

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-552 AT

Colle souple STP pour l'assemblage de véhicules

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Polymère à Terminaison Silane
Couleur (CQP001-1)	Blanc, noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	1.5 kg/l
Propriétés de non-affaissement (CQP061-1)	Très bonnes
Température d'application	ambiante 5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	30 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	20 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme)
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	600 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	15 N/mm
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Durée de conservation	cartouche 15 mois ^B poche 12 mois ^B fût / tonnelet 9 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r.h.

B) Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-552 AT est une colle Polymère à Terminaison Silane (STP) monocomposant souple spécialement développée pour le collage de larges composants lors de l'assemblage des véhicules. Il est adapté pour le collage de métaux peints, de GRP, de matériaux céramiques et de plastiques. Il adhère bien sur une large gamme de supports avec une préparation de surface minimale.

AVANTAGES

- Bonne adhésion sur de nombreux supports sans primaire
- Sans isocyanate ni solvant
- Peut être peint
- Capable de résister aux contraintes dynamiques
- Résistant au vieillissement et aux intempéries

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-552 AT est adapté pour la réalisation de joints soumis à des contraintes dynamiques.

Les supports adaptés sont les métaux, en particulier l'aluminium, les métaux apprêtés, les revêtements, les tôles en acier, les matériaux céramiques et les plastiques. Il adhère bien sur de nombreux supports avec une préparation de surface minimale.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-552 AT sur des supports sujets au crazeing.

Le Sikaflex®-552 AT est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-552 AT

Version 04.01 (04 - 2023), fr_FR

012201215523001000

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-552 AT polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

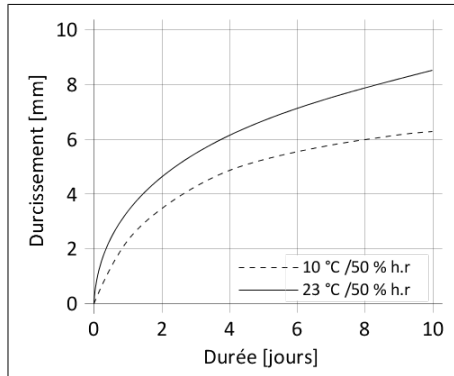


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-552 AT

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-552 AT résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-552 AT n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-552 AT doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse, de poussières et de contaminants. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques.

Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-552 AT peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C. Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

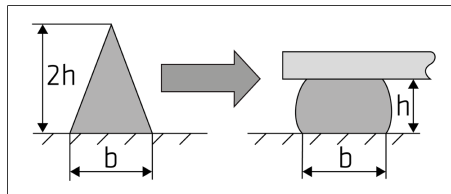


Figure 1 : Configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-552 AT peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe. Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne pas assembler les supports une fois la peau de la colle formée. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service System Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-552 AT non polymérisés présents sur les outils et les équipements peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté et d'eau.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-552 AT peut être peint dans son intervalle de temps de formation de peau. Si la mise en peinture a lieu après que le mastic n'ait formé sa peau, l'adhésion peut être améliorée en appliquant du Sika® Aktivator-100 ou du Sika® Aktivator-205 à la surface du joint avant de le peindre. Si la peinture requiert une cuisson (> 80 °C), de meilleures performances sont obtenues en laissant au préalable l'adhésif durcir complètement. Toute peinture doit être validée par des tests en conditions de production.

L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des polyuréthanes. Cela peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polymère à Terminaison Silane (STP)
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-552 AT
Version 04.01 (04 - 2023), fr_FR
012201215523001000

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

