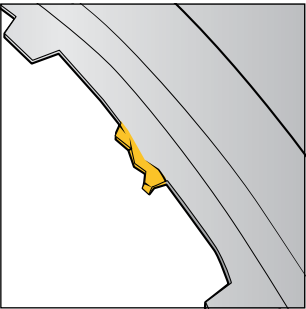


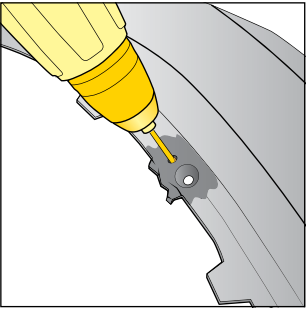
COLLE RÉPARATION DES PLASTIQUES SUPERFAST ET ULTRAFAST POUR LE REMODELAGE DE CLIPS EN PLASTIQUE

1



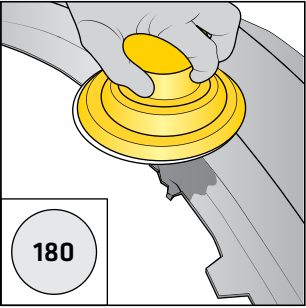
■ Dommage : un clip en plastique cassé

2



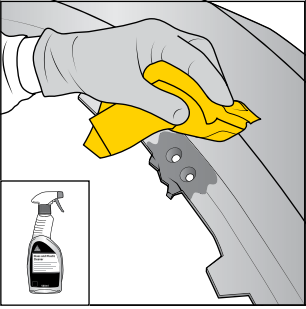
■ Percer plusieurs trous en forme de col en V

3



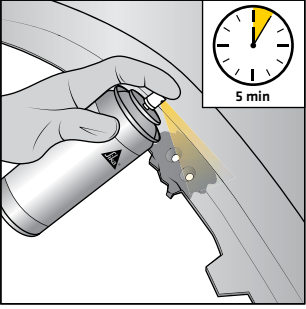
■ Poncer la surface avant et arrière autour du clip cassé, utiliser du papier de verre de grain 180

4



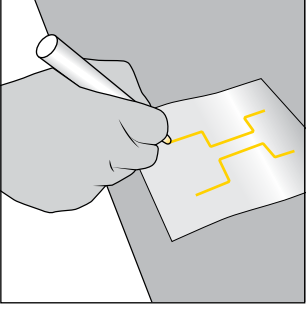
■ Nettoyer minutieusement toute la zone de travail avec Sika® Cleaner G+P, en veillant à ce qu'elle soit entièrement sèche et exempte d'humidité

5



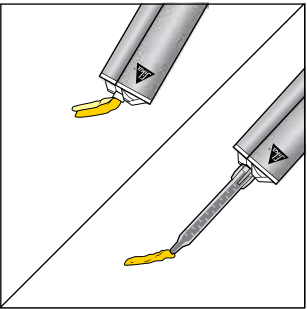
■ Vaporiser une fine couche de Plastic Primer des deux côtés, laisser sécher pendant 5 min ¹⁾

6



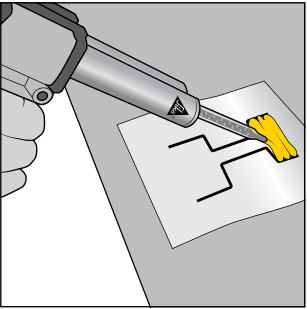
■ Dessiner la forme du clip et les zone de collage sur le film de modelage Sika

7



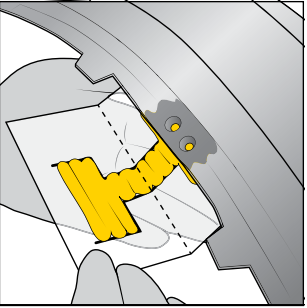
■ Avant de fixer le mélangeur, extruder le matériau jusqu'à ce que les deux parties A et B s'écoulent uniformément

8



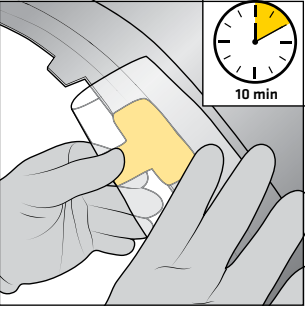
■ Fixer le mélangeur statique et extruder de nouveau une petite quantité de colle afin d'assurer un mélange homogène

9



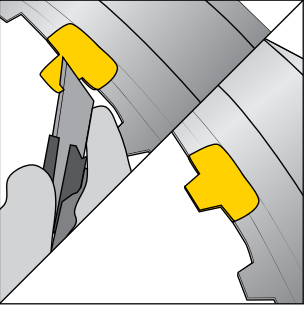
■ Appliquer la colle réparation des plastiques superfast ou ultrafast sur la zone marquée, tenir compte du temps de travail nécessaire

10



■ Appuyer l'autre côté sur le dessus et attendre que le produit durcisse

11



■ Une fois la colle durcie, tailler le nouveau clip à la forme requise. La colle peut être découpée plus facilement avant durcissement complet

	COLLE SUPERFAST SikaForce®-302	COLLE ULTRAFAST SikaForce®-303
Réf. art.	736291	839192
Temps ouvert ¹⁾	90 sec	30 sec
Séchage à cœur ¹⁾	5 min	3 min
Ponçable après ¹⁾	10 min	5 min
Contenu	50 ml + 3 mélangeurs	50 ml + 3 mélangeurs
Rapport de mélange	1:1	1:1
Couleur	Noir	Noir

ACCESSOIRES	Réf. art.	Conditionnement	Contenu de la boîte
Sika® Cleaner G+P	923626	750 ml	12 pcs
SikaForce®-300 Primer	736000	200 ml	6 pcs
Film de modelage Sika	505296	360 cm	30 pcs
Filet de renforcement Sika	505297	360 cm	20 pcs
Sika Mixer Quadro 73 mm	751521	12 pcs / sachet	20 sachets
Pistolet manuel	512113	-	1

¹⁾ Tous les temps indiqués sont donnés pour une température de 23 °C (température ambiante et du substrat). Le comportement de durcissement du produit dépend de la température et augmente avec la température et inversement. La vitesse de durcissement peut être accélérée en utilisant des lampes infrarouges ou des fours. Veiller toutefois à ce que la colle appliquée ne chauffe pas à plus de 50 °C, une température plus élevée pouvant entraîner la formation de cloques.

Nos conditions générales de vente les plus récentes s'appliquent. Veuillez consulter les dernières fiches techniques avant toute utilisation.

www.sika.fr

BUILDING TRUST

Sika Services AG / Industrie / Après-vente / Modelage et remodelage de clips en plastique / 01/2026