

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-119 High Tack Purform®

Colle puissante à maintien immédiat élevé

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex®-119 High Tack Purform® est une colle polyuréthane haute performance pour le collage d'objets lourds en position horizontale, verticale ou en sous-face, en intérieur et extérieur. Sikaflex®-119 High Tack Purform® adhère à la plupart des matériaux de la construction.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-119 High Tack Purform® est adapté pour le collage à l'intérieur et à l'extérieur d'objets divers dans et autour de maisons tels que : chemins de câbles, dalles de plafond acoustiques, seuils de portes, revêtements et panneaux sur toit et mur. Sikaflex®-119 High Tack Purform® a une bonne adhérence sur béton, mortier, mâchefer, fibre-ciment, la plupart des pierres naturelles (par exemple le granite), verre, carrelage, bois, métal (acier galvanisé, acier inox, aluminium), PVC rigide, brique et bloc béton.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Maintien immédiat puissant
- Fixation sans maintien provisoire*
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports
- Forte capacité de charge
- Application facile
- Polymérisation rapide
- Très faible teneur en monomère : Aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe 17, entrée 74)

* pour les charges faibles ou modérées

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique

Polyuréthane technologie Purform

Conditionnement

Cartouche de 300 ml, Carton de 12 cartouches

Notice Produit

Sikaflex®-119 High Tack Purform®

Juin 2023, Version 02.01

02051301000000107

Durée de Conservation	Sikaflex®-119 High Tack Purform® a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, dans son emballage d'origine non entamé et non endommagé, en respectant les conditions de stockage ci dessous.
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.
Couleur	Blanc
Densité	environ 1,2

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	50 environ (à 28 jours à +23°C et 50 % HR)	(ISO 868)
Résistance à la Traction	2.5 N/mm ²	(ISO 37)
Allongement à la Rupture	600 %	(ISO 37)
Résistance au Cisaillement	1.4 MPa	
Résistance à la Propagation des Déchirures	9.0 N/mm	(ISO 34-2)
Température de Service	de - 40°C à + 80°C	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rendement	Par cartouche de 300 ml :		
	Application	Dimensions	Rendement
	Plots d'adhésif	30 mm × 4 mm	100 plots
	Cordon d'adhésif	5 mm × 12 mm	5 m (60 ml par metre linéaire)
Résistance au Coulage	20 mm profile at +23 °C	0 mm	(ISO 7390)
Température du Produit	de +5°C à + 40°C		
Température de l'Air Ambiant	de +5°C à + 40°C		
Humidité du Support	Le support doit être sec. Point de rosée : La température du support doit être de 3°C au dessus du point de rosée.Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.		
Vitesse de Polymérisation	3,5 mm environ en 24 heures à +23°C et 50 % HR		(CQP* 049-2)
	* Procédure qualité Sika Corporate		
Temps de Formation de Peau	20 minutes env. à +23°C et 50 % HR		(CQP 019-1)

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une préparation de surface inadéquate

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence.

1. Ne pas utiliser de primaires pour améliorer des surfaces mal préparées ou mal nettoyées.

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une procédure d'application de primaires incorrecte

Des procédures d'application des primaires mal définies ou non validées peuvent entraîner une variation des performances du produit.

1. Il est nécessaire de tester l'adhérence sur les supports spécifiques d'un projet et de déterminer les procédures d'application et de préparation des surfaces avec toutes les parties avant le démarrage du projet. Pour plus d'informations, contacter les services techniques de Sika.

Le support doit être propre, sec, sain, et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés.

Le support doit être suffisamment cohésif pour pouvoir supporter les contraintes transmises par la colle-mastic lors des mouvements

1. Utilisez des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres méthodes mécaniques appropriées pour éliminer tout élément faiblement adhérent.
2. Si besoin, réparer les zones endommagées avec des produits de réparation Sika appropriés.
3. Enlevez la poussière, les matériaux non adhérents ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer la colle

Sikaflex®-119 High Tack Purform® adhère sans primaire ni activateur.

Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, collages très sollicités et fortement exposés aux intempéries, un dégraissant et/ou un primaire peut être nécessaire. Les préparations de surface suivantes doivent être utilisées :

SUPPORTS NON POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, inox, acier galvanisé ou carrelage émaillé

1. Dépolir légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Autres métaux, tels que le cuivre, le laiton et le titane-zinc

1. Dépolir légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Attendre que le temps d'évaporation soit écoulé.
5. Primairiser la surface avec le Sika® Primer-3 N appliqué au pinceau.

Métaux revêtus de poudre

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contactez les services techniques de Sika.

Supports en PVC

1. Nettoyer la surface.
2. Primairiser la surface avec le Sika® Primer-215 appliqué au pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques

1. Primairiser la surface avec Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-115 appliqué au pinceau

Béton âgé de 2 à 3 jours ou mat humide (sec en surface)

1. Primairiser la surface avec le Sika® Primer-115 appliqué au pinceau.

Pierre reconstituée, pavé béton ou pierre naturelle

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier si la pierre est sensible à la migration des plastifiants. Pour plus d'informations sur un primaire approprié pour empêcher la migration du plastifiant, contactez les services techniques de Sika.

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

Notice Produit

Sikaflex®-119 High Tack Purform®

Juin 2023, Version 02.01

02051301000000107

APPLICATION

IMPORTANT

Respecter strictement les procédures d'application

Toujours respecter scrupuleusement les préconisations d'application et de préparation de surface issues des Services Sika .

IMPORTANT

Dommages dus à des composants lourds non supportés collés verticalement ou au plafond

L'adhérence totale n'est atteinte que lorsque la colle-mastic a complètement durci. Le durcissement dépend des températures ambiantes. Les composants lourds sans fixation complémentaire peuvent tomber lorsqu'ils n'ont pas de maintien provisoire.

1. Pour le collage d'objets très lourds, utiliser un maintien temporaire jusqu'à ce que Sikaflex®-119 High Tack Purform® ait complètement durci.

IMPORTANT

Perte d'adhérence due à une charge ou à un effort excessif

L'utilisation du produit dans des applications avec une charge ou une contrainte supérieure aux performances déclarées peut entraîner un défaut d'adhérence.

1. Ne pas utiliser le produit pour des applications de collage structurel.
2. Les conditions de service ne doivent pas dépasser la résistance de la colle-mastic et des supports.

IMPORTANT

Application dans des espaces confinés

L'humidité atmosphérique est nécessaire pour que le produit durcisse.

1. Ne pas appliquer le produit dans des espaces clos avec un échange d'air limité.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant en raison d'une application en pleine surface

L'application en pleine surface du produit peut entraîner une augmentation significative du temps de durcissement de la partie centrale de l'adhésif.

1. N'appliquer le produit que par plots ou par cordons.

IMPORTANT

Dégradation de la colle-mastic due au ressuage d'huile, de plastifiants ou de solvants

Les supports bitumineux, le caoutchouc naturel ou le caoutchouc EPDM, ou des matériaux de construction renfermant des huiles, plastifiants ou solvants pouvant migrer peuvent dégrader la colle-mastic et rendre le produit collant.

1. Ne pas utiliser le produit sur des matériaux de construction qui libèrent des huiles, des plastifiants ou des solvants.

IMPORTANT

Supports inadaptés pour l'application du produit

Le produit n'adhère pas au polyéthylène (PE), au polypropylène (PP), au polytétrafluoroéthylène (PTFE / Téflon) et au silicone, à l'huile, à la graisse ou aux agents de démoulage.

IMPORTANT

Adhérence réduite sur verre en raison de l'exposition aux UV

L'adhérence aux supports comme le verre sera réduite lorsque l'interface colle / support est exposée aux UV.

1. Recouvrir l'interface colle / support (face opposée au collage) avec une bande de protection pour éviter que la colle soit exposée aux UV. Consulter le Service Technique Sika.

IMPORTANT

Adhérence réduite due à une immersion permanente dans l'eau

L'adhérence peut être réduite lorsque le mastic est immergé en permanence dans l'eau.

1. Ne pas utiliser pour les joints sous pression d'eau ou en immersion prolongée dans l'eau.

IMPORTANT

Utilisation dans les applications de vitrage structurel

Le produit n'est pas destiné à être utilisé comme adhésif pour vitrage structurel. Contacter les services techniques de Sika pour obtenir des informations sur les produits et solutions alternatifs appropriés.

1. Ne pas utiliser pour les applications de vitrage structurel (VEC, VI-VEC).

IMPORTANT

Dégradation du mastic due à une attaque chimique

1. Ne pas utiliser le produit pour des applications dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau tels que le chlore sans protection. Consulter le Service Technique Sika.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant dû à l'exposition aux alcools

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et faire en sorte que le produit reste mou ou devienne collant.

1. Ne pas exposer la colle-mastic à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement. Un tel contact empêcherait la polymérisation de la colle.

IMPORTANT

Temps de formation de peau et durcissement retardés en raison de variations des conditions climatiques ambiantes

Remarque : La modification des conditions ambiantes peut affecter les performances du produit. Le temps de formation de peau et de durcissement peuvent être considérablement retardés par de trop fortes variations d'humidité, une température basse et/ou des épaisseurs importantes.

IMPORTANT

Variation de couleur

Remarque : des changements de couleur de la colle-mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV. Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas les performances ou la tenue du produit.

APPLICATION

1. Après avoir réalisé la préparation de surface nécessaire, percer l'extrémité de la cartouche.
2. Visser la canule puis la découper selon le diamètre de cordon souhaité.
3. Insérer la cartouche dans un pistolet à mastic.
4. Appliquer la colle-mastic en plots ou cordons espacés de quelques centimètres.
5. Appuyer fermement sur les pièces collées pendant quelques secondes avant que la peau ne se forme. Attention : Garder une épaisseur minimum de 1 mm. Remarque : un élément mal positionné peut être facilement ajusté pendant les 5 minutes suivant l'application. Presser à nouveau.
6. Si nécessaire, utiliser un adhésif double face, des cales ou des serre joints pour maintenir temporairement les éléments assemblés.
7. Nettoyer immédiatement les bavures de colle-mastic à l'état frais et non polymérisée.

Remarque : La résistance finale sera obtenue après la polymérisation complète du Sikaflex®-119 High Tack Purform® et dépend des conditions ambiantes ainsi que de l'épaisseur de colle.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit, non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika® Clean.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement en cas de contact avec la colle-mastic avec un savon approprié ou des lingettes imprégnées Sika® Clean. Ne pas utiliser de solvant.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sikaflex-119HighTackPurform-fr-FR-(06-2023)-2-1.pdf

Notice Produit
Sikaflex®-119 High Tack Purform®
Juin 2023, Version 02.01
02051301000000107