

## NOTICE PRODUIT

## Sikaflex®-141 PVC

## MASTIC COLLE SOUPLE



## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex®-141 PVC est un mastic-colle mono composant, Spécial PVC rigide en agencement, avec une très bonne adhérence aux supports qui calfeutre et colle sur la plupart des matériaux de construction. Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.

## DOMAINES D'APPLICATION

Une colle pour fixer sur la plupart des éléments de la construction et des matériaux tels que :

- Béton
- Maçonnerie
- La plupart des pierres
- Carrelage vitrifié
- Bois
- Métal
- Verre
- PVC rigide

Sikaflex®-141 PVC permet la fixation de petits éléments en PVC rigide : Plinthe, lambris, baguette, champlat, cornière, profilé de finition, appui de fenêtre. Autres plastiques : nous consulter.

Un mastic pour calfeutrer les joints verticaux et horizontaux autour des éléments collés.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Adhère bien à de nombreux supports avec les préparations de surface adaptées
- Compatible avec la plupart des PVC rigides
- Bonne résistance mécanique et aux intempéries
- Mastic-colle avec marquage CE

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique

Polymère à terminaison silane

Conditionnement

Cartouche de 290 ml, Carton de 12 cartouches

## INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité avec LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- Classification des émissions de COV GEV-EMICODE EC 1<sup>PLUS</sup>
- Classification des émissions de COV des matériaux du bâtiment RTS M1
- Emissions dans l'air intérieur\* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011): A+ « très faibles émissions » \*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## AGRÉMENTS / NORMES

Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 15651-1 - Mastics à usage non structural utilisés dans les joints de bâtiments - Eléments de façade : Classe F EXT-INT CC 20HM

<b>Durée de Conservation</b>	12 mois à partir de la date de fabrication	
<b>Conditions de Stockage</b>	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.	
<b>Couleur</b>	Blanc, gris béton	
<b>Densité</b>	~1,40 kg/l	(ISO 1183-1)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Dureté Shore A</b>	~36 (à 28 jours)	(ISO 868)
<b>Résistance à la Traction</b>	~1,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
<b>Module d'Élasticité Sécant en Traction</b>	~0,65 N/mm <sup>2</sup> à 60 % d'allongement (+23 °C)	(ISO 8339)
<b>Allongement à la Rupture</b>	~250 %	(ISO 37)
<b>Reprise élastique</b>	~75 %	(ISO 7389)
<b>Résistance à la Propagation des Déchirures</b>	~4,5 N/mm	(ISO 34)
<b>Température de Service</b>	-50 °C min. / +80 °C max.	
<b>Conception du Joint</b>	<p>La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec la capacité de mouvement du mastic.</p> <p>La largeur d'un joint doit être <math>\geq</math> à 6 mm et <math>\leq</math> à 20 mm. Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 2 : 1 doit être respecté.</p> <p>Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NFP 85-210-1).</p> <p>Les joints de largeurs inférieures ou égales à 10 mm sont généralement des joints de retrait et donc des joints sans mouvements.</p> <p>Pour des joints plus larges, consulter le service technique Sika pour informations complémentaires.</p>	

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

<b>Rendement</b>	<b>Collage</b>	
	<b>Rendement 1 Cartouche (290 ml)</b>	<b>Dimension</b>
	~100 plots	Diamètre = 30 mm
	~15 m cordon	Épaisseur = 4 mm
		Diamètre de la buse = 5 mm (~20 ml par mètre linéaire)
	<b>Calfeutrement</b>	
	<b>Largeur du joint (mm)</b>	<b>Profondeur du joint de mastic (mm)</b>
		<b>Longueur de joint (m) par Cartouche (290 ml)</b>
	10	10
	15	10
	20	10
		2,9
		1,9
		1,4
<b>Résistance au Coulage</b>	0 mm (profilé 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
<b>Température de l'Air Ambiant</b>	+5 °C min. / +40 °C max.	
<b>Température du Support</b>	+5 °C min. / +40 °C max., à 3°C minimum au-dessus du point de rosée.	
<b>Fond de Joint</b>	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.	
<b>Vitesse de Polymérisation</b>	~3 mm/24 h (+23 °C / 50 % HR)	(CQP 049-2)
	Procédure Qualité Sika Corporate	

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants: bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic et colle etc.
- Pour faciliter l'utilisation, le mastic-colle doit être à une température de + 20 °C.
- L'application pendant des changements importants de température n'est pas recommandée (mouvements pendant la polymérisation).
- Avant le collage ou le calfeutrement, contrôler l'adhérence et la compatibilité des peintures et revêtements en réalisant des essais préalables.
- Sikaflex®-141 PVC peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtements et peintures en phase aqueuse. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préalables. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic-colle est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic-colle et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42.1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic-colle.
- Des changements de couleur du mastic-colle peuvent se produire suite à des expositions en service aux produits chimiques, températures élevées et/ou rayonnement UV (en particulier pour la couleur blanche). Ce changement de couleur est esthétique et ne modifiera pas défavorablement les performances techniques ou la tenue du produit.
- Toujours utiliser Sikaflex®-141 PVC avec des fixations mécaniques pour les applications en sous face ou d'éléments lourds.
- Pour des éléments très lourds, utiliser un maintien provisoire adapté jusqu'à ce que Sikaflex®-141 PVC soit polymérisé complètement.
- Des applications et des collages en pleine surface ne sont pas recommandés car la couche de mastic-colle ne polymériserait jamais à cœur.
- Ne pas utiliser en gouttières, tuyaux de descente d'eau pluviale, tuyaux d'admission d'eau, gaines électriques et applications comparables. Applications particulières : consulter le service technique Sika.
- Ne bénéficie pas d'une ACS (attestation de conformité sanitaire).
- Avant l'utilisation de Sikaflex®-141 PVC sur pierre naturelle: consulter le service technique Sika.
- Ne pas utiliser sur caoutchouc naturel, EPDM ou sur

tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent dégrader le mastic-colle.

- Ne pas utiliser sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytetrafluoroéthylène (PTFE / Teflon) et certains matériaux synthétiques plastifiés. Des essais préalables sont recommandés ou consulter le service technique Sika.
- Le Sika® Aktivator 205 sec a un aspect légèrement laiteux qui modifie la transparence du verre.
- Ne pas utiliser pour le calfeutrement de joints dans et autour de piscines.
- Ne pas utiliser pour les joints exposés à une pression d'eau ou en immersion dans l'eau.
- Ne pas utiliser pour le calfeutrement de joints sur verre ou en sol ou en joints sanitaires.
- Ne pas utiliser pour le collage de verre si le plan de collage est exposé au soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structural.
- Ne pas exposer le Sikaflex®-141 PVC non polymérisé à des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic colle.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et sur le site [www.sika.fr](http://www.sika.fr)

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tous contaminants tels que saleté, huile, graisse, laitance de ciment, les anciens mastics et colles et les revêtements de peinture peu adhérent qui peuvent diminuer l'adhérence du mastic-colle.

Le support doit être suffisamment résistant pour supporter les contraintes induites par le mastic-colle pendant le mouvement.

Des techniques de nettoyage telles que le brossage, le meulage, le ponçage ou d'autres outils mécaniques appropriés peuvent être utilisées.

Toute la poussière, les matériaux peu adhérent et friables doivent être complètement éliminés de toutes les surfaces avant l'application d'activateurs, primaires ou du mastic-colle.

Pour obtenir une adhérence optimale, une bonne tenue du joint et des applications performantes, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisées :

### Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier gal-

vanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués, verre ou les carrelages vitrifiés, rendre légèrement rugueux la surface avec un tampon abrasif fin. Nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après un temps de séchage de 15 min. mini à 6 heures maxi, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre. Laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi) avant le collage ou le calfeutrement.

Le PVC rigide doit être nettoyé puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Attention: le Sika® Aktivator 205, qui contient des promoteurs d'adhérence, peut laisser un voile blanchâtre sur les surfaces traitées.

#### **Supports poreux**

Le béton, béton cellulaire, enduits de ciment, mortiers, pierres, bois et les briques, imprimer le support avec le Sika® Primer- 3N appliqué au pinceau propre. Avant le collage ou le calfeutrement, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour informations complémentaires et instructions, consulter le service technique Sika.

Note: les primaires sont des agents d'adhérence et ne sont pas une alternative pour améliorer une préparation du support ou un nettoyage insuffisant des surfaces d'un joint. Les primaires améliorent aussi la performance d'adhérence à long terme d'un joint.

## **MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS**

### **Méthode de collage**

Après la préparation nécessaire des supports, ouvrir l'extrémité de la cartouche avant ou après l'insertion dans le pistolet à mastic puis visser la buse. Appliquer en cordons, bandes ou plots à plusieurs centimètres d'intervalle. Utiliser seulement la pression manuelle pour placer les éléments à coller à la position adaptée avant que le mastic-colle ne forme une peau. Des éléments mal positionnés peuvent être facilement repositionnés pendant les premières minutes suivant l'application. Presser à nouveau. Si nécessaire, utiliser des bandes adhésives temporaires, des cales ou des accessoires de maintien des éléments assemblés pendant la polymérisation.

Le mastic-colle frais, non polymérisé, persistant sur la surface doit être enlevé immédiatement. La résistance finale sera obtenue après la polymérisation complète de Sikaflex®-141 PVC, c'est-à-dire après 24 à 48 heures à +23 °C, selon les conditions climatiques et l'épaisseur de la couche de mastic-colle.

### **Méthode de calfeutrement**

#### **Masquage**

Il est recommandé d'utiliser des rubans adhésifs de masquage sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Enlever les rubans adhésifs de masquage avant qu'il ne se forme une peau après la finition.

#### **Installation d'un fond de joint**

Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FONDS DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.

#### **Primaire**

Appliquer le primaire sur les lèvres du joint ou les surfaces comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Ne pas faire une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse dans le fond du joint.

#### **Application**

Ouvrir l'extrémité de la cartouche avant ou après l'insertion dans le pistolet à mastic puis visser la buse. Extruder Sikaflex®-141 PVC dans l'interstice du joint. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air.

#### **Finition**

Dès que possible après l'application, le mastic-colle

doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence sur celles-ci et une finition lisse. Utiliser un produit de lissage compatible (Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint de mastic-colle avant qu'il ne se forme une peau. Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.

## NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Effectuer le nettoyage du matériel avec les lingettes imprégnées Sika®.
- Une fois polymérisé le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement, après contact au produit, avec les lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

**SIKA FRANCE S.A.S.**  
84 rue Edouard Vaillant  
93350 LE BOURGET  
FRANCE  
Tél.: 01 49 92 80 00  
Fax: 01 49 92 85 88  
www.sika.fr

**Sika Automotive France SAS**  
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,  
CS40444 Saint Ouen l'Aumône  
95005 Cergy Cedex · France  
Tél.: 01 34 40 34 60  
www.sika.fr

Sikaflex-141PVC-fr-FR-(02-2024)-1-3.pdf

**Notice Produit**  
**Sikaflex®-141 PVC**  
Février 2024, Version 01.03  
02051302000000077

