

NOTICE PRODUIT

Sikadur[®]-52 Injection Normal

PRODUIT D'INJECTION À BASE DE RÉSINE ÉPOXYDIQUE, À BASSE VISCOSITÉ

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikadur[®]-52 Injection Normal est un produit d'injection à 2 composants, sans solvant, à basse viscosité et de consistance liquide, à base de résine époxydique à hautes performances.

Utilisation dans la plage de température comprise entre +5°C et +30°C.

DOMAINES D'APPLICATION

Résine époxydique qui permet de reconstituer rapidement le monolithisme initial d'une structure de bâtiment ou de génie civil. Elle forme également une barrière efficace contre l'infiltration d'eau et permet de limiter la corrosion des armatures.

- Injection de vides et fissures inertes par gravité ou sous pression.
- Solidarisation d'une chape fissurée avec son support béton.
- Injection d'une dalle ou d'un plancher en béton présentant des micro-fissures de retrait.
- Renforcement des structures (bois, béton).

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Très forte adhérence sur la plupart des supports : béton, mortier, pierres, briques, fibres-ciment, aciers et métaux, bois.
- Fluidité excellente qui lui permet de cheminer même dans les fins interstices (faible viscosité).
- Largeur minimale de l'ouverture des fissures pour l'injection : 0,3 mm.
- Largeur maximale de l'ouverture des fissures pour l'injection : 5 mm.
- Étanche aux liquides et à la vapeur d'eau.
- Résistances mécaniques élevées.
- Ne contient pas de solvant.
- Durcit sans retrait.
- Utilisable en milieu sec ou légèrement humide.
- Résistances élevées aux agents chimiques usuels à température ambiante.

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE. Produits d'injection du béton, pour le remplissage transmettant les efforts des fissures, vides et interstices dans le béton (classe F) selon la norme NF EN 1504-5. Déclaration de performances (DoP).
- Rapport de classification au feu No: 3604/805/13-A par l'organisme de certification MPA Braunschweig.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Conditionnement	Carton de 8 kits x 1 kg Kit de 4 kg
Durée de Conservation	24 mois à partir de la date de fabrication.
Conditions de Stockage	Stockage du produit dans son emballage d'origine intact, non entamé, à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons solaires directs, à une température comprise entre +5°C et +35°C.

Couleur	Composant A :	Transparent	
	Composant B :	Brunâtre	
	Mélange A + B :	Légèrement brunâtre	
Densité	Composant A	1,121 kg/L	(EN ISO 2811-1)
	Composant B	1,006 kg/L	
	Mélange A + B	1,1 kg/L	
	valeurs à +22 °C		
Viscosité	Température	Mélange A + B	(EN ISO 3219)
	+ 10 °C	~1200 mPa·s	
	+ 20 °C	~430 mPa·s	
	+ 30 °C	~220 mPa·s	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	Temps de durcissement	Température			(ISO 868)
	24 heures	+20°C	≥ 70		
Résistance en Compression	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 j	-	32 MPa	43 MPa	
	3 j	11 MPa	52 MPa	51 MPa	
	7 j	53 MPa	55 MPa	55 MPa	
Module d'Elasticité à la Compression	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 j	-	700 MPa	650 MPa	
	3 j	650 MPa	1100 MPa	1000 MPa	
	7 j	1500 MPa	1250 MPa	1000 MPa	
Résistance à la Flexion	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 j	-	36 MPa	51 MPa	
	3 j	11 MPa	59 MPa	60 MPa	
	7 j	38 MPa	63 MPa	67 MPa	
Module d'Élasticité en Flexion	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 j	-	850 MPa	1450 MPa	
	3 j	700 MPa	1400 MPa	1600 MPa	
	7 j	1500 MPa	1600 MPa	1750 MPa	
Résistance à la Traction	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 j	-	23 MPa	26 MPa	
	3 j	5 MPa	35 MPa	39 MPa	
	7 j	30 MPa	37 MPa	37 MPa	
Module d'Elasticité en Traction	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 j	-	1250 MPa	1400 MPa	
	3 j	550 MPa	1800 MPa	1900 MPa	
	7 j	1800 MPa	1800 MPa	1800 MPa	

Allongement à la Rupture	Temps de durcissement	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 j	-	21 %	16 %	
	3 j	57 %	16 %	9 %	
	7 j	22 %	8 %	7 %	
Adhérence par Traction directe	> 4 MPa (après 7 jours à + 23 °C, rupture dans le béton) (selon les recommandations du DafStb-Richtlinie, Part 3)				
Coefficient d'Expansion Thermique	~ 8,9×10 ⁻⁵ par °C (expansion linéaire entre - 20°C et + 40°C)				(EN ISO 1770)

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange

Ratio du mélange A : B = 2 : 1 en poids et en volume

Consommation

1 kg de Sikadur®-52 Injection Normal équivaut à un volume à injecter d'environ 0,93 L.

Température du Support

+5 °C min. / +30 °C max

Humidité du Support

Sec ou humide. Quand le support est légèrement humide (humide mat, sans film d'eau en surface), appliquer la résine à la brosse et bien faire pénétrer dans le support.

Durée Pratique d'Utilisation

Quantité testée : 1 kg

Température

+5 °C

+10 °C

+23 °C

+30 °C

Durée de vie en pot

~120 minutes

~80 minutes

~25 minutes

~10 minutes

La durée de vie en pot débute quand les 2 composants sont mélangés. Elle est plus courte à hautes températures et plus longue à basses températures.

Plus la quantité mélangée est importante, plus la durée de vie en pot est courte. Pour obtenir une durée de vie en pot plus longue à hautes températures, diviser le produit une fois mélangé en plusieurs portions. Une autre méthode consiste à rafraîchir (pas en dessous de 5°C) les composants A et B avant de les mélanger.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

LIMITATIONS

Utilisation professionnelle uniquement.

Largeur minimale des fissures à injecter : 0,3 mm. Largeur maximale des fissures à injecter : 5 mm.

Sikadur®-52 Injection Normal peut être utilisé dans des supports secs et légèrement humides, mais ne peut pas être utilisé dans fissures remplies d'eau.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le

stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton, mortier, pierre, brique :

Le support doit être sain, sec, propre, exempt de laitance, glace, film d'eau, graisse, huile, ancien traitement ou revêtement, particules non adhérentes, avec une texture ouverte en surface.

La surface du support après préparation doit être propre, sèche, libre de tout contaminants (impuretés, huile, graisse, revêtement ou traitement de surface existant, etc.

Les fissures doivent être nettoyées pour éliminer la poussière.

MÉLANGE

Vider complètement le composant B dans le composant A (grand emballage).

Mélanger avec un malaxeur muni de l'hélice Sika® de malaxage, pendant au moins 3 minutes à faible vitesse (maxi 300 tours/minute) pour entraîner le moins d'air possible, jusqu'à obtention d'une consistance homogène et d'une teinte uniforme.

Attention de ne mélanger que le nombre de kits qui pourront être mis en place durant la Durée Pratique d'Utilisation.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer le matériel avec le Nettoyant Sikadur immédiatement après emploi, avant polymérisation de la résine.

Une fois durcie, la résine s'enlève mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la

plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.

84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Notice Produit

Sikadur®-52 Injection Normal
Avril 2023, Version 01.07
020707030010000004