

NOTICE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure

Mastic polyuréthane pour joints de sol et applications de génie civil avec accélérateur de prise

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure est un mastic polyuréthane monocomposant élastique à prise rapide. Il est utilisé pour le calfeutrement de nombreux types de configurations de joints en sols et les structures de génie civil. Il reste élastique sur une large plage de températures, et sa très bonne résistance mécanique et chimique assure une bonne durabilité.

DOMAINES D'APPLICATION

Joints d'étanchéité horizontaux et verticaux à l'intérieur et à l'extérieur en :

- Zones de stockage et de production
- Stations d'épuration
- Tunnels
- Aire de stationnement et de parking
- Zones piétonnières et de trafic
- Dignes, zones de marnage

REMARQUE :

Ce mastic est livré prêt à l'emploi. Il s'utilise avec :

- le **pistolet spécifique** "PowerCure Dispenser" pour poche de 600ml,
- les **canules munies d'un mélangeur** "PowerCure Mixer Adapt HV Round nozzle".

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Technologie polyuréthane Purform® avec accélérateur de prise
Conditionnement	Carton de 14 systèmes de 600ml : poche de 588ml de mastic reliée à son accélérateur de 12 ml.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Grande capacité de mouvement : 25% (ISO 9047)
- Développement rapide des propriétés mécaniques
- Très bonne résistance mécanique
- Très bonne résistance à certains produits chimiques
- Très bonne résistance aux intempéries
- Bonne durabilité
- Ne tâche pas une large variété de supports
- Très faible teneur en monomère : Aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe 17, entrée 74)
- Polymérisation sans bulle
- Bonne adhérence sur une grande variété de supports de la construction

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance basés sur l'EN 15651-1:2012 Mastics à usage non structurel pour les joints dans les bâtiments et les chemins piétonniers — Partie 1 : Mastics pour éléments de façade
- Marquage CE et déclaration de performance basés sur l'EN 15651-4:2012 Mastics à usage non structurel dans les joints dans les bâtiments et les chemins piétonniers — Partie 4 : Mastics pour chemins piétonniers
- Essais sur mastic accéléré selon EN 15651-1, rapport SKZ, No.220740/21-IV
- Essais sur mastic accéléré selon EN 15651-4, rapport SKZ, No. 220740/21-V
- Essais sur mastic accéléré selon ISO 11600, rapport SKZ, No.220740/21 -VI

Durée de Conservation	15 mois à partir de la date de production, dans son emballage d'origine non entamé, en respectant les conditions de stockage ci dessous.
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique, dans des conditions sèches, à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.
Couleur	Gris béton
Densité	environ 1,3

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Compatibilité	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ne tâche pas sur de nombreuses pierres naturelles, selon ASTM 1248-04 et ISO 16938-1 ▪ Afin de vérifier la compatibilité, des tests préliminaires doivent être effectués sur les pierres naturelles selon ISO 16938-1 ou ASTM 1248-04 avant le démarrage du projet.
----------------------	--

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	Dureté après polymérisation complète:				
	Testé après 28 jours	40		(EN ISO 868)	
	Développement jusqu'à 80% de la Dureté Shore A finale :				
	Atteinte 80 % de la dureté			(EN ISO 868)	
		Délais			
	+5 °C	6 jours			
	+10 °C	5 jours			
	+23 °C	2 jours			
	+40 °C	1 jour			
	Développement de la Dureté Shore A :				
	à 23°C / 50% HR				
	Délai	+5 °C	+23 °C	+35 °C	(EN ISO 868)
	2 heures	<5	7	16	
	4 heures	5	15	23	
	8 heures	10	21	26	
	24 heures	26	28	32	
	7 jours	32	31	37	
Module d'Élasticité Sécant en Traction	0,65 MPa à 100 % élongation (après 28 jours à 23 °C) 1,00 MPa à 100 % élongation (après 28 jours à 23°C puis mini 4h à -20 °C)			(ISO 8339)	
Allongement à la Rupture	800 %			(ISO 37)	
Capacité totale de Mouvement	25 %			(EN ISO 9047)	
Reprise élastique	90 %			(EN ISO 7389)	
Résistance à la Propagation des Déchirures	9,0 N/mm			(ISO 34-2)	
Température de Service	Maximale		+80°C		
	Minimale		-40°C		
Résistance chimique	Pour la résistance aux produits chimiques, se référer aux essais réalisés sur le mastic accéléré selon EN 15651-4, rapport SKZ, No. 220740/21-V (eau et eau salée). Contacter le Service Technique Sika pour plus d'informations.				

Conception du Joint

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec la capacité de mouvement du mastic. La largeur d'un joint doit être supérieure à 10 mm et inférieure à 40 mm.

Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 1 : 0,8 doit être respecté (pour les exceptions, voir les tableaux ci-dessous).

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'intérieur en considérant une capacité de mouvement de 25% selon EN 15651-4:

Espacement des joints	Largeur mini. du joint	Profondeur de joint mini.
2 m	10 mm	10 mm
4 m	10 mm	10 mm
6 m	10 mm	10 mm
8 m	15 mm	12 mm
10 m	18 mm	15 mm

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'extérieur en considérant une capacité de mouvement de 25% selon EN 15651-4 :

Espacement des joints	Largeur mini. du joint	Profondeur de joint mini.
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	12 mm
6 m	20 mm	17 mm
8 m	28 mm	22 mm
10 m	35 mm	28 mm

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées et les bonnes pratiques avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de construction et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents et du joint de mastic et l'exposition spécifique du bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, contacter les Services Techniques Sika

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur de joint	Profondeur de joint	Longueur de joint / 600 ml
	10 mm	10 mm	6 m
	15 mm	12 mm	3,3 m
	20 mm	16 mm	1,9 m
	25 mm	20 mm	1,2 m
	30 mm	24 mm	0,8 m
Résistance au Coulage	0 mm (profilé de 20 mm à +50 °C)		(EN ISO 7390)
Température du Produit	de + 5 °C à + 35 °C		
Température de l'Air Ambiant	de + 0 °C à + 40 °C		
Température du Support	de +5 °C à +40 °C La température du support doit être de 3°C au dessus du point de rosée. Vérifier qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports.		
Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.		
Délai de Mise en Place	15 minutes (à +23 °C et 50 % HR)		

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence et ne dispensent pas d'une bonne préparation de surface.

Remarque : Les primaires améliorent également les performances d'adhérence à long terme du joint calfeutré.

Essais préalables

Remarque : Il est nécessaire de tester l'adhérence sur les supports spécifiques d'un projet et de déterminer les procédures d'application et de préparation des surfaces avec toutes les parties avant le démarrage du projet. Pour plus d'informations, contacter les Services Techniques de Sika.

Le support doit être propre, sec, sain, et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés.

Le support doit être suffisamment cohésif pour pouvoir supporter les contraintes transmises par le mastic lors des mouvements

1. Utiliser des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres méthodes mécaniques appropriées pour éliminer tout élément faiblement adhérent.
2. Si besoin, réparer les zones endommagées avec des produits de réparation Sika appropriés.
3. Enlever la poussière, les matériaux non adhérents ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic

Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure adhère sans primaire ni activateur. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités et fortement exposés aux intempéries, un dégraissant et/ou un primaire peut être nécessaire. Les préparations de surface suivantes doivent être utilisées :

SUPPORTS NON POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, inox, acier galvanisé ou carrelage émaillé

1. Dépoussiérer légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Autres métaux, tels que le cuivre, le laiton et le titane-zinc

1. Dépoussiérer légèrement la surface avec un tampon abrasif fin.
2. Nettoyer la surface.
3. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Attendre que le temps d'évaporation soit écoulé.
5. Primariser la surface avec le Sika® Primer-3 N appliqué au pinceau.

Métaux revêtus de poudre

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contacter les Services Techniques de Sika.

Supports en PVC

1. Nettoyer la surface.
2. Primariser la surface avec le Sika® Primer-215 appliqué au pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques

1. Enlever la poussière, les matériaux non adhérents ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic
2. Primariser la surface avec Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-115 appliqué au pinceau

Béton âgé de 2 à 3 jours ou mat humide (sec en surface)

1. Enlever la poussière, les matériaux non adhérents ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic
2. Primariser la surface avec le Sika® Primer-115 appliqué au pinceau.

Pierre reconstituée, pavé béton ou pierre naturelle

1. Effectuer des essais préliminaires pour vérifier si la pierre est sensible à la migration des plastifiants. Pour plus d'informations sur un primaire approprié pour empêcher la migration du plastifiant, contactez les services techniques de Sika.

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

Notice Produit

Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure

Avril 2024, Version 01.02

02051501000000045

ASPHALTE

L'asphalte et l'enrobé doivent être sciés et doivent présenter une surface de liaison propre avec au moins 50 % de granulats exposés (selon EN 13108-1 et EN 13108-6).

1. Primariser la surface avec le Sika®Primer- 3N ou le Sika® Primer-115 appliqué au pinceau propre.

APPLICATION

IMPORTANT

Respecter strictement les procédures d'application

Toujours respecter scrupuleusement les préconisations d'application et de préparation de surface issues des Services Sika .

IMPORTANT

Piscines

Ne pas utiliser pour réaliser des joints de calfeutrement dans et autour des piscines

IMPORTANT

Utilisation sur supports bitumineux, caoutchouc naturel ou caoutchouc EPDM

Ces supports peuvent libérer des huiles, des plastifiants ou des solvants qui peuvent dégrader le mastic et rendre le produit collant.

1. Ne pas utiliser le produit sur des matériaux de construction qui libèrent des huiles, des plastifiants ou des solvants.

IMPORTANT

Supports inadaptés pour l'application du produit

Le produit n'adhère pas au polyéthylène (PE), au polypropylène (PP), au polytétrafluoroéthylène (PTFE / Téflon) et au silicone, à l'huile, à la graisse ou aux agents de démoulage.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant dû à l'exposition aux alcools

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et faire en sorte que le produit reste mou ou devienne collant.

1. Ne pas exposer le mastic à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement. Un tel contact empêcherait la polymérisation de la colle.

APPLICATION

1. Utiliser du ruban de masquage sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Les rubans adhésifs de masquage seront retirés avant que le Sikaflex ne forme sa peau.
2. Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FOND DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.
3. Si nécessaire, appliquer le primaire sur les lèvres du joint comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Ne pas faire une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse sur le fond du joint.
4. Mettre en place le système dans le pistolet PowerCure (selon le Guide d'Utilisation du PowerCure).
5. Couper la buse à la taille de cordon requise.
6. IMPORTANT Remplacer le mélangeur si l'application est interrompue pendant plus de 10 minutes (à +23 °C). Extruder le mastic dans le joint à calfeutrer. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air. Remarque : La température affectera la réactivité du produit et les propriétés d'application.
7. Dès que possible après l'application, le mastic doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence sur celles-ci. Lisser la surface du joint permet d'obtenir une bonne finition. Utiliser un produit de lissage compatible (Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint avant que le mastic ne forme sa peau. De l'eau savonneuse peut être utilisée. IMPORTANT Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.
8. Retirer le ruban de masquage avant que le mastic ne commence à former sa peau.

MISE EN PEINTURE DU MASTIC

Le mastic peut être recouvert avec la plupart des systèmes de revêtement de peinture conventionnels. Avant l'application, tester la compatibilité du système de peinture.

1. Laisser le mastic durcir complètement (28 jours à 23°C) avant de le recouvrir de peinture.
2. Effectuer des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture conformément à l'ISO/TR 20436:2017 - Bâtiments et ouvrages de génie civil — Mastics — Aptitude à la peinture et compatibilité des mastics avec les peintures.

IMPORTANT : Certains défauts peuvent apparaître en cas de non respect de nos recommandations, exemples:

Peinture collante sur le mastic

Certains systèmes de peinture peuvent présenter une migration de plastifiant qui rendra la surface peinte collante.

Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique, ...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.

1. Consulter le fabricant de peinture pour avoir des conseils spécifiques sur la mise en peinture des mastics.
2. Tester le système de peinture avec le mastic avant d'entreprendre le projet

Fissuration de la peinture sur le mastic

Les systèmes de peinture rigides réduisent l'élasticité du mastic et peuvent se fissurer lorsqu'ils sont utilisés sur des joints soumis à des mouvements.

- Ne pas utiliser de systèmes de peinture rigides pour recouvrir des joints soumis à des mouvements.

Variations de couleur

Remarque : des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV. Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas les performances ou la tenue du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika® Clean ou du White Spirit.
- Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Pour le nettoyage de la peau, utiliser les lingettes imprégnées Sika® Clean.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

Notice Produit
Sikaflex® PRO-3 Purform® PowerCure
Avril 2024, Version 01.02
020515010000000045

SikaflexPRO-3PurformPowerCure-fr-FR-(04-2024)-1-2-p.pdf