

## NOTICE PRODUIT

# Sika® Ucrete® CR 460 (ANCIENNEMENT MASTERSEAL CR 460)

## Joint de sol à base de résine polyuréthane bicomposante

### Description

Sika® Ucrete® CR 460 est un joint à base de résine polyuréthane bicomposante à couler, autolissant, possédant de bonnes résistances chimiques.

### Domaines d'application

Conçu en complément de la gamme de revêtements hautes performances Sika® Ucrete®, Sika® Ucrete® CR 460 est utilisé pour traiter les différents joints de revêtements de sol industriels, particulièrement lorsqu'ils sont soumis à de fortes contraintes chimiques, thermiques, mécaniques et/ou de trafic. Sika® Ucrete® CR 460 est parfaitement adapté pour les industries agro-alimentaire, chimique, pharmaceutique, les industries métallurgiques et le génie-civil.

### Propriétés

- Longévité
- Bonne résistance chimique
- Résistance à l'usure
- Résistance aux intempéries
- Application aisée
- Nettoyage et entretien faciles

### Résistances chimiques

Sika® Ucrete® CR 460 résiste aux projections des produits chimiques suivants :

- Acides minéraux dilués : chromique, chlorhydrique, nitrique, phosphorique et sulfurique
- Alcalis dilués
- Nombreux acides organiques dilués
- Graisse, huile et sucre
- Huile minérale
- Nombreux hydrocarbures, carburants, alcools et sels
- Produits de nettoyage et détergents

Sika® Ucrete® CR 460 possède une résistance limitée aux acides organiques et minéraux concentrés et aux alcalis, ainsi qu'à certains solvants organiques agressifs, tels que le xylène et l'acétone, mais dans la pratique

bon nombre de ces solvants s'évaporent et provoquent peu de dommages.

### Mise en oeuvre

#### Qualité du support

Les supports doivent être propres, exempts de poussière ou de débris de béton, les supports doivent être secs (humidité résiduelle maxi 4 %). Toute trace de contaminants, tels que huiles, graisses, résidus de peinture, produits chimiques, mousses et laitance doivent être éliminés. Les supports en acier ou en fer doivent être dérouillés et décalaminés.

#### Préparation des supports

Afin de garantir l'application et les performances de Sika® Ucrete® CR 460, une préparation de surface soignée du support est nécessaire.

Pour des raisons pratiques, les méthodes de préparation de surface seront limitées au ponçage au disque diamant. Le brossage mécanique ne devra être utilisé que dans le cas où les autres méthodes ne peuvent être employées.

Quel que soit le procédé, il est indispensable de s'assurer de l'état de surface des bords du joint à traiter (surface propre et sans poussière).

Le joint doit pouvoir absorber librement d'éventuels mouvements, pour ce faire, on utilisera un fond de joint polyéthylène expansé à alvéoles fermées.

#### Mélange du primaire Sika® Ucrete® P 460

Mélanger les deux composants prédosés de Sika® Ucrete® P 460 à l'aide d'un mélangeur basse vitesse (400 t/mn). Veiller à bien mélanger tout le produit y compris celui adhérent aux parois du bidon.

#### Mélange du joint Sika® Ucrete® CR 460

Utiliser uniquement des kits complets.

Mélanger le contenu du seau du composant A à l'aide d'un mélangeur basse vitesse (400 t/mn) pendant environ 30 secondes, de façon à disperser toute sédimen-

#### Notice Produit

Sika® Ucrete® CR 460

Octobre 2024, Version 00.01

tation. Ajouter le contenu du bidon du composant B et mélanger à nouveau pendant 1 à 2 minutes maximum en évitant l'entraînement de bulles d'air dans le produit. S'assurer qu'il ne reste pas de résidu sur les parois du récipient.

### Application

La température d'application doit être comprise entre + 5° C et + 40° C, celle du support sera supérieure d'au moins + 3° C à celle du point de rosée. Ne pas appliquer le produit si un phénomène de condensation est susceptible de se produire avant polymérisation complète.

- Appliquer Sika® Ucrete® P 460 Primer au pinceau sur le support, ainsi qu'une couche très mince (+/- 100 µm) sur les lèvres du joint
- Alors que Sika® Ucrete® P 460 est encore collant au toucher (entre 30 mn et 2 heures après son application, selon la température) verser Sika® Ucrete® CR 460 de façon à remplir le joint à niveau. Eliminer les bulles d'air emprisonnées à l'aide d'une spatule.

Pour garantir la meilleure adhérence possible il est important que lors de l'application du Sika® Ucrete® CR 460, Sika® Ucrete® P 460 soit encore collant. Si ce n'est pas le cas il faut appliquer une deuxième couche de Sika® Ucrete® P 460 avant de couler Sika® Ucrete® CR 460.

### Polymérisation

Valeurs de référence à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C :

	Sika® Ucrete® P 460	Sika® Ucrete® CR 460
DPU (mn)	50 - 60	100 - 120
Trafic léger (h)		24
Trafic intense (h)		48

Si la température descend au-dessous de + 10° C, Sika® Ucrete® CR 460 sera sec au toucher au bout de 24 heures et le retour à un trafic léger pourra se faire après 48 heures.

### Consommation

Sika® Ucrete® P 460 50 à 80 ml/Unité

Sika® Ucrete® CR 460

Le tableau suivant peut être utilisé comme guide :

mm	g/ml	ml/unité
7 x 5	55	55
10 x 6	100	30
15 x 10	235	13
20 x 10	320	9
30 x 15	720	4

### Nettoyage et élimination des déchets

Le nettoyage des équipements et de l'outillage doit être effectué à bonne distance des zones traitées. Un solvant peut être utilisé pour nettoyer les équipements, les outillages et les projections mais seulement après

### Notice Produit

Sika® Ucrete® CR 460

Octobre 2024, Version 00.01

que celles-ci aient tout d'abord été absorbées par de la sciure de bois ou tout moyen absorbant approprié. Respecter les précautions d'usage en manipulant les solvants et prendre soin d'éviter tous déversements accidentels ou projections sur les surfaces appliquées. Les bidons du composant B doivent être décontaminés à l'aide d'une solution aqueuse de soude à 5 % (carbonate de sodium ou soude de lavage), avant d'être mis en décharge.

### Entretien des joints

Afin de prolonger leur durée de vie, tous les joints nécessitent un contrôle et un nettoyage régulier ainsi que l'élimination rapide des projections de produits chimiques. De nombreux produits et équipements de nettoyage de sols sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; les consulter ou contacter votre agent Sika France.

### Couleurs

Sika® Ucrete® CR 460 est disponible dans les 8 coloris de la gamme Sika® Ucrete® : bleu, crème, gris, jaune, orange, rouge, vert-marron et vert.

### Conditionnement

Sika® Ucrete® P 460

Composant A

Bidon de 0,474 kg

Composant B

Bidon de 0,178 kg

Sika® Ucrete® CR 460

Composant A

Bidon de 2,822 kg

Composant B

Bidon de 0,178 kg

### Durée de vie

Consulter la date de péremption mentionnée sur l'emballage.

### Stockage

Les Sika® Ucrete® P 460 et Sika® Ucrete® CR 460 doivent être conservés à une température comprise entre + 15° C et + 25° C, dans leur emballage d'origine.

### Précaution d'emploi

Dans son état durci Sika® Ucrete® CR 460 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

## Écologie, santé et sécurité

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et sur le site [www.sika.fr](http://www.sika.fr)

Réglementation (CE) No 1907/2006 (REACH) - Formation obligatoire

A partir du 24 août 2023, une formation adéquate est requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle du produit. Pour plus d'informations et un lien vers la formation, consultez le site [REACH: formation securite pour l'utilisation des diisocyanates \(sika.com\)](http://REACH:formation.securite.pour.l'utilisation.des.diisocyanates(sika.com)).



### Caractéristiques\*

Densité	1550 - 1600 kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la traction (ISO R 527)	1,6- 2,0 Mpa
Rupture à l'allongement (ISO R 527)	20 - 23 %
Dureté Shore A (Norme DIN 53505)	env. 80
Allongement maxi (mm) en fonction de la dimension des joints (l x p en mm)	
7 x 5	1,4
10 x 6	1,8
15 x 10	2,2
20 x 10	2,5
30 x 15	3,0

\*Ces valeurs ont été mesurées sur des échantillons à 28 jours et à + 20°C et sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

#### Notice Produit

Sika® Ucrete® CR 460  
Octobre 2024, Version 00.01

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions.

### **SIKA FRANCE S.A.S.**

84 rue Edouard Vaillant  
93350 LE BOURGET  
FRANCE  
Tél. : 01 49 92 80 00  
Fax : 01 49 92 85 88  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

### **Sika Automotive France SAS**

Z.I. des Béthunes,  
15, rue de l'Equerre,  
CS40444 Saint Ouen l'Aumône  
95005 Cergy Cedex · France  
Tél.: 01 34 40 34 60  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

### **Notice Produit**

Sika® Ucrete® CR 460  
Octobre 2024, Version 00.01