

NOTICE PRODUIT

SikaCor®-146 DW

Revêtement époxydique bicomposant

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

SikaCor®-146 DW est un revêtement époxy bicomposant à durcissement rapide destiné à l'acier et au béton.

Ce revêtement est robuste, élastique, résistant aux contraintes mécaniques, à l'abrasion, aux chocs et aux impacts.

Sans solvant, conformément à la directive sur les revêtements de protection de l'Association allemande de l'industrie des peintures (VdL-RL 04).

DOMAINES D'APPLICATION

SikaCor®-146 DW ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

SikaCor®-146 DW est parfaitement adapté à la protection anticorrosion de surfaces telles que l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, ainsi qu'à la protection des surfaces minérales en béton et en enduit de ciment en contact direct avec des fluides.

SikaCor®-146 DW est principalement utilisé comme revêtement intérieur pour les réservoirs, les silos, les conteneurs, les conduites (diamètre nominal > 300 mm) et les équipements utilisés dans l'industrie agroalimentaire.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Conditionnement	SikaCor®-146 DW	Kit de 12,6 kg
Aspect / Couleur	Beige Finition : Brillant	
Durée de Conservation	2 ans	
Conditions de Stockage	Dans leur emballage d'origine non ouvert, dans un endroit frais et sec.	
Densité	~1,35 (mélange)	
Teneur en Matière sèche	~100 % en poids ~100 % en volume	

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Convient à de nombreux produits alimentaires, aux produits chimiques, aux produits d'entretien et aux désinfectants
- Très bonne adhérence sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et le béton
- Application possible en une seule couche
- Aucun post-traitement requis avant le premier remplissage
- Détection des microperforations (Pinholes) possible sur les surfaces métalliques
- Ne contient pas d'alcool benzylique

AGRÉMENTS / NORMES

- Revêtement à base de résine époxy pour la protection du béton selon la norme EN 1504-2, DoP, avec marquage CE.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	Dépend des effluents en contact : nous consulter Pas de résistance à long terme aux fluides contenant de l'ozone.
Résistance thermique	Chaleur sèche jusqu'à environ +100 °C

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange		Composants A : B
	En poids	100 : 26
	En volume	100 : 39

Consommation

Consommation sur acier

Consommation théorique / rendement sans considérer les pertes pour une épaisseur moyenne de :

Epaisseur du film sec	400 µm
Epaisseur du film humide	400 µm
Consommation	~0,54 kg/m ²
Rendement	~1,85 m ² /kg

Plage d'épaisseur entre 300 µm minimum et 800 µm maximum par couche (application par projection)

Consommation sur béton

A) Système avec couche de préparation mortier de ciment (PCC) :

Ragréage

2 x Icoment [®] -540, ou 1 x SikaTop [®] TW	~2 kg/m ² /mm
--	--------------------------

Première couche à faire pénétrer dans le support (application manuelle)

1 x SikaCor [®] -146 DW	0,20 - 0,25 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

Seconde couche en projection

1 x SikaCor [®] -146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

Ou seconde et troisième couche en application manuelle

2 x SikaCor [®] -146 DW	0,20 - 0,25 kg/m ² par couche
----------------------------------	--

B) Système à base de quartz

Le produit SikaCor[®]-146 DW chargé de sable de quartz et d'un agent thixotropant peut être utilisé pour préparer le support, en remplacement du lissage avec des mortiers de ragréage (PCC).

Couche de nivellement avec SikaCor[®]-146 DW jusqu'à 2 mm

1 x SikaCor [®] -146 DW	~1,00 kg/m ² /mm
+ Quartz sand 0,4 - 0,7 mm	~0,25 kg/m ² /mm
+ Quartz sand 0,1 - 0,3 mm	~0,25 kg/m ² /mm
+ Sika Extender T	~0,06 kg/m ² /mm

Couche de finition en projection

1 x SikaCor [®] -146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

Couche de nivellement avec SikaCor[®]-146 DW jusqu'à 4 mm

1 x SikaCor [®] -146 DW	~1,00 kg/m ² /mm
+ Quartz sand 0,4 - 0,7 mm	~0,50 kg/m ² /mm
+ Sika Extender T	~0,06 kg/m ² /mm

Couche de finition en projection

1 x SikaCor [®] -146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

Les données relatives au nivellement à l'aide de SikaCor®-146 DW sont des valeurs approximatives et dépendent de la texture et de la porosité du support, ainsi que de sa rugosité.

Température de l'Air Ambiant	Min. + 15°C
Humidité relative de l'Air	Max. 80 %, La température de surface doit être supérieure d'au moins 3 °C au-dessus de la température du point de rosée.
Humidité du Support	Béton: Max. 4 %
Durée Pratique d'Utilisation	à + 20°C ~20 min à + 30°C ~10 min
Vitesse de Durcissement	A + 20°C Sec au toucher ~10 h Circulation pédestre ~18 h Contraintes mécaniques et chimiques après ~7 jours
Délai d'attente / Recouvrement	Min. 8 h à + 20°C Max. 72 h à + 20°C En cas de délai d'attente plus important, la surface à revêtir doit être préparée par sablage/ponçage. Compatibilité de revêtement Avec ce produit ; autres produits sur demande.
Temps de Séchage	Durée de séchage final Les délais suivants doivent être respectés pour les réservoirs avant remise en eau : 10 à 14 jours à une température du support de + 20 °C
Température du Support	Min. + 15°C

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Systèmes

Acier, acier inoxydable et aluminium

Application par projection :

1 x 400 µm SikaCor®-146 DW

Application manuelle :

3 x 150 µm SikaCor®-146 DW

Béton

A) Système avec ragréage mortier à base de ciment (PCC) :

2 couches de mortier Sikagard®-720 EpoCem® ou Sika MonoTop®-3020

Bien faire pénétrer 1 couche de SikaCor®-146 DW dans le support sans défaut (application manuelle)

Appliquer une couche de SikaCor®-146 DW par projection ou

2 couches de SikaCor®-146 DW manuellement

La consommation réelle dépend des propriétés du support et de la méthode d'application.

Se reporter aux fiches techniques des produits de ragréage.

Les surfaces en béton doivent être correctement préparées avant l'application de SikaCor®-146 DW.

Épaisseur de couche : 2 à 3 mm.

Cette couche de base doit être absolument exempte de pores. Avant l'application de SikaCor®-146 DW, la teneur en humidité résiduelle du support doit être mesurée à l'aide d'un appareil CM et ne doit pas dépasser 4 % en volume.

Notice Produit

SikaCor®-146 DW

Avril 2026, Version 05.01

020303120020005343

B) Système avec couche de ragréage époxy :

1 à 2 couches de mortier de ragréage SikaCor®-146 DW

1 couche de SikaCor®-146 DW appliquée par projection

La cohésion de surface du support doit être d'au moins 1,5 MPa.

La teneur en humidité résiduelle du support ne doit pas dépasser 4 % en volume, mesurée à l'aide d'un appareil CM.

Le temps d'attente avant de pouvoir recouvrir le mortier de ragréage est le même que pour SikaCor®-146 DW.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton et mortier de ciment :

Les surfaces à revêtir doivent être conformes aux normes de construction, être aptes à supporter des charges, être solides et exemptes de tout matériau susceptible de nuire à l'adhérence. La résistance à la traction moyenne, conformément à la norme DIN 1048, doit être d'au moins 1,5 MPa et ne doit pas être inférieure à la valeur individuelle la plus basse de 1,0 MPa. En cas de charges mécaniques élevées, la valeur nominale moyenne est de 2,0 MPa et la valeur individuelle la plus basse de 1,5 MPa. Il convient d'utiliser des couches de primarisation appropriées et compatibles avec le système.

Les temps de recouvrement respectifs doivent être respectés.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier :

Élimination des projections de soudure, meulage des cordons de soudure et des chevauchements de cordons de soudure conformément à la norme DIN EN 14879-1.

Nettoyage par grenailage jusqu'au degré de finition Sa 2 ½ selon la norme ISO 12944-4.

Exempt de salissures, de graisse et d'huile.

Rugosité moyenne de surface RZ ≥ 50 µm.

Acier inoxydable et aluminium :

Nettoyage et rugosification homogène par grenailage à balayage, ISO 12944-4 avec des abrasifs non métalliques.

Rugosité moyenne de surface RZ ≥ 50 µm.

MÉLANGE

Mélanger mécaniquement le composant A avant de procéder au mélange. Ajouter soigneusement les composants A et B dans les proportions prescrites avant la mise en œuvre. Pour éviter les projections ou les déversements de liquide, mélanger les composants à l'aide d'un malaxeur électrique à vitesse variable (réglage en continu) à faible vitesse pendant un court instant. Augmenter ensuite la vitesse jusqu'à un maximum de 300 tr/min. La durée de mélange est d'au moins 3 minutes et le mélange est terminé lorsque les deux composants se sont combinés pour former un mélange homogène. Transvaser le mélange dans un récipient propre et mélanger à nouveau comme décrit ci-dessus.

Instructions pour le premier remplissage

Avant de remplir pour la première fois les réservoirs ou les tuyaux revêtus, purger ou rincer à l'eau pendant au moins 1 jour.

APPLICATION

L'obtention d'une épaisseur de couche standard et d'un aspect uniforme dépend du procédé d'application. Les applications par projection donnent généralement les meilleurs résultats. En cas d'application au pinceau ou au rouleau, une application supplémentaire peut être nécessaire pour obtenir l'épaisseur de revêtement requise. Il est recommandé, avant de commencer l'application du revêtement, de tester une zone d'essai afin de déterminer si les résultats du procédé d'application choisi répondent aux exigences.

Ne pas diluer les kits de SikaCor®-146 DW !

Au pinceau ou au rouleau :

- Les bulles doivent être éliminées à l'aide d'un pinceau à poils plats
- Plusieurs applications (généralement 3) sont nécessaires pour atteindre une épaisseur de couche de 400 µm
- Sur un support minéral, la première couche de SikaCor®-146 DW doit être appliquée manuellement. Veuillez à bien faire pénétrer SikaCor®-146 DW dans le support lors de cette opération. Cela se fait généralement à l'aide d'un pinceau à poils plats ou d'un pinceau à peinture
- Le support doit être exempt de pores après l'application de la première couche

Ne mélanger que les quantités qui seront utilisées dans les plus brefs délais.

Tenir compte du durcissement rapide du produit SikaCor®-146 DW !

Application par projection :

- Appareil airless haute performance
- Pression maximale dans le pistolet d'au moins 180 bars
- Retirer les tamis. Aspiration directe (sans tuyau d'aspiration)
- Diamètre de la buse : 0,48 - 0,58 mm
- Angle de pulvérisation, par exemple 50°
- Tuyaux de pulvérisation ¾", max. 20 m, à partir du pistolet ¼" env. 2 m
- Température du produit d'au moins + 20 °C
- A basse température, nous recommandons d'isoler le tuyau de pulvérisation et d'utiliser un réchauffeur à débit continu, en particulier en cas de tuyaux de pulvérisation longs

Réparation :

Nettoyer les défauts ou les zones endommagées, poncer ou sabler les zones adjacentes jusqu'à obtenir un fini mat et éliminer toute trace de poussière
Appliquer une couche de finition immédiatement après.

NETTOYAGE DES OUTILS

Sika® Diluant C

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

SikaCor-146DW-fr-FR-(04-2026)-5-1.pdf

Notice Produit
SikaCor®-146 DW
Avril 2026, Version 05.01
020303120020005343

