

# VUE D'ENSEMBLE GUIDE DE SELECTION

BUILDING TRUST



Ref.	Application, description	Couleur	Liquide	Visqueux	Pâteux	Temps ouvert	Dureté (Shore)	Viscosité (Pa.s.)	Temps de Manipulation HT 23°C / HT 60°C	Résistance au cisaillement (MPa)	Pelage (kN/m)	Elongation (%)	Substrats										Résistance					Ref.	50 ml	400 ml	Autre	Conditionnements industriels
													Métaux ferreux	Métaux non ferreux	Composites	Thermoplastiques	Verre, céramique	Mousse (PU, PS)	Elastomer Caoutchouc	Polyuréthane (rigide)	Température	Chimique	Eau	Cisaillement	Pelage	Vieillessement	++ Très bon					
POLYURÉTHANE																																
A 210	Collage de carrosseries, de structures métalliques (véhicules de course et aéronautique), d'inserts et structures composites.				X	60'	93A	thixo	5h	10	5	80	0	+	++	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	A 210	X	X				
A 211	Pour composants électriques. Auto-extinguible selon FAR 25.853.				X	40'	95A	thixo	4h	10	9	80	0	+	++	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	A 211	X					
A 220	Excellent pour la résistance aux vibrations, à l'impact et l'amortissement des bruits. Très bon comportement à basse température. Produit adapté à l'assemblage de matériaux dissimilaires avec une épaisseur suffisante. Résistance à l'impact 30N/mm.				X	15'	48D	150	60' (15')	16	12	95	0	+	++	+	+	+	+	+	++	++	++	+	A 220	X	X		Kit & Fût: H 6220			
A 230 A 231	Collage de pièces composites (RTM, SMC, stratifié au contact ...) et de structures métalliques. Haut cisaillement et pelage combinés à de la flexibilité. Utilisable en vertical et pour des joints irréguliers.			X	6' 4'	70D	thixo	35' (10') 20' (6')	15	6	6	30	++	++	++	+	0	+	0	++	+	+	++	++	+	A 230 A 231		X		Fût: H 6230 H 6231		
H 6235	Assemblage de grandes dimensions. Peut combler des jeux importants. Utilisé par les industries assemblant de grandes pièces.				X	40'	80D 45D	100	2h	19	6	10 25	++	++	++	+	0	++	0	+	+	0	++	++	+	H 6235				Fût		
A 236	Permet des assemblages avec des jeux jusqu'à 400mm et l'assemblage de pièces de grandes dimensions (pont/coque, éolien). Existe en différentes réactivités. Version pour machine ou mélange manuel.				X	25' 120'	55D	pâteux	3,5h 6h	16	5	60	++	++	++	0	0	++	0	+	+	++	++	+	A 236		X		Fût: H 6236 ready to mix kit			
A 252	Produit en pâte non affaissant, adapté aux applications verticales et au remplissage de joints irréguliers. Produit à prise rapide pour réduire le temps d'assemblage. Grande flexibilité. Résistance à l'impact: 50 N / mm.				X	4'	75A	600	60' (10')	12	9	300	0	+	++	+	++	+	++	+	0	0	++	0	++	+	A 252	X	X		Fût: H 6252	
A 256	Recommandé pour le collage de plastiques sensibles au phénomène de marquage (composites, thermoplastiques). Large spectre d'adhésion. Existe en deux réactivités, peut-être utilisé en joint épais, vertical ou au plafond.				X	4' 25'	80A	pâteux	90' 5h	5	7	200	+	+	++	++	++	++	++	+	+	0	++	+	++	A 256		X	400 ml	Fût		
A 257	Recommandé pour le collage de matières plastiques sensibles au phénomène de marquage (composites, thermoplastiques). Faible dureté. Produit flexible. Manipulation rapide avec apport de température limité. Résistance à l'impact: 55 N / mm.				X	5'	60A	pâteux	90' (2)	5	10	350	+	+	++	++	++	++	0	+	+	++	+	++	A 257		X		Fût: H 6257			
A 280 A 290	Collage structural de spoiler, d'inserts métalliques / Big Head sur composite. Absorbe les vibrations. Bonne résistance chimique				X	10' 3'	48D	150	45' (10') 10' (4')	16	12	95	+	+	++	+	+	+	+	++	+	+	++	++	+	A 280 A 290	X	X		Fût: H 6280 H 6290		
A 730	Collage haute performance pour l'assemblage nécessitant un module et une rigidité élevés. Blanc stable aux UV et ponçable. Non CMR.			X	6'	85	20	30'	25	2	10	++	++	++	+	0	0	0	+	+	++	++	++	+	A 730		X	400 ml				
P 4302	Collage de panneaux haute dimension (peau sur âme), nid d'abeille (nomex, aluminium, mousse thermoplastiques, ...). Bois, aluminium, feuillard métallique. Combinable avec 3 Iso (P 4004, 4002, 4003).		X			60' 80'	80D	13 6 3	4h 5h	18	6	5 10 30	++	++	++	+	0	++	0	+	+	0	++	++	+	P 4302				Fût		
MÉTHACRYLATE																																
A 300-1 A 310-1	Excellentes performances mécaniques et thermiques jusqu'à 120 ° C. Produits multi-usages pour thermoplastique. Utilisable pour des matériaux dissimilaires.				X	5' 10'	75D	pâteux	20' 40'	24	9	30 35	++	++	++	++	0	0	0	0	++	+	++	++	+	++	A 300-1 A 310-1	X	X		Fût	
ÉPOXY																																
A 130 A 135	Polymérisation rapide à température ambiante. Utilisable en injection collage de matériaux telle que les composites, le métal, le bois, le béton ...	Transparent	X			6'	75D 85D	45 15	12'	17	1.5	3	+	+	+	0	+	++	0	++	0	0	+	++	0	A 130 A 135	X X		200 ml	Kit & Fût: H 9930		
A 140	Adhésif multi-usage avec de très bonnes propriétés mécaniques. Pâteux non affaissant pour combler des jeux importants. Résistance à l'impact : 10 N / mm				X	40'	80D	430	4h30' (30')	20	6	4	++	++	++	0	++	++	0	++	++	+	++	++	+	A 140	X	X		Kit & Fût: H 9940/ H 9945		
A 145	Adhésif liquide/ long temps ouvert. Excellentes performances mécaniques et résistance chimique.	Transparent	X			85'	75D	25	7h	22	4	24	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	++	+	++	A 145	X	X				
A 155	Pour les grandes pièces composites, réparation et entretien. Bonne performance mécanique et résistance aux produits chimiques et à la température. Résistance aux chocs: 15 N / mm				X	60'	84D	160	10h (1')	35	3	8.5	+	+	++	0	+	++	+	++	++	+	++	++	0	++	A 155		X	400 ml	Fût: H 9955	
A 170 A 171	Adhésif à haute performance polymérisant à température ambiante. Produit à prise lente pour coller de larges surfaces. A 171 : Adhésif autoextinguible FAR 25.853.				X	30' 50'	83D	1600 130	3h30'	24 20	5 3	3	++	++	++	0	++	++	+	++	++	+	++	++	+	A 170 A 171		X X		Fût: H 9970 H 9971		
A 175	Adhésif à hautes performances polymérisant à température ambiante. Produit à prise lente pour le collage de pièces de grandes dimensions sujettes à de fortes contraintes, aux impacts ou à des vibrations. Résistant aux chocs.				X	90'	80D	940	10h (45')	21	4	5	++	++	++	0	++	++	+	++	++	++	++	+	++	A 175		X		Fût: H 9975		
H 9011	Adhésif multi-usage liquide. Colle la plupart des matériaux. Pour l'industrie générale et la maintenance	Transparent	X			100'	75D	45	7h (30')	24	5	9	++	++	++	+	+	++	+	+	+	++	++	+	++	H 9011	X	X	200 ml	Kit & Fût		
H 9950 H 9950T	Adhésif non chargé. Hautes performances structurelle et faible dégazage pour applications aérospatiales. Collage de pièces de grande taille, struturels et collage panneaux. Long temps ouvert.			X	X	2h	80D	50 200	4h	15	3	3	++	++	++	0	+	++	0	+	++	++	++	++	+	H 9950 H 9950T				Fût		
H 9951 H 9951T	Adhésif non chargé pour le collage de grande surface (type panneaux nida) quand des performances en cisaillement, pelage, et en tenue au vieillissement sont requises. Version T pour process à chaud (thixotropique). Utilisé dans le Ferroviaire		X		X	40'	75D	9 28	6h	26	4	10	++	++	++	+	+	+	0	++	++	+	++	++	+	H 9951 H 9951T				Kit & Fût		
H 9952	Résistance au cisaillement, pelage vieillissement. Contient des nanoparticules Manipulation rapide avec un apport de température limité. Auto extinguible EN4545-2, FAR 25 (FAR 25.853 @ 60 et AITM (ABD0031) standard				X	120'	85D	230	8h (30')	25	5	3	++	++	++	+	0	++	0	+	++	++	++	++	+	H 9952	X	X	400 ml	Fût		