

## NOTICE PRODUIT

# SikaBiresin® CR215

(anciennement Epolam 2090 (A)/Epolam 2026 (B))

Système époxy composite pour imprégnation en voie humide et infusion avec Tg jusqu'à 202°C

**PROPRIETES (VALEURS SUPPLÉMENTAIRES SUR LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Propriétés	Composant A SikaBiresin® CR215	Composant B SikaBiresin® CH122-9
Base chimique	Résine époxy	Durcisseur amine
Couleur	Ambre	Bleu
Densité	liquide	1.16
	polymérisé	0.95
Ratio de mélange	en poids	100 : 53
	en volume	100 : 65
Viscosité (CQP029-4)		1600 mPa·s
	mélange	100 mPa·s
Température d'application	20 – 30 °C	
Durée de vie en pot (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)	850 minutes	
Conditions de durcissement	8 heures	200 °C
Résistance à la traction (CQP036-2 / ISO527)	53 MPa	
Module de traction (CQP036-2 / ISO 527)	3400 MPa	
Elongation à rupture (CQP036-2 / ISO 527)	1.7 %	
Contrainte en flexion (CQP027-2 / ISO 178)	90 MPa	
Module de flexion (CQP027-2 / ISO 178)	2900 MPa	
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	89	
Température de transition vitreuse par DSC (CQP301-5 / ISO 11357)	202 °C	
Durée de conservation	6 mois	12 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

**DESCRIPTION**

SikaBiresin® CR215 est un système époxy utilisable pour la production de pièces et moules composites haute performance, avec des tenues thermiques atteignant 202°C par infusion sous vide ou imprégnation en voie humide.

**AVANTAGES**

- Très haute résistance thermique jusqu'à 202 °C
- Faible réactivité permettant la production de structures de grandes dimensions et épaisses
- Durcisseur de couleur bleue permettant de faciliter le mélange.

**DOMAINES D'APPLICATION**

SikaBiresin® CR215 a été spécialement développé pour la production de moules de grandes dimensions, demandant une haute résistance thermique. La viscosité relativement faible permet l'utilisation des procédés de voie humide et d'infusion.

Ce système est utilisable uniquement par des personnels expérimentés. Des tests préliminaires dans les conditions de mise en oeuvre, les fibres et les accessoires tels que les démoulants doivent être réalisés afin de valider la compatibilité.

**NOTICE PRODUIT**

SikaBiresin® CR215

Version 01.01 (06 - 2024), fr\_FRAUTO

013122032150001000

## METHODE D'APPLICATION

### Processus de mélange

Les composants doivent être mélangés de façon homogène par les méthodes classiques de mélange des résines composites. Pour atteindre les performances annoncées, le ratio de mélange doit être précisément respecté.

La température du mélange a une influence directe sur la viscosité et la réactivité du système de résine.

Note : les agents démoulants et autres additifs peuvent avoir une influence sur les performances et propriétés finales du matériau.

### Application

Le système de résine est optimisé pour une utilisation entre 20°C et 30°C. Il faut s'attendre à des changements dans les paramètres de mise en oeuvre en fonction de la température. La polymérisation doit être effectuée à une température  $\geq 18^\circ\text{C}$ .

Avant l'application, vérifiez l'absence de cristallisation des deux composants. Le processus de cristallisation peut être inversé en chauffant le produit entre 60 °C et 70 °C jusqu'à ce que les cristaux ne soient plus visibles.

Les récipients doivent être hermétiquement fermés immédiatement après chaque utilisation pour empêcher la pénétration de l'humidité.

### Post-cuisson

Les valeurs mécaniques et thermiques de la pièce stratifiée dépendent de divers facteurs, tels que l'épaisseur du stratifié, la teneur en fibres, la réactivité du système de résine ainsi que le cycle de post-cuisson. Pour plus d'informations sur les cycles de post-cuisson appropriés, consultez les directives générales pour les résines composites.

Les pièces et moules produits doivent subir une pré-cuisson d'au moins 8 heures à 40 °C avant d'être démoulés. La température maximale de post-cuisson est de 180 °C.

## Nettoyage

Le SikaBiresin® CR215 liquide peut être retiré des outils et équipements avec le Sika® Cleaner P. Une fois durci, le matériau ne peut être retiré que mécaniquement. Les mains et la peau souillées doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel pour les mains et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

## CONDITIONS DE STOCKAGE

Tous les composants doivent être stockés entre 15°C et 30°C.

Avant utilisation, vérifiez l'homogénéité des composants et notamment l'absence de cristallisation, et s'assurer de la mise en température préalable.

## AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document sont proposées à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du service technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont disponibles sur demande :

Les fiches de données de sécurité (voir sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com))

Recommandations générales pour les résines composites

## CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR215 (A)

Tambour	15.1 kg
---------	---------

SikaBiresin® CH122-9 (B)

Jerrican acier	4 kg
----------------	------

SikaBiresin® CH122-9 (B) est utilisé dans d'autres systèmes et est donc disponible dans d'autres emballages..

## VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

## HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

## NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR215  
Version 01.01 (06 - 2024),  
fr\_FRAUTO  
013122032150001000

## Sika Automotive France SAS

Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,  
CS40444 Saint Ouen l'Aumône  
95005 Cergy Cedex · France  
Tél.: 01 34 40 34 60  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

