



SIKA  
MARINE



LE CHOIX  
DES  
PROFESSIONNELS

# CATALOGUE MARINE SOLUTIONS POUR LES PROFESSIONNELS

# SIKA EN BREF

PRÉSENCE MONDIALE  
ET LOCALE DANS

**+ de 100 PAYS**

MARINE

**> 15 000 BATEAUX**

PAR AN COLLÉS AVEC LES PRODUITS SIKA

GRÂCE À LA GAMME DE RÉDUCTEURS D'EAU SIKA,  
PLUS DE

**25 000 MILLIONS  
DE LITRES D'EAU**

SONT ÉCONOMISÉS CHAQUE ANNÉE  
LORS DE LA FABRICATION DE BÉTON

SITES DE PRODUCTION

**> 200** DANS LE MONDE

NOUVEAUX BREVETS

**75 PAR AN** DÉPOSÉS

RÉPARATION SUR SITE DE PALES  
D'ÉOLIENNES :

**1 HEURE**

AVEC LES SYSTÈMES  
DE RÉPARATION  
SikaForce®  
ET  
Sikadur®



MARINE

**JUSQU'À 60 dB**  
**RÉDUCTION DE BRUIT AÉRIEN**  
AVEC LES SYSTÈMES DE SOLS FLOTTANTS Sikafloor®



**50 %**

DES VOITURES PRODUITES DANS LE MONDE  
BÉNÉFICIENT DES PRODUITS SIKA

MARINE

**> 60%**  
**GAIN DE TEMPS**

GRÂCE À L'APPLICATION  
DES SYSTÈMES VISCO Sikafloor® Marine



CONCEPTION D'AUTOBUS :

**80 KG**  
**DE POIDS EN MOINS**

AVEC Sikaflex® MASTICS ET ADHÉSIFS  
FAIBLE DENSITÉ



SPÉCIALISÉ DANS LA VENTE DE PRODUITS CHIMIQUES, SIKA EST LEADER DANS LE DÉVELOPPEMENT ET LA PRODUCTION DE SYSTÈMES ET DE PRODUITS POUR LE COLLAGE, L'ÉTANCHÉITÉ, LE SCELLEMENT, LE RENFORCEMENT ET LA PROTECTION DANS LES SECTEURS DE LA CONSTRUCTION ET DE L'INDUSTRIE.

# SOMMAIRE

## EXTÉRIEUR

PONT	4
■ RAGRÉAGE DE PONT	6
■ PONT EN TECK OU BOIS EXOTIQUE	7
■ PROTECTION DES PONTS TECK ET SYNTHÉTIQUES	8
■ REVÊTEMENT DE PONT IMITATION TECK*	9
COLLAGE ET ÉTANCHÉITÉ MARINE EXTÉRIEUR	10
■ COLLES, MASTICS EXPOSÉS AUX U.V.	12
■ COLLES, MASTICS	13
■ ÉTANCHÉITÉ DÉMONTABLE	14
COLLAGE STRUCTUREL	16
COLLAGE VITRAGES HUBLOTS	22
■ COLLES, MASTICS	24

## INTÉRIEUR

COLLAGE ET ÉTANCHÉITÉ INTÉRIEURE	26
■ COLLES, MASTICS	28
■ ÉTANCHÉITÉ	29
ÉTANCHÉITÉ FEU	30
■ PRODUITS RÉSISTANTS AU FEU	32
REVÊTEMENTS DE SOL ET VAIGRAGES	34
■ CHAPE - RAGRÉAGE	36
■ REVÊTEMENT DE FINITION POLYURÉTHANE	37
■ PEINTURE POLYURÉTHANE	39
■ COLLAGE DE REVÊTEMENTS	40
COMPOSITES	42
■ RÉSINES DE STRATIFICATION	44
MATÉRIEL PRODUITS ACCESSOIRES	46
GUIDE DE PRÉPARATION DE SURFACE	54
MODES OPÉRATOIRES COLLAGE DE VITRAGES	60
NUANCIER	74
INDEX ALPHABÉTIQUE	75



# PONT



Ragréage de pont	<b>SikaFloor Marine 560</b>	Ragréage PU bicomposant (non CMR)
	<b>Sika Transfloor 352 SL / VSL</b>	Ragréage PU bicomposant
	<b>Sika Extender T</b>	Additif thixotropant à rajouter au Sika Transfloor 352 pour création de formes de pente
<b>Collage de pont en teck ou bois exotique</b>	<b>Sikaflex 298</b>	Collage pleine surface Colle mastic PU monocomposant spatulable
<b>Calfatage de pont</b>	<b>Sikaflex 290 DC PRO</b>	Mastic PU monocomposant résistant aux U.V.
<b>Entretien et finition des ponts en Teck</b>	<b>Sika Teak Oil Neutral</b>	Entretien et finition des ponts Huile de protection
Collage de revêtements de pont synthétique	<b>Sikaflex 591</b>	Colle-mastic hybride souple monocomposant
	<b>SikaForce 420</b>	Colle PU rigide bicomposant à hautes performances, prise rapide
<b>Entretien des ponts imitation Teck</b>	<b>SikaFloor Marine 509</b>	Protection de pont hydrofuge, oléofuge

#### PRIMAIRES ET PRÉPARATION DE SURFACES

<b>Primaire pour ponts acier ou aluminium</b>	<b>SikaCor ZP Primer</b>	■ Kit de 30 kg gris A+ B (code 34879 + 505510)
<b>Primaire pour teck et bois exotique</b>	<b>Sika Primer 290 DC</b>	■ Flacon de 250 ml (code 1420) ■ Flacon de 1 litre (code 117573)
<b>Primaire polyvalent pour métaux, bois, polyester</b>	<b>Sika Multiprimer Marine</b>	■ Flacon de 30 ml (code 407940) ■ Flacon de 250 ml (code 567890) ■ Flacon de 1 litre (code 184781)

*Se référer au guide de préparation de surface en fin de brochure*

## RAGRÉAGE DE PONT

EXTÉRIEUR

### Sikafloor® Marine-560

RAGRÉAGE DE PONT À PRISE RAPIDE - PU BICOMPOSANT NON CMR



#### APPLICATION

Lisser les irrégularités de surface des ponts métalliques (acier, aluminium).  
Prévoir l'application préalable de SikaCor ZP Primer sur ponts acier ou aluminium.  
Pour la création de pentes jusqu'à 3°.

#### AVANTAGES

- Système PU et léger
- Approuvé par l'IMO
- Très faible émission de COV
- Prise rapide
- Non CMR (Cancérogène Mutagène Reprotoxique)



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris (mélangé)
- Kit de 14 kg (nous consulter)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 30 min à 20°C
- Densité : 0,98 kg/l (mélangé)

### SikaTransfloor®-352 SL

RAGRÉAGE DE 2 À 30 MM - PU BICOMPOSANT



#### APPLICATION

Ragréage des ponts extérieurs avant pose d'un revêtement de finition.  
Prévoir l'application préalable de SikaCor ZP Primer sur ponts acier ou aluminium.  
Pour la création de pentes jusqu'à 3°.

#### AVANTAGES

- Facile à appliquer
- Facile à poncer

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris acier
- Kit de 25 kg (code 85662)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 35 min à 20°C
- Recouvrable en 24 h
- Consommation : env. 1 kg/m<sup>2</sup>/mm

### SikaTransfloor®-352 VSL

RAGRÉAGE AUTOLISSANT DE 2 À 30 MM, FLUIDE - PU BICOMPOSANT

#### APPLICATION

Ragréage des ponts extérieurs avant pose d'un revêtement de finition.  
Prévoir l'application préalable de SikaCor ZP Primer sur ponts acier ou aluminium.

#### AVANTAGES

- Autolissant
- Facile à appliquer
- Facile à poncer

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris
- Kit de 25 kg (code 546936)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 35 min à 20°C
- Recouvrable en 24 h
- Consommation : env. 1 kg/m<sup>2</sup>/mm



### Sika® Extender T

ADDITIF THIXOTROPANT POUR RÉSINE ÉPOXYDIQUE OU POLYURÉTHANE



#### APPLICATION

À ajouter au Sika Transfloor 352 SL/VSL ou aux résines époxydiques pour faciliter l'application en pente.

#### AVANTAGES

- Facile d'emploi
- Dosage à consistance

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Poudre blanche
- Seau de 1 kg (code 4826)

#### CONSOMMATION

- Entre 0,5 et 3 % en poids de la résine à thixotroper

# PONT EN TECK OU BOIS EXOTIQUE

## Sikaflex®-298

COLLE SOUPLE SPATULABLE POUR COLLAGE DE PONT - PU MONOCOMPOSANT



### APPLICATION

Collage pleine surface de revêtement de pont en teck ou bois exotique.

### AVANTAGES

- Légèrement thixotrope
- Comportement élastique
- Amortit les bruits et les vibrations

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Bois - Recharge de 600 ml (code 757)
- Noir - Seau de 10 litres (code 85285)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 30 min à 20°C
- Temps de presse : 24 h minimum

### CONSOMMATION

- Env. 2 l/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de 2 mm

## Sikaflex®-290 DC PRO

MASTIC DE CALFATAGE DE PONT - PU MONOCOMPOSANT



### APPLICATION

Réalisation de joints de ponts traditionnels en teck ou bois exotique.

### AVANTAGES

- Facile à poncer
- Excellente résistance au vieillissement, aux conditions climatiques et à l'eau (de mer ou douce)
- Robuste et durable
- Effet antidérapant

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Noir
- Cartouche de 300 ml (code 509181)
- Recharge de 600 ml (code 784)
- Recharge de 1000 ml (code 508966)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps de formation de peau : env. 90 min à 20°C
- Ponçable après 4 à 7 jours



## PROTECTION DES PONTS TECK ET SYNTHÉTIQUES

### SikaFloor® Marine-509

PROTECTION DE PONT HYDROFUGE, OLÉOFUGE

#### APPLICATION

Protège tous les types de ponts et de substrats poreux contre la pénétration de liquides et d'huiles à base d'eau, et réduit considérablement les taches sur ces matériaux.

#### AVANTAGES

- Protection contre la pénétration de l'eau et de l'huile
- Protection contre les taches
- Protection invisible
- Résiste à la lumière UV

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Jaune très claire
- Bidon de 5L (code 529651)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : 1,01 kg/l
- Température d'application : de 5 à 30 °C



### Sika® Teak Oil Neutral

HUILE DE PROTECTION DE TECK ET BOIS EXOTIQUE



#### APPLICATION

Protège les ponts en teck ou bois exotique de l'humidité, des salissures, de la pollution.

À appliquer dans le sens du bois.

#### AVANTAGES

- Produit sans solvant à base d'huiles végétales
- Utilisation simple et rapide
- Compatible avec la gamme Sikaflex® Marine
- Protection longue durée contre les U.V., l'eau de mer et l'eau douce
- Redonne son aspect naturel au teck

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Ambré
- Bidon de 0,5 litre (code 576952)

#### CONSOMMATION

- Env. 75 ml/m<sup>2</sup> (en fonction du type de bois, de la qualité et du dessèchement)



# REVÊTEMENT DE PONT IMITATION TECK\*

## Sikaflex®-591

COLLE-MASTIC SOUPLE POLYVALENTE - STP MONOCOMPOSANT



### APPLICATION

Collage souple de revêtement de pont synthétique\* en extérieur et en intérieur.

### AVANTAGES

- Sans isocyanate, sans solvant, sans catalyseur étain, sans phtalate, sans PVC
- Excellente résistance aux environnements marins
- Fongicide
- Grande compatibilité avec les métaux non ferreux (laiton, cuivre, bronze) et les plastiques

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 546454) Gris acier (code 547343) - Noir (code 546456)
- Recharge de 600 ml : Blanc (code 501029) - Gris acier (code 595374)
- Mini recharge de 70 ml : Blanc (code 676906) - Noir (code 745286)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 20 min à 20°C
- Temps de formation de peau : 25 min à 20°C



## SikaForce®-420 L45 - L105

COLLE RIGIDE À HAUTES PERFORMANCES - PU BICOMPOSANT



### APPLICATION

- Collage pleine surface de revêtements de ponts

### AVANTAGES

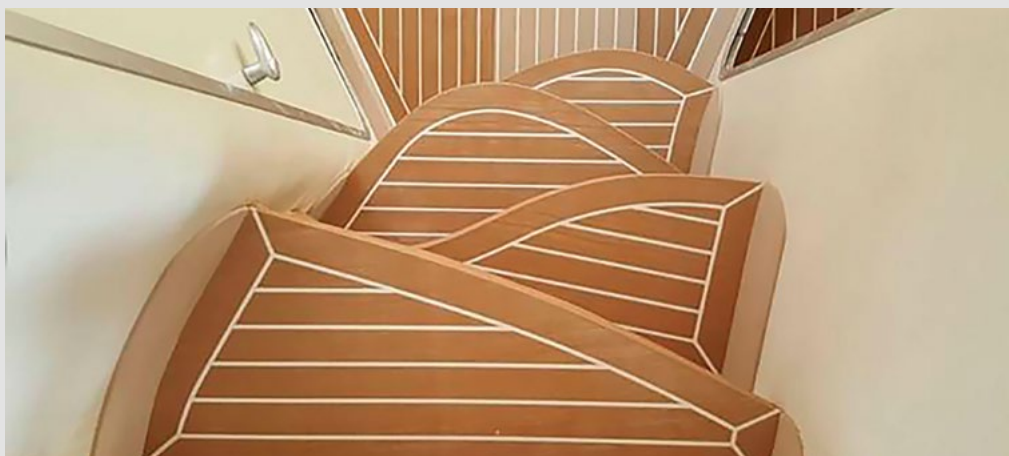
- Hautes résistances
- Polymérisation rapide
- Préparation de surface simplifiée
- Thixotrope

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Beige (mélange)
- SikaForce®-420 L 105 : kit de 7,5 kg + 1,5 kg (code 747442)
- SikaForce®-420 L 45 : cartouche de 415 ml (code 457305)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : SikaForce®-420 L 105 : 105 min SikaForce®-420 L 45 : 60 min
- Résistance à la traction : 10 MPa



\*Pour les revêtements synthétiques en PVC, contacter le conseiller technique Sika.

# COLLAGE ET ÉTANCHÉITÉ MARINE EXTÉRIEUR



		Sikaflex 591	Sikaflex 292 i	Sikaflex 291 i	Sikaflex 295 UV	Sikasil P	Sikasil WS-605 S	Sikalastomer 831 E ou 710 TX
		colle mastic hybride	colle mastic PU	colle mastic PU	colle mastic PU	mastic silicone	mastic silicone	mastic butyle préformé
Accastillage	collage	■ ■	■ ■ ■ ■	■	■			
	étanchéité	■ ■	■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■			
Défenses et listons (collage)		■ ■ ■	■ ■	■				
Flybridge pontage (collage)			■ ■ ■					
Étanchéité des passes-coques		■ ■ ■		■ ■ ■				
Quille (étanchéité)		■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■				
Joint de finition extérieur		■ ■ ■			■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	
Étanchéité démontable (cadres de hublots, panneaux de pont...)								■ ■ ■

Se référer au guide de préparation de surface en fin de brochure

# COLLAGE ET ÉTANCHÉITÉ

## COLLES, MASTICS EXPOSÉS AUX U.V.

EXTÉRIEUR

### Sikaflex®-591 - COLLE-MASTIC POLYVALENTE - STP MONOCOMPOSANT PRÉPARATION DE SURFACE SIMPLIFIÉE

#### APPLICATION

Collage et étanchéité d'éléments d'accastillage, de défenses et listons.  
Étanchéité de passes-coques.  
Joints de finition extérieur.

#### AVANTAGES

- Grande compatibilité avec les métaux non ferreux (laiton, cuivre, bronze)
- Sans isocyanate, sans solvant, sans étain, sans phtalate, sans PVC
- Bonne résistance au vieillissement et aux conditions climatiques
- Fongicide - Peut être peint
- Très bonne adhérence sur nombreux supports avec simple préparation de surface

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 546454) - Gris acier (code 547343) - Noir (code 546456)
- Recharge de 600 ml : Blanc (code 501029) - Gris acier (code 595374)
- Mini recharge de 70 ml : Blanc (code 676906) - Noir (code 745286)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 20 min à 20°C
- Temps de formation de peau : 25 min à 20°C



### Sikaflex®-295 UV - MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ EXTÉRIEURE ET COLLAGE DE VITRAGES ORGANIQUES POUR APPLICATIONS MARINES



#### APPLICATION

Réalisation de joint de finition extérieur.  
Collage de vitrages/hublots en verre organique (protection du plan de collage aux U.V. nécessaire : protection externe ou sérigraphie).

#### AVANTAGES

- Excellentes propriétés d'application
- Résistant au vieillissement et aux conditions climatiques
- Recommandé pour les vitrages organiques

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 767) - Noir (code 776)
- Recharge de 400 ml : Blanc (code 555369) - Noir (code 779)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 45 minutes à 23 °C
- Temps de formation de peau : 60 minutes à 23 °C



### Sikasil® P - MASTIC SILICONE NEUTRE MONOCOMPOSANT

#### APPLICATION

Réalisation de joints de finition extérieurs.

#### AVANTAGES

- Excellente résistance aux U.V. et au vieillissement
- Fongicide

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 402789) - Transparent (code 402788)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 20 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 30 min à 20°C



### Sikasil® WS-605 S - MASTIC SILICONE NEUTRE



#### APPLICATION

Joint de finition extérieur, spécial grands linéaires.

#### AVANTAGES

- Excellente résistance au vieillissement et aux U.V.

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Recharge de 600 ml : Blanc (code 114974), gris (code 168084), noir (code 107625)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 25 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 50 min à 20°C



## COLLES, MASTICS

### Sikaflex®-292i

COLLE À HAUTES PERFORMANCES - PU MONOCOMPOSANT



#### APPLICATION

Collage liaison pont/coque.  
Collage de défenses, listons, cadènes, flybridge.  
Étanchéité liaison quille/coque.  
Collage et étanchéité d'éléments d'accastillage.

#### AVANTAGES

- Performances mécaniques élevées
- Résistance à des contraintes dynamiques élevées
- Amortit les vibrations
- Peut être peint

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Blanc
- Cartouche de 300 ml (code 409808)
- Recharge de 600 ml (code 409800)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 30 min env. à 20°C
- Temps de formation de peau : 40 min env. à 20°C
- Dureté Shore A : 50



### Sikaflex®-291i

COLLE-MASTIC MULTI-USAGES - PU MONOCOMPOSANT



#### APPLICATION

Étanchéité de passes-coques. Collage et étanchéité d'éléments d'accastillage, de défenses et listons, etc.  
Étanchéité de la liaison quille-coque.

#### AVANTAGES

- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Très souple
- Amortit les vibrations

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 408842)  
Noir (code 408845) – Gris acier (code 409331)  
Bois (code 409648)
- Recharge de 400 ml : Blanc (code 408837)  
Noir (code 408853)
- Recharge de 600 ml : Blanc (code 408838)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 45 min à 20°C
- Temps de formation de peau : 60 min à 20°C

## ÉTANCHÉITÉ DÉMONTABLE

EXTÉRIEUR

### SikaLastomer®-710 TX

MASTIC BUTYLE D'ÉTANCHÉITÉ DÉMONTABLE EN CARTOUCHE



#### APPLICATION

Étanchéité, calfeutrement démontable.

#### AVANTAGES

- Bonne adhérence
- Reste plastique
- Démontage ultérieur possible
- Thixotrope

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 310 ml :  
Blanc (code 583165) - Noir (code 581415)

### SikaLastomer®-831 E

MASTIC BUTYLE D'ÉTANCHÉITÉ DÉMONTABLE PRÉFORMÉ EN ROULEAU

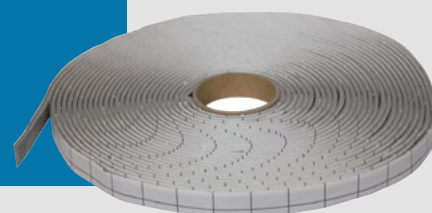
#### APPLICATION

Étanchéité des hublots en aluminium et panneaux de pont, calfeutrement démontable.

Étanchéité du moule pour la réalisation de pièces composite en infusion (coffres, ...)

#### AVANTAGES

- Application facile
- Bonne adhérence
- Reste plastique



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris
- Section cylindrique de diamètre 8 mm en rouleau de 6 m (code 85142)
- Section rectangulaire 3 x 12 mm en rouleau de 12 m (code 85143)
- Section rectangulaire 2 x 30 mm en rouleau de 18 m (code 85144)
- Section rectangulaire 3 x 25 mm en rouleau de 12 m (code 85145)
- Section rectangulaire 1,5 x 20 mm en rouleau de 25 m (code 85146)





# COLLAGE STRUCTUREL

	Sikaflex 292i	Sikaflex 668 PowerCure	SikaForce 436 L25 L120	SikaPower 755 (A155)	SikaPower 752 (H)
	Colle PU	Colle PU (PC)	Colle PU 2C thixo	Colle Epoxy 2K thixo	Colle Epoxy 2K
Collage des cloisons			■ ■ ■	■ ■	
Collage varangages, élément structurel de coques	■	■	■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
Collage panneaux sandwich					
Collage structurel sur métal			■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■
Collage pleine surface					
Assemblage d'éléments composites / bois	■ ■	■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■
Assemblage rapides et petites réparations	■ ■	■ ■			
Collage d'équerres et autres systèmes de fixation	■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	

Se référer au guide de préparation de surface en fin de brochure





ver 19952)	SikaPower 751 (H9951)	SikaFast 555 L3 L5 L10	SikaForce 420 L45 L105	SikaForce 440 (A 730)	SikaForce 490 L03 L10 L15
oxy 2k thixo	Colle Epoxy 2k liquide	Acrylique 2C rapide	PU 2C thixo	PU 2C thixo rapide Non CMR	PU 2C Thixo rapide
			■ ■ ■		
■ ■ ■			■ ■		
	■ ■ ■		■ ■		
■ ■ ■		■ ■	■ ■	■	
	■ ■		■ ■ ■		
■ ■ ■	■ ■		■ ■	■	
		■ ■ ■		■ ■	■ ■
■ ■		■ ■ ■		■ ■ ■	

## Sikaflex®-292i

COLLE SOUPLE À HAUTES PERFORMANCES - PU MONOCOMPOSANT



### APPLICATION

Collage liaison pont/coque.  
Collage de défenses, listons, cadènes, flybridge.  
Étanchéité liaison quille/coque.  
Collage et étanchéité d'éléments d'accastillage.

### AVANTAGES

- Performances mécaniques élevées
- Résistance à des contraintes dynamiques élevées
- Amortit les vibrations
- Peut être peint
- Utilisation simple



### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Blanc
- Cartouche de 300 ml (code 409808)
- Recharge de 600 ml (code 409800)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 30 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 40 min à 20°C

## Sikaflex®-668 (PowerCure)

COLLE-MASTIC D'ASSEMBLAGE HAUTE PERFORMANCE, ACCÉLÉRABLE, POUR LE COLLAGE ET L'ÉTANCHÉITÉ



### APPLICATION

Applications d'assemblage et de collage. Il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage et à une résistance remarquable aux intempéries, il peut être utilisé pour les joints extérieurs.

### AVANTAGES

- Le durcissement peut être accéléré grâce à la Technologie Sika Booster et Sika PowerCure
- Moins de 0,1% de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail
- Excellente résistance aux conditions climatiques
- Résistant à une large variété d'agents lessiviels
- Sans phtalates

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Recharge 600 ml : Noir (code 684723)
- Noir Powercure (code 688914)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité (non durci) : 1,3 kg/l
- Temps ouvert : 50 min
- Accéléré Powercure : 40 min

## SikaForce®-420 L45 L120

COLLE RIGIDE À HAUTES PERFORMANCES - PU BICOMPOSANT



### APPLICATION

- Collage pleine surface (bois, tôle...)

### AVANTAGES

- Hautes résistances
- Polymérisation rapide
- Préparation de surface simplifiée
- Thixotrope

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Beige (mélange)
- SikaForce®-420 L 105 : kit de 7,5 kg + 1,5 kg (code 747442)
- SikaForce®-420 L 45 : cartouche de 415 ml (code 457305)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : SikaForce®-420 L 105 : 105 min  
SikaForce®-420 L 45 : 60 min
- Résistance à la traction : 10 MPa

## SikaForce®-436 L25 L120

ADHÉSIF PU BI-COMPOSANT POUR COLLAGE DE GRANDES PIÈCES COMPOSITES



### APPLICATION

Collage de pièces composites de grandes dimensions et collage de structures métalliques, de supports type contreplaqué pour toutes applications nécessitant de hautes performances mécaniques.

### AVANTAGES

- Excellent comportement lors de sollicitations dynamiques (torsion, impact, vibrations...)
- Sans odeur ni solvant
- Excellent compromis «temps ouvert/temps de manipulation»
- Utilisable avec des machines équipées de cuves sous pression



### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche 400 ml : SikaForce®-436 L25 Noir (09523-C204) - Gris (09299-C204) SikaForce®-436 L120 Vert (09433-C204) - Blanc (09673-C204)
- Kit «Prêt-à-l'emploi» 5,5 + 6 kg - SikaForce®-436 L120 (code 09430)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : env. 1,35 g/cm<sup>3</sup> mélangé
- Temps ouvert : L25 - 25 min L120 - 120 min

## SikaPower®-755

ADHÉSIF EPOXY BI-COMPOSANT



### APPLICATION

Adhésif Epoxy bi-composant particulièrement adapté au collage de grandes surfaces requérant des propriétés mécaniques élevées et une bonne tenue au vieillissement.

### AVANTAGES

- Produit pâteux applicable sur paroi verticale et pouvant combler des jeux d'assemblages importants
- Prise lente pour l'encollage de grandes surfaces
- Excellentes performances mécaniques et thermiques
- Produit résistant au vieillissement et aux milieux agressifs

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche 400 ml : Blanc (code 07740)
- Cartouche de 1125 ml : Blanc (code 787112)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 60 minutes
- Densité mélangée : 1,12

## SikaPower®-752 L120 FR (H9952)

ADHÉSIF EPOXY BI-COMPOSANT

### APPLICATION

Assemblages hautes performances pour les collages de panneaux en nid d'abeille, aluminium, inox, de supports composites, bois, thermoplastiques, mousses...

### AVANTAGES

- Renferme des billes de verre de 250 µm afin de calibrer l'épaisseur d'adhésif
- Valeurs de Cisaillement et Pelage élevées
- Temps ouvert long pour assemblages de grandes dimensions

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Noir
- Cartouche 50 ml (code 09073 et 400 ml (code 08611)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité mélangée : 1,38
- Pot life : 120 min



### SikaPower®-751 (H9951-1)

ADHÉSIF EPOXY BI-COMPOSANT POUR COLLAGE DE PANNEAUX OU ASSEMBLAGE BOIS

#### APPLICATION

Adhésif epoxy bi-composant non chargé permettant la réalisation de collages de grandes dimensions. Collages de panneaux en nid d'abeille, aluminium et Nomex sur tôles aluminium, inox, de supports Composites, bois, thermoplastiques, mousses.

#### AVANTAGES

- Temps ouvert long pour assemblages de grandes dimensions
- Excellentes performances mécaniques
- Produit résistant au vieillissement et à un milieu agressifs
- Haute résistance à l'impact

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Kit 6 x 0,5 kg (A) + 6x0,31 kg (B) - (code 09736)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité mélangée : 1,08
- Pot life : 50 min



### SikaFast®-555 L03 L05 L10

COLLE STRUCTURELLE BI-COMPOSANT À POLYMÉRISATION RAPIDE



#### APPLICATION

Pour collage rapide pouvant remplacer les fixations mécaniques comme les rivets, les vis ou la soudure. Il convient pour la réalisation de plans de collage non apparent avec une haute résistance sur divers supports.

#### AVANTAGES

- Développement de la résistance quelques minutes après l'application
- Adhère sur un grand nombre de supports sans préparation de surface
- Résistance élevée et résistance aux impacts
- Exempte de solvants et d'acide
- Plus faible odeur que les produits MMA

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouches :
  - SikaFast®-555 L03 - 10 ml (code 665080) et 250 ml (code 615511)
  - SikaFast®-555 L05 - 50 ml (code 571661) et 250 ml (code 615513)
  - SikaFast®-555 L10 - 250 ml (code 615514)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Ratio de mélange : 10:1
- Temps ouvert : L03 : 3min - L05 : 5min - L10 : 10min

### SikaForce®-490 L03 L10 L15

ADHÉSIF POLYURETHANE BI-COMPOSANT RAPIDE

#### APPLICATION

Collages de pièces en grande série, collages et réparations d'éléments de carrosserie, collages et réparation de pièces composites.

#### AVANTAGES

- Produit pâteux applicable sur paroi verticale
- Excellente absorption des vibrations, des impacts et des nuisances sonores
- Excellent comportement aux basses températures
- Produit résistant au vieillissement et aux milieux agressifs

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouches :
  - SikaForce®-490 L03 - 50 ml noir (code 06559) - 400 ml noir (code 06037) et beige (code 05686)
  - SikaForce®-490 L10 - 400 ml noir (code 05046)
  - SikaForce®-490 L15 - 50 ml gris (code 05049) - 400 ml gris (code 05037)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité mélangée : 1,34
- Pot life : L03 : 3 min  
L10 : 10 min  
L15 : 15 min



## SikaForce®-440

ADHÉSIF POUR COLLAGE DE GRANDES PIÈCES COMPOSITE RAPIDE NON CMR

### APPLICATION

Pour collages structuraux, pouvant être poncé. Présente une haute résistance au cisaillement ainsi qu'un module d'élasticité élevé adaptés aux collages structuraux.

### AVANTAGES

- Haut module
- Bonne résistance aux UV
- Non CMR (Cancérigène Mutagène Reprotoxique)
- Haute résistance en cisaillement
- Durcissement rapide

### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche 400 ml - Blanc (code 09648)

### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité 1.27 kg/L
- Temps ouvert variant selon épaisseur du cordon



# COLLAGE VITRAGES HUBLOTS

		Sikasil SG-20	Sikaflex 296	Sikaflex 295 UV	Sikasil WS-605 S*	Sikaflex 668 PowerCure
		silicone	PU	PU	silicone	PU
Verre minéral (collage et joint de finition)	Sérigraphié	■ ■	■ ■ ■ ■			■ ■ ■
	Non sérigraphié	■ ■ ■				
Verre organique (collage et joint de finition)	Sérigraphié	■ ■ ■		■ ■ ■		
	Non sérigraphié	■ ■ ■				
Joint de finition extérieure		■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	

\* Spécial grands linéaires- grands bateaux

Se reporter au mode opératoire en fin de brochure  
Se référer au guide de préparation de surface en fin de brochure

## COLLES, MASTICS

EXTÉRIEUR

### Sikasil® SG-20

COLLE-MASTIC SILICONE NEUTRE MONOCOMPOSANT  
COLLAGE DE VERRE MINÉRAL OU ORGANIQUE



#### APPLICATION

Collage de vitrages/hublots en verre minéral ou organique, sérigraphié ou non.  
Réalisation de joint de finition extérieur.

#### AVANTAGES

- Application sans primaire sur verre organique et minéral
- Excellente résistance au vieillissement et aux U.V.



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 570005)  
Noir (code 570006)
- Recharge de 600 ml : Noir (code 107627)  
Gris (code 159945)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 15 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 20 min à 20°C

### Sikaflex®-295 UV

COLLE-MASTIC PU MONOCOMPOSANT - COLLAGE DE VERRE ORGANIQUE



#### APPLICATION

Collage de vitrages/hublots en verre organique (protection du plan de collage aux U.V. nécessaire : protection externe ou sérigraphie).  
Réalisation de joint de finition extérieur.

#### AVANTAGES

- Bonne résistance au vieillissement et aux conditions climatiques

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 767) - Noir (code 776)
- Recharge de 400 ml : Blanc (code 770) - Noir (code 779)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 30 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 60 min à 20°C

### Sikaflex®-296

COLLE-MASTIC PU MONOCOMPOSANT - COLLAGE DE VERRE MINÉRAL



#### APPLICATION

Collage de vitrages/hublots en verre minéral (protection du plan de collage aux U.V. nécessaire : protection externe ou sérigraphie).

#### AVANTAGES

- Excellente résistance au vieillissement et aux conditions climatiques
- Sans solvant ni PVC



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Noir
- Recharge de 600 ml (code 75235)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 30 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 45 min à 20°C



## COLLES, MASTICS

### Sikasil® WS-605 S

MASTIC SILICONE POUR ÉTANCHÉITÉ EXTÉRIEURE



#### APPLICATION

Joint de finition extérieur, spécial grands linéaires.

Utilisation en complément du Sikasil SG-20 en collage vitrages.

#### AVANTAGES

- Excellente résistance au vieillissement et aux U.V.

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Recharge de 600 ml : Blanc (code 114974), gris (code 168084), noir (code 107625)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 25 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 50 min à 20°C



### Sikaflex®-668 (PowerCure)

COLLE-MASTIC D'ASSEMBLAGE HAUTE PERFORMANCE, ACCÉLÉRABLE, POUR LE COLLAGE ET L'ÉTANCHÉITÉ DE VERRE MINÉRAL



#### APPLICATION

Applications d'assemblage et de collage de vitrages. Il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage et à une résistance remarquable aux intempéries, il peut être utilisé pour les joints extérieurs.

#### AVANTAGES

- Le durcissement peut être accéléré grâce à la Technologie Sika Booster et Sika PowerCure
- Moins de 0,1% de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail
- Excellente résistance aux conditions climatiques
- Résistant à une large variété d'agents lessiviels
- Sans phtalates

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

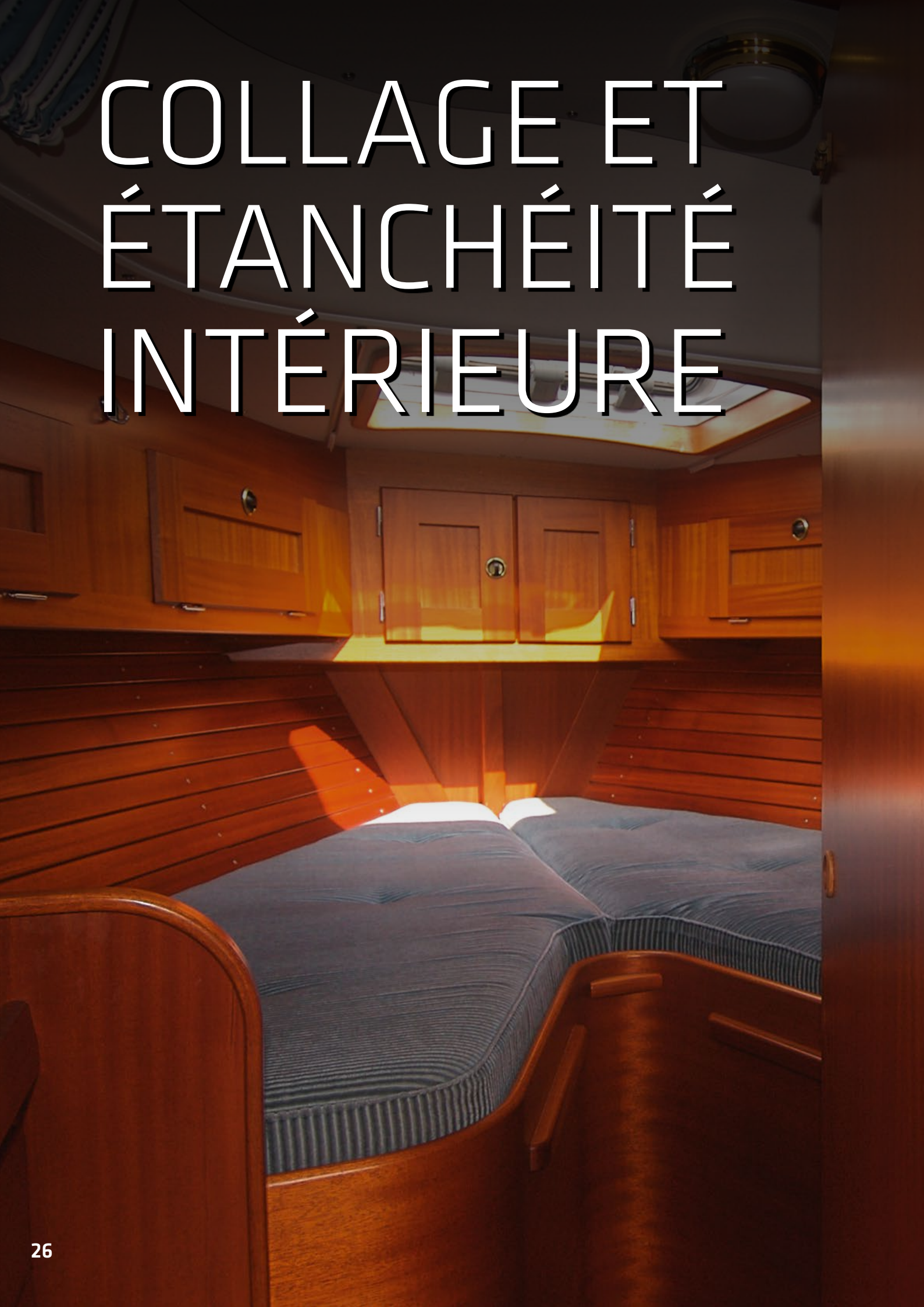
- Recharge 600ml : Noir (code 684723)  
Noir Powercure (code 688914)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité (non durci) : 1,3 kg/l
- Temps ouvert : 50 min
- Accéléré Powercure : 40 min



# COLLAGE ET ÉTANCHÉITÉ INTÉRIEURE



	Sikaflex 591	Sikaflex 291 i	Sikasil P	Sikaflex Crystal Clear 112	SikaBond 114 Contact
	Hybride 1C	PU 1C	Silicone	Hybride 1C incolore transparent	Résine et caoutchouc synthétique
Pièces d'eaux, cuisine et salle d'eaux	■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■	■ ■	
Étanchéité	■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	
Joints de finition				■ ■ ■	
Collage bois					■ ■ ■



## COLLES, MASTICS

### Sikaflex®-591

COLLE-MASTIC POLYVALENTE - HYBRIDE STP MONOCOMPOSANT  
PRÉPARATION DE SURFACE SIMPLIFIÉE



#### APPLICATION

Assemblages d'éléments.  
Réparations.  
Collage et étanchéité.  
Idéal en pièces humides.

#### AVANTAGES

- Très bonne adhérence sur une large gamme de supports,
- Sans isocyanates, sans solvant, sans étain, ni phtalates, ni PVC
- Fongicide
- Grande compatibilité avec les métaux non ferreux (laiton, cuivre, bronze) et les plastiques
- Très bonne adhérence sur nombreux supports avec simple préparation de surface



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 546454)  
Gris acier (code 547343) - Noir (code 546456)
- Recharge de 600 ml : Blanc (code 501029) - Gris acier (code 595374)
- Mini recharge de 70 ml : Blanc (code 676906) - Noir (code 745286)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 20 min à 20°C
- Temps de formation de peau : 25 min à 20°C

### Sikaflex®-291i

COLLE-MASTIC MULTI-USAGES - PU MONOCOMPOSANT



#### APPLICATION

Assemblages d'éléments divers.  
Réparations.  
Collage et étanchéité.

#### AVANTAGES

- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Reste souple, amortit les vibrations

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 408842) - Noir (code 408845)  
Gris acier (code 409331) - Bois (code 409648)
- Recharge de 400 ml : Blanc (code 408837) - Noir (code 408853)
- Recharge de 600 ml : Blanc (code 408838)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 30 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 60 min à 20°C

### Sikabond®-114 contact

COLLE MULTI-USAGE À PRISE RAPIDE POUR APPLICATION INTÉRIEURE



#### APPLICATION

Collage à l'intérieur sur murs et cloisons d'éléments en bois brut, de plinthes en bois brut ou PVC rigide de cornières de protection en métal. Pour les matériaux particuliers : essais préalables d'adhérence.

#### AVANTAGES

- Facile à utiliser sur support vertical ou horizontal
- Maintien immédiat puissant
- Fixation sans maintien complémentaire
- Excellente adhérence aux supports

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche 300 ml - Marron (code 657260)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : env. 1,24 kg/l
- Temps de Formation de Peau : quasi immédiate

## ÉTANCHÉITÉ

### Sikasil® P

MASTIC SILICONE NEUTRE MONOCOMPOSANT

#### APPLICATION

Étanchéité, joints de finition.  
Idéal pour les applications sanitaires en pièces humides.

#### AVANTAGES

- Fongicide
- Sans solvant

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 300 ml : Blanc (code 402789)
- Transparent (code 402788)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 20 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 30 min à 20°C



### Sikaflex® 112 Crystal Clear

MASTIC-COLLE TRANSPARENT MONOCOMPOSANT ET MULTI-USAGES



#### APPLICATION

Colle la plupart des matériaux tels que le bois, les métaux, le verre, le PVC, la céramique.

#### AVANTAGES

- Transparent
- Maintien immédiat élevé
- Très faibles émissions
- Mastic-colle avec marquage CE

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Cartouche de 290 ml : Transparent (code 617930)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps de formation de peau : env. 10 min à 23 °C
- Densité : 1,05 kg/l

# ÉTANCHÉITÉ FEU



Feu					
	Sikaflex 821 FR	Sika Firesil Marine N	Sikacryl 620 Fire	KBS Sealant	Sika Boom 400 Fire
	PU 1C	Silicone neutre 1C	Acrylique 1C	Acrylique 1C	Mousse PU
Étanchéité	■ ■	■ ■	■ ■	■ ■	
Joints résistants au feu	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	
Mousse expansive					■ ■ ■

*Se référer au guide de préparation de surface en fin de brochure*



## PRODUITS RÉSISTANTS AU FEU

### Sika Boom®-400 Fire

MOUSSE EXPANSIVE TOUS SENS – PU MONOCOMPOSANT

#### APPLICATION

Calfeutrement.  
Isolation (bruit, froid).  
Remplissage d'espaces creux.

#### AVANTAGES

- Insensible aux variations d'humidité après durcissement.
- Isolant thermique et acoustique.
- S'extrude "tête en haut" ou "tête en bas" après agitation

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Aérosol de 500 ml : Blanc (code 467120)

#### CONSOMMATION

- 28 l/aérosol au pistolet
- 33 l/aérosol à la buse



### KBS® Sealant

MASTIC COUPE-FEU ABLATIF POUR LA FABRICATION D'OBTURATIONS COMBINÉES ET POUR CÂBLES



#### APPLICATION

Destiné à l'obturation des joints autour des traversées et au collage des panneaux de fibres minérales entre eux. Peut être utilisé à l'intérieur dans un environnement sec et également à l'extérieur en raison de sa résistance aux intempéries.

#### AVANTAGES

- Inodore après séchage

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Blanc
- Cartouche 310ml (code 780472)
- Seau 7 kg (code 780453)
- Seau 25 kg (code 830695)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Valeur du pH : environ 8,5 (à 20°C)
- Densité : environ 1,44 g/cm<sup>3</sup> (à 20°C)



## PRODUITS RÉSISTANTS AU FEU

### Sikaflex®-821 FR

COLLE MASTIC SOUPLE RETARDATEUR DE FLAMME – PU MONOCOMPOSANT



#### APPLICATION

Étanchéité, calfeutrement coupe-feu.

#### AVANTAGES

- Satisfait les normes NF F16-101 : M1 - F3, DIN 4102 : B1
- Peut être peint et poncé
- Faible odeur
- Reste souple
- Retardateur de flamme

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris clair
- Recharge de 600 ml (code 625895)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps de formation de peau : 60 min à 23°C



### Sika® Firesil Marine N

MASTIC D'ÉTANCHÉITÉ RETARDATEUR DE FLAMME – SILICONE NEUTRE MONOCOMPOSANT



#### APPLICATION

Isolation de circuit de ventilation, fissures, gaines.

#### AVANTAGES

- Excellente adhérence sur la plupart des supports
- Permet de réaliser des joints étanches souples et élastiques
- Retardateur de flamme
- Bonne adhérence sur toutes sortes de substrats
- Satisfait les normes DIN 4102 : B1, IMO 653

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris clair
- Cartouche de 310 ml (code 77291)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : 10 min à 20°C
- Temps de formation de peau : env. 15 min à 20°C

### Sikacryl®-620 Fire

MASTIC COUPE FEU DE JOINTOIEMENT – ACRYLIQUE MONOCOMPOSANT INTUMESCENT



#### APPLICATION

Calfeutrement coupe-feu de passages de câbles.

#### AVANTAGES

- Facile à mettre en œuvre, thixotrope
- Bonne adhérence sur de nombreux supports
- Phase aqueuse
- Peut être peint
- Satisfait aux normes EN 1366 et E 13501-1 : B-s1, d0

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris
- Cartouche monocorps de 210 ml (code 455858)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 10 min à 20°C



# REVÊTEMENTS DE SOL ET VAIGRAGES



<b>Chape - Ragréage</b>	<b>Base ciment</b>	
	<b>Sikafloor Marine KG 404 N</b>	Chapes de 5 à 10 cm - Hautes performances
	<b>Sikafloor Marine 190</b>	Ragréage base ciment - Autolissant - Remise en service en 3 heures
	<b>Base PU</b>	
	<b>Sika Transfloor 352 SL / VSL</b>	Ragréage PU bicomposant - Autolissant - Pièces humides ou extérieurs
<b>Revêtement de finition PU</b>	<b>SikaFloor Marine 530</b>	Résine teintée pour sols décoratifs intérieurs
	<b>SikaFloor Marine 570</b>	Résine pour sols décoratifs effet teck extérieur
	<b>SikaFloor Marine 590 (FX)</b>	Résine pour sols décoratifs effet marbre intérieurs
	<b>SikaFloor Marine 595</b>	Résine pour sols décoratifs effet teck extérieur
<b>Peinture PU</b>	<b>Sikafloor 305 W</b>	Peinture de finition PU bicomposant phase aqueuse, coloré et mat
	<b>Sika Antislip Agent</b>	Charges anti-dérapantes pour revêtement PU
<b>Collage de revêtement</b>	<b>SikaBond 150 Premium Floor</b>	Collage hautes performances des revêtements sols et murs
	<b>Cegecol CG 100 HQT</b>	Colle acrylique hautes performances pour revêtements souples en sol et mur
<b>Revêtement de finition epoxy</b>	<b>Sikafloor-264</b>	Résine époxydique colorée pour sols
	<b>Sikafloor-169</b>	Résine époxydique incolore à faibles émissions pour mortier et fermeture des revêtements quartz colorés.

## CHAPE - RAGRÉAGE

INTÉRIEUR

### Sikafloor® Marine KG 404 N

MORTIER À HAUTES PERFORMANCES POUR RÉALISATION DE CHAPES DE 5 À 10 CM



#### APPLICATION

Réalisation de chapes de 5 à 10 cm.

#### AVANTAGES

- Prêt à gâcher
- Consistance ajustable
- Peut être utilisé pour les surfaces en pente
- Haute résistance à la compression
- Incombustible

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Sac de 20 kg (code 407295)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Délai avant mise en circulation : env. 16 h
- Quantité eau de gâchage : 4,6 l à 5,4 l d'eau/sac
- Temps ouvert : env. 15 min à 20°C
- Rendement : env. 15 m<sup>2</sup>/sac/mm



### Sikafloor® Marine 190

RAGRÉAGE AUTOLISSANT DE 2 À 25 MM - CIRCULABLE RAPIDEMENT



#### APPLICATION

Ragréage de sols intérieurs avant pose d'un revêtement.

#### AVANTAGES

- Prêt à gâcher
- Circulable rapidement
- Haute résistance à la compression
- Incombustible

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg (code 509915)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Délai avant mise en circulation (piéton) : env. 2 h
- Quantité eau de gâchage : 5,3 l à 5,8 l d'eau/sac
- Temps ouvert : env. 20 min à 23°C
- Rendement : env. 13 m<sup>2</sup>/sac/mm

### SikaTransfloor®-352 SL /VSL

RAGRÉAGES AUTOLISSANTS DE 2 À 30 MM - PIÈCES HUMIDES

#### APPLICATION

Ragréage PU des ponts extérieurs ou intérieurs, avant pose d'un revêtement.

Prévoir l'application préalable de SikaCor ZP1 Primer sur ponts acier ou aluminium.

Pour la création de formes de pentes à façon, ajouter Sika Extender T, additif thixotropant.

#### AVANTAGES

- Autolissant
- Formes de pente possibles
- Facile à appliquer
- Facile à poncer

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris acier
- Kit de 25 kg (Transfloor-352 SL, code 85662  
Transfloor-352 VSL, code 546936)

#### CONSOMMATION

- 1 kg/m<sup>2</sup>/mm



## REVÊTEMENT DE FINITION POLYURÉTHANE

### Sikafloor® Marine-590 FX

RÉSINE POUR SOLS DÉCORATIFS INTÉRIEURS



#### APPLICATION

Pour les revêtements de sol intérieurs résistants aux sollicitations mécaniques dans la construction de navires et de bateaux.

#### AVANTAGES

- Bonnes caractéristiques d'application
- Très bonne tenue aux UV (non jaunissant)
- Très faible émission de COV
- Sans solvant (ISO 16001-6)
- Élasticité à long terme



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gamme coloris disponible à la demande
- Kit de 15 kg + 5 kg

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : 1,2 kg/l (mélangé)
- Temps ouvert : env. 45 min à 30°C



## REVÊTEMENT DE FINITION POLYURÉTHANE

INTÉRIEUR

### Sikafloor® Marine-530

RÉSINE POUR SOLS DÉCORATIFS INTÉRIEURS

#### APPLICATION

Lisser les irrégularités de surface des planchers métalliques (acier, aluminium) comme matériau de revêtement primaire.

#### AVANTAGES

- Bonnes caractéristiques de fonctionnement
- Très faible émission de COV
- Sans solvant (ISO 16001-6)
- Élasticité permanente
- Bonne résistance mécanique



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Plusieurs couleurs
- Kit de 15,8 kg + 4,2 kg

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : 1,34 kg/l (mélangé)
- Temps ouvert : env. 12 min à 30°C

### Sikafloor® Marine-570

RÉSINE POUR SOLS DÉCORATIFS INTÉRIEURS OU EFFET TECK EXTÉRIEUR



#### APPLICATION

Pour les revêtements de sol intérieurs résistants aux sollicitations mécaniques dans la construction de navires et de bateaux.

#### AVANTAGES

- Bonne résistance mécanique
- Très faible émission de COV
- Sans solvant (ISO 16001-6)
- Élasticité permanente

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Plusieurs couleurs
- Kit de 15,8 kg + 4,2 kg

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : 1,4 kg/l (mélangé)
- Temps ouvert : env. 18 min à 30°C

### Sikafloor® Marine-590 FX

RÉSINE POUR SOLS DÉCORATIFS INTÉRIEURS



#### APPLICATION

Pour les revêtements de sol intérieurs résistants aux sollicitations mécaniques dans la construction de navires et de bateaux.

#### AVANTAGES

- Bonnes caractéristiques d'application
- Très bonne tenue aux UV (non jaunissant)
- Très faible émission de COV
- Sans solvant (ISO 16001-6)
- Élasticité à long terme



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gamme colirs disponible à la demande
- Kit de 15 kg + 5 kg

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : 1,2 kg/l (mélangé)
- Temps ouvert : env. 45 min à 30°C

### Sikafloor® Marine-560

RAGRÉAGE DE PONTS PU



#### APPLICATION

Lisser les irrégularités de surface des planchers métalliques (acier, aluminium) comme matériau de revêtement primaire.

#### AVANTAGES

- Très faible émission de COV
- Sans solvant (ISO 16001-6)
- Élasticité à long terme

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Gris
- Kit de 10 kg + 4 kg

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : 0,98kg/l (mélangé)
- Temps ouvert : env. 30 min à 20°C

## PEINTURE POLYURÉTHANE

### Sikafloor®-305 W

REVÊTEMENT DE FINITION EN PHASE AQUEUSE, COLORÉ ET MAT - PU BICOMPOSANT



#### APPLICATION

Revêtement de finition pour sol ragréé.

#### AVANTAGES

- Phase aqueuse
- Faible odeur
- Entretien facile
- Bonnes résistances



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- RAL 7035, et nombreuses autres couleurs du nuancier RAL : Nous consulter
- Kit de 10 kg (code 401513)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 60 min à 20°C
- Délai avant mise en circulation (piéton) : 16 h
- Consommation : de 0,1 à 0,2 kg/m<sup>2</sup> par couche

*Ce système doit être mis en œuvre par des applicateurs formés. Nous consulter.*

### Sika® Antislip Agent

CHARGES ANTI-DÉRAPANTES À AJOUTER AU SIKAFLOOR®-305 W



#### ASPECT

Poudre blanche, micro-billes de granulométrie 75-150 µ.

#### CONDITIONNEMENT

- Sac de 200 g (code 178521)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Ajout de 2 à 4 % en masse dans la peinture Sikafloor 305-W

*Ce système doit être mis en œuvre par des applicateurs formés. Nous consulter.*



## COLLAGE DE REVÊTEMENTS

### Sikabond®-150 Premium Floor

COLLAGE DE REVÊTEMENTS SOL ET MUR

#### APPLICATION

Colle à base de résines acryliques en dispersion aqueuse, sans solvant, prête à l'emploi - simple encollage.

#### AVANTAGES

- Polyvalente : LVT, PVC, textile, linoléum, caoutchouc
- Pouvoir piégeant élevé
- Temps de travail très long
- Application facile
- À très faibles émissions de C.O.V



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Beige
- Seau plastique 6 kg (code 507377)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Densité : 1,2kg/l
- Temps ouvert : env. 60 à 90 min à 30°C

### Cegecol CG 100 HQT

COLLE ACRYLIQUE HAUTES PERFORMANCES



#### APPLICATION

Colle pour revêtements souples sol et mur.

#### AVANTAGES

- Polyvalente : LVT, PVC, textile, linoléum, caoutchouc, PVC sur PVC, concept douche PVC
- Tack initial très puissant
- Temps de travail très long
- Excellente résistance au cisaillement
- Résiste aux sièges à roulettes
- Certifiée Marine

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Beige
- Seau plastique 18 kg

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Temps ouvert : env. 1 h 15 à 1 h 50
- Temps de gommage : 15 à 20 min
- Consommation : 200 à 400 g/m<sup>2</sup>

### Sikafloor®-264

REVÊTEMENT DE SOL ET COUCHE DE SCELLEMENT ÉPOXYDIQUE



#### APPLICATION

Revêtement de sol soumis à des sollicitations normales à moyennes.

#### AVANTAGES

- Bonne résistance chimique et mécanique
- Mise en œuvre simple
- Étanche aux liquides
- Surface brillante
- Possibilité d'exécuter une surface antidérapante



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Divers coloris
- Fût 30 kg A+B (code 163661)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Dureté Shore D : env. 76 (7 jours/+ 23°C)
- Consommation :
  - env. 0,25 à 0,3 kg/m<sup>2</sup> en tant que revêtement de sol
  - env. 0,9 à 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm en tant que couche d'usure autolissante



## COLLAGE DE REVÊTEMENTS

### Sikafloor®-169

RÉSINE ÉPOXYDIQUE INCOLORE À FAIBLES ÉMISSIONS



#### APPLICATION

Résine pour fermeture des revêtements quartz colorés ou chipés.  
Pour la réalisation des revêtements Sika®-DecoFloor et Sika®-DecoFlake.

#### AVANTAGES

- Incolore
- Basse teneur en C.O.V
- Basse viscosité
- Facilité d'application

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Opaque/jaunâtre
- Fût 10 kg A+B (code 174989)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Dureté Shore D : env.80 (7 jours:+ 23 °C)
- Température de l'Air Ambient :  
+ 10 °C min. : + 30 °C max



# COMPOSITES





PRIMONIAL  
FRA 44

PRIMONIAL

NECKER

## RÉSINES DE STRATIFICATION

### SikaBiresin CR75

SYSTÈME DE STRATIFICATION BASÉ SUR UNE RÉSINE PARTIELLEMENT BIO-SOURCÉE

#### APPLICATION

Fabrication de stratifiés transparents avec une haute stabilité aux UV et de bonnes propriétés mécaniques (ex : planches de surf, stratifiés décoratifs).

#### AVANTAGES

- Résine bio-sourcée à 19%
- Durcissement à température ambiante
- Résistance aux UV exceptionnelle
- Gamme complète, pot life de 28 à 82 min.
- Utilisable pour la stratification et le glaçage



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Kit de 1,4 kg et de 4,9 kg : Transparent (Nous consulter)

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Tg : 75-90 °C
- Densité : 1,16 g/ml

### SikaBiresin CR82

RÉSINE COMPOSITE



#### APPLICATION

Idéale pour les moulages à la main et peut être utilisée dans de nombreux domaines, notamment les composites destinés au nautisme et à l'industrie.

#### AVANTAGES

- Réactivité adaptable avec 4 durcisseurs miscibles
- Viscosité optimisée du mélange
- Système agréé DNV

#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Transparent - Conditionnement : Nous consulter

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Tg : 83-89 °C
- Densité : 1,11 g/ml

### SikaBiresin CR87

SYSTÈME ÉPOXY OPTIMISÉ POUR UN COMPOSITE PLUS ÉCOLOGIQUE

#### APPLICATION

Système développé pour la production de pièces composites par les méthodes d'infusion, de VARTM ou de RTM. La sélection des bonnes matières premières a permis la réduction significative de son empreinte carbone globale.

#### AVANTAGES

- Excellent mouillage des renforts et des fibres
- Taux de carbone d'origine végétale > 38% (résine)
- Système complet, pot-life de 80 à 400 min.
- Utilisable pour l'infusion de pièces de grandes dimensions



#### COULEUR - CONDITIONNEMENT

- Transparent - Conditionnement : Nous consulter

#### DONNÉES TECHNIQUES

- Tg : 84-87 °C
- Densité : 1,13 g/ml

## RÉSINES DE STRATIFICATION

**SikaBiresin CR910**

SYSTEME EPOXY DE REPARATION STRUCTURELLE POUR STRATIFIES

**APPLICATION**

Système complet d'imprégnation développé pour la réparation de structures composites telles que pales d'éoliennes ou coques de navires. Son comportement rhéologique empêche un trop grand écoulement en paroi verticale.

**AVANTAGES**

- Bon mouillage des renforts
- Rhéologie sans essorage
- Plusieurs durcisseurs
- Emballages adaptés aux travaux de réparation

**COULEUR - CONDITIONNEMENT**

- Transparent
- Bi-sac 300 g, cartouche 940 ml
- Autres conditionnements : Nous consulter

**DONNÉES TECHNIQUES**

- Tg : 95-100 °C
- Densité : 1,17 g/ml

**SikaBiresin CR131**

RÉSINE POUR FABRICATION DE MOULES

**APPLICATION**

Adapté aux procédés d'infusion. Il peut être utilisé dans l'industrie des composites en général, et pour la fabrication d'outillages lorsqu'une bonne tenue thermique est recherchée.

**AVANTAGES**

- Bonne imprégnation et tenue à l'écoulement grâce à une viscosité mélange optimisée
- Durcisseurs (B) teintés en bleu pour aider au mélange et identifier les zones imprégnées

**COULEUR - CONDITIONNEMENT**

- Nous consulter

**DONNÉES TECHNIQUES**

- Tg : 127-150 °C

# MATÉRIEL PRODUITS ACCESSOIRES

A collection of nautical equipment is displayed on a dark surface. In the foreground, there is a coil of thick, light green braided rope. To its right, a white, egg-shaped pulley is attached to a silver metal fitting. Further right, a silver metal pulley with a V-shaped groove is visible. In the background, more ropes and metal components are scattered, including a silver metal fitting and a silver metal cup. The background is slightly blurred, showing a dark structure, possibly part of a boat or a dock.



## PRODUITS ET ACCESSOIRES

### Sika® Tooling Agent N

SOLUTION DE LISSAGE

#### APPLICATION

Sika® Tooling Agent N est une solution aqueuse de lissage des joints Sika avant qu'ils aient formé leur peau. Il ne contient aucun solvant et assure une facilité de lissage pour un résultat de qualité.

#### AVANTAGES

- N'agresse pas la peau
- Ne pollue pas les peintures (même en phase aqueuse)
- Les joints fraîchement appliqués ne risquent pas d'être délavés ou attaqués en surface
- Meilleur aspect final des joints lissés

#### COULEUR

- Transparent

#### CONDITIONNEMENT

- Bidon de 1 L (code 4612)



### Sika® Remover-208

NETTOYANT



#### APPLICATION

Sika® Remover-208 est un produit transparent utilisé pour nettoyer les traces de Sikaflex® de même que les surfaces peintes.

#### AVANTAGES

- Enlève les excès des Sikaflex® non polymérisés
- Nettoie le matériel d'application
- Pré-nettoie les surfaces fortement polluées (supports non poreux uniquement)
- Nettoie certaines surfaces peintes avant collage

#### COULEUR

- Transparent

#### CONDITIONNEMENT

- Bidon de 1 L (code 117569)
- Bidon de 5 L (code 3214)

### Sika® Cleaner-350H

LINGETTES NETTOYANTES ET DÉSINCRUSTANTES POUR LES MAINS ET LES OUTILS

#### APPLICATION

Sika® Handclean sont des lingettes pour le nettoyage des excès de colles et mastics frais et le nettoyage de salissures (huile, graisse, ...).

#### AVANTAGES

- Lingettes de grande taille (31 x 26 cm)
- Utilisation pratique
- Ne rayent pas
- Lingettes prédécoupées en emballage distributeur

#### CONDITIONNEMENT

- Pot de 70 lingettes (code 523490)



### Cales caoutchouc

CALES DE DIMENSION 5 X 5 X 20 MM, ADHÉSIVES 1 FACE



#### CONDITIONNEMENT

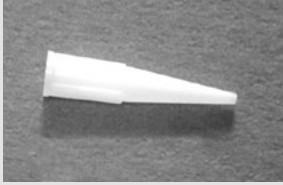
- Sachet de 1 000 cales (code 332)



# CANULES, CONNECTEURS

## Canules

À SECTION CYLINDRIQUE



### CONDITIONNEMENT

- Carton de 100 canules (code 3571)

## Connecteurs pour recharges

S'UTILISENT AVEC CANULES REF. 3571



### CONDITIONNEMENT

- Sachet de 10 connecteurs (code 61675)

## Connecteurs/Canules gros débit

PERMET D'OBTENIR UN DÉBIT 1,5 FOIS SUPÉRIEUR À CELUI DES CANULES STANDARDS



### CONDITIONNEMENT

- Sachet comprenant : 2 connecteurs, 6 canules à section cylindrique, 6 canules à découpe triangulaire (code 94968)

## Canules SikaPlus-1

AVEC COUDE POUR ZONES D'ACCÈS DIFFICILES



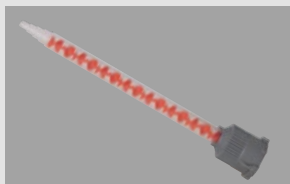
### CONDITIONNEMENT

- Sachet de 4 canules (code 8821)

## MÉLANGEURS

**Mélangeurs statiques pour SikaFast®-555**

POUR CARTOUCHES DE 50 ML

**CONDITIONNEMENT**

- Sachet de 12 mélangeurs (code 597369)

**Mélangeurs dynamiques coupe en V**

POUR PISTOLET POWERCURE

**CONDITIONNEMENT**

- Carton de 50 mélangeurs dynamiques, coupe en V (code 483560)

**Mélangeurs dynamiques canules gros débit***(PowerCure Mixer Adapt HV Round nozzle)*

POUR PISTOLET POWERCURE

**CONDITIONNEMENT**

- Carton de 40 mélangeurs dynamiques, canules gros débit (code 496783)

# PISTOLETS MANUELS

# PISTOLETS AUTONOMES

## Pistolet manuel 4AC (MK6)

CORPS EN PLASTIQUE POUR CARTOUCHES DE 300 ML ET RECHARGES DE 400 ML



### CONDITIONNEMENT

- À l'unité (code 562)

## Pistolet manuel MK 5C EVO

CORPS EN PLASTIQUE POUR RECHARGES DE 600 ML, 400 ML ET CARTOUCHES DE 300 ML



### CONDITIONNEMENT

- À l'unité (code 485249)

## Pistolet manuel CTR 50

POUR BICOMPOSANT SIKAFAST® EN CARTOUCHES DE 50 ML



### CONDITIONNEMENT

- À l'unité (code 74866)

## Pistolet autonome PowerCure Dispenser

POUR RECHARGES DE 600 ML TECHNOLOGIE POWERCURE



### CONDITIONNEMENT

- À l'unité (code 483561)

## Pistolet autonome Milwaukee M12 PCG/600A

POUR RECHARGES DE 600 ML, 400 ML ET CARTOUCHES DE 300 ML



### CONDITIONNEMENT

- À l'unité, nous contacter

## PISTOLETS PNEUMATIQUES

**Pistolet pneumatique T 16 X**

POUR CARTOUCHES DE 300 ML

**CONDITIONNEMENT**

- À l'unité (code 470)

**Pistolet pneumatique Airflow 2/400 (Trent 400)**

RÉGULATEUR DE PRESSION À LA POIGNÉE. LÉGER, ÉQUILIBRÉ. ÉCHAPPEMENT SILENCIEUX. POUR RECHARGES DE 400 ML

**CONDITIONNEMENT**

- À l'unité (code 3185)

**Pistolet pneumatique Airflow 2/600 (Trent 600)**

RÉGULATEUR DE PRESSION À LA POIGNÉE. LÉGER, ÉQUILIBRÉ. ÉCHAPPEMENT SILENCIEUX. POUR RECHARGES DE 400 ML OU 600 ML

**CONDITIONNEMENT**

- À l'unité (code 8920)

**Pistolet Newborn A83 NORDSON**

RATIO 1:1, 2:1, 4:1 ET 10:1 POUR CARTOUCHES 400 ML

**CONDITIONNEMENT**

- À l'unité (code 9990)

**Pistolet DP2X 400-01-50-01 MEDMIX**

RATIO 1:1, 2:1 POUR CARTOUCHES 400 ML

**CONDITIONNEMENT**

- À l'unité (code Z30319)





## UTILISATION DU GUIDE DE PRÉPARATION DE SURFACE - VERSION 6 (5/2018)

Les informations contenues dans ce document portant sur la préparation des surfaces ne sont que des indications et doivent être vérifiées par des tests sur les supports représentatifs de la production d'origine. Des recommandations spécifiques sur les projets peuvent être obtenues auprès de notre laboratoire qui réalisera les tests adéquats sur demande. Nous consulter pour obtenir des informations complémentaires.



# ÉTANCHÉITÉ ET COLLAGE

## RECOMMANDATIONS POUR LA GAMME SIKA MARINE

### CONDITION PRÉALABLE :

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussières et de particules. Selon la nature des salissures, Sika® Remover-208, Sika® Cleaner P ou un autre nettoyant approprié peut être utilisé. Pour des supports sujets à l'oxydation et / ou ayant une couche de surface de faible cohésion, il peut être nécessaire de poncer la surface pour obtenir un matériau sain. Vérifier la compatibilité avec les produits de nettoyage.

Supports	NE*	Sikaflex®-291i Sikaflex®-298			Sikaflex®-295 UV			Sikaflex®-292i Sikaflex®-296 Sikaflex®-268 PC			Sikasil® WS-605 S Sikasil® SG-20 Sika® Firesil Marine N			Sikaflex®-591		
		Mécanique	Promoteur d'adhérence	Primaire	Mécanique	Promoteur d'adhérence	Primaire	Mécanique	Promoteur d'adhérence	Primaire	Mécanique	Promoteur d'adhérence	Primaire	Mécanique	Promoteur d'adhérence	Primaire
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1 ou équivalent)	1	AP-C	SA-100 SA-205	SMM	AP-C	SA-205	SMM	AP-C	SA-205	SMM	AP-C	SA-205	AP-C	SA-205	AP-C	SA-100
Aluminium (anodisé)	2		SA-100 SA-205	SMM		SA-100 SA-205	SMM	AP-C	SA-100 SA-205	SMM		SA-205				SMM
Acier inoxydable	3	AP-C	SA-100 SA-205	SMM	AP-C	SA-205	SMM	AP-C	SA-205	SMM	AP-C	SA-205			SA-205	SA-100
Acier galvanisé à chaud, électro-galvanisé	4	AP-C	SA-205	SMM	AP-C	SA-205	SMM	AP-C	SA-205	SMM	AP-C	SA-205			SA-205	SA-100
Métaux non ferreux (cuivre, laiton, bronze,...)	5				AP-C	SA-205	SMM				AP-C <sup>8</sup>	SA-205 <sup>8</sup>	SMM <sup>8</sup>	AP-C	SA-205	SMM
Métaux avec apprêt (primaire)	6		SA-100		AP-C <sup>3</sup>	SA-100 SA-100	SMM SP-206 GP	AP-C <sup>3</sup>	SA-100 SA-100	SMM SP-206 GP		SA-205			SA-205	SCP
Métaux avec peinture bicomposant (PU, acrylique)	6		SA-100			SA-100 SA-100	SP-206 GP		SA-100	SP-206 GP		SA-205			SA-205	SCP
GRP (polyester insaturé) côté gel coat ou SMC	7		SA-100		AP-C		SP-209 D	AP-C		SP-209 D		SA-205 <sup>7</sup>	SMM <sup>7</sup>	AP-C	SA-205	SCP
GRP (polyester insaturé) côté fibres	7	GR-V		SP-290 DC SP-209 D	GR-V		SP-290 DC SP-209 D	GR-V	SA-205	SP-290 DC SP-209 D		SA-205 <sup>7</sup>		GR-V	SA-205	SMM
ABS	8			SP-290 DC SP-209 D			SP-290 DC SP-209 D			SP-290 DC SP-209 D		SA-205 <sup>7</sup>			SA-205	SP-290 DC
PVC rigide	8			SP-290 DC SP-209 D					SA-205	SP-290 DC SP-209 D		SA-205 <sup>7</sup>				SP-290 DC SA-100
PMMA/PC (sans revêtement anti-rayure)	9				AP-V		SP-209 D				AP-C <sup>8</sup>	SA-205 <sup>8</sup>				
Sika Transfloor®-352 SL/ST/VSL	10	GR-V <sup>4,9</sup>														
Verre minéral	11								SA-100 SA-100 <sup>5</sup>	SP-206 GP		SA-100 SCP			SA-100 SA-205	
Sérigraphie céramique	11								SA-100	SP-206 GP		SA-100			SA-100 SA-205	
Teck	12			SP-290 DC SMM			SP-290 DC SMM									SP-290 DC SMM
Bois et dérivés du bois	12			SP-290 DC SMM			SP-290 DC SMM			SP-290 DC SMM			SP-290 DC SMM			SP-290 DC SMM
Contreplaqué phénolique	13	GR-V <sup>5</sup>		SP-290 DC SMM				GR-V <sup>5</sup>		SP-290 DC SMM	GR-V <sup>5</sup>		SP-290 DC SMM	GR-V <sup>5</sup>		SP-290 DC SMM

Supports	NE*	Sikaflex®-290 DC PRO			SikaTransfloor®-352 SL/ST/VSL		
		Mécanique	Promoteur d'adhérence	Primaire	Mécanique	Promoteur d'adhérence	Primaire
Aluminium (AlMg3, AlMgSi1 ou équivalent)	1				GR-V <sup>1</sup>	SA-205	ZP
Acier galvanisé à chaud, électro-galvanisé	4				GR-V <sup>2</sup>	SA-205	ZP
Métaux avec apprêt (primaire)	6				GR-V	SA-205	ZP
Sika Transfloor®-352 SL/ST/VSL	10				GR-V <sup>4</sup>		
Teck	12			SP-290 DC SMM			
Bois et dérivés	12			SP-290 DC SMM			

1<sup>ère</sup> solution : recommandation  
2<sup>ème</sup> solution : alternative

- Alternative : grenailage à l'oxyde d'aluminium
- Alternative : sablage
- Si le primaire est détérioré, il doit être poncé au lieu d'être passé au tampon abrasif (AP-V)
- Ne pas nettoyer avec des solvants
- Poncer totalement la couche phénolique jusqu'au bois nu sur la zone où la colle ou le mastic doit être appliqué
- L'utilisation du Sika® Aktivator-100 seul n'est autorisée que pour le Sikaflex®-296. Toutes les autres colles ne sont pas autorisées (assurer une protection U.V. adéquate)
- Sikasil® SG-20 ne doit pas être appliqué ici
- Sikasil® WS-605 S et SikaFiresil Marine N ne doivent pas être appliqués ici
- Jusqu'à 14 jours, aucun ponçage n'est nécessaire si la surface est propre et non contaminée

\* NE = Notes explicatives page 54



## DONNÉES PRODUITS ET ABRÉVIATIONS

Les informations suivantes sur les produits sont un condensé des informations contenues dans les notices produits.

	Sika® Aktivator -100	Sika® Aktivator -205
<b>Couleur du bouchon</b>	Orange	Jaune
<b>Couleur du produit</b>	Incolore à légèrement jaune	Incolore, clair
<b>Nature du produit</b>	Promoteur d'adhérence	
<b>Température d'application</b>	+ 10°C à + 35°C Pour des valeurs spécifiques, consulter la notice produit	
<b>Application</b>	Papier propre absorbant non pelucheux (Sika®Aktivator-100 : application en un seul passage suivi d'un essuyage immédiat avec un chiffon sec)	
<b>Consommation</b>	Environ 20 ml/m <sup>2</sup> (selon la méthode d'application)	
<b>Temps de séchage (23 °C / 50 % H.R.)</b>	De 10 à 30 minutes minimum en fonction du produit, du support et des conditions climatiques. Se reporter à la notice produit pour des valeurs spécifiques.	

	Sika® Primer -206 G+P	Sika® Primer -209 D	Sika® Primer -290 DC	Sika® MultiPrimer Marine
<b>Couleur du bouchon</b>	Noir	Vert	Bleu	Gris
<b>Couleur du produit</b>	Noir	Noir	Transparent, légèrement jaune	
<b>Nature du produit</b>	Primaire			
<b>Température d'application</b>	+ 10°C à + 35°C Pour des valeurs spécifiques, consulter la notice produit.			
<b>Avant utilisation</b>	Agiter le flacon jusqu'à ce que les billes s'entrechoquent librement. Puis, continuer à agiter pendant 1 minute.			
<b>Application</b>	Pinceau - Feutre - Tampon			
<b>Consommation</b>	Environ 50 ml/m <sup>2</sup> (selon la méthode d'application et la porosité du support)			
<b>Temps de séchage (23 °C / 50 % H.R.)</b>	De 30 à 60 minutes minimum en fonction du produit, du support et des conditions climatiques. Se reporter à la notice produit pour des valeurs spécifiques.			

**Remarque :** Les primaires et promoteurs d'adhérence Sika® réagissent à l'humidité de l'air. Afin de conserver la qualité du produit, refermer soigneusement le flacon immédiatement après chaque utilisation. Une fois ouvert, le produit peut être utilisé dans un délai d'un mois dans le cas d'une utilisation fréquente. En cas d'utilisation à plus faibles fréquences, nous recommandons d'utiliser le produit sous un délai de deux mois maximum.

Lors de l'utilisation d'un applicateur en mousse, sa résistance aux solvants doit être prise en compte. Utiliser des produits compatibles comme Sika® Cleaner PCA ou les mousses mélamine Basotect de BASF.

Abréviation	Produit / explication
AP-C	Tampon abrasif très fin (par exemple Sia ou 3M) suivi d'un nettoyage à sec ou SCP
AP-V	Tampon abrasif très fin et aspiration
GR-V	Ponçage (grain 60,80) et aspiration
SCP	Sika® Cleaner P
SA-100	Sika® Aktivator-100
SA-205	Sika® Aktivator-205
SMM	Sika® MultiPrimer Marine
SP-206 GP	Sika® Primer-206 G+P
SP-209 D	Sika® Primer-209 D
SP-290 DC	Sika® Primer-290 DC
ZP	Sika® Cor ZP-Primer

**Remarque :** Tous les produits ne sont pas disponibles dans le monde entier. Nous consulter.

Toujours consulter des informations supplémentaires, telles que les directives générales "Collage et étanchéité avec Sikaflex®", les notices produits actuelles, les fiches de données de sécurité, les informations techniques et produits supplémentaires, etc. avant l'utilisation des produits. Les solutions dédiées à des projets particuliers font l'objet de rapports du Service Technique. Ces solutions peuvent différer et primer sur les recommandations générales fournies dans ce guide de préparation de surface.

#### NOTE

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika® a acquise à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika®. Ces informations s'appliquent uniquement aux produits expressément mentionnés dans cette brochure et sont basées sur des tests effectués en laboratoire qui ne remplacent pas des essais sur site dans des conditions et sur des supports réels. En cas de changement de paramètres d'application tels que les substrats, matériaux, etc. ou en cas d'application différente, veuillez consulter notre Service Technique avant d'utiliser des produits Sika®. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'applicateur des produits de les tester en fonction de l'application, des contraintes et des objectifs. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes commandes sont soumises à nos Conditions Générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## NOTES EXPLICATIVES SUR LA PRÉPARATION DES SUPPORTS

#### 1. Aluminium

Les alliages contenant du magnésium ou du silicium peuvent former une couche instable sur la surface. Cette couche doit être enlevée avec un tampon abrasif très fin.

#### 2. Aluminium anodisé

Pour les aluminiums qui ont subi un traitement de surface (chromatage, anodisation ou laquage), une préparation de surface simplifiée est souvent suffisante. En raison de la grande variété de traitements d'anodisation, il est nécessaire d'effectuer des tests préliminaires pour vérifier l'adhérence.

#### 3. Acier inoxydable

Les termes "acier inoxydable" et "aciers spéciaux" regroupent un large ensemble de matériaux présentant des natures chimiques et des états de surfaces variables. Ces différences influencent les propriétés d'adhésion. Une abrasion à l'aide d'un tampon abrasif fin peut permettre d'améliorer l'adhésion.

#### 4. Acier galvanisé à chaud, électro-galvanisé

Les procédés de galvanisation à chaud ne permettent pas d'avoir une composition de surface uniforme. Il est donc nécessaire de vérifier périodiquement l'adhésion sur ces supports. L'acier zingué huilé doit être dégraissé avant utilisation. Dans le cas de l'électro-galvanisation, cette technique permet un contrôle précis des spécifications. La composition du revêtement est relativement homogène sur l'ensemble de la surface traitée. Ne pas utiliser d'abrasifs sur l'acier électrozingué.

#### 5. Métaux non ferreux

Les métaux comme le laiton, le cuivre et bronze sont susceptibles d'interagir avec le mastic d'étanchéité ou la colle. Par conséquent, il est recommandé de contacter Sika® pour obtenir des conseils avant utilisation.

#### 6. Revêtements et peintures

En règle générale, les systèmes de peinture réactifs durcissant par apport de chaleur (bains de cataphorèse, poudres) ou par réaction de polymérisation (peintures époxydes ou polyuréthanes) peuvent être assemblés avec la gamme Sikaflex®. Lors de l'utilisation des systèmes de peinture suivants : polyvinylbutyral ou résine époxyester, la cohésion est souvent plus élevée que l'adhérence au substrat. Attention : la présence d'additifs dans les peintures peut nuire à l'adhérence à la surface de la peinture. Certains revêtements peuvent être influencés négativement par le vieillissement climatique. Par conséquent, ils doivent être protégés contre la lumière U.V. et d'autres sources de vieillissement avant le collage.

#### 7. GRP (plastique renforcé de fibres)

Ces matériaux sont pour la plupart des thermodurcissables dérivés de polyesters insaturés, ou plus rarement, de résines époxy vinylester ou phénol formaldéhyde. Lorsqu'ils sont fabriqués depuis peu, ces matériaux n'ont pas complètement réagi et sont sujets au retrait après démoulage. Seuls les GRP complètement durcis ou tempérés doivent être utilisés pour des applications de collage. Le côté gel coat (côté lisse) peut être pollué par des traces d'agents de démoulage qui ont un effet néfaste sur l'adhésion.

Le côté fibré, exposé à l'air pendant la fabrication, nécessite d'être poncé consciencieusement avant toute autre préparation de surface.

Les supports GRP translucides ou transparents devront être protégés des U.V., se reporter à la rubrique INFORMATIONS GÉNÉRALES.

#### 8. Plastiques

Certains plastiques (comme le polypropylène ou le polyéthylène par exemple) nécessitent des traitements physico-chimiques spécifiques tels que le flammage ou le plasma en combinaison d'un prétraitement chimique pour pouvoir être collés. Compte tenu de l'extrême diversité des supports utilisés (matières premières, agents de démoulage internes et externes), il est très difficile de préconiser un traitement de surface général. Certains plastiques transformés tels que l'ABS, le PMMA et le PC peuvent contenir des substances qui peuvent être dissoutes par les solvants contenus dans les primaires Sika® Primer, ce qui peut dans certains cas conduire à des problèmes d'adhérence. Les thermoplastiques sont des matériaux sensibles au stress cracking (crazing). Les composants thermoformés doivent être traités de manière à supprimer toute tension interne avant collage. Pour les plastiques transparents ou translucides, se reporter à la rubrique INFORMATIONS GÉNÉRALES.

#### 9. PMMA/PC

Le revêtement anti-rayures sur PMMA ou PC doit être éliminé sur la zone de collage avec du papier de verre (grain 120) et la surface doit être préparée comme définie pour les supports non revêtus. Noter que cette dernière étape peut altérer les propriétés mécaniques du PMMA / PC. Contacter Sika pour des solutions sans enlèvement de ce revêtement. Voir également le paragraphe 9 et toujours prendre en compte les règles U.V. mentionnées dans "Supports transparents ou translucides" et l'ESC sous la rubrique INFORMATIONS GÉNÉRALES.

#### 10. SikaTransfloor®-352 SL/ST/VSL

Ce sont des mortiers de ragréage autolissants, base polyuréthane 2C sans solvant utilisés pour niveler les sols inégaux des navires et bateaux avant l'installation, par ex. de ponts en teck. Ne pas utiliser de solvant pour nettoyer les sols Sika®Transfloor-352 SL / ST / VSL. Consultez les notices produits respectives pour plus d'informations.

#### 11. Verre minéral/ Sérigraphie céramique

En raison des procédés de fabrication, le verre ou les sérigraphies céramiques de certains vitrages peuvent être contaminés par des traces de silicium. Elles peuvent être retirées avec Sika® Cleaner PCA.

#### 12. Teck / Bois et dérivés du bois :

La qualité du teck est essentielle pour un résultat optimal en matière de fonctionnalité et d'esthétique. L'absence de nœuds de croissance est essentielle pour assurer une déformation uniforme des lames dans différentes conditions climatiques. La largeur de joint recommandée dépend de la largeur de la lame et de l'humidité du bois lors de la fabrication. Veuillez considérer le Guide d'application Sika Marine pour plus d'informations.

#### 13. Contreplaqué avec revêtement phénolique

Il s'agit des panneaux de contreplaqué étanches, recouverts d'un film jaune ou marron. Sika recommande sur la zone de collage de poncer ce revêtement jusqu'au bois, et de préparer ensuite le bois mis à nu comme un autre bois.

### INFORMATIONS GÉNÉRALES

#### Supports transparents ou translucides

Dans le cas de supports transparents ou translucides, lorsque le plan de collage est exposé directement à la lumière du soleil, une barrière anti-U.V. doit être rajoutée pour protéger le plan de collage. Cette barrière peut être une bande de recouvrement opaque, un bandeau céramique sérigraphié, un primaire noir pour les supports semi-transparents tels que les GRP translucides ou les supports sérigraphiés. L'utilisation du seul primaire noir en tant que barrière anti-U.V. n'est généralement pas recommandée (sauf par exemple dans le cas de prototypes à courte durée de vie). Pour les applications intérieures n'ayant qu'une exposition occasionnelle aux U.V., le seul primaire noir pour la protection U.V. est normalement adapté. Contacter le Service Technique SIKA.

#### Protection contre la corrosion

Tous les produits de préparation de surface énumérés dans ce guide ne sont pas conçus pour assurer une protection complète contre la corrosion. Dans la plupart des cas, les couches d'apprêt protègent la surface jusqu'à un certain degré. La question de savoir si cette protection est suffisante pour des processus spécifiques est laissée à la seule discrétion du client.

#### EPDM/SBR

Les caoutchoucs peuvent être fabriqués à partir de caoutchouc naturel ou sont produits artificiellement. Par conséquent, des combinaisons presque infinies sont possibles. Pour cette raison, chaque type de caoutchouc doit être testé séparément.

#### ESC

À l'heure actuelle, la fissuration due au stress cracking (ESC) est l'une des causes les plus fréquentes de rupture des thermoplastiques, en particulier des polymères amorphes. Les paramètres clés pour déclencher l'ESC sont les contraintes, les produits chimiques liquides, les conditions climatiques. Chaque processus de collage doit être vérifié.

#### Couche de protection

Les surfaces des supports à forte variabilité telles que la galvanisation, l'anodisation, le laquage, le vernissage, la finition doivent être soumises à des contrôles périodiques.



# MODES OPÉRATOIRES COLLAGE DE VITRAGES





## GÉNÉRALITÉS



### DESCRIPTION

Les méthodes de pose de vitrages ont évolué ainsi que les performances des vitrages. Auparavant une structure était nécessaire pour maintenir en place les vitrages et pour les protéger. Les dimensions des vitrages étaient de ce fait limitées afin de ne pas risquer de casse pouvant compromettre la sécurité des navires.

En parallèle, les réglementations maritimes définissent les zones où les vitrages peuvent être collés sur un bateau et où il est nécessaire de les fixer mécaniquement. De ce fait, il peut être parfois nécessaire / important de prendre contact avec les sociétés de classifications de navires qui sont soumis à la réglementation IMO et SOLAS ou à d'autres réglementations locales.

Les techniques modernes de collage de vitrages peuvent être appliquées à des verres organiques et minéraux. Les techniques de fabrication permettent désormais de réaliser des vitrages de presque toutes les formes. Cela permet aux architectes de réaliser des designs modernes et innovants de navires pour lesquels les anciennes techniques de fixation de vitrages sont inadaptées.

La fonction traditionnelle d'un vitrage de protection contre les éléments tout en permettant le passage de la lumière est désormais étendue afin de bénéficier également d'un rôle de renforcement structurel.

Les vitrages collés sur toute leur périphérie sont devenus la méthode principale pour installer des vitrages pour les raisons suivantes :

- Meilleure protection contre les éléments que les vitrages fixés dans un cadre
- Amélioration significative des possibilités pour les architectes en termes de design et d'esthétique en éliminant les cadres, profilés, vis, joints.

- Augmentation de la taille des vitrages avec des design plus travaillés
- Réduction du poids permettant une réduction des coûts d'exploitation et une augmentation de la vitesse
- Moins de matériaux, réduction des coûts de fabrication en accélérant les temps d'installation
- Amélioration de la raideur du navire en torsion
- Atténuation des vibrations dans le vitrage via le cordon de colle élastique donc amélioration du confort
- Amélioration de l'aérodynamisme
- Meilleure compensation des tolérances dimensionnelles entre le vitrage et la structure, ce qui réduit les coûts d'ajustement.
- Moins de casse de vitrage à la pose ou en service
- Remplacement des vitrages plus simple en tous lieux grâce à une présence globale et locale de Sika.

## GÉNÉRALITÉS

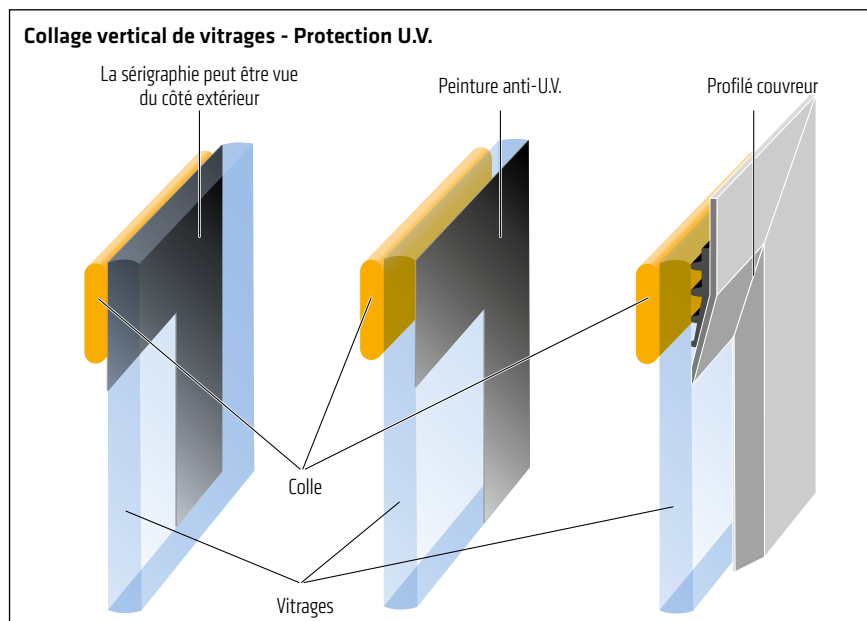
### PRINCIPES DE CONCEPTION D'UN VITRAGE COLLÉ

Le collage de vitrage représente l'opération simple par laquelle le vitrage est collé directement sur la structure d'un navire. La technique utilisée doit être en accord avec les règles ou standards en vigueur dans chaque industrie et pays. Les différents points de détails techniques relatifs aux verres organiques ou minéraux sont abordés dans ce guide. Cependant les règles générales suivantes doivent être respectées.

#### PROTECTION U.V.

Le plan de collage des colles PU Sikaflex®-295 UV et Sikaflex®-296 doit être protégé d'une exposition directe aux U.V. ; faute de quoi, cela peut engendrer une décomposition progressive du collage, allant jusqu'au décollement du vitrage. Cette protection U.V. peut être réalisée de différentes manières :

- Sérigraphie céramique pour les vitrages minéraux
- Peinture extérieure ou adhésif anti-U.V. pour les vitrages organiques
- Protection externe via un profilé de masquage



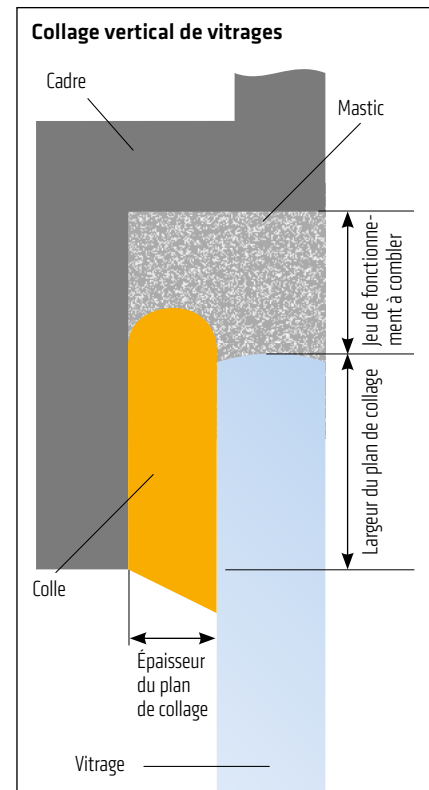
**Note :** la colle silicone Sikasil® SG-20 est de par sa nature résistante aux U.V. Ces règles de protection ne s'appliquent donc pas, et le plan de collage peut être directement exposé aux U.V.

Les protections anti-U.V. totalement opaques sur la périphérie du vitrage au niveau du collage se prolongent en général vers le centre du vitrage par un nuage de points noirs partiellement opaques qui donnent un effet d'ombrage. Le collage peut également être protégé des U.V. à l'aide d'un profilé extérieur qui doit être suffisamment large pour protéger des rayons ultra-violet. Ce profilé extérieur permet également une finition esthétique en masquant le plan de collage.

Voir page 61 pour les verres organiques et page 66 pour les verres minéraux pour le dimensionnement du plan de collage.

#### DIMENSIONNEMENT DU COLLAGE

Le vitrage ne doit pas simplement s'adapter à la structure qui le supporte, le vitrage collé doit également s'adapter aux sollicitations liées aux déformations du vitrage et de la structure support lors de la vie du navire.



#### LARGEUR DU PLAN DE COLLAGE

Le recouvrement entre le vitrage et la structure support qui représente la largeur du plan de collage doit être suffisamment importante afin de supporter le poids du vitrage ainsi que les sollicitations mécaniques générées sur le vitrage par son environnement (vent, évolution de température, etc). Un guide de dimensionnement du collage est fourni dans cette brochure en complément des procédures de collage.

#### ÉPAISSEUR DU PLAN DE COLLAGE

Après son application, le cordon de colle reste flexible. Néanmoins si son épaisseur est trop fine, il risque de se déchirer du fait des dilatations différentielles du vitrage et de la structure support ; mais également du fait de la flexion naturelle entre le vitrage et la structure du navire en navigation. Ce guide de collage permet également de dimensionner correctement l'épaisseur des cales à utiliser lors du collage afin d'assurer une épaisseur minimum de colle qui garantira au collage sa durabilité dans le temps.

## GÉNÉRALITÉS

### JEU DE FONCTIONNEMENT

En périphérie du vitrage, il est nécessaire de maintenir un jeu suffisant afin d'éviter tout contact entre le vitrage et la structure support quelles que soient la température et les conditions de navigation. Ce guide permet également de dimensionner ce jeu de fonctionnement.

### PRÉPARATION DE SURFACE

Les propriétés d'adhésion entre le vitrage et le matériau qui compose la structure support doivent être vérifiées et validées par les services techniques de Sika afin de garantir que la colle et les préparations de surfaces appropriées sont prévues et respectées. Les prescriptions pour les vitrages minéraux et organiques sont décrites dans les pages à suivre. Une préparation de surface inadaptée peut générer un décollement du vitrage et mettre en péril un navire.

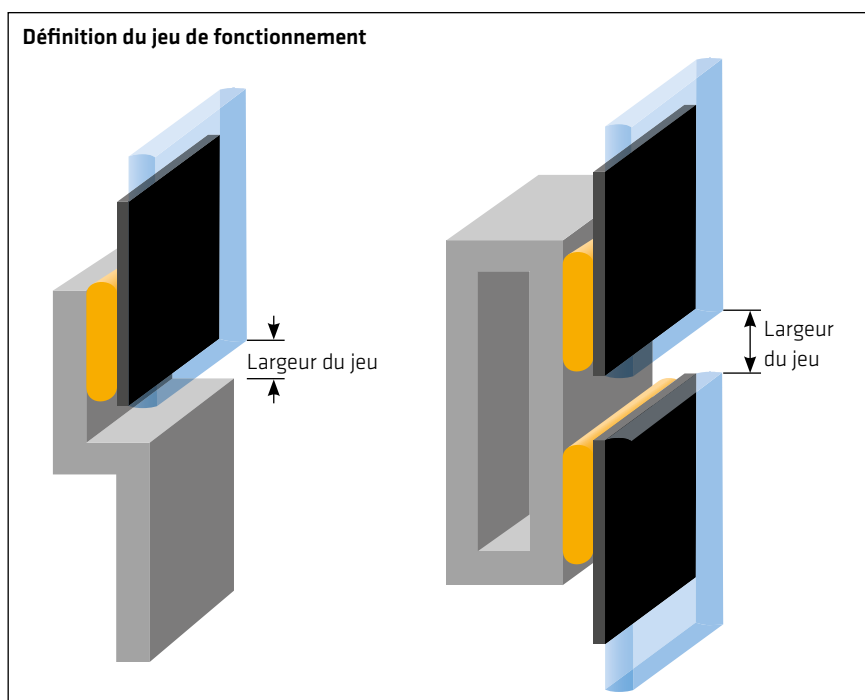
La qualité optimale des produits Sika est garantie, en revanche Sika ne peut s'engager sur la qualité ou la compatibilité des produits provenant de tiers. Ainsi seulement les primaires, dégraissants et activateurs Sika peuvent être utilisés en combinaison avec les joints et colles Sika.

### PRIMAIRES ET DÉGRAISSANTS

Les temps de séchage des dégraissants et primaires Sika doivent impérativement être respectés.

### SÉLECTION DES PRODUITS POUR VITRAGES MINÉRAUX OU ORGANIQUES

Le choix des bonnes préparations de surface et des colles appropriées est primordial. Dans tous les cas, cela dépend de la nature du vitrage qui doit être installé. Le tableau suivant permet de déterminer quelle colle doit être utilisée.



VITRAGE	COLLAGE	JOINT PÉRIPHÉRIQUE
Minéral simple	Sikaflex-296	Sikaflex-296
	Sikasil SG-20	Sikasil SG-20 ou Sikasil WS-605 S
Minéral double	Sikaflex-296	Sikasil WS-605 S
	Sikasil SG-20	Sikasil SG-20 ou Sikasil WS-605 S
Minéral feuilleté	Sikaflex-296	Sikaflex-296
	Sikasil SG-20	Sikasil SG-20 ou Sikasil WS-605 S
Organique	Sikaflex-295 UV	Sikaflex-295 UV
	Sikasil SG-20	Sikasil SG-20 ou Sikasil WS-605 S





## VITRAGE ORGANIQUE



## DESCRIPTION DE L'APPLICATION

La plupart des vitrages organiques utilisés en marine sont en PMMA. Ces vitrages organiques ont un fort coefficient de dilatation thermique. En cas de mauvaise installation, ces vitrages organiques sont sujets à des phénomènes de « crazing » ou fissuration/fendillement sous contraintes. Ces phénomènes sont aggravés avec l'usage d'un mauvais adhésif / primaire ou un mauvais dimensionnement du plan de collage.

Les vitrages organiques possèdent un coefficient de dilatation thermique bien supérieur à celui des verres minéraux.

Pour cette raison, il convient lors de la conception de baies en verre organique, de prévoir un espace de 8 mm minimum sur toute la périphérie entre la structure et le vitrage pour permettre les dilatations thermiques.

En cas de fixations mécaniques par vis en complément du collage, les trous doivent être percés à un diamètre supérieur à celui des vis utilisées. Il convient également de respecter les recommandations techniques des fabricants de vitrages organiques.

Pour réduire le risque de crazing, les feuilles de verre organique plates doivent être installées totalement à plat, elles ne doivent pas être contraintes à prendre une forme courbe par l'utilisation de fixations mécaniques.

Lorsque des vitrages courbes ou cintrés sont prévus sur un navire, il est nécessaire de préfabriquer ces vitrages et de les faire préformer à chaud par des spécialistes. Ainsi les vitrages pourront être mis en place sans précontraintes.

Il existe différents types de vitrages organiques, il est donc recommandé de vérifier que le type et la qualité du matériau sélectionné est compatible avec le Sikaflex®- 295 U.V. ou le Sikasil® SG-20. Ainsi les vitrages organiques extrudés (XT) sont naturellement plus sensibles aux phénomènes de fissuration sous contraintes que les vitrages organiques coulés (GS).

Veuillez contacter le service technique de Sika pour des conseils en la matière.

## VITRAGE ORGANIQUE

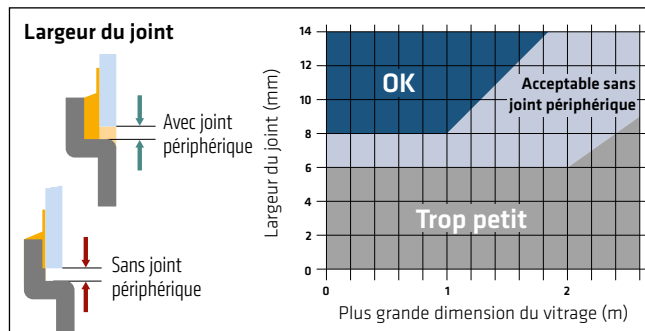
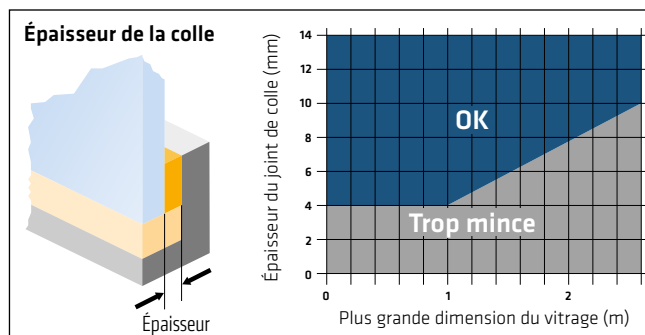
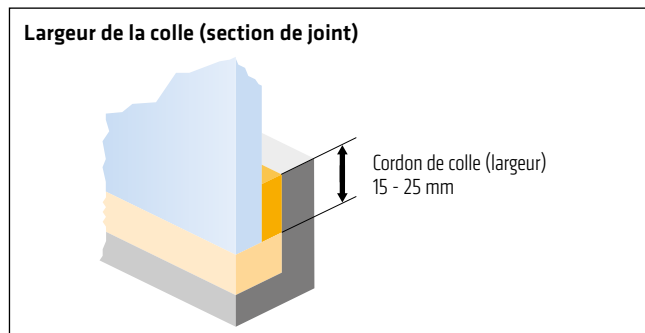
### PROCÉDURE DE COLLAGE ET D'ÉTANCHÉITÉ AVEC SIKAFLEX®-295 UV OU SIKASIL® SG-20

#### CONFIGURATION DU PLAN DE COLLAGE

Le verre organique a un fort coefficient de dilatation thermique et cela génère des contraintes dans le plan de collage. Ajoutées à cela, les contraintes dynamiques liées aux mouvements du navire en navigation doivent être prises en compte.

Les abaques suivants sont le résultat de calculs théoriques ainsi que de notre retour d'expérience, en considérant tous les paramètres d'un navire et les conditions auxquels les vitrages sont soumis.

Bases de calculs = vitrage en PMMA, charge liée au vent :  $2 \text{ kN/m}^2$ ,  $\Delta T = 30^\circ\text{C}$



**Note :** Pour les projets importants merci de contacter le service technique de Sika

### PRÉPARATION DE SUPPORT POUR COLLAGE AVEC SIKAFLEX®-295 UV

#### SUPPORT EN GRP (composite polyester)

- Poncer légèrement le gel-coat au niveau de la zone de collage avec un papier abrasif grain fin (120 - 180)
- Aspirer les résidus de ponçage
- Masquer les zones à protéger si nécessaire
- Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Changer régulièrement de chiffon.
- Temps de séchage 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)
- Appliquer une fine couche continue et homogène de Sika® MultiPrimer Marine à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur.
- Temps de séchage : 30 min (minimum) jusqu'à 24 h (maximum)

#### SUPPORT EN ALUMINIUM BRUT

- Masquer les zones à protéger si nécessaire
- Poncer légèrement au niveau de la zone de collage avec un papier grain fin (120 - 180)
- Aspirer les résidus de ponçage
- Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Changer régulièrement de chiffon.
- Temps de séchage 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)
- Appliquer une fine couche continue et homogène de Sika® MultiPrimer Marine à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur.
- Temps de séchage : 30 min (minimum) jusqu'à 24 h (maximum)

#### SUPPORT ALUMINIUM RECOUVERT D'UNE PEINTURE BICOMPOSANT

- Masquer les zones à protéger si nécessaire
- Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-100 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Application en un seul passage, suivi d'un essuyage immédiat à l'aide d'un chiffon sec. Changer régulièrement de chiffon
- Temps de séchage : 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)

## VITRAGE ORGANIQUE



### IMPORTANT

Pour la préparation d'autres supports, merci de vous référer au Guide de Préparation de surface ou de contacter le service technique de Sika.

### VITRAGE PC / PMMA



Si besoin, appliquer une peinture acrylique ou un masquage opaque pour recouvrir la zone de collage selon les recommandations Sika



Poncer la zone de collage avec un papier abrasif très fin  
Poncer la zone de collage avec un grain 80 si le vitrage organique a un revêtement anti-rayure (exemple Margard)



Aspirer les poussières



Masquer toutes les zones nécessaires



Appliquer une couche de Sika® Primer-209 D en utilisant un pinceau propre ou un tampon applicateur



Temps de séchage : de 30 min (minimum) à 24 heures (maximum)

### PRÉPARATION DE SUPPORT POUR COLLAGE AVEC SIKASIL® SG-20

#### SUPPORT EN GRP (composite Polyester)



Masquer les zones à protéger si nécessaire



Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Changer régulièrement de chiffon



Temps de séchage 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)



Appliquer une fine couche continue et homogène de Sika® MultiPrimer Marine à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur.



Temps de séchage : 30 min (minimum) jusqu'à 24 h (maximum)

#### SUPPORT EN ALUMINIUM BRUT



Masquer les zones à protéger si nécessaire



Poncer légèrement au niveau de la zone de collage avec un papier grain fin (120 - 180)



Aspirer les résidus de ponçage



Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Changer régulièrement de chiffon.



Temps de séchage 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)

#### SUPPORT BOIS OU ALUMINIUM RECOUVERT D'UNE PEINTURE BICOMPOSANT



Masquer les zones à protéger si nécessaire



Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Changer régulièrement de chiffon



Temps de séchage : 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)

#### VITRAGE PC / PMMA



Si besoin, appliquer une peinture acrylique ou un masquage opaque pour recouvrir la zone de collage selon les recommandations Sika.



Poncer la zone de collage avec un papier abrasif très fin



Aspirer les poussières



Masquer toutes les zones nécessaires.



Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Changer régulièrement de chiffon



Temps de séchage 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)

## VITRAGE ORGANIQUE

### PROTECTION DE LA ZONE DE COLLAGE POUR UN COLLAGE AVEC SIKAFLEX®-295 UV









Comme avec les vitrages traditionnels, les vitrages organiques ne protègent pas toujours la zone de collage des dommages créés par les rayons U.V. Si le collage est réalisé avec le Sikaflex®-295 UV, la zone de collage doit donc être protégée des rayons du soleil en utilisant une des méthodes recommandée :

- Bande de protection extérieure aux dimensions appropriées
- Revêtement intérieur peinture acrylique (contacter le service technique Sika pour connaître les types appropriés)









L'utilisation du Sika® Primer-209 D comme unique protection aux rayons U.V. est uniquement autorisée en cas de faible transmission lumineuse du vitrage organique (transmission U.V. < 0,5 %).

**Note :** la colle silicone Sikasil® SG-20 est de par sa nature résistante aux U.V. Ces règles de protection ne s'appliquent donc pas, et le plan de collage peut être directement exposé aux U.V.

### APPLICATION DE LA COLLE SIKAFLEX®-295 UV

-  Positionner les cales. L'épaisseur des cales devra être choisie en fonction de la taille du vitrage (voir page 62). La dureté Shore A des cales sera environ de 30 ou moins
-  Ne pas interrompre le cordon avec les cales
-  Appliquer Sikaflex®-295 UV sur la baie ou sur le vitrage en utilisant une buse à découpe triangulaire ayant une largeur minimale de 10 mm
-  Poser le vitrage dans les 20 minutes suivant l'application du cordon
-  Pour éviter que les vitrages posés à la verticale ne glissent, des cales de maintien (en bois ou plastiques) doivent être placées en partie basse de la baie. Après polymérisation, elles doivent être retirées. L'espace entre le vitrage et la baie doit être au moins de 8 mm (voir page 62)
-  Les aides au maintien peuvent être retirées après 24 heures. Ensuite, l'espace entre le vitrage et la baie doit être rempli et complètement étanché avec Sikaflex®-295 UV. Ce joint d'étanchéité peut être lissé en utilisant Sika® Tooling Agent N. Cela doit être fait avant le temps de formation de peau du joint
-  Après lissage, retirez tous les rubans de masquage avant le temps de formation de peau
-  Les résidus de colle frais peuvent être retirés avec Sika® Remover 208

### APPLICATION DE LA COLLE SIKASIL® SG-20

-  Positionner les cales. L'épaisseur des cales devra être choisie en fonction de la taille du vitrage (voir page 62). La dureté Shore A des cales sera environ de 30 ou moins
-  Ne pas interrompre le cordon avec les cales
-  Appliquer Sikasil® SG-20 sur la baie ou sur le vitrage en utilisant une buse à découpe triangulaire ayant une largeur minimale de 10 mm.
-  Poser le vitrage dans les 10 minutes suivant l'application du cordon.
-  Pour éviter que les vitrages posés à la verticale ne glissent, des cales de maintien (en bois ou plastiques) doivent être placées en partie basse de la baie. Après polymérisation, elles doivent être retirées. L'espace entre le vitrage et la baie doit être au moins de 8 mm (voir page 62)
-  Les aides au maintien peuvent être retirées après 24 heures. Ensuite, l'espace entre le vitrage et la baie doit être rempli et complètement étanché avec Sikasil® SG-20. Ce joint d'étanchéité peut être lissé en utilisant Sika® Tooling Agent N. Cela doit être fait avant le temps de formation de peau du joint
-  Après lissage, retirez tous les rubans de masquage avant le temps de formation de peau
-  Les résidus de colle frais peuvent être retirés avec Sika® Remover 208

### JOINT PÉRIPHÉRIQUE LISSÉ

Fréquemment, un joint esthétique est réalisé autour du vitrage avec la même colle, soit avec Sikaflex®-295 UV ou avec Sikasil® SG-20. La préparation de surface est identique à celle utilisée pour le collage. L'étanchéité périphérique assure à la fois la prévention d'eaux stagnantes autour du collage et aussi la finition esthétique du vitrage. Remplir complètement l'espace entre le vitrage et la baie en s'assurant que le cordon de colle soit bien en contact avec le joint d'étanchéité.

Le diagramme de la page 65 illustre les dimensions recommandées pour l'espace nécessaire entre le vitrage organique et la baie en utilisant Sikaflex®-295 UV ou Sikasil® SG-20.

## VITRAGE ORGANIQUE



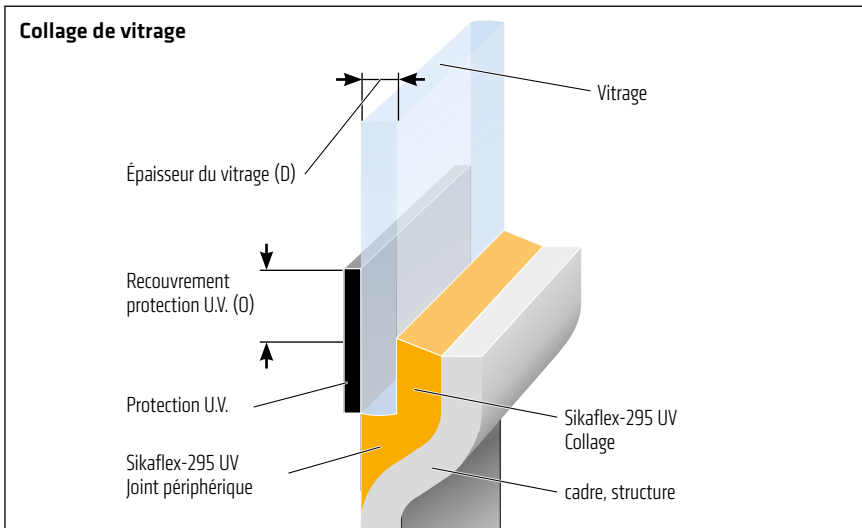
Préparation de la zone sérigraphie  
céramique avec Sika® Aktivator-100



Application de la colle sur le cadre



Mise en place du vitrage



**RÈGLE SIKA :  $O=2xD$**

Exemple : si  $D = 8 \text{ mm}$ , le recouvrement doit être d'au moins 16 mm

## VITRAGE MINÉRAL



### DESCRIPTION DE L'APPLICATION

Le collage vitrage, qu'il soit dans une baie ou directement sur la coque ou sur le pont, requiert une complète compréhension de tous les paramètres impliqués.

Il est essentiel que le vitrage soit homologué pour cette application spécifique comme la certification IMO ou d'autres réglementations imposées par les sociétés d'homologation.

En cas de vitrage autonettoyant, nous vous demandons de consulter le service technique Corporate de Sika Industry.

### PROTECTION U.V.

Les vitrages minéraux ne protègent pas la zone de collage des dommages créés par les rayons U.V. Si le collage est réalisé avec le Sikaflex®-296, la zone de collage doit donc être protégée des rayons du soleil en utilisant une bande de sérigraphie noire avec une transmission lumineuse inférieure à 0,01 %

L'utilisation du Sika® Primer-206 G+P comme unique protection aux rayons n'est pas admise.

**Note :** la colle silicone Sikasil® SG-20 est de par sa nature résistante aux U.V. Ces règles de protection ne s'appliquent donc pas, et le plan de collage peut être directement exposé aux U.V.



### IMPORTANT

Les règles locales et internationales pour la construction marine, et les législations spécifiques doivent toujours être respectées.

## VITRAGE MINÉRAL

### COLLAGE ET ÉTANCHÉITÉ DE VERRE MINÉRAL AVEC SIKAFLEX®-296 OU SIKASIL® SG-20

#### DIMENSIONNEMENT POUR COLLAGE ET ÉTANCHÉITÉ

Le dimensionnement du cordon de colle et d'étanchéité doit être réalisé selon les règles de calcul de Sika. Si le mouvement du pont est négligeable, les dimensions suivantes sont recommandées.

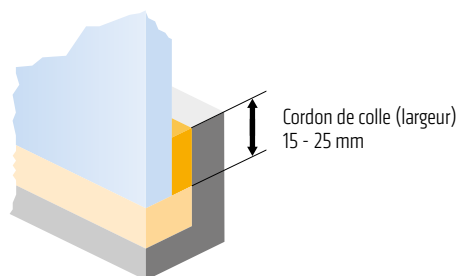


#### IMPORTANT

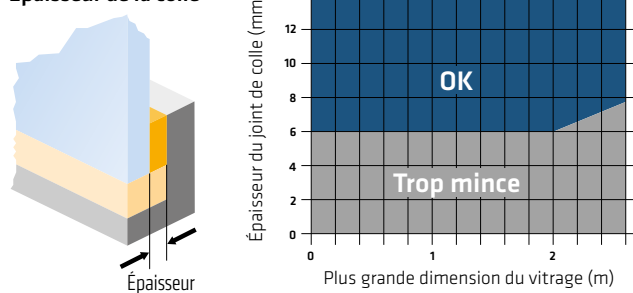
Les recommandations des sociétés de classification doivent être obligatoirement respectées.

Bases de calculs = support Aluminium / Verre, charge liée au vent 2,4 kN/m<sup>2</sup>, ΔT = 40 °C

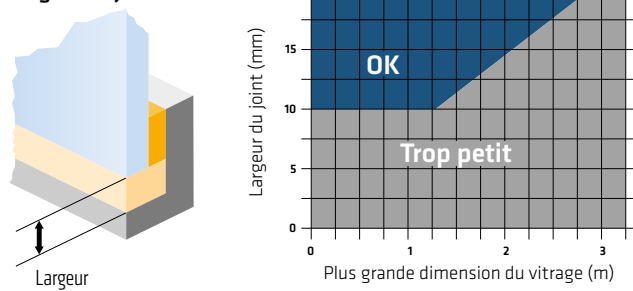
#### Détermination de la largeur de la colle (section de joint)



#### Épaisseur de la colle



#### Largeur du joint



**Note :** Pour des vitrages isolants ou des projets importants, consulter le service technique Corporate.

### PRÉPARATION DE SUPPORT POUR COLLAGE AU SIKAFLEX®-296

#### SUPPORT EN GRP (COMPOSITE POLYESTER)



Poncer légèrement le gel-coat sur la zone de collage avec un papier abrasif très fin



Aspirer la poussière résiduelle



Masquer toutes les zones nécessaires



Nettoyer le support avec Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux ou une bobine papier. Changer régulièrement le chiffon



Temps de séchage : 10 min (minimum) et 2 heures (maximum)



Appliquer une couche mince et uniforme de Sika® MultiPrimer Marine en utilisant un pinceau propre ou un tampon applicateur



Temps de séchage : 30 min (minimum) et 2 heures (maximum)

Pour la préparation d'autres types de support, se référer au guide de préparation de surface Marine.

#### VITRAGE AVEC PROTECTION EXTERNE AUX U.V. OU AVEC SÉRIGRAPHIE OPAQUE (TRANSMISSION LUMINEUSE INFÉRIEURE À 0,01 %)



Nettoyer le support avec Sika® Aktivator-100 en utilisant un chiffon propre non pelucheux ou une bobine papier. Changer régulièrement le chiffon



Temps de séchage : 10 min (minimum) et 2 heures (maximum)

#### VITRAGE AVEC SÉRIGRAPHIE OPAQUE (TRANSMISSION LUMINEUSE SUPÉRIEURE À 0,01 %)



Nettoyer le support avec Sika® Aktivator-100 en utilisant un chiffon propre non pelucheux ou une bobine papier. Changer régulièrement le chiffon



Temps de séchage : 10 min (minimum) et 2 heures (maximum)














Appliquer une couche mince et uniforme de Sika® Primer-206 G+P en utilisant un pinceau propre ou un tampon applicateur



Temps de séchage : 30 min (minimum) et 2 heures (maximum)

## VITRAGE MINÉRAL

### APPLICATION DE LA COLLE SIKAFLEX®-296

-  Placer les cales d'épaisseur, leur épaisseur dépendant de la taille du vitrage. La dureté Shore A de ces cales doit être de 40 ou moins
-  Le cordon ne doit pas être interrompu par les cales d'épaisseur
-  Appliquer Sikaflex®-296 sur la baie ou sur le vitrage en utilisant une buse à découpe triangulaire d'une largeur d'au moins 10 mm
-  Mettre en place le vitrage au maximum dans les 20 minutes suivant l'application du cordon de colle
-  Pour éviter que les vitrages verticaux ne glissent, des cales de maintien (en bois ou en plastique) doivent être placées au bas de la baie pendant l'installation du vitrage
-  Après séchage, elles doivent être retirées. L'écart entre le vitrage et la baie doit être au moins de 10 mm (voir page 67)
-  Les pinces et autres aides de fixations peuvent être retirées après 24 heures
-  Après cela, l'écart entre le vitrage et la baie doit être rempli et étanché en utilisant Sikaflex-296. Ce joint d'étanchéité peut être lissé en utilisant Sika® Tooling Agent N
-  Cette opération de finition doit être réalisée avant le temps de formation de peau du Sikaflex®-296
-  Après lissage, retirer tous les rubans de masquage avant le temps de formation de peau
-  Les résidus de colle fraîche peuvent être retirés en utilisant Sika® Remover 208



Préparation de la zone sérigraphie céramique avec Sika® Aktivator-100



Application de la colle sur le cadre








Mise en place du vitrage



## VITRAGE MINÉRAL



### PRÉPARATION DU SUPPORT POUR SIKASIL® SG-20

#### SUPPORT EN GRP (composite polyester)












	Masquer les zones à protéger si nécessaire
	Nettoyer le support à l'aide du Sika® Aktivator-205 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Changer régulièrement de chiffon
	Temps de séchage 10 min (minimum) jusqu'à 2 h (maximum)
	Appliquer une fine couche continue et homogène de Sika® MultiPrimer Marine à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur
	Temps de séchage : 30 min (minimum) jusqu'à 24 h (maximum)

Pour la préparation d'autres types de support, se référer au guide de préparation de surface Marine.

#### VERRE MINÉRAL OU VITRAGE MINÉRAL AVEC SÉRIGRAPHIE CÉRAMIQUE

	Nettoyer le support avec Sika® Aktivator-100 en utilisant un chiffon propre non pelucheux. Application en un seul passage, suivi d'un essuyage immédiat à l'aide d'un chiffon sec. Changer régulièrement le chiffon
	Temps de séchage : 10 min (minimum) et 2 h (maximum)

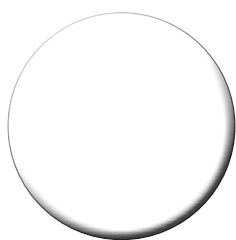
### APPLICATION DE LA COLLE SIKASIL® SG-20

	Placer les cales d'épaisseur, leur épaisseur dépendant de la taille du vitrage. La dureté Shore A de ces cales doit être de 40 ou moins
	Le cordon ne doit pas être interrompu par les cales d'épaisseur
	Appliquer Sikasil® SG-20 sur la baie ou sur le vitrage en utilisant une buse à découpe triangulaire d'une largeur d'au moins 10 mm
	Mettre en place le vitrage au maximum dans les 10 minutes suivant l'application du cordon de colle
	Pour éviter que les vitrages verticaux ne glissent, des cales de maintien (en bois ou en plastique) doivent être placées au bas de la baie pendant l'installation du vitrage
	Après séchage, elles doivent être retirées. L'écart entre le vitrage et la baie doit être au moins de 10 mm (voir page 67)
	Les pinces et autres aides de fixations peuvent être retirées après 24 heures
	Après cela, l'écart entre le vitrage et la baie doit être rempli et étanché en utilisant Sikasil® SG-20 ou Sikasil® WS-605 S. Ce joint d'étanchéité peut être lissé en utilisant Sika® Tooling Agent N
	Cette opération de finition doit être réalisée avant le temps de formation de peau du Sikasil® SG-20
	Après lissage, retirer tous les rubans de masquage avant le temps de formation de peau
	Les résidus de colle fraîche peuvent être retirés en utilisant Sika® Remover 208

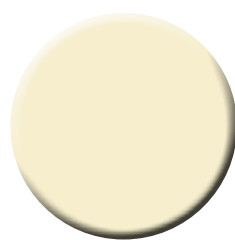
## COLLES ET MASTICS



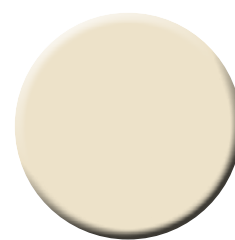
**Translucide**



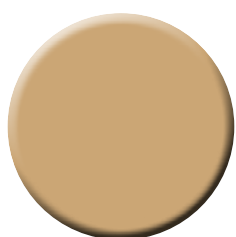
**Blanc**  
(PU, hybride, silicone)



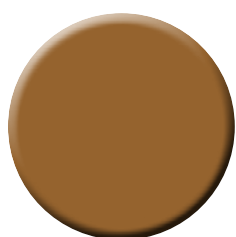
**Beige**  
(silicone)



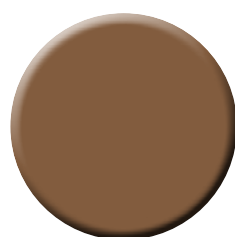
**Beige pierre**  
(PU)



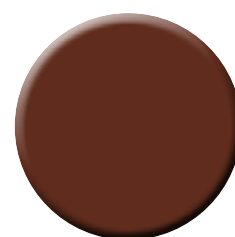
**Ocre**  
(PU)



**Merisier**  
(PU)



**Marron**  
(PU)



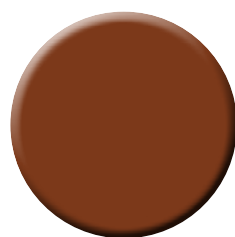
**Bois ref 1**  
(PU)



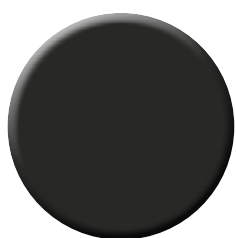
**Bois ref 8**  
(PU)



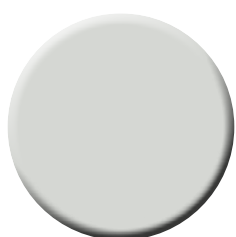
**Rouge brun**  
(PU)



**Acajou**  
(acrylique)



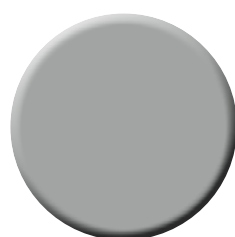
**Noir**  
(PU, hybride, silicone)



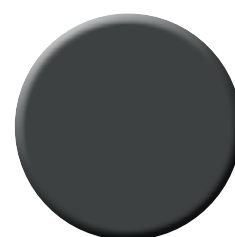
**Gris clair**  
(hybride)



**Gris acier**  
(hybride, PU)



**Gris S6**  
(silicone)



**Gris anthracite**  
(silicone)

Cales caoutchouc	48	Sikaflex®-292i	13-18
Canules	49	Sikaflex®-295 UV	12-24
Canules SikaPlus-1	49	Sikaflex®-296	24
Cegecol CG 100 HQT	40	Sikaflex®-298	7
Connecteurs/Canules gros débit	49	Sikaflex®-591	9-12-28
Connecteurs pour recharges	49	Sikaflex®-668 (PowerCure)	18-25
KBS® Sealant	32	Sikaflex®-821 FR	33
Mélangeurs dynamiques canules gros débit	50	Sikafloor®-169	41
Mélangeurs dynamiques coupe en V	50	Sikafloor®-264	40
Mélangeurs statiques pour SikaFast®-555	50	Sikafloor®-305 W	39
Pistolet autonome Milwaukee M12 PCG/600A	51	Sikafloor® Marine 190	36
Pistolet autonome PowerCure Dispenser	51	SikaFloor® Marine-509	8
Pistolet DP2X 400-01-50-01 MEDMIX	52	Sikafloor® Marine-530	38
Pistolet manuel 4AC (MK6)	51	Sikafloor® Marine-560	6-38
Pistolet manuel CTR 50	51	Sikafloor® Marine-570	38
Pistolet manuel MK 5C EVO	51	Sikafloor® Marine-590 FX	37-38
Pistolet Newborn A83 NORDSON	52	Sikafloor® Marine KG 404 N	36
Pistolet pneumatique Airflow 2/400 (Trent 400)	52	SikaForce®-420 L45 - L105	9
Pistolet pneumatique Airflow 2/600 (Trent 600)	52	SikaForce®-420 L45 L120	18
Pistolet pneumatique T 16 X	52	SikaForce®-436 L25 L120	19
Sika® Antislip Agent	39	SikaForce®-440	21
SikaBiresin CR131	45	SikaForce®-490 L03 L10 L15	20
SikaBiresin CR75	44	SikaLastomer®-710 TX	14
SikaBiresin CR82	44	SikaLastomer®-831 E	14
SikaBiresin CR87	44	SikaPower®-751 (H9951)	20
SikaBiresin CR910	45	SikaPower®-752 (H9952)	19
Sikabond®-114 contact	28	SikaPower®-755	19
Sikabond®-150 Premium Floor	40	Sika® Remover-208	48
Sika Boom®-400 Fire	32	Sikasil® P	12-29
Sika® Cleaner-350H	48	Sikasil®SG-20	24
Sikacryl®-620 Fire	33	Sikasil® WS-605 S	12-25
Sika® Extender T	6	Sika® Teak Oil Neutral	8
SikaFast®-555 L03 L05 L10	20	Sika® Tooling Agent N	48
Sika® Firesil Marine N	33	SikaTransfloor®-352 SL	6
Sikaflex® 112 Crystal Clear	29	SikaTransfloor®-352 SL/VSL	36
Sikaflex®-290 DC PRO	7	SikaTransfloor®-352 VSL	6
Sikaflex®-291i	13-28		

# SIKA, UNE GAMME COMPLÈTE DE SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE



APRÈS-VENTE AUTOMOBILE



MATÉRIELS DE TRANSPORT



MARINE



COMPOSANTS DE CONSTRUCTION



ÉNERGIES RENOUVELABLES



ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS ET DOMESTIQUES

## QUI SOMMES-NOUS ?

Sika France SAS est une filiale de Sika AG, dont le siège est situé à Baar, en Suisse. Sika est une entreprise internationale, fournissant des produits chimiques de spécialités à destination de la construction et de l'industrie. Sika est le leader dans le développement des solutions de collage, de jointoiment, d'étanchéité, d'insonorisation et de renforcement structurel. La gamme des produits Sika comprend des adjuvants pour béton à hautes performances, des mortiers spéciaux, des colles, des mastics, du renforcement structurel ainsi que des systèmes pour revêtement de sols et toitures.

## NOTES LEGALES

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquise à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika.

Ces informations s'appliquent uniquement aux produits expressément mentionnés dans cette brochure et sont basées sur des tests effectués en laboratoire qui ne remplacent pas des essais sur site dans des conditions et sur des supports réels.

Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'applicateur des produits de les tester en fonction de l'application, des contraintes et des objectifs. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements.

Avant toute utilisation, veuillez consulter la version la plus récente des notices produits disponibles sur [www.sika.fr](http://www.sika.fr).



**SIKA FRANCE S.A.S.**  
**Activité Industry**  
84 rue Édouard Vaillant  
93350 Le Bourget

Tél.: 01 49 92 80 33  
Fax : 01 49 92 80 97  
E-mail : [contact.industry@fr.sika.com](mailto:contact.industry@fr.sika.com)  
<https://fra.sika.com/fr/industrie.html>

**BUILDING TRUST**

