

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR172

Système composite pour la stratification manuelle avec une T_g jusqu'à 174°C.

PROPRIÉTÉS (VALEURS SUPPLÉMENTAIRES SUR LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	SikaBiresin® CR172 (A)	SikaBiresin® CH172-6 (B)
Base chimique	Résine époxy	Durcisseur amine
Couleur	Translucide	Incolore à brun
Densité	liquide polymérisé	0.94
Ratio de mélange	en poids en volume	100:19 100:24
Viscosité (CQP029-4)	mélange	6 000 mPa.s 800 mPa.s
Durée de vie en pot (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)	8 heures	220 minutes
Conditions de durcissement	8 heures	160 °C
Résistance à la traction (CQP036-2 / ISO527)	76 MPa	
Module de traction (CQP036-2 / ISO 527)	2750 MPa	
Elongation à rupture (CQP036-2 / ISO 527)	3.9%	
Contrainte en flexion (CQP027-2 / ISO 178)	130 MPa	
Module de flexion (CQP027-2 / ISO 178)	2950 MPa	
Résistance en compression (CQP028-5 / ISO 604)	140 MPa	
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	82	
Résistance à l'impact (CQP038-2 / ISO 179)	26 kJ/m ²	
Température de transition vitreuse par DMA (CQP301-4 / ISO 6721)	174 °C	
Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75A)	165 °C	
Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75B)	170°C	
Durée de conservation	24 mois	12 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIPTION

SikaBiresin® CR172 est un système époxy formulé pour le procédé de stratification manuelle, et destiné aux applications où une très haute tenue thermique jusqu'à 174°C est requise.

AVANTAGES

- SikaBiresin® CR172 a une viscosité mélange formulée pour une bonne imprégnation des tissus secs et des non-tissés, et éviter tout essorage.
- Le système peut être utilisé pour stratification manuelle et pour infusion sous vide (seulement à une température d'environ 40°C).
- Une T_g d'environ 174°C peut être atteinte suivant les conditions de post-cuisson.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBiresin® CR172 est spécialement formulé pour la stratification manuelle et peut être utilisé dans un grand nombre de domaines incluant les moules composites résistant en température, et pour la production en général de composites industriels. Ce produit est utilisable uniquement par des professionnels expérimentés. Des essais en condition réelle de mise en œuvre, incluant les renforts et les agents démoulants doivent être menés pour vérifier leur compatibilité.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR172

Version 04.01 (04 - 2026), fr_FRAUTO
013122031720001000

METHODE D'APPLICATION

Processus de mélange

Les composants doivent être mélangés de manière homogène en utilisant les techniques de mélange courantes pour les résines composites. Pour obtenir une performance optimale, le rapport de mélange indiqué doit être respecté avec précision.

La température du mélange a une influence directe sur la viscosité et la durée de vie en pot du système de résine.

Remarque : les agents de démoulage ou autres additifs peuvent influencer les propriétés et les performances du matériau.

Application

Le système de résine est optimisé pour des températures de mise en oeuvre comprises entre 18 °C et 25 °C. Tenez compte du changement des paramètres de traitement si le système de résine est appliqué à des températures différentes. La polymérisation doit être effectuée à une température ≥ 18 °C.

Avant l'application, vérifiez que les deux composants ne sont pas cristallisés. Le processus de cristallisation peut être inversé en chauffant le produit à 60 °C – 70 °C jusqu'à ce que les cristaux ne soient plus visibles.

Les récipients doivent être hermétiquement fermés immédiatement après chaque utilisation pour éviter toute pénétration d'humidité.

Post-cuisson

Les propriétés mécaniques et thermiques des stratifiés dépendent de différents facteurs, tels que l'épaisseur totale, la fraction volumique de fibres, la réactivité du système ainsi que le cycle de cuisson retenu. Pour toute information sur les cycles de polymérisation consulter le Guide Général pour Résines Composites.

Les pièces produites avec SikaBiresin® CR172 doivent subir une pré-cuisson minimum de 2 heures à 50°C avant le démoulage.

Nettoyage

Le SikaBiresin® CR172 non durci peut être éliminé des outils et équipements avec Sika® Reinigungsmittel 5 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement. Les mains et la peau exposées doivent être immédiatement lavées à l'aide d'un nettoyant industriel pour les mains et d'eau.

N'utilisez pas de solvants sur la peau. Porter les E.P.I. recommandés (gants, lunettes...)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Tous les composants doivent être stockés entre 15 °C et 30 °C.

Avant utilisation, vérifiez l'homogénéité et l'absence de cristallisation du matériau et assurez-vous de le ramener à la température d'utilisation.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Des exemplaires des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Guide général pour les résines composites

CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR172 (A)

Tonnelet	10 kg
IBC	1000 kg

SikaBiresin® CH172-6 (B)

Bidon	1.9 kg
Fût	180 kg
IBC	900 kg

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR172
Version 04.01 (04 - 2026),
fr_FRAUTO
013122031720001000

Sika Automotive France SAS

Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

