

## NOTICE PRODUIT

## Sikagard®-306

## Résine époxydique bicomposant

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikagard®-306 est une résine époxydique bicomposant utilisée en couche de finition dans les systèmes d'étanchéité (CAD) Sikagard® STEP. Elle compose également les revêtements d'imperméabilisation (SIL) de réservoirs.

Elle s'applique sur béton et mortiers hydrauliques primairisés et directement sur acier.

## DOMAINES D'APPLICATION

Résine de finition des systèmes stratifiés Sikagard® STEP ou servant de revêtement d'imperméabilisation, applicable sur béton et acier, dans les ouvrages suivants :

- Réservoirs aériens, semi-enterrés et enterrés.
- Réservoirs de station d'épuration.
- Réservoirs d'eau brute.

- Aqueducs.
- Fontaines.
- Bâches à eau.
- Bassins de rétention.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Excellente résistance aux produits pétroliers, carburants, produits chimiques et à la plupart des effluents rencontrés dans les stations d'épuration
- Facilité d'application
- Application possible par projection

## AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE selon NF EN 1504-2:2004. Produit de protection de surface du béton - Revêtement (C) en accord avec les principes EN 1504-9 (1.3) contre les risques de pénétration (PI). (5.1) augmentation de la résistance physique (PR) et (6.1) résistance chimique (RC). Revêtement avec le primaire Sikagard®-106 Primer.

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Résine époxydique
Conditionnement	Kit de 25 kg (A+B) Composant A : seau métallique de 18,5 kg Composant B : seau métallique de 6,5 kg
Durée de Conservation	12 mois à partir de la date de fabrication, dans les emballages d'origine non ouverts.
Conditions de Stockage	Stocker dans les emballages d'origine non ouverts, à abri de l'humidité et du gel, à des températures comprises entre + 5°C et + 35°C.
Aspect / Couleur	Gris, brillant
Densité	~ 1,4 (mélange) <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Composant A : 1,51</li><li>▪ Composant B : 1,08</li></ul>
Teneur en Matière sèche en Volume	100 %

**Viscosité**

	<b>Sikagard®-306 Composant A</b>	<b>Sikagard®-306 Composant B</b>	(NF EN ISO 3219)
+ 10°C	10,3 Pa.s	3,16 Pa.s	
+ 20°C	3,96 Pa.s	1,35 Pa.s	
+ 35°C	1,43 Pa.s	0,595 Pa.s	

**INFORMATIONS TECHNIQUES**

<b>Dureté Shore D</b>		<b>à 2 jours</b>	<b>à 7 jours</b>	(EN 868)
	+ 10°C	50	77	
	+ 20°C	72	79	
	+ 40°C	78,5	79	
<b>Adhérence</b>	Sur béton avec Sikagard®-106 Primer	≥ 2 MPa		(EN 1542)
<b>Résistance à l'Abrasion</b>	Essai Taber	1787 mg		(EN ISO 5470-1)
<b>Résistance au Choc</b>	Classe III	≥ 20 Nm		(EN ISO 6272-1)
<b>Résistance à la Traction</b>	Sikagard®-306 sur acier Sa 2,5 à + 20°C	≥ 15 MPa		(ISO 4624)
<b>Allongement à la Rupture</b>	Sikagard®-306 film libre à + 20°C	≥ 7%		(ISO 1184)
<b>Température de Service</b>	+ 50°C max (contact permanent)			
<b>Absorption d'Eau</b>	W < 0,1 kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup>			(EN 1062-3)
<b>Perméabilité à la Vapeur d'Eau</b>	Epaisseur ~ 0,8 mm (1 kg/m <sup>2</sup> )	0,37 g/(m <sup>2</sup> .j)		(EN ISO 7783)
<b>Épaisseur de la Couche d'Air équivalente à la Diffusion de la Vapeur d'Eau</b>	Epaisseur ~ 0,8 mm (1 kg/m <sup>2</sup> )	S <sub>D</sub> = 56,1 m		(EN ISO 7783)
<b>Perméabilité au CO2</b>	Epaisseur ~ 0,8 mm (1 kg/m <sup>2</sup> )	S <sub>D</sub> = 738 m		(EN 1062-6)

**INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME**

**Systèmes** Se reporter aux fiches systèmes Sikagard® STEP

**RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION**

<b>Proportions du Mélange</b>	<b>Volume</b>	<b>Poids</b>
Sikagard®-306 (A)	67 %	74 %
Sikagard®-306 (B)	33 %	26 %
<b>Consommation</b>	De 0,7 kg/m <sup>2</sup> à 1,0 kg/m <sup>2</sup> en fonction des systèmes	
<b>Température du Produit</b>	+ 10°C min. / + 35°C max. Idéalement, la température des composants A et B sera comprise entre +20°C et +30 °C. L'emploi d'une tresse chauffante peut s'avérer nécessaire.	
<b>Température de l'Air Ambiant</b>	+10°C min. / +35°C max.	
<b>Humidité relative de l'Air</b>	5% h.r. min. / 80% h.r. max.	
<b>Point de Rosée</b>	Attention à la condensation Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.	

<b>Température du Support</b>	+10°C min / +40°C max.		
<b>Humidité du Support</b>	≤ 4 % en poids (mesure à la bombe à carbure ou à l'aide d'un humidimètre massique par méthode non destructive, échelle CM). Il ne doit pas y avoir de remontée d'humidité selon la norme ASTM D 4263 (test du polyane).		
<b>Durée Pratique d'Utilisation</b>	~ 30 minutes à + 20°C ~ 15 minutes à + 30°C		
<b>Vitesse de Durcissement</b>		<b>+ 10°C</b>	<b>+ 20°C</b>
	Hors poussière	10 heures	4 heures
	Sec au toucher	48 heures	8 heures
	Séchage complet	10 jours	7 jours
	<i>Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).</i>		
<b>Délai d'attente / Recouvrement</b>	24 heures min. / 15 jours max à + 20°C		

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## LIMITATIONS

- Quand la température du support est située entre + 10°C et + 15°C, le temps de prise peut être plus long.
- Quand le délai maximum de recouvrement (15 jours à +20°C) est dépassé, il est nécessaire de prévoir un ponçage léger en surface et un dépoussiérage soigné avant d'appliquer une éventuelle seconde couche de Sikagard®-306.
- Ne pas ajouter de solvant.
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du Sikagard®-306.
- Protéger le Sikagard®-306 de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risquent d'entraîner un phénomène de bullage (pinholes). Il est recommandé de travailler par température descendante.
- La température et l'hygrométrie doivent être maîtrisées durant l'application pour éviter la condensation. Eviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau et de CO<sub>2</sub>, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Les délais minimaux de remise en service doivent être respectés : 7 jours à + 20°C
- Respecter les règles de remplissage du fascicule 74.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

### RÈGLEMENT (CE) N° 1907/2006 - REACH

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs

doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et sur le site [www.sika.fr](http://www.sika.fr)

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### MATÉRIEL DE MISE EN ŒUVRE

#### Application manuelle

- Brosse.
- Rouleau : microfibre ou polyester tissé de 10 à 12 mm.

#### Application par projection

- Pistolet airless :
- Rapport de pompe 60/1 mini.
- Buse 24 à 27/1000"
- Pression d'air 5 à 6 kg/cm<sup>2</sup>

### QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports béton doivent être obligatoirement primairisés avec Sikagard®-106 Primer. Pour les systèmes CAD, les couches de primaire, d'imprégnation et de saturation doivent être polymérisées et l'armature correctement marouflée.

Vérifier l'absence de pinholes au balai diélectrique avant l'application de la couche de finition en Sikagard®-306.

Les supports acier devront avoir un état de surface Sa 2<sup>1/2</sup>.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Support béton et mortiers hydrauliques

- Supports primairisés avec Sikagard®-106 Primer pour les SIL
- Couches de primaire, d'imprégnation + armature, de saturation appliquées et polymérisées pour les CAD

## Supports acier

- Les supports acier doivent respecter les dispositions constructives suivant la norme ISO 12944-3.
- Préparation par projection d'abrasifs pour obtenir un degré minimal Sa 2<sup>1/2</sup>, selon la norme ISO 8501-1.
- Rugosité > 80 microns ou Moyen (G), selon la norme ISO 8501-1.

## MÉLANGE

Sikagard®-306 est conditionné en emballages prédosés.

En cas de fractionnement, respecter le ratio de mélange A/B.

- Réhomogénéiser soigneusement le composant A avec un malaxeur mécanique.
- Ajouter le composant B dans le composant A
- Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 3 minutes
- Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env. 400 tours minute), en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.

## APPLICATION

Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée.

- Appliquer le Sikagard®-306 au rouleau ou par projection
- Vérifier l'absence de pinholes dans le revêtement après polymérisation en passant l'ensemble de la surface au balai diélectrique.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils se nettoient au Diluant C à l'état frais.

A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

## MAINTENANCE

### Délais de remise en service

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
10 jours	7 jours	7 jours

Respecter les délais de remise en service et les règles de remplissage selon le fascicule 74 V4.01.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

**SIKA FRANCE S.A.S.**  
84 rue Edouard Vaillant  
93350 LE BOURGET  
FRANCE  
Tél.: 01 49 92 80 00  
Fax: 01 49 92 85 88  
www.sika.fr

**Notice Produit**  
Sikagard®-306  
Juillet 2022, Version 01.03  
020606010010000022

Sikagard-306-fr-FR-(07-2022)-1-3.pdf