

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-950

Colle-mastic STP bi-composant

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	Sikaflex®-950 A	Sikaflex®-950 B
Base chimique	Polymère à Terminaison Silane (STP) bi-composant	
Couleur (CQP001-1)	Blanc	Gris
	Mélangé Gris	
Densité (non durci)	1.3 kg/l	1.6 kg/l
	Mélangé, calculée 1.5 kg/l	
Ratio de mélange	A:B en volume	1:1
	A:B en poids	1:1.2
Propriétés de non-affaissement (CQP061-1)	Correctes	
Température d'application	5 – 40 °C	
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^A	
Vitesse de durcissement (CQP046-1)	Voir tableau 1	
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35	
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	2.0 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %	
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	1.2 MPa	
Température de service (CQP513-1)	-50 °C – 80 °C	
Durée de conservation	12 mois ^B	
Mélangeur	Cartouches	Quadro MFQ 10-24T
	Tonnelets / Fûts	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} Stockage en dessous de 25 °C**DESCRIPTION**

Le Sikaflex®-950 est une colle-mastic STP bi-composant qui polymérise par réaction chimique entre les deux composants. Il est bien adapté pour le collage de grandes surfaces et lorsqu'il est nécessaire de pomper le produit sur de longues distances.

AVANTAGES

- Excellente pompabilité
- Adhère bien sur une grande variété de substrats sans nécessiter de prétraitement spécifique
- Répond aux normes EHS les plus strictes
- Faibles forces d'assemblage mais bonnes propriétés de non-affaissement
- Très faibles émissions
- Sans isocyanate, solvant, PVC et phthalate
- Certifié EC1+

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-950 est adapté au collage de larges composants grâce à sa bonne compressibilité et parce qu'il peut être pompé sur de longues distances. Les matériaux adaptés sont les métaux, en particulier l'aluminium (y compris anodisé), l'acier (y compris phosphaté, chromé et zingué), les primaires métalliques et peintures (systèmes bi-composants), l'XPS/EPS, les céramiques, les composites et les plastiques.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-950 sur des supports sujets au crazeing.

Le Sikaflex®-950 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-950

Version 04.01 (04 - 2023), fr_FR
012301219500001000

MODE DE POLYMERISATION

La polymérisation du Sikaflex®-950 se fait par réaction chimique entre les deux composants. Les données relatives à la montée en cohésion de ce produit sont disponibles dans le tableau ci-dessous.

Temps [h]	Résistance [MPa]
2	0.2
4	0.4
6	0.6

Tableau 1 : Résistance en traction-cisaillement (CQP 046-1)
à 23 °C / 50 % r.h.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-950 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-950 n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools glycoliques, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-950 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse, de poussières et de contaminants.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Toutes les préparations de surface doivent être validées par des tests sur les substrats originaux en tenant compte des conditions du procédé d'assemblage.

Application

Le Sikaflex®-950 doit être appliqué avec un système de dépose adapté. Le type de mélangeur doit être respecté (voir tableau propriétés). Le Sikaflex®-950 peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service System Engineering de Sika Industry.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-950 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité

CONDITIONNEMENT

Sikaflex®-950

Cartouche bi-corps (A+B)	400 ml
--------------------------	--------

Sikaflex®-950 A

Tonnelet	23 l
Fût	195 l

Sikaflex®-950 B

Tonnelet	23 l
Fût	195 l

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-950

Version 04.01 (04 - 2023), fr_FR

012301219500001000

SIKA FRANCE S.A.S.

84 rue Edouard Vaillant

93350 LE BOURGET

FRANCE

Tél.: 01 49 92 80 00

Fax: 01 49 92 85 88

www.sika.fr

