

## DESCRIPTIF Sarnafil® T 412DCM / Octobre 2019

### Toiture accessible piétons et séjour / Revêtement d'étanchéité monocouche sous protection lourde dure par dallage coulé

### Elément porteur maçonnerie / Sans isolation / Sarnafil® TG 66 F / Climat de montagne

Descriptif conforme aux recommandations des DTU série 43, règles professionnelles et guides

#### 1 Elément porteur, support d'étanchéité

Maçonnerie réalisée conformément aux prescriptions des DTU 20.12, 43.1 et 43.11, pente  $\geq$  à 1,5 % et  $\leq$  à 5 %.

#### 2 Séparation intermédiaire

S-Felt T 300 : écran de séparation mécanique, non-tissé, composé de fibres polyester 300 g/m<sup>2</sup>.

#### 3 Etanchéité synthétique (procédé sous CCT)

##### 3.1 Surface courante

Sarnafil® TG 66 F : membrane d'étanchéité de qualité environnementale à base d'alliage de polyoléfin flexibles copolymères polypropylène (FPO). Elle est produite selon le procédé d'enduction par extrusion sur un support constitué d'une double armature voile de verre / grille polyester. Elle présente les caractéristiques suivantes :

- Neutre pour l'environnement : recyclable, ne contenant pas d'élément extractible, sans chlore, ni plastifiant, ni halogène, ni métaux lourds.
- Très grande résistance au vieillissement et au rayonnement UV permanent.
- Très grande résistance chimique (environnements industriels).
- Résistance aux micro-organismes.
- Résistance à la pénétration des racines.
- Classement FIT : F<sub>5</sub> I<sub>5</sub> T<sub>4</sub>.
- Epaisseur : 15/10<sup>ème</sup>.
- Coloris : beige (similaire RAL 1013).

La membrane d'étanchéité Sarnafil® TG 66-15 F (épaisseur 1,5 mm) est posée en indépendance.

Les lés de membranes d'étanchéité sont assemblés par soudure à l'air chaud, à l'aide d'un automate muni d'un affichage de température et d'une buse de préparation.

##### 3.2 Relevés d'étanchéité

3.2.1 Bande Sarnafil® TG 66-15 F (épaisseur 1,5 mm) : membrane d'étanchéité posée librement avec interposition d'un écran de séparation S-Felt T 300 (feutre non-tissé, composé de fibres polyester 300 g/m<sup>2</sup>) si nécessaire.

3.2.2 Finition en tête :

- par profil de serrage avec cordon de mastic y compris dispositif écartant les eaux de ruissellement et de protection des relevés.

3.2.3 Protection des relevés :

- par profilés métalliques rigides, de hauteurs adaptées et fixés mécaniquement.
- par éléments rapportés (bardage), de hauteurs adaptées et fixés mécaniquement.

##### 3.3 Naissances d'eaux pluviales

Evacuation des eaux pluviales par pièce préfabriquée à base de polypropylènes modifiés (FPO) ou confection "in situ" en membrane non armée Sarnafil® T 66-15 D (épaisseur 1,5 mm).

Y compris protection métallique, cadre scellé et grille d'évacuation.

#### 4 Lestage du complexe

Dallage en béton armé coulé en place sur une couche de désolidarisation Sarnafil® TG 63-13 (membrane en FPO armée d'un voile de verre) ou S-Felt GK 400 (écran en polypropylène sous-facé d'un géotextile).

#### 5 Normes de Qualité et d'Environnement

Les produits d'étanchéité doivent avoir été fabriqués dans des unités de production reconnues conformes aux normes de Qualité et d'Environnement ISO 9001 et ISO 14001. La membrane d'étanchéité doit faire l'objet d'un rapport de durabilité évaluant sa durée de vie en toiture, d'une Déclaration Environnementale Produit (EPD) selon les normes ISO 14025 et EN 15804 et doit disposer de données chiffrées permettant son évaluation dans le cadre de la certification environnementale des bâtiments. La mise en œuvre est assurée par des entreprises dont le personnel est formé à la pose des membranes Sarnafil® T.