             | R          |
|                           | 30              | 20             | R          |
| Acide nitrique            | 65              | 20             | L          |
|                           | 100             | 20             | R          |
|                           | 100             | 80             | R          |
| Acide oléique             | 100             | 20             | R          |
|                           | 100             | 80             | R          |
| Acide phénylsulfurique    | 10              | 20             | R          |
| Acide phosphorique        | 40              | 85             | R          |
|                           | 50              | 20             | R          |
| Acide picrique            | 85              | 20             | R          |
|                           | 50              | 20             | R          |
| Acid Sulfurique           | 98              | 20             | L          |
| Acide toluène sulfonique  | 100             | 20             | R          |
| Acid trichloroacétique    | 100             | 20             | L          |
| Alcools méthylés          | -               | 20             | R          |
| Anhydride maléique        | 100             | 20             | R          |
| Aniline                   | 100             | 20             | R          |
| Antigel (éthylène glycol) | 100             | 20             | R          |
| Benzène                   | 100             | 20             | L          |
| Butanol                   | 100             | 20             | R          |
| Caprolactam               | 100             | 20             | R          |
| Chloroforme               | 100             | 20             | L          |
| Chlorure de benzoyle      | 100             | 20             | R          |
| Chlorure de calcium       | 50              | 20             | R          |
| Chlorure de méthylène     | 100             | 20             | L          |
| Crésols                   | 100             | 20             | L          |
| Cyclohexane               | 100             | 20             | R          |
| Diéthylène glycol         | 100             | 20             | R          |

## LES PRODUITS CHIMIQUES DANS L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Les revêtements de sol industriels Sika® Ucrete® résistent aux produits chimiques alimentaires courants suivants :

|  |  |
|--|--|
| <b>Acide acétique à 50 % :</b>                 | Le vinaigre dérivé d'alcool est largement répandu dans l'industrie agroalimentaire pour nettoyer les surfaces en contact avec les aliments.                                |
| <b>Acide lactique à 30 % et à +60°C :</b>      | Indicatif de la résistance au lait et aux produits laitiers.   |
| <b>Acide oléique à 100 % et à +60°C :</b>      | Représentatif des acides organiques formés par l'oxydation des huiles végétales et graisses animales largement rencontrées dans l'industrie agroalimentaire.               |
| <b>Acide citrique à 50 % :</b>                 | On le trouve dans les agrumes ; il est représentatif de la gamme la plus large des acides de fruits qui dégradent rapidement d'autres revêtements de sol à base de résine. |
| <b>Hydroxyde de sodium à 50 % et à +60°C :</b> | Largement répandu pour le Nettoyage En Place (NEP) - Clean-in-Place (CIP) avec méthode de nettoyage et de désinfection automatique.  |

| Produits chimiques      | Concentration % | Temperature °C | Résistance |
|-------------------------|-----------------|----------------|------------|
| Diméthylformamide       | 100             | 20             | NR         |
| Disulfure de carbone    | 100             | 20             | L          |
| Eau (distillée)         | -               | 85             | R          |
| Eau chlorée             | saturé          | 20             | R          |
| Eau régale              | -               | 20             | L          |
| Essence                 | -               | 20             | R          |
| Térébenthine            | -               | 20             | R          |
| Ethanol                 | 100             | 20             | R          |
| Ethylène glycol         | 100             | 20             | R          |
| Graisses                | -               | 80             | R          |
| Hexane                  | 100             | 20             | R          |
| Huile de moteur         | -               | 20             | R          |
| Huiles minérales        | -               | 20             | R          |
| Huiles végétales        | -               | 80             | R          |
| Hydroxyde d'ammonium    | 28              | 20             | R          |
| Hydroxyde de potassium  | 50              | 20             | R          |
| Hydroxyde de sodium     | 20              | 20             | R          |
|                         | 20              | 90             | R          |
|                         | 32              | 20             | R          |
|                         | 50              | 20             | R          |
|                         | 50              | 60             | R          |
|                         | 50              | 90             | L          |
| Hypochlorite de sodium  | 15              | 20             | R          |
| Hypochlorite de calcium | saturé          | 20             | R          |
| Isopropanol             | 100             | 20             | R          |
| Chlorure de méthylène   | 100             | 20             | L          |
| Crésols                 | 100             | 20             | L          |
| Cyclohexane             | 100             | 20             | R          |
| Diéthylène glycol       | 100             | 20             | R          |

| Produits chimiques           | Concentration % | Temperature °C | Résistance |
|------------------------------|-----------------|----------------|------------|
| Kérosène                     | -               | 20             | R          |
| Lait                         | -               | 20             | R          |
| Liquide de frein             | -               | 20             | R          |
| Méthacrylate de méthyle      | 100             | 20             | R          |
| Méthanol                     | 100             | 20             | R          |
| Méthyléthylcétone            | 100             | 20             | L          |
| N, N-diméthylacétamide       | 100             | 20             | NR         |
| N-méthyl pyrrolidone         | 100             | 20             | NR         |
| Oléum                        | -               | 20             | L          |
| Paraffine                    | -               | 20             | R          |
| Perchloroéthylène            | 100             | 20             | R          |
| Péroxyde d'hydrogène         | 30              | 20             | R          |
| Pétrole brut                 | -               | 20             | R          |
| Phénol                       | 5               | 20             | L          |
| Propylène glycol             | 100             | 20             | R          |
| Sang                         | -               | 20             | R          |
| Saumure (chlorure de sodium) | saturé          | 20             | R          |
| Sucre                        | 50              | 20             | R          |
| Sulfate de cuivre (II)       | saturé          | 20             | R          |
| Tétrachlorure de carbone     | 100             | 20             | R          |
| Tétrahydrofurane             | 100             | 20             | L          |
| Toluène                      | 100             | 20             | R          |
| White spirit                 | -               | 20             | R          |
| Xylène                       | 100             | 20             | R          |

R = Résistant L = Résistance Limitée NR = Non Résistant

# REVÊTEMENTS DE SOL ANTISTATIQUES

## PROTECTION DES ÉQUIPEMENTS ÉLECTRONIQUES

La protection des dispositifs électroniques sensibles aux décharges électrostatiques est d'autant plus importante que les équipements sont de plus en plus petits et nombreux.

## PROTECTION CONTRE LES EXPLOSIONS

Dans l'industrie, l'utilisation de solvants, que ce soit pour la production ou le nettoyage, induit un risque de formation de mélanges vapeur/air explosifs.

De manière similaire, lorsque des poussières organiques fines sont manipulées ou générées durant un processus de fabrication, celles-ci peuvent former des mélanges poudre/air présentant un danger d'explosion.

Une décharge électrostatique peut fournir suffisamment d'énergie pour enflammer de tels mélanges, entraînant souvent une explosion.

## UNE APPROCHE SYSTÉMATIQUE

Les sols antistatiques Sika® Ucrete® présentent les propriétés conductrices nécessaires au contrôle de l'électricité statique indésirable.

Mais il vous faut plus qu'un simple sol antistatique ! Vous avez besoin d'un sol résistant aux solvants, aux produits chimiques, aux amplitudes thermiques ainsi qu'aux chocs afin de pouvoir profiter d'un revêtement de sol qui ne craint pas le temps. Il doit également

être facile à nettoyer et sain, présenter une résistance au glissement afin de garantir un environnement de travail sûr.

Nous fabriquons une large gamme de systèmes Sika® Ucrete® antistatiques, avec un aspect de surface allant de lisse ou terrazzo jusqu'à une texture très antidérapante. Nous voulons que vous puissiez profiter d'un sol qui réponde à tous vos besoins et garantisse la sécurité de vos collaborateurs grâce au contrôle de l'électricité statique.\*.

## L'ÉLECTRICITÉ STATIQUE INDÉSIRABLE PEUT :

- Endommager les équipements électroniques
- Conduire à une accumulation indésirable de poussière
- Provoquer une sensation de gêne
- Enflammer les mélanges solvant/air ou air/poudre

## ÉVITER L'ÉLECTRICITÉ STATIQUE

Le meilleur moyen d'éviter une décharge électrostatique qui pourrait endommager les équipements électroniques sensibles ou provoquer des explosions consiste tout d'abord à empêcher son accumulation.

Les sols antistatiques Sika® Ucrete® sont conçus de manière à minimiser la génération de tension dans le corps et faciliter la dissipation de la charge électrostatique au sol pour le personnel équipé de chaussures antistatiques appropriées. Les sols les plus conducteurs sont plus efficaces pour prévenir l'accumulation d'électricité statique.

\* Nota : Afin d'éviter la charge électrostatique des personnes, celles-ci doivent être en contact avec le sol en utilisant des chaussures antistatiques.

|                             | Résistance à la terre<br>EN 1081 | Résistance à la terre<br>EN 61340-4-1 | Résistance<br>Homme / Terre<br>EN 61340-4-5 | Génération de<br>tension du corps<br>EN 61340-4-5 |
|-----------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|---|---|
| Exigences EN61340-5-2       | n/a                              | < 1 GΩ                                | < 1 GΩ                                      | <100V   |
| Sika® Ucrete® MFAS-C        | < 50 kΩ                          | < 50 kΩ                               | < 35 MΩ                                     | < 50V   |
| Sika® Ucrete® MF 40 AS      | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 50V   |
| Sika® Ucrete® DP10 AS       | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |
| Sika® Ucrete® DP10 AS Gloss | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |
| Sika® Ucrete® CS10 AS       | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |
| Sika® Ucrete® DP20 AS       | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |
| Sika® Ucrete® DP20 AS Gloss | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |
| Sika® Ucrete® CS20 AS       | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |
| Sika® Ucrete® HPQ AS        | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |
| Sika® Ucrete® TZAS          | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 50V   |
| Sika® Ucrete® UD 100 AS     | < 1 MΩ                           | < 1 MΩ                                | < 35 MΩ                                     | < 100V  |

Page suivante: Notre référence à Luton (Royaume- Uni) :  
Measurement Technology Ltd

## ZONES DE MANIPULATION D'EXPLOSIFS

Le revêtement de sol conducteur Sika® Ucrete® MFAS-C doit être appliqué dans tous les environnements où des explosifs sont manipulés.



# LA SOLUTION HYGIÉNIQUE

**L'HYGIÈNE DOIT ÊTRE ENVISAGÉE DANS SA GLOBALITÉ.** Pour obtenir les meilleurs résultats, vous avez besoin du bon équipement et des bonnes procédures de nettoyage, mais également de pratiques de travail sûres. Le bon revêtement vous sera également d'une aide précieuse. Les systèmes Sika® Ucrete® sont denses et imperméables et facilitent le respect des normes d'hygiène.



## SANS DURABILITÉ, L'HYGIÈNE NE PEUT ÊTRE GARANTIE

Les sols détériorés ne sont jamais sains. Chaque fissure, délaminage et porosité du sol permet aux bactéries de se développer dans des endroits impossibles à nettoyer. Nous rendons les systèmes Sika® Ucrete® le plus robuste possible afin de vous aider à respecter les normes d'hygiène sans avoir besoin de procéder à un entretien permanent.

## POURQUOI DES SOLS SANS JOINT ?

Pour tout sol, les joints représentent les points faibles. Les revêtements Sika® Ucrete® sont sans joint. Là où ceux-ci sont nécessaires, nous pouvons vous conseiller sur la façon de les concevoir afin de créer un sol hygiénique sans raccord. Pour ce qui est des sols carrelés, les joints entre les carreaux se dégradent au fil du temps. Même lorsqu'ils ont été réalisés avec une résine époxydique, ils se dégradent lorsque le sol est sujet à des déversements d'eau permettant aux bactéries de se développer même avec un entretien rigoureux.

En 2018, le Polymer Institut (Allemagne) a mené des tests microbiologiques indépendants en utilisant la bactérie Bacillus subtilis.

**TENEUR INITIALE EN GERMES: 1.500.000 KBE / 25 CM<sup>2</sup>**

| Désinfectant                                      | KbE / 25 cm <sup>2</sup> après délai de réaction de |             |             |
|---|---|-------------|-------------|
|   | 1 h   | 24 h        | 72 h        |
| p-chloro-m-cresol, 0.3 %                          | 647 / 403   | 195 / 252   | < 10 / < 10 |
| Chlorure d'alkyl diméthyl benzyl ammonium à 0.1 % | 136 / 176   | 270 / 59    | < 10 / < 10 |
| N-chloro-p-toluènesulfonamide 5% Na, 5%           | 155 / /165  | < 10 / < 10 | < 10 / < 10 |
| Formaldéhyde, 5 %                                 | < 10 / < 7  | < 10 / < 10 | < 10 / < 10 |
| Ethanol, 70 %                                     | 313 / 282   | 30 / 34     | < 10 / < 10 |
| Eau   | 4400 / 2800   | 402 / 379   | < 10 / < 10 |

Les tests ont montré l'efficacité d'une gamme de désinfectants industriels sur le système Sika® Ucrete® UD200. Aucune prolifération bactérienne n'a été constatée au bout de 72h, ceci en utilisant uniquement de l'eau. Les revêtements Sika® Ucrete® ne favorisent pas le développement bactérien ce qui permet donc de garantir l'hygiène du sol entre deux cycles de nettoyage.

## NETTOYABILITÉ COMPARABLE À CELLE DE L'ACIER INOXYDABLE

Tous les systèmes Sika® Ucrete® sont denses et imperméables et se sont révélés limiter le développement bactérien au même niveau que l'acier inoxydable.

## NE FAVORISE PAS LA CROISSANCE BACTÉRIENNE

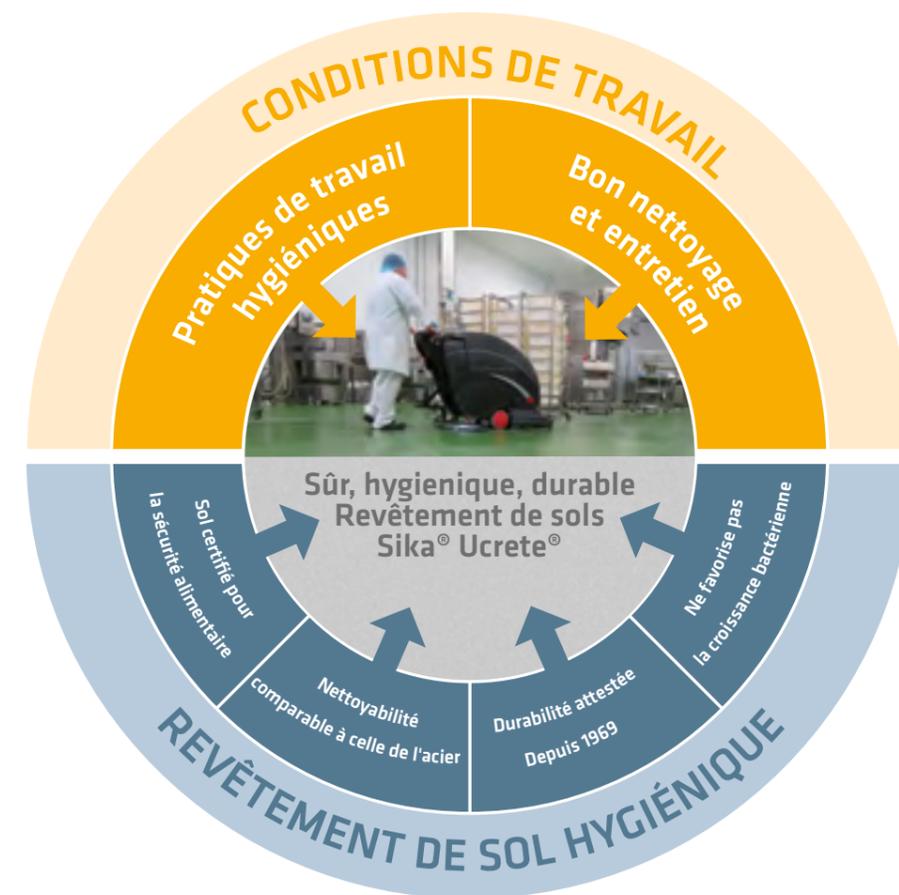
Les revêtements de sol Sika® Ucrete® sont essentiellement inertes et non-biodégradables, ils limitent le développement bactérien et fongique. C'est l'une des raisons pour laquelle Sika® Ucrete® est utilisé dans l'industrie pharmaceutique, agroalimentaire et dans des environnements exigeant les standards les plus élevés en terme d'hygiène depuis de nombreuses années.

## NIVEAU DE NETTOYAGE

Quel que soit l'environnement, un entretien soigneux vous aide à préserver le bon état de vos sols et vous assure qu'ils offrent un environnement de travail sûr et attrayant. Pour obtenir des résultats optimaux, il convient d'utiliser des équipements de nettoyage mécaniques, en particulier sur les grandes surfaces. Des consignes de nettoyage sont disponibles auprès de votre expert local Sika.

## HYGIÈNE CERTIFIÉE

Des test indépendants réalisés par **Campden BRI** au Royaume-Uni démontrent que les revêtements Sika® Ucrete® peuvent être efficacement nettoyés à un niveau comparable à celui de l'acier inoxydable.



# PERFORMANCE À LONG TERME

## MEILLEUR RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Il est facile de comprendre pourquoi un revêtement Sika® Ucrete® offre le meilleur rapport qualité-prix. Lorsque l'on prend en compte les risques liés au manque d'hygiène et de sécurité d'un sol défaillant, ainsi que les coûts liés à la perte de production et au temps de gestion pour son remplacement, la longévité des systèmes Sika® Ucrete®, justifie votre investissement. Mais d'où vient cette longévité ?

La pérennité est le fruit d'une combinaison de facteurs, l'alliance d'une grande solidité, de résilience, de résistances chimiques et mécaniques du revêtement. Les granulats sont spécifiquement choisis pour leur dureté et leur résistance à l'abrasion. Nous utilisons les meilleures matières premières, pas les moins chères.

## LA DURABILITÉ COMMENCE PAR LE SUPPORT

Pour obtenir les meilleures performances de votre sol Sika® Ucrete®, il est nécessaire de disposer d'un support de qualité. Nous pouvons mettre à votre disposition des plans détaillés ainsi que des notes explicatives et nous appuyer sur une expérience de plus de 50 ans pour vous permettre d'obtenir les meilleurs résultats.

Contactez votre représentant Sika® Ucrete® ; il se fera un plaisir de vous guider pour répondre à tous vos besoins.



## EPROUVÉ EN SERVICE DEPUIS 1969

Dans l'industrie agroalimentaire, par exemple, les acides organiques sont partout : dans le lait, les fruits ou les huiles végétales. A mesure que les produits répandus s'évaporent, les concentrations augmentent et deviennent ainsi plus agressives. Les effets de tels produits chimiques sont cumulés et deviennent patents au fil du temps. La résistance chimique supérieure d'un système Sika® Ucrete® est une marge de sécurité qui garantit une durée de vie supérieure à 20 ans.

Les revêtements plus épais sont également plus durables que ceux d'une épaisseur moindre, l'épaisseur supplémentaire protégeant la surface d'adhérence des contraintes de service. Les granulats plus gros confèrent une meilleure protection aux rayures et permettent au sol de conserver sa résistance au glissement, particulièrement en cas d'impacts ou de trafics fréquents de chariots équipés de roues en plastique dur ou en acier.

## PLUS DE 40 ANS DE BONS ET LOYAUX SERVICES

En 1984, la brasserie Magor, brasseur britannique de premier plan, a fait poser 2 800 m<sup>2</sup> de revêtement de sol Sika® Ucrete® dans son unité de mise en fût (voir illustration cidessus). Le sol y subit des déversements d'eau chaude et de produits chimiques sous les dispositifs de lavage des fûts ainsi que des impacts occasionnels. Pour une ligne qui produit jusqu'à 1.000 fûts par heure, douze heures d'affilée, une interruption de la chaîne de production n'est pas envisageable.

L'investissement initial dans un revêtement qualitatif Sika® Ucrete® s'est avéré bien plus rentable que les énormes coûts d'arrêt de production de cette installation qui auraient été nécessaires pour remplacer un revêtement de sol défaillant. Depuis que ce revêtement a été appliqué, la brasserie a fait poser plusieurs milliers de m<sup>2</sup> de systèmes Sika® Ucrete® dans d'autres zones et continue à le faire aujourd'hui.

Notre référence à Versmold (Allemagne):  
Usine de viande Reinert

# CONTRIBUTION À LA CONSTRUCTION DURABLE

## FAIRE BON USAGE DES RESSOURCES NATURELLES

Construire et entretenir tout type de structure signifie faire face à un défi clé de durabilité : la consommation de nos ressources.

## COÛTS DU CYCLE DE VIE

Les solutions de revêtements de sol industriels Sika® Ucrete® contribuent au développement durable à de nombreux égards, durant tout leur cycle de vie.

La longévité des sols Sika® Ucrete®, dont bon nombre sont toujours en service 30 ans après leur application, contribue à économiser les ressources naturelles. Pourrions-nous imaginer pire gaspillage de matières premières, de temps et d'énergie que de détruire et éliminer un revêtement de sol après cinq ou dix ans ?

## PROTECTION DU CLIMAT

La contribution des revêtements de sols Sika® Ucrete® à la protection du climat et à l'économie d'énergie est démontrée par une évaluation indépendante de l'impact environnemental. BMG Engineering, basée à Zurich, a entrepris cette évaluation pour les

revêtements de sol industriels Sika® Ucrete®. Cette entreprise a analysé le scénario d'une grande cuisine collective d'une prison ou d'un hôpital et a comparé les spécifications du système Sika® Ucrete® UD200 aux spécifications d'un sol carrelé typique qui pourrait traditionnellement être utilisé dans cet environnement.

Les résultats sont assez éloquentes : mètre carré par mètre carré, un sol carrelé équivalent s'est avéré nécessiter des besoins énergétiques cumulés supérieurs de 50 %, un potentiel de réchauffement climatique supérieur de 70 %, un appauvrissement de la couche d'ozone supérieur de 200 % et une consommation d'eau supérieure de 50 % par rapport à un sol Sika® Ucrete® UD200 de 9 mm d'épaisseur. Manifestement, Sika® Ucrete® offre clairement des avantages significatifs pour l'environnement.

## CONSTRUCTION DURABLE

Les systèmes pour évaluer la pérennité d'un bâtiment sont de plus en plus importants dans l'industrie de la construction et confirment la contribution des sols Sika® Ucrete® à la construction durable.

Le système LEED® (Leadership in Energy & Environmental Design

Green Building Rating System) fournit une méthode afin de vérifier qu'un projet a été conçu et construit de manière durable. Celle-ci couvre les performances dans les principaux domaines de la santé public et environnementale : le développement durable du site, les économies d'eau, le rendement énergétique, la sélection des matériaux et la qualité environnementale intérieure.

En ce qui concerne le choix des matériaux, une série de crédits sont accordés pour encourager l'utilisation de matériaux plus durables et respectueux de l'environnement. Une fiche d'information produit pour nouvelles constructions LEED® (NC) Version 3.0 Credit Documentation est disponible pour tous les produits et systèmes de revêtements de sol Sika® Ucrete®.



## PROTÉGER L'AIR QUE NOUS RESPIRONS

Nous sommes de plus en plus conscients de l'importance d'un air sain. Les émissions de COV qui ont un impact sur la qualité de l'air sont contrôlées par différents organismes nationaux et conformes aux normes en vigueur.

La certification Indoor Air Comfort Gold d'Eurofins combine les spécifications les plus strictes de toutes les réglementations européennes et des labels, y compris l'audit sur la production et le contrôle de qualité pour garantir que Sika® Ucrete® répond à toutes les exigences en matière d'émissions de COV. Tous les systèmes Sika® Ucrete® produisent de très faibles émissions de COV et sont conformes à toutes les exigences en la matière pour les systèmes de revêtements de sol intérieurs en Europe, y compris AgBB en Allemagne, M1 en Finlande et AFSSET en France. Sika® Ucrete® a obtenu la note A+ qui garantit le niveau le plus faible en matière d'émissions de COV, ce qui démontre que les revêtements Sika® Ucrete® sont conçus sans composé organique volatil susceptible de contaminer les denrées alimentaires ou affecter le bien-être des personnes.

## ASSURER NOTRE SÉCURITÉ

Dans le cadre d'une utilisation quotidienne, les sols Sika® Ucrete® permettent à nos clients, actifs dans divers secteurs industriels, de répondre à leurs besoins en matière d'environnement et de durabilité. Par exemple, lors de la manipulation de produits chimiques agressifs et nocifs, les systèmes Sika® Ucrete® utilisés en protection des confinements empêchent les fuites dans l'environnement. Rien n'est plus dommageable qu'un accident du travail. Les revêtements Sika® Ucrete® antidérapants et antistatiques contribuent sans relâche à assurer la sécurité de tous.

## DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE DE PRODUIT (EPD)

Les sols Sika® Ucrete® sont disponibles avec des certificats de Déclaration Environnementale de Produit (EPD) selon le modèle FEICA. Chaque système Sika® Ucrete® atteint la classification la plus basse pour les produits à base de polyuréthane ou de polymère modifié par silane, groupe 1.



# L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

## PENSER FONCTIONNEL

Un sol dans l'industrie pharmaceutique doit répondre à plusieurs fonctions complexes, mais avant tout, il doit contribuer à garantir la sécurité des produits et des personnes qui y travaillent.

Les salles blanches dans lesquelles les médicaments sont fabriqués doivent être stériles et exemptes de poussière, ce qui requiert une excellente nettoyabilité du sol.

Les qualités de nettoyage des revêtements Sika® Ucrete® enregistrent d'excellents résultats sur ce plan : à la fois denses et imperméables, ils peuvent être nettoyés à un niveau comparable à celui de l'acier inoxydable, ce qui fait d'eux une solution extrêmement hygiénique pour l'industrie pharmaceutique.

Cependant, les sols ne peuvent conserver leur nettoyabilité et leurs propriétés hygiéniques uniquement que s'ils résistent aux solvants, aux produits chimiques et à l'abrasion importante due à un trafic intense de chariots aux roues en plastique dur et en

acier. Les revêtements Sika® Ucrete® sont renommés pour leur résistance chimique et leur durabilité, leur permettant d'apporter des solutions à long terme, de garantir le respect des normes d'hygiène et de réduire la maintenance pour de nombreuses années.

Dans de nombreux secteurs de production pharmaceutique, on travaille avec des poudres organiques extrêmement fines, ce qui crée un risque d'explosion de poussières. Des composés volatils sont également largement utilisés dans le traitement, le nettoyage et l'assainissement. Par conséquent, le contrôle de l'électricité statique est un facteur de sécurité essentiel qui peut être facilement résolu en utilisant l'une de nos solutions de sol antistatique Sika® Ucrete®. Depuis les zones de réception des camions-citernes et les entrepôts, aux salles blanches et zones de production, les revêtements de sol Sika® Ucrete® fournissent le sol approprié pour répondre aux divers besoins de l'industrie pharmaceutique.



Notre référence à Newcastle ( Royaume-Uni ) :  
Sanofi

## DOMAINES D'APPLICATION SPÉCIFIQUES

Depuis plus de 40 ans, Sika® Ucrete® fournit des systèmes de sol durables pour l'industrie pharmaceutique, les sites de production, les salles blanches, les sites de production primaires et secondaires, les aires de lavage, les zones de broyage et de mélange, les installations pilotes.



## PENSER À L'ESTHÉTIQUE

En tant qu'élément important de la vie quotidienne, un sol ne doit pas seulement être fonctionnel et fiable, mais doit également être décoratif, même dans les sites industriels.

Le revêtement Sika® Ucrete® TZ démontre que même le sol le plus résistant peut être attractif.

Sika® Ucrete® TZ a l'esthétique d'un sol Terrazzo sans joint, tout en résistant à des contraintes mécaniques et chimiques. Il résiste aux déversements réguliers d'eau bouillante et aux solvants. Une version antistatique est également proposée. Pour un conseil spécifique concernant Sika® Ucrete® TZ, contactez votre expert local Sika.

Notre référence à Grimsby  
( Royaume-Uni )

# L'INDUSTRIE CHIMIQUE

## PENSER FONCTIONNEL

L'industrie chimique impose plusieurs contraintes aux revêtements de sol. Les fuites et les écoulements de produits chimiques souvent dangereux doivent être contenus jusqu'à ce qu'ils puissent être traités efficacement et en toute sécurité. Les sols doivent donc être denses et imperméables, présenter une résistance maximale aux attaques chimiques, être faciles à nettoyer et posséder le bon niveau de résistance au glissement.

Les revêtements Sika® Ucrete® répondent à ces exigences, et ce, depuis plus de 50 ans. Leur pose est simple et rapide. Ils sont proposés dans une large gamme de profils antidérapants et offrent un large champ de résistances aux attaques chimiques, aux acides, aux produits alcalins, aux graisses, aux huiles, aux solvants et aux solutions salines. Ces caractéristiques font des revêtements Sika® Ucrete® les sols idéaux pour les environnements où la résistance aux attaques chimiques est impérative.



## DOMAINES D'APPLICATION SPÉCIFIQUES

Depuis plus de 50 ans, Sika® Ucrete® propose des sols durables dans des environnements tels que les industries chimique, pharmaceutique, cosmétique, la galvanoplastie, le tannage, l'industrie textile et minière, le raffinage des métaux lourds, les zones de stockage et de production humide.

## UN REVÊTEMENT SANS JOINT

Les systèmes Sika® Ucrete® apportent une protection de surface dense et imperméable qui peut être appliquée dans des zones de production humides et sèches et servir également à revêtir les murets et plinthes, les caniveaux et avaloirs garantissant ainsi une rétention des produits chimiques évitant leur déversement dans l'environnement.

## POUR LES ZONES ATEX EGALEMENT

A chaque manipulation de poudres, solvants ou gaz, il existe un risque réel d'explosion. Les sols antistatiques et conducteurs Sika® Ucrete® offrent, non seulement la résistance requise, mais garantissent également le contrôle de l'électricité statique.

## PENSER À L'ÉCONOMIE

Les systèmes Sika® Ucrete® résistent à l'humidité du support et sont rapidement appliqués sur différents types de surface, minimisant ainsi les arrêts de production et offrant la protection la plus économique.

Pour des conseils plus précis, contactez votre expert Sika.

## POINT SINGULIERS

Tous les joints impliquent inévitablement, où qu'ils se trouvent sur le support, des points faibles qui nécessitent de l'entretien. Si le traitement des joints est bien conçu et réalisé dans le revêtement de protection Sika® Ucrete®, les coûts de maintenance seront réduits et la longévité globale améliorée.

Les dalles en béton sont habituellement découpées par plaques de 5 m pour contrôler le retrait du béton. En y intégrant des renforts acier complémentaire dans le support afin de compenser les mouvements thermiques et le retrait, les joints seront améliorés et limités.

Les joints sont fréquemment situés le long des caniveaux d'écoulement à la jonction avec le revêtement Sika® Ucrete® ou au niveau des grilles d'évacuation. Dans de nombreux cas, les caniveaux peuvent être revêtus de Sika® Ucrete®, éliminant ainsi la nécessité de tels joints, comme par exemple chez Fruit of the Loom (voir illustration).

Lorsque des joints sont nécessaires, ils doivent être positionnés dans des endroits accessibles en vue de leur inspection et de leur maintenance.

Pour un conseil précis sur les points singuliers, contactez votre expert local Sika.



Atelier de teinture chez Fruit of the Loom. Caniveaux entièrement revêtus avec Sika® Ucrete®, éliminant ainsi la nécessité des joints habituellement associés à un caniveau et améliorant la durée de vie du sol.

# L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

## PENSER FONCTIONNEL

L'environnement de travail de l'industrie agroalimentaire est contraignant pour les sols. Les bacs et les casiers rigides à roulettes, les écoulements à haute température et les chocs thermiques agressent le sol. Simultanément, un grand nombre d'employés se déplacent sur des sols gras et il faut assurer leur sécurité.

## PENSER DURABILITÉ

Il faut avant tout garantir la qualité des aliments. Et pour cela, l'hygiène est essentielle. Pour qu'un sol reste sain, il doit résister aux produits chimiques utilisés ainsi qu'aux impacts et à l'abrasion. Un sol détérioré ne peut jamais être sain ; chaque petite surface abîmée, chaque carreau remplacé, chaque entretien compromet l'hygiène et la sécurité alimentaire. C'est pourquoi la robustesse de nos revêtements de sol Sika® Ucrete® est un véritable atout.

## PENSER HYGIÈNE

Vous savez que votre sol doit être nettoyé, alors choisissez le revêtement qui peut l'être au même niveau que l'acier inoxydable. Choisissez un revêtement qui n'absorbe pas l'humidité, qui ne favorise pas le développement des bactéries et des moisissures et reste propre. Choisissez un système Sika® Ucrete®. Votre sol Sika® Ucrete® sera conforme à la norme alimentaire internationale (IFS), respecte les directives les plus strictes en matière d'émissions de COV et n'est pas contaminant, même pendant son application.

Pour un revêtement de sol Sika® Ucrete® qui réponde à toutes vos exigences, contactez votre expert local Sika.

## PENSER ESTHÉTIQUE

Vous pouvez avoir besoin d'un revêtement de sol très texturé en raison d'une forte contamination par la graisse et qui doit également avoir un bel aspect lorsque les clients visitent votre site de production.

Les systèmes Sika® Ucrete® CS offrent la résistance au glissement dont vous avez besoin, sont faciles à nettoyer et présentent l'esthétique que vous souhaitez. Des couleurs claires qui conservent leur teinte, résistent aux taches et offrent un environnement de travail lumineux, sûr et attrayant sont disponibles.

Pour un conseil précis sur les revêtements Sika® Ucrete®, contactez votre expert local Sika.



## DOMAINES D'APPLICATION SPÉCIFIQUES

Depuis plus de 50 ans, Sika® Ucrete® fournit des revêtements de sol durables pour l'industrie agroalimentaire : abattoir, service traiteur, boulangerie, brasserie, cuisine collective, confiserie, salaison et marinage, distillerie, chambre froide, pressage de jus de fruits, préparation de viande, de poisson et de volaille, produit laitier, boisson, production de plat préparés, sucrerie, traitement des légumes, traitement des huiles végétales, installation de lavage.



Notre référence à Wateringen (Pays-Bas) :  
Boulangerie Borgesius

# NUANCIER

## Sika® Ucrete®

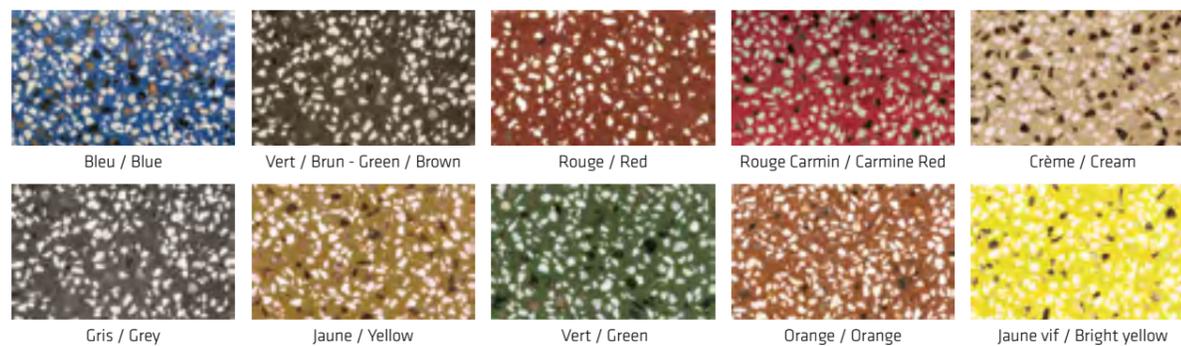
### COULEURS STANDARDS



La formulation des systèmes de sol Sika® Ucrete® permet de fournir la meilleure résistance chimique, mécanique et thermique. Les revêtements Sika® Ucrete® peuvent jaunir lorsqu'ils sont exposés aux rayons ultraviolets sans que leurs performances soient altérées.

Toutes les couleurs affichées sont approximatives. Les couleurs standards sont utilisées dans de nombreux systèmes de revêtements de sol différents. La teinte exacte du sol dépendra du revêtement retenu.

### Sika® Ucrete® TZ et Sika® Ucrete® TZAS



### Sika® Ucrete® HPQ AS



### Sika® Ucrete® CS



Vous pourrez enrichir l'esthétique de votre lieu de travail grâce à la gamme de teintes claires proposée. Les systèmes Sika® Ucrete® CS ont une meilleure résistance à la décoloration due aux taches et aux rayons ultraviolets.



# SIKA, PARTENAIRE DE VOS AMBITIONS



**BÂTIMENT**



**OUVRAGES D'ART**



**TRAVAUX PUBLICS**



**HABITATS INDIVIDUELS ET COLLECTIFS**

## QUI SOMMES NOUS ?

Sika France SAS est une filiale de Sika AG dont le siège est situé en Suisse. Entreprise internationale, Sika développe, fabrique et commercialise des procédés techniques à destination de la construction et de l'industrie. Sika est leader dans le développement de solutions de collage, jointoiement, étanchéité, insonorisation et renforcement structurel. La gamme Sika comprend des adjuvants pour béton, des mortiers spéciaux, des colles, des mastics, du renforcement structurel ainsi que des systèmes pour revêtement de sols et toitures.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la version la plus récente des notices produits disponibles sur [www.sika.fr](http://www.sika.fr).  
Produit dangereux, respectez les précautions d'emploi.



**SIKA FRANCE S.A.S.**  
84, rue Edouard Vaillant  
93350 Le Bourget  
Tel : 01 49 92 80 00  
Fax : 01 49 92 84 52  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

**BUILDING TRUST**

