



**Expert**  
de la **CONSTRUCTION**

**Sikaflex<sup>®</sup> - SikaSeal<sup>®</sup> - Sika Boom<sup>®</sup>**

UNE GAMME COMPLÈTE  
pour les PROS !

**BUILDING TRUST**



# NOS SOLUTIONS

✓ COLLE

✓ JOINT

✓ MOUSSE

## POUR LE BÂTIMENT

# SOMMAIRE

4-9

**NOS SOLUTIONS  
POUR LE BÂTIMENT**

10-13

**GUIDE DE CHOIX**

14-19

UNIVERS **MAÇONNERIE**

20-23

UNIVERS **MENUISERIE & VITRAGE**

24-27

UNIVERS **SOL**

28-31

UNIVERS **SANITAIRE**

32-37

UNIVERS **INTÉRIEUR**

38-41

UNIVERS **TOITURE**

42-47

UNIVERS **CHANTIER**

48-51

UNIVERS **FEU**

**Sika® est un acteur mondial**, basé dans plus de 100 pays avec de nombreuses années d'expérience et d'excellentes références mondiales pour les solutions d'enveloppe du bâtiment, du sous-sol au toit. Avec des produits innovants et les meilleurs de leur catégorie, Sika® peut toujours fournir la réponse parfaite pour l'étanchéité de votre bâtiment. Les produits d'étanchéité utilisés sur un projet de construction ne représentent généralement qu'environ 1 % du coût total de construction des grands bâtiments. Cependant, en cas de fuite d'eau à travers l'enveloppe du bâtiment, les dommages, les perturbations et les coûts de rénovation peuvent être beaucoup plus élevés. Dans un marché mondialisé avec un nombre croissant de matériaux de construction et de fournisseurs, des budgets plus serrés et des exigences plus élevées en matière d'efficacité énergétique et de rentabilité, il est crucial d'avoir un partenaire fiable et compétent. Consultez Sika et laissez-nous vous fournir les meilleures solutions d'étanchéité pour votre bâtiment.



## Nos 3 SOLUTIONS pour le bâtiment

### SIKAFLEX®

La gamme Sikaflex® allie résistance, flexibilité et durabilité pour réaliser tous vos travaux de collage et d'étanchéité. Le mastic-colle vous permet à la fois de coller des matériaux entre eux et de réaliser un joint d'étanchéité.

La technologie Purform® est présente dans de nombreux produits de la gamme.

**PURFORM** signifie «PURE», «POLYURÉTHANE» et «PERFORMANCE».

Purform® est une base polyuréthane purifiée, issue d'un procédé innovant qui permet d'obtenir des pré-polymères à très faible teneur en diisocyanate libre. Les produits Purform® ne nécessitent pas la formation certifiante sur les diisocyanates pour être appliqués.

Elle promet des performances uniques en matière de rapidité de remise en service, de durabilité et d'impact environnemental.

### SIKASEAL®

Sika® place son expertise au service des professionnels avec sa gamme de mastics d'étanchéité haute performance.

La gamme SikaSeal® connaît vos besoins et vos exigences. En tant qu'expert en étanchéité, Sika® vous propose des produits premium, d'une grande technicité, qui offrent d'excellents résultats pour tous vos travaux de construction.

La gamme SikaSeal® vous propose différents types de chimie pour toutes vos réalisations.

Découvrez nos mastics adaptés aux différents types d'application du sous-sol au toit de la maison (maçonnerie, sanitaire, menuiserie, vitrage ou encore bitume).

Sika® propose également des mastics spécifiques pour le génie civil.

### SIKA BOOM®

Notre expertise se met à votre service avec cette gamme de mousses expansives polyuréthane, répondant à l'exigence des professionnels.

La mousse expansive polyuréthane est idéale pour isoler contre le bruit, le froid et les courants d'air et remplir des espaces creux.

La gamme Sika Boom® peut aussi être utilisée autour de châssis de portes et fenêtres pour protéger son logement des variations de température et faire des économies d'énergie.

# LES NORMES APPLICABLES aux mastics d'étanchéité

**DANS UN MONDE GLOBALISÉ**, les normes et réglementations deviennent de plus en plus importantes. Elles agissent comme un terrain d'entente où la conception et les spécifications sont parfois effectuées loin de l'emplacement futur du bâtiment ou de la structure de génie civil.

Les normes de classification précisent les types et les classes de produits d'étanchéité utilisés dans la construction de bâtiments en fonction de leurs applications et de leurs caractéristiques. Les mastics sont caractérisés en fonction des performances qu'ils ont obtenues dans un certain nombre de tests normalisés.

En général, ces tests simulent les conditions auxquelles les mastics devront résister dans la construction, par exemple, l'exposition cyclique thermique et mécanique par le test du cycle de Hockman.

Il existe un grand nombre de normes internationales, régionales et locales concernant les mastics de construction.

Une sélection de normes importantes est décrite plus en détail ci-dessous.

## ISO 11600

Cette norme de classification, émise par l'Organisation internationale de normalisation, spécifie les types et les classes de mastics utilisés dans la construction de bâtiments en fonction de leurs applications et de leurs performances. Elle décrit également les exigences et les méthodes d'essai respectives pour les différents types et classes.

### Domaine d'application des mastics :

- **Type G** pour les mastics à utiliser pour les joints de vitrage (entre la menuiserie et le vitrage).
- **Type F** pour les mastics de calfeutrement en joint de façade et en joint de construction.

Exemple pour le type F :

Type d'application	Capacité de mouvement	Classe	Reprise élastique	Perte de volume
Type F	25%	25 LM	≥ 70%	≤ 10%
		25 HM	≥ 70%	≤ 10%
	20%	20 LM	≥ 60%	≤ 10%
		20 HM	≥ 60%	≤ 10%
Type F	12,5%	12.5 E	≥ 40%	≤ 25%
		12.5 P	< 40%	≤ 25%
	7,5%	7.5 P	< 40%	≤ 25%

La capacité de mouvement décrit la capacité d'un joint de calfeutrement à travailler en traction et en compression sous contrainte. La norme ISO 11600 définit plusieurs tests concernant l'allongement, la compression à différentes températures et conditions ambiantes. Par exemple, la classe 25 signifie que le mastic a été testé pour un mouvement de 25 %.

Les lettres incluses dans la classe (par exemple LM) décrivent le module du mastic et son comportement élastique.

Les mastics de calfeutrement de bas module (LM) restent souples et exercent une faible contrainte sur l'interface mastic / support, même à basse température. Ils sont couramment utilisés pour les joints de façade et dans les régions à climat froid.

Les mastics à haut module (HM) sont plus durs et sont utilisés pour les joints de construction et les joints de sol dans les régions à climat tempéré ou chaud.

Les classes élastiques les moins performantes 12.5 et 7.5 sont divisées en élastique (E) et plastique (P).

Un mastic plastique signifie que le produit n'a qu'une capacité limitée à absorber le mouvement de manière réversible.

## EN 15651

La norme EN 15651 est une approbation obligatoire pour certains mastics vendus dans l'Union Européenne. Les méthodes de test sont basées sur la norme ISO 11600 et permettent de délivrer le marquage CE.

La norme EN 15651 définit les exigences pour les 4 groupes de mastics suivants :

Scope	Périmètre d'application	Capacité de mouvement
EN15651-1 F: Mastics pour éléments de façade	EXT = Extérieur	Analogue ISO 11600
EN15651-2 G: Mastics pour vitrage	INT = Intérieur	
EN15651-3 S: Mastics sanitaires	CC = Climat froid	
EN15651-4 P: Mastics pour chemins piétonniers		

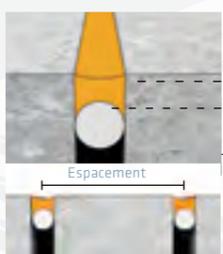
La dénomination de la classification doit être complète. Par exemple **EN15651-1 F EXT-INT CC 25 LM**, signifie que :

- EN15651-1 F = Mastic pour éléments de façade
- EXT-INT = Application en extérieur et en intérieur
- CC = Application en climat froid
- 25 = Capacité de mouvement de 25%
- LM = Bas module

# LES DIMENSIONS des joints

La conception d'un système d'étanchéité implique plus que la simple sélection d'un mastic avec résistance physique et chimique. Pour obtenir des performances optimales à long terme, les considérations suivantes sont également essentielles :

La capacité de mouvement du mastic et la largeur du joint doivent correspondre au mouvement attendu des éléments de construction adjacents.



**Largeur du joint :** doit être conçue en fonction de la capacité de mouvement des mastics.

**Profondeur du joint :** le rapport optimal entre la largeur et la profondeur est de 2:1 pour les joints de façade et 1 : 0,8 pour les joints de sol.

**Espacement entre les joints :** dans les tableaux suivants, un exemple de dimensions de joints pour des éléments en béton et un mastic avec une capacité de mouvement de 25% sont donnés :

Joints de façade			Joints de sol intérieur			Joints de sol extérieur		
Espacement des joints (m)	Largeur mini des joints (mm)	Profondeur du mastic (mm)	Espacement des joints (m)	Largeur mini des joints (mm)	Profondeur du mastic (mm)	Espacement des joints (m)	Largeur mini des joints (mm)	Profondeur du mastic (mm)
2	10	10	2	10	10	2	10	10
4	15	10	4	10	10	4	15	12
6	20	10	6	10	10	6	20	17
8	30	15	8	15	12	8	28	22
10	35	17	10	18	15	10	35	28



Rupture cohésive

Le mastic doit être capable de s'étirer et de se contracter avec les éléments de construction qui l'entourent. Si cela n'est pas possible, la conséquence peut être une rupture adhésive et/ou cohésive du mastic.



Utilisation correcte

La profondeur du mastic définit la contrainte à l'interface mastic/support. Si la profondeur du mastic est trop grande, cela entraînera de fortes contraintes sur l'interface à basse température et finalement une perte d'adhérence. L'adhérence sur 3 cotés doit être évitée en utilisant un fond de joint.



Joint de sol encastré

## CONCEPTION DES JOINTS DE SOL

Selon l'emplacement et les charges prévues d'un joint de sol, des considérations de conception spéciales pour les joints de sol sont nécessaires. Généralement, les mastics à module élevé sont recommandés pour les applications de joints de sol.



Joint de sol affleurant

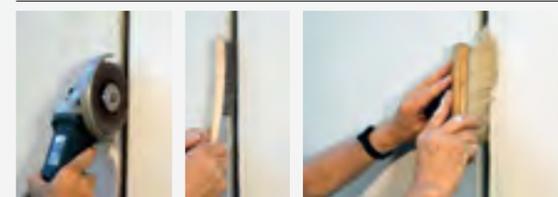
Les joints dans les zones à forte circulation de voitures et/ou d'équipements doivent être encastrés pour réduire les charges mécaniques.

Les joints dans les zones piétonnes doivent affleurer la surface pour éviter tout risque de trébuchement. Le mastic doit également avoir une certaine dureté et résistance au poinçonnement en raison des impacts mécaniques élevés du trafic piétonnier (talons aiguilles etc.)

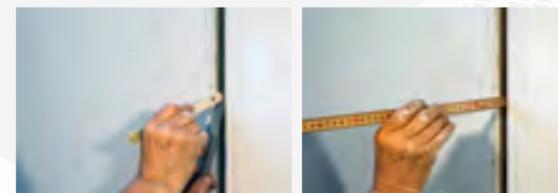
# APPLICATION du mastic

**POUR CRÉER DES JOINTS VISUELLEMENT ATTRAYANTS ET DURABLES**, vous devez tenir compte de plusieurs points. Une description de la procédure valable pour les supports poreux tels que le béton préfabriqué est présentée ci-dessous. Dans le cas de supports non poreux, la préparation de surface est généralement différente, mais les autres étapes sont identiques. La procédure d'application reste la même.

## ÉTAPES D'APPLICATION



**1 Préparation du support :**  
Si nécessaire, poncez le support. Ensuite, dépoussiérez et aspirez le support.



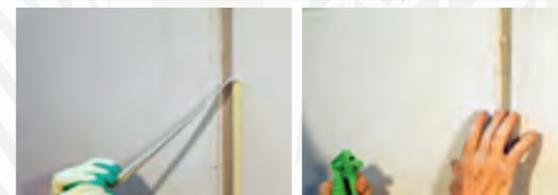
**2 Installation du fond de joint :**  
Insérez un fond de joint à la profondeur requise. Le diamètre du fond de joint doit être de 20 à 30 % supérieur à la largeur du joint. Si vous utilisez un fond de joint en polyéthylène à cellules fermées, faites attention à ne pas l'insérer avec un outil pointu comme un tournevis mais plutôt avec un outil émoussé pour ne pas l'endommager.



**3 Ruban de masquage et application du primaire :**  
Placez un ruban de masquage. Veillez à ce que le ruban soit bien fixé à la surface pour éviter la propagation du primaire sous le ruban.  
Appliquez un primaire dans la zone où le mastic doit être appliqué ultérieurement.



**4 Application de mastic :**  
Remplissez le joint de mastic en évitant l'emprisonnement d'air. Retirez la matière excédentaire.



**5 Rendu final et esthétique :**  
Retirez le ruban de masquage avant la formation de la peau. Lissez le joint d'étanchéité avec un agent de lissage pour une finition parfaite.

# MAÇONNERIE, SOL, MENUISERIE & VITRAGE

## Guide de choix

		UNIVERS MAÇONNERIE							UNIVERS MENUISERIE & VITRAGE			UNIVERS SOL				
PRODUITS		SikaSeal® 107 FR Joints & Fissures	Sikaflex® PRO 11-FC PURFORM	Sikaflex® 119 High Tack PURFORM	SikaHyflex® 250 Façade	SikaHyflex® 160 Construction	Sika Boom® 150 Tête en bas	Sika Boom® 543 Maxi	Sika Boom® 552 Foam Fix	SikaHyflex® 220 Window	Sika Boom® 102 Combi	Sika Boom® 151 Multiposition	SikaSeal® 110 Menuiserie & Vitrage	Sikaflex® PRO-3 PURFORM	Sikaflex® PRO-3 SL	Sikaflex® 406 KC
AVANTAGES		► Calfeutrement de fissure	► Polyvalence	► Tack surpuissant	► Grande capacité de mouvement	► Forte élasticité	► Remplissage & Isolation	► Très forte expansion	► Mousse de collage	► Calfeutrement de menuiseries	► Souple	► Usage tous sens	► 2 en 1	► Sol & génie civil	► Auto-nivelant	► Calfeutrement de joints de rails
A P P L I C A T I O N	COLLE		■	■					■							
	JOINT	■	■		■	■				■			■	■	■	■
	MOUSSE EXPANSIVE						■	■	■		■	■				
D E S T I N A T I O N	INTÉRIEUR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	EXTÉRIEUR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
COULEURS		Blanc Gris Acajou	Blanc Gris béton Beige Marron Noir	Blanc	Beige Blanc Gris béton	Marron Blanc Beige Gris béton Noir	Beige	Beige	Beige	Blanc Gris béton	Blanc	Beige	Blanc PVC Transparent Gris Anthracite Noir Beige pierre	Gris béton	Gris béton	Gris béton Noir
BASE CHIMIQUE		Acrylique	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane	Hybride	Polyuréthane	Polyuréthane	Silicone neutre	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane
LABEL SNJF		 Façade F 12.5P	 Façade F 25E		 Façade F 25E	 Façade F 25E				 Façade F 25E			 Façade & Vitrage FG 25E			
MARQUAGES CE		EN 15651-1 : 12.5P	EN 15651-1 : 25HM EN 15651-4 : 25HM		EN 15651-1 : 25LM	EN 15651-1 : 25HM				EN 15651-1 : 25LM			EN 15651-1 : 25LM EN 15651-2 : 25LM	EN 15651-4 : 25HM EN 14188-2	EN 15651-4 : 25HM	EN 15651-4 : 25HM EN 14188-2

# SANITAIRE, INTÉRIEUR, TOITURE, CHANTIER ET FEU

## Guide de choix

		UNIVERS SANITAIRE	UNIVERS INTÉRIEUR				UNIVERS TOITURE	UNIVERS CHANTIER						UNIVERS FEU				
PRODUITS		SikaSeal® 108 Sanitaire	Sika Boom® 107 Tous sens	Sikaflex® 112 Crystal Clear	SikaBond® 114 Contact	SikaBond® 115 Déco Fix	Sikaflex® 113 Turbo	Sikaflex® 155 Fixotuile <b>PURFORM</b>	SikaSeal® 164 Bitume	Sikaflex® 117 Métal Force	Sikaflex® Tank N	Sikaflex® 403 Tank & Silo	SikaSeal®-163 Piscine & Bassin	SikaSwell® A	SikaSwell® S-2	Sikasil® 670 Fire	Sika® Firestop Profilé HD	Sika Boom® 400 Fire
AVANTAGES		► Résistant aux moisissures	► Tête en haut & tête en bas	► 100 % transparent	► Simple ou double encollage	► Agencement	► Prise rapide	► Tous types de tuiles	► Compatible bitume	► Tous métaux	► Résistance aux produits chimiques	► Réservoir non alimentaire & silo	► Immersion prolongée	► Profilé hydro-gonflant	► Hydro expansif	► Classé au feu	► Profilé intumescent	► Classement B1 : résistance au feu
APPLICATION	COLLE		■	■	■	■	■	■	■	■								
	JOINT	■		■			■		■		■	■	■	■	■	■	■	
	MOUSSE EXPANSIVE		■															■
DESTINATION	INTÉRIEUR	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■
	EXTÉRIEUR	■	■				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
COULEURS		Blanc Transparent Gris clair	Blanc	Transparent	Beige	Blanc cassé	Blanc	Terre cuite	Noir	Gris clair	Gris béton	Gris béton Noir	Transparent Blanc Gris	Rouge	Rouge	Gris	Gris	Rose
BASE CHIMIQUE		Silicone acétique	Polyuréthane	Hybride	Néoprène solvanté	Acrylique	Hybride	Polyuréthane	Bitume	Hybride	Polyuréthane	Polyuréthane	Silicone neutre	Polymère acrylate	Polyuréthane	Silicone neutre	Polyuréthane	Polyuréthane
LABEL SNJF																		
MARQUAGES CE		EN 15651-3 : XS1 EN 15651-1 : 12.5E					EN 15651-1 : 12.5P				ETA 09/272					EN 15651-1 : 25LM EN 15651-4 : 25LM ETA 20/1114		



## UNIVERS MAÇONNERIE

### COLLE

- Sikaflex® PRO-11 FC **PURFORM** P.16
- Sikaflex®-119 High Tack **PURFORM** P.16
- SikaSeal®-107 FR Joints & Fissures P.17

### JOINT

- SikaHyflex®-250 Façade P.17
- SikaHyflex®-160 Construction P.18

### MOUSSE EXPANSIVE

- Sika Boom®-150 Tête en bas P.18
- Sika Boom®-543 Maxi P.19
- Sika Boom®-552 Foam Fix P.19

# MAÇONNERIE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Base chimique : polyuréthane, technologie Purform®, très faible teneur en isocyanate
- ▶ Consommation : env. 15 m de cordon (5 mm)
- ▶ Stabilité thermique : de - 40°C à + 80°C
- ▶ Capacité de mouvement : 25 %

COLLE  JOINT  MOUSSE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Temps de formation de peau : 20 min (23°C, 50 % HR)
- ▶ Vitesse de polymérisation : 3 à 4 mm/24h (23°C, 50 % HR)
- ▶ Allongement à la rupture : 600 % (23°C, 50 % HR)
- ▶ Résistance à la rupture en traction : 2,5 MPa (23°C, 50 % HR)

COLLE  JOINT  MOUSSE

PURFORM®

## POLYVALENCE

### Sikaflex® PRO-11 FC

#### + PRODUIT

- Mastic-colle polyuréthane Tout en 1 : COLLE + MASTIC
- Confort d'utilisation : sans odeur, extrusion facile, ne coule pas
- Remise en service rapide
- Peut être peint
- Excellente tenue au vieillissement et aux intempéries
- Élasticité permanente

**CONDITIONNEMENTS** : cartouche de 300 ml, recharges de 300 ml et 600 ml, kit (35 recharges de 300 ml + 1 pistolet), kit mini (20 recharges de 300 ml + 1 pistolet + 5 buses)

**COULEURS** : blanc, gris béton, beige, marron, noir



## CALFEUTREMENT DE FISSURE

### SikaSeal®-107 FR Joints & Fissures

#### + PRODUIT

- Peut être peint (essais préalables, sauf peinture glycéro)
- Résistant aux intempéries : étanche à l'eau et à l'air après séchage
- Souple
- Ne flue pas
- Convient sur PVC

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 300 ml

**COULEURS** : blanc, gris, acajou



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 15 m de joint (section 5 x 5 mm)
- ▶ Température d'application : + 5°C à + 35°C
- ▶ Temps de formation de peau : environ 10 min (+ 23°C, 50 % HR)
- ▶ Label SNJF : Facade sans primaire sur le mortier, Classe F12,5P (12,5 % de mouvement)
- ▶ Allongement à la rupture : > 100 % (23°C, 50 % HR)

COLLE  JOINT  MOUSSE

PURFORM®

## TACK SURPUISSANT

### Sikaflex®-119 High Tack

#### + PRODUIT

- Maintien immédiat puissant
- Fixation sans bandes de maintien, ni clous, ni vis
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports
- Forte capacité de charge

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 300 ml

**COULEUR** : blanc



## GRANDE CAPACITÉ DE MOUVEMENT

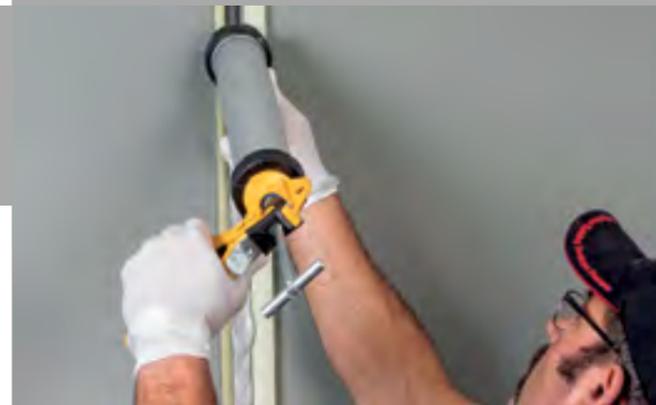
### SikaHyflex®-250 Façade

#### + PRODUIT

- Facile à appliquer
- Haute résistance aux intempéries et au vieillissement
- Sans odeur
- Peut être peint (sauf pour les peintures glycéro)

**CONDITIONNEMENTS** : cartouche de 300 ml, recharge de 400 ml

**COULEURS** : gris béton, blanc, beige



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Capacité totale de mouvement : ± 25 % (ISO 9047)
- ▶ Température de service : - 40°C à + 70°C
- ▶ Vitesse de polymérisation : ≈ 3 mm/24 heures
- ▶ Temps de formation de peau : ≈ 70 minutes (23°C / 50 % HR)
- ▶ Température d'application : + 5°C à + 40°C

COLLE  JOINT  MOUSSE

# MAÇONNERIE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Capacité totale de mouvement : 25 %
- ▶ Température de service : - 40°C à + 70°C
- ▶ Vitesse de polymérisation : ≈ 3 mm/24 heures
- ▶ Temps de formation de peau : ≈ 65 minutes (+ 23°C / 50 % HR)
- ▶ Température d'application : +5°C à + 40°C

COLLE  JOINT  MOUSSE

## JOINTS DE CONSTRUCTION SikaHyflex®-160 Construction

### + PRODUIT

- Polymérisation sans bulle
- Application et lissage faciles
- Bonne adhérence sur de nombreux supports

**CONDITIONNEMENTS** : cartouche de 300 ml, recharges de 400 ml et 600 ml

**COULEURS** : gris béton, blanc, beige, marron, noir



# MAÇONNERIE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Expansion : > 55 L
- ▶ Température de service : - 40°C min. / + 80°C max.
- ▶ Délai pour être sec au toucher : ≈ 10 min
- ▶ Délai de sciage : ≈ 50 min : en fonction des conditions (températures, hygrométrie, volume)

COLLE  JOINT  MOUSSE

## TRÈS FORTE EXPANSION Sika Boom®-543 Maxi

### + PRODUIT

- Très forte expansion
- Résiste aux vibrations
- Polymérisation rapide
- Très bonne isolation thermique

**CONDITIONNEMENT** :  
aérosol pistolable de 750 ml

**COULEUR** : beige



## REPLISSAGE ET ISOLATION Sika Boom®-150 Tête en bas

### + PRODUIT

- Mousse rigide
- Facile à découper
- Excellente adhérence sur la plupart des matériaux (bois, mortier, béton, aluminium...)
- Excellente isolation thermique (= 0,038 W/mK) et acoustique (59 dB)

**CONDITIONNEMENT** :  
aérosol manuel de 500 ml

**COULEUR** : beige



## COLLAGE ET ISOLATION Sika Boom®-552 Foam Fix

### + PRODUIT

- Durcissement rapide : permet un maintien rapide
- Post expansion contrôlée
- Polyvalence : utilisation intérieure et extérieure
- Collage de panneaux isolants polystyrène, de plaques de plâtre, de panneaux fibre de bois...

**CONDITIONNEMENT** :  
aérosol pistolable de 750 ml

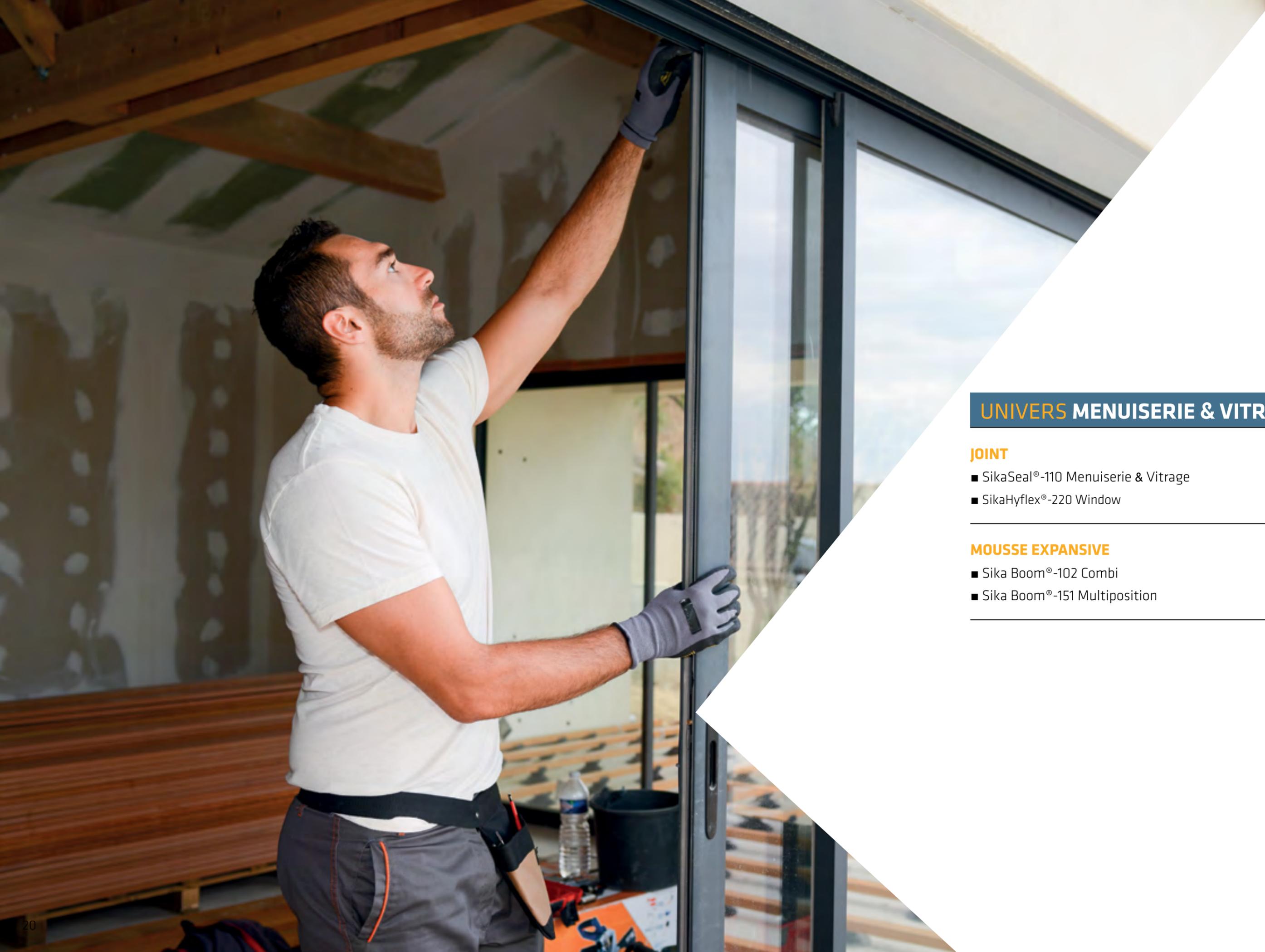
**COULEUR** : beige



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Temps de durcissement : sec au toucher après environ 8 minutes à + 23°C et 50 % HR
- ▶ Température d'application : entre + 5°C et + 35°C
- ▶ Temps d'attente avant découpe : environ 50 minutes (+ 23°C et 50 % HR)
- ▶ Rendement : jusqu'à 38 m linéaire (cordon 3 cm)

COLLE  JOINT  MOUSSE



## UNIVERS MENUISERIE & VITRAGE

### JOINT

- SikaSeal®-110 Menuiserie & Vitrage P.22
- SikaHyflex®-220 Window P.23

### MOUSSE EXPANSIVE

- Sika Boom®-102 Combi P.22
- Sika Boom®-151 Multiposition P.23

# MENUISERIE & VITRAGE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 15 m de joint (5 mm)
- ▶ Température d'application : + 5°C à + 40°C
- ▶ Temps de formation de peau : environ 25 min
- ▶ Stabilité thermique : - 40°C à + 150°C
- ▶ Label SNJF :
  - Façade sans primaire : Classe F25E (25% de mouvement)
  - Vitrage sans primaire : Classe G25E (25% de mouvement)



## 2 EN 1 : MENUISERIE ET VITRAGE SikaSeal®-110 Menuiserie & Vitrage

### + PRODUIT

- Tous supports (béton et mortier, aluminium anodisé et thermolaqué, verre non traité, PVC, inox, zinc, bois vernis ou peint, etc.)
- Sans odeur et ne flue pas
- Résistant aux intempéries après polymérisation
- Reste souple même à basse température

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 300 ml

**COULEURS** : blanc PVC, transparent, gris, beige pierre, anthracite, noir



## CALFEUTREMENT DE MENUISERIE SikaHyflex®-220 Window

### + PRODUIT

- Application et lissage très faciles
- Recouvrable par des peintures (sauf pour les peintures glycéro, essais préalables)
- Excellente adhérence sur PVC et aluminium
- Très haute résistance aux UV

**CONDITIONNEMENTS** : cartouche de 290 ml, recharge de 400 ml

**COULEURS** : gris béton, blanc



# MENUISERIE & VITRAGE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Capacité totale de mouvement : 25 %
- ▶ Température de service : - 40°C à + 90°C
- ▶ Vitesse de polymérisation : ≈ 2 mm/24 heures
- ▶ Temps de formation de peau : ≈ 35 minutes (23°C / 50 % HR)
- ▶ Température d'application : + 5°C à + 40°C



## USAGE TOUS SENS Sika Boom®-151 Multiposition

### + PRODUIT

- S'extrude "tête en haut" ou "tête en bas"
- Excellente adhérence
- Isole de la chaleur, du froid et des bruits
- Comble les vides et limite les courants d'air
- Peut être coupé, poncé et peint

**CONDITIONNEMENT** : aérosol manuel de 500 ml

**COULEUR** : beige



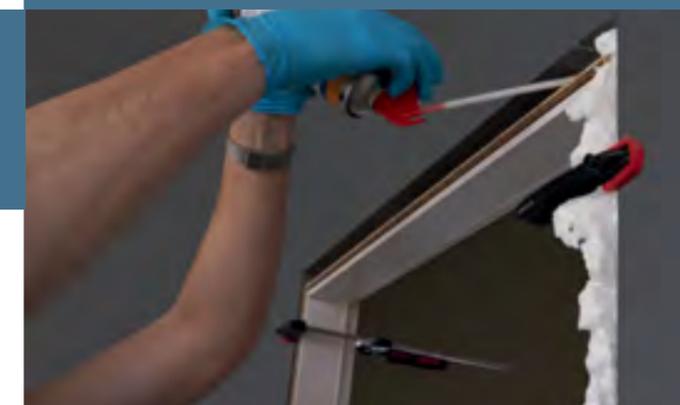
## SOUPLE, IDÉAL MENUISERIES Sika Boom®-102 Combi

### + PRODUIT

- Utilisable à la canule et au pistolet
- Mousse déformable
- Réutilisable pendant 1 mois
- Vendable en linéaire sans gants

**CONDITIONNEMENT** : aérosol combi : manuel et pistolable de 500 ml

**COULEUR** : blanc



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Expansion :
  - 14 litres env. (canule)
  - 20 litres env. (pistolet)
- ▶ Temps de formation de peau : 20 min env. (23°C, 50 % HR)
- ▶ Recouvrable après : 24 h



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Expansion :
  - Aérosol 500ml : env. 22 L
  - Aérosol 750ml : env 33 L
- ▶ Temps de durcissement :
  - sec au toucher après 8 minutes à 23°C et 50 % HR
- ▶ Peut-être découpée après 1 h 30 à 4 h
- ▶ Température d'application : entre + 5°C et +35°C





## UNIVERS SOL

### JOINT

- Sikaflex® PRO 3 **PURFORM** P.26
- Sikaflex® PRO 3 SL P.26
- Sikaflex®-406 KC et  
Sikaflex®-406 KC Booster P.27



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Capacité de mouvement de 25 % (ISO 9047)
- ▶ Reprise élastique ≈ 90 % (ISO 7389)
- ▶ Température d'application : 5 °C min./+40 °C max
- ▶ Vitesse de polymérisation ≈ 3,5 mm/24 heures (+ 23°C / 50 % HR)

COLLE
  JOINT
  MOUSSE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Capacité de mouvement de 25 %
- ▶ Température de service : de -40°C à +70°C
- ▶ Température d'application : +5°C min./+ 40°C max
- ▶ Vitesse de polymérisation ≈ 3,5 mm/24 heures (+23°C / 50 % HR)

COLLE
  JOINT
  MOUSSE

### PURFORM®

## SOL ET APPLICATIONS EN GÉNIE CIVIL

### Sikaflex®-PRO 3

#### + PRODUIT

- Bonne résistance mécanique et chimique
- Ne tâche pas (sur la plupart des supports)
- Peut être peint (essais préalables, sauf peinture glycéro)
- Bonne adhérence sur des supports spécifiques de la construction
- Très faible teneur en monomère : aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023)



**CONDITIONNEMENTS :**  
cartouche de 300 ml, recharge de 600 ml

**COULEUR :** gris béton

## AUTO-NIVELANT

### Sikaflex®-PRO 3 SL

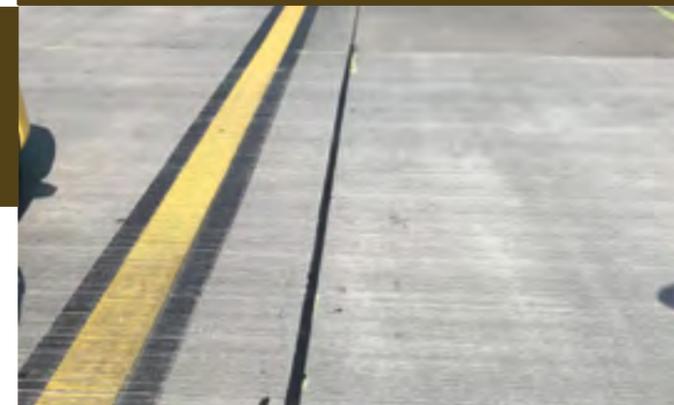
#### + PRODUIT

- Très haute résistance mécanique et chimique
- Polymérisation sans bulle
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction



**CONDITIONNEMENT :** recharge de 600 ml

**COULEUR :** gris béton



## AUTO-NIVELANT À PRISE RAPIDE

### Sikaflex®-406 KC & Sikaflex®-406 KC Booster

#### + PRODUIT

- Utilisable avec ou sans accélérateur de prise
- Booster idéal pour les joints de grande largeur et/ou remise en service rapide
- Idéal pour le calfeutrement de joints élastiques entre les rails
- Très haute résistance chimique (gasoil et kérosène)

**CONDITIONNEMENTS :** seau de 10 L, booster en recharge de 150 ml

**COULEURS :** noir, gris béton



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Marquage CE EN 15651-4 (joints piétonniers) et EN 14188-2 (mastics appliqués à froid)
- ▶ Durée pratique d'utilisation (+ 20°C) : env. 20 min (avec booster)
- ▶ Remise en service (+ 23°C, 50 % HR) : 3 h env. (avec booster et sablage)

COLLE
  JOINT
  MOUSSE



## UNIVERS SANITAIRE

### JOINT

■ SikaSeal®-108 Sanitaire

P.30

# SANITAIRE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 15 m de joint (5 mm)
- ▶ Température d'application : + 5°C à + 40°C
- ▶ Temps de formation de peau : environ 25min
- ▶ Vitesse de polymérisation : 2 à 3 mm/ 24 heures (+ 23°C/ 50 % HR)
- ▶ Croissance microbologique selon EN 15651-3 : 1 ; Excellente résistance

COLLE

✓ JOINT

MOUSSE

## RÉSISTANT AUX MOISSURES

SikaSeal®-108 Sanitaire

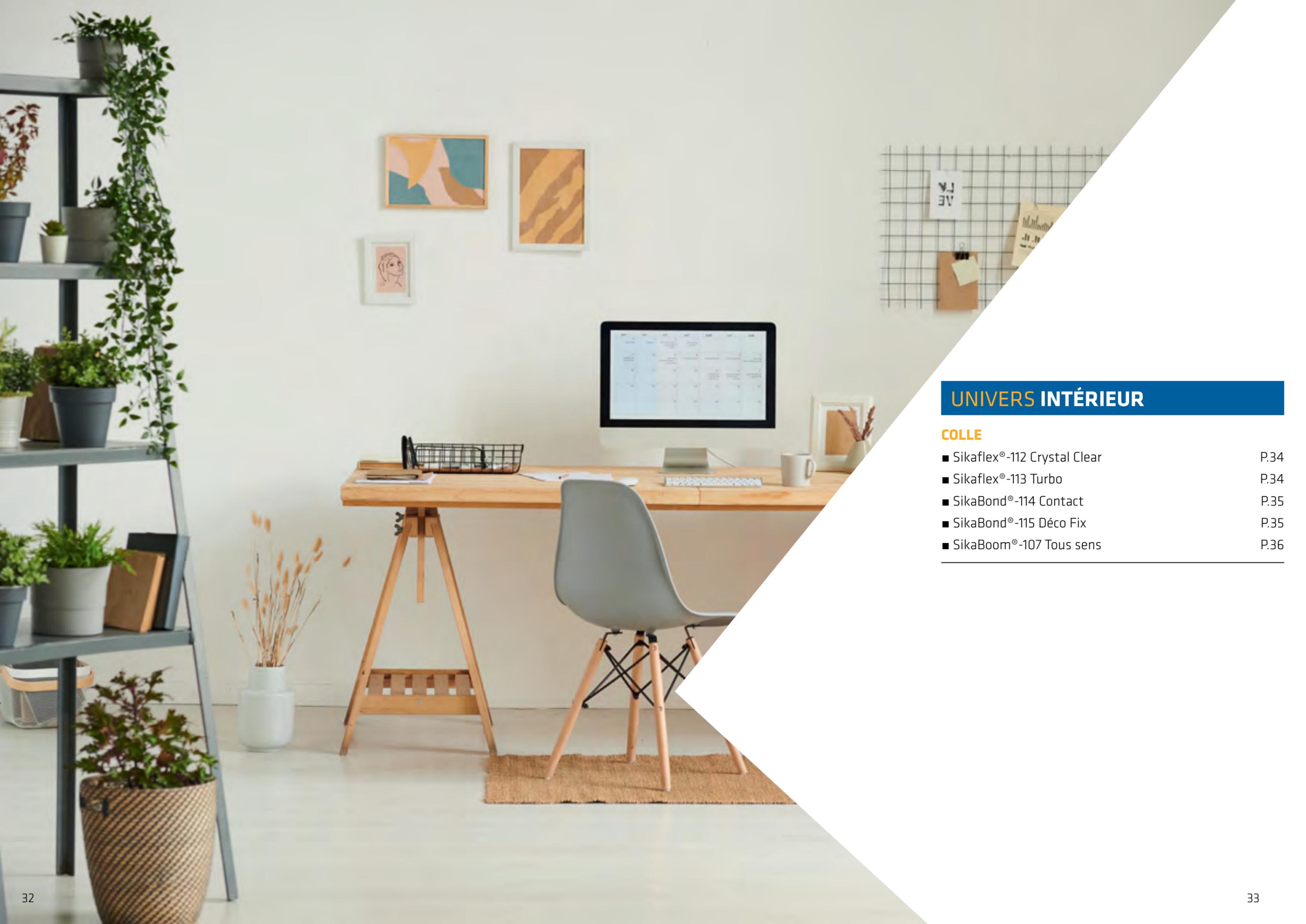
### + PRODUIT

- Antifongique puissant
- Bonne résistance aux acides et bases dilués
- Adapté aux milieux humides : étanche, résiste à l'eau, sèche rapidement
- Multi-matériaux : verre, émail, faïence, synthétique
- Pour la cuisine, la salle de bain et la douche

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 300 ml

**COULEURS** : blanc, transparent, gris clair





## UNIVERS INTÉRIEUR

### COLLE

- Sikaflex®-112 Crystal Clear P.34
- Sikaflex®-113 Turbo P.34
- SikaBond®-114 Contact P.35
- SikaBond®-115 Déco Fix P.35
- SikaBoom®-107 Tous sens P.36



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Allongement à la rupture : 400 %
- ▶ Temps de formation de peau : 10 min (+ 23°C/ 50 % HR)
- ▶ Vitesse de polymérisation : 3 mm/ 24 h (+ 23°C/ 50 % HR)
- ▶ Température ambiante du support : de + 5°C à + 40°C

COLLE
  JOINT
  MOUSSE

## 100 % TRANSPARENCE Sikaflex®-112 Crystal Clear

### + PRODUIT

- Collage d'éléments transparents
- Ne bulle pas
- Multi-supports
- Maintien immédiat

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 290 ml  
**COULEUR** : transparent



## SIMPLE OU DOUBLE ENCOLLAGE SikaBond®-114 Contact

### + PRODUIT

- Facile à utiliser sur support vertical ou horizontal
- Maintien immédiat puissant
- Colle type néoprène (mettre ce point en dernier)
- Fixation sans maintien complémentaire

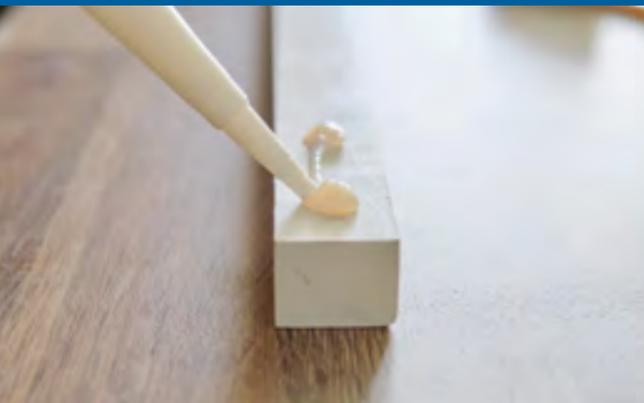
**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 300 ml  
**COULEUR** : beige



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 15 m de joint (5 mm)
- ▶ Température d'application : + 5°C à + 35°C
- ▶ Temps de formation de peau : quasi-immédiat (<30 secondes) (+ 23°C/ 50 % HR)

COLLE
  JOINT
  MOUSSE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Temps de formation de peau : 15 min (23°C, 50 % HR)
- ▶ Vitesse de polymérisation : 3 mm/24 h (23°C, 50 % HR)
- ▶ Allongement à la rupture : 600 % (23°C, 50 % HR)
- ▶ Résistance à la rupture en traction : 2,5 MPa (23°C, 50 % HR)

COLLE
  JOINT
  MOUSSE

## PRISE RAPIDE Sikaflex®-113 Turbo

### + PRODUIT

- Les éléments collés peuvent être sollicités après 20 minutes
- Compatible avec le polystyrène EPS et XPS et de nombreux autres matériaux
- Polymérise plus vite qu'un mastic usuel

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 290 ml  
**COULEUR** : blanc

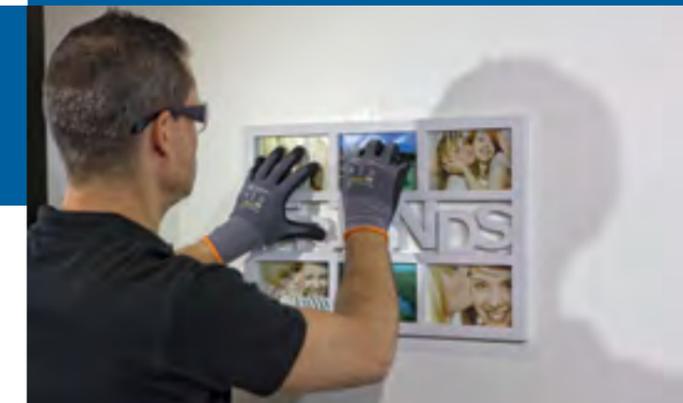


## AGENCEMENT SikaBond®-115 Déco Fix

### + PRODUIT

- Idéal pour les éléments de décoration
- Pour un collage optimal, au moins un des deux supports doit être poreux
- Phase aqueuse
- Remplace clous et vis

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 290 ml  
**COULEUR** : blanc cassé



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 15 m de cordon (5 mm)
- ▶ Température de service : de - 15°C à + 60°C
- ▶ Temps de formation de peau : 30 min env. (+ 23°C/ 50 % HR)
- ▶ Résistance à la traction (une fois durci) : 60 kg/ cm<sup>2</sup> env.

COLLE
  JOINT
  MOUSSE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Expansion : jusqu'à 20 L
- ▶ Temps de durcissement : sec au toucher après 25 minutes à 23°C et 50 % HR
- ▶ Température d'application : entre + 5°C et + 30°C

COLLE

JOINT

MOUSSE

## TAUX D'ISOCYANATES TRÈS FAIBLE Sika Boom®-107 Tous sens

### + PRODUIT

- S'extrude "tête en haut" ou "tête en bas"
- Très faible teneur en monomère : aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur
- Isolation contre le froid, le chaud, les bruits et les odeurs
- Blancheur extrême

**CONDITIONNEMENT** : aérosol manuel de 500 ml

**COULEUR** : blanc





## UNIVERS TOITURE

### COLLE

- Sikaflex®-155 Fixotuile **PURFORM** P.40

### COLLE & JOINT

- SikaSeal®-164 Bitume P.40

# TOITURE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : entre 4 m<sup>2</sup> et 6 m<sup>2</sup> pour une cartouche de 300 ml
- ▶ Temps d'une formation de peau : 75 min (+ 23°C et 50 % HR)
- ▶ Vitesse de polymérisation : 3 mm en 24 h (+ 23°C et 50 % HR)
- ▶ Conforme à la norme NFP 85.610 : mastic pour le collage de tuiles canal

COLLE  JOINT  MOUSSE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 10 m de joint (6 mm)
- ▶ Température d'application : + 5°C à + 35°C
- ▶ Température de service : - 20°C à + 70°C

COLLE  JOINT  MOUSSE

**PURFORM**  
Pure Performance

## TOUS TYPES DE TUILES

### Sikaflex®-155 Fixotuile

#### + PRODUIT

- Excellente adhérence sur terre cuite, béton, fibre ciment, bois...
- Réparation de tuiles cassées ou fêlées
- Application facile, aspect pâteux, ne coule pas
- Polymérisation rapide

**CONDITIONNEMENTS** : cartouche de 300 ml, recharge de 400 ml, kit (24 recharges de 400 ml + 1 pistolet )

**COULEUR** : terre cuite



## COMPATIBLE BITUME

### SikaSeal®-164 Bitume

#### + PRODUIT

- Aspect bitumineux
- Raccordement des cheminées, des gouttières, des lucarnes...
- Étanchéité et réparation au sol (exemple : fissure entre le bitume et le béton)
- Collage de bardeaux
- Résiste aux intempéries et aux UV

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 300 ml

**COULEUR** : noir





## UNIVERS CHANTIER

### COLLE

- Sikaflex®-117 Métal Force P.44

### JOINT

- Sikaflex® Tank N P.44
- Sikaflex®-406 Tank & Silo P.45
- SikaSeal®-163 Piscine & Bassin P.45
- SikaSwell® A P.46
- SikaSwell® S-2 P.46



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 15 m de cordon (5 mm)
- ▶ Température ambiante du support : de + 5°C à + 40°C
- ▶ Stabilité thermique : de - 40°C à + 80°C
- ▶ Temps de formation de la peau : 25 mm (+ 23°C / 50 % HR)

COLLE  JOINT  MOUSSE

## TOUS MÉTAUX

Sikaflex®-117 Métal Force

### + PRODUIT

- Résistance aux UV renforcée
- Élasticité permanente
- Non corrosif pour les métaux
- Peut être peint

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 290 ml

**COULEUR** : gris clair



## RÉSERVOIR NON ALIMENTAIRE & SILO

Sikaflex®-403 Tank & Silo

### + PRODUIT

- Résistant à l'eau usée domestique et au lisier
- Résistant à de nombreux produits chimiques
- Bonnes propriétés mécaniques
- Haut module d'élasticité

**CONDITIONNEMENT** : recharge de 600 ml

**COULEUR** : gris béton, noir



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Température d'application : + 5°C à + 40°C
- ▶ Température de service : - 40°C à + 75°C (ambiance sèche)
- ▶ Capacité de mouvement de 20 % (ISO 9047)

COLLE  JOINT  MOUSSE

## RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

Sikaflex®-Tank N

### + PRODUIT

- Haute résistance chimique
- Haute résistance mécanique
- Facile à appliquer

**CONDITIONNEMENT** : recharge de 600 ml

**COULEUR** : gris béton



## PISCINE ET BASSIN

SikaSeal®- 163 Piscine & Bassin

### + PRODUIT

- Très bonne résistance au chlore et à l'eau
- Très bonne adhérence sur carrelages, béton, plastiques, verre et métaux
- Non corrosif
- Excellente résistance au développement des micro-organismes

**CONDITIONNEMENT** : cartouche de 300 ml

**COULEURS** : transparent, blanc, gris



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Consommation : env. 12 m de joint (section 5 x 5 mm)
- ▶ Résistance à la Traction : 1,4 N/mm<sup>2</sup>
- ▶ Température de service : de -40 °C à +180 °C
- ▶ Temps de formation de peau : 5 min (23 °C / 50 % HR)

COLLE  JOINT  MOUSSE

## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Capacité de mouvement de 25 % (ISO 9047)
- ▶ Reprise élastique 80 % env.
- ▶ Agrément technique européen ETA-09/0272
- ▶ Allongement à la rupture 700 % env.

COLLE  JOINT  MOUSSE

# CHANTIER



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Température de Service 0 °C min. / +50 °C max
- ▶ Gonflement :
  - 3 jours :
    - Eau déminéralisée ~100 %
    - Solution saline à 5 % ~60 %
  - 7 jours :
    - Eau déminéralisée ~150 %
    - Solution saline à 5 % ~100 %

COLLE  JOINT  MOUSSE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Changement de volume :
  - 1 jour dans l'eau déminéralisée environ 25 %
  - 7 jours dans l'eau déminéralisée environ 100%
- ▶ Temps de formation de peau : 60 min (+23 °C / 50 % HR)
- ▶ Vitesse de polymérisation : 1 j (+23 °C / 50 % HR) ~2,0 mm
- ▶ Température d'application : +5 °C min. / +35 °C max

COLLE  JOINT  MOUSSE

## PROFILÉ HYDROGONFLANT

SikaSwell® A

### + PRODUIT

- Mise en oeuvre simple (pas de soudure)
- Utilisable sur différents supports
- Hydroexpansif
- Économique : gonflement et pénétration dans les plus petits interstices
- Résistant à l'eau ainsi qu'à différentes substances chimiques

**CONDITIONNEMENTS :**  
rouleaux de 10 m et 20 m

**COULEUR :** rouge



## MASTIC HYDRO-EXPANSIF

SikaSwell® S-2

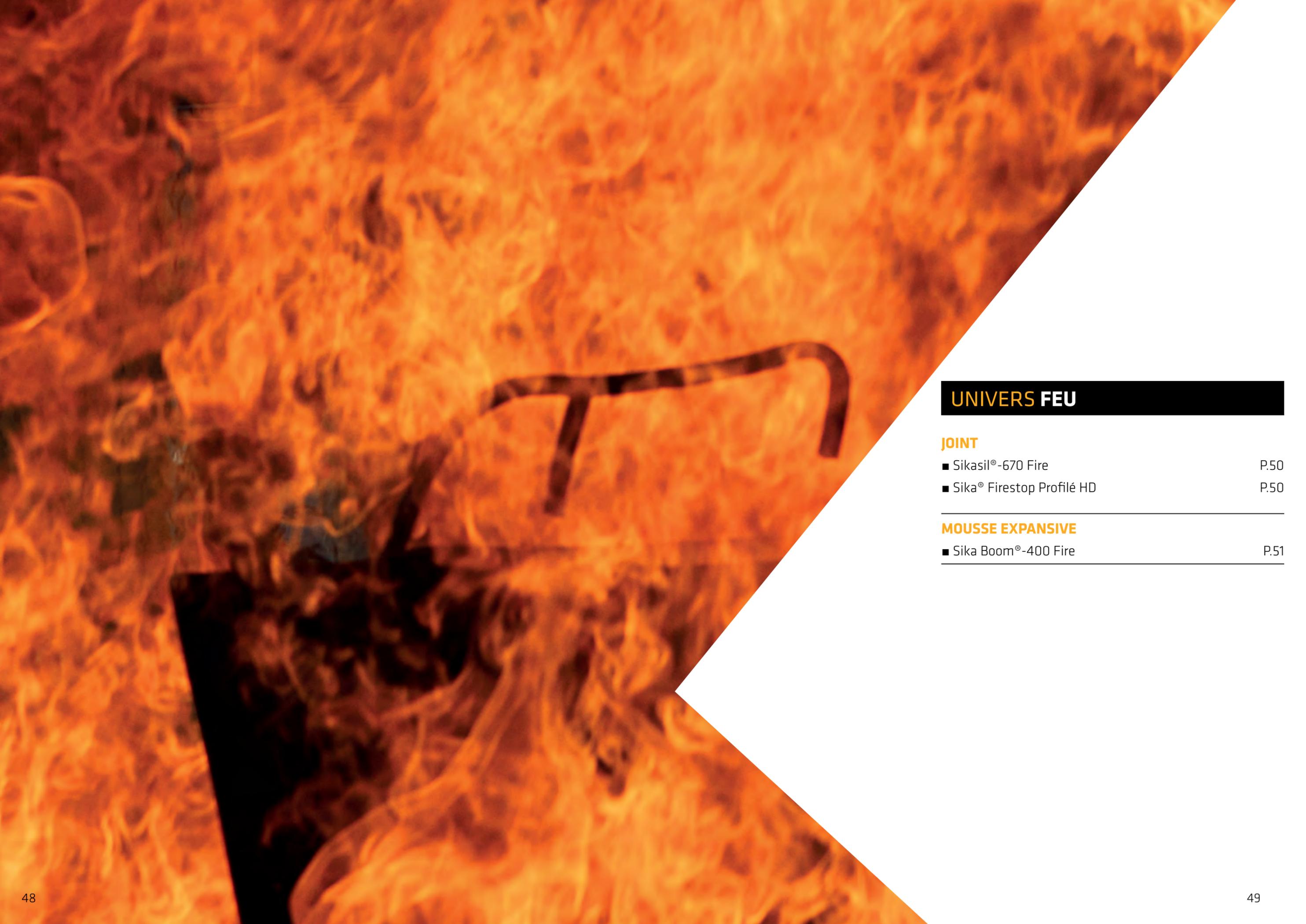
### + PRODUIT

- Mono-composant facile et rapide à appliquer
- Très économique
- Taux d'expansion optimisé (pas d'endommagement du béton frais)
- S'expande au contact de l'eau
- Résistant à l'eau en permanence (cycles humide et sec)

**CONDITIONNEMENTS :**  
cartouche de 300 ml, recharge de 600 ml

**COULEUR :** rouge





## UNIVERS FEU

### JOINT

- Sikasil®-670 Fire P.50
- Sika® Firestop Profilé HD P.50

---

### MOUSSE EXPANSIVE

- Sika Boom®-400 Fire P.51
-

# FEU



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Capacité de mouvement de 25 % (ISO 9047)
- ▶ Température d'application : de +5°C à +40°C
- ▶ Température de service - 40°C min. / + 150°C max

COLLE  JOINT  MOUSSE



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Résistance au Feu : Jusqu'à 4 h (selon les configurations)
- ▶ Température de service : - 50°C min. / + 180°C max
- ▶ Température d'application : 0°C min. / + 40°C max

COLLE  JOINT  MOUSSE

## CLASSÉ AU FEU Sikasil®-670 Fire

### + PRODUIT

- Résistance au feu jusqu'à 4 heures selon EN 1366-4
- Très bonne résistance aux intempéries
- Application et lissage faciles
- Bonne adhérence sur de nombreux supports différents

**CONDITIONNEMENTS :**  
cartouche de 300ml, recharge de 600 ml

**COULEUR :** gris



## PROFILÉ INTUMESCENT Sika® Firestop Profilé HD

### + PRODUIT

- Installation facile
- Installation possible entre supports humides non ruisselants
- Souple et reprise élastique élevée
- Étanche à l'air, aux flammes et aux gaz en cas d'incendie

**CONDITIONNEMENTS :** rouleaux de diamètre de 27 mm (40 m), 40 mm (20 m), 53 mm (40 m), 66 mm (36 m), 80 mm (24 m)

**COULEUR :** gris



# FEU



## INFOS TECHNIQUES

- ▶ Résistance au feu : 240 min (Étanchéité et Isolation)
- ▶ Expansion : jusqu'à 33 L
- ▶ Température d'application : + 5°C min. / + 35°C max
- ▶ Délai pour être sec au toucher : environ 5 min

COLLE  JOINT  MOUSSE

## MOUSSE B1 : RÉSISTANTE AU FEU Sika Boom®-400 Fire

### + PRODUIT

- Résiste au feu : plus de 4 heures
- Durcissement rapide
- Haut pouvoir adhérent
- Résistant aux températures extrêmes entre - 40°C à + 90°C

**CONDITIONNEMENT :** aérosol combi : manuel et pistolable de 750ml

**COULEUR :** rose



# INDEX ALPHABÉTIQUE

## S

### SIKA (B)

SIKA BOOM®-102 COMBI	22
SIKA BOOM®-107 TOUS SENS	36
SIKA BOOM®-150 TÊTE EN BAS	18
SIKA BOOM®-151 MULTIPPOSITION	23
SIKA BOOM®-400 FIRE	51
SIKA BOOM®-543 MAXI	19
SIKA BOOM®-552 FOAM FIX	19
SIKABOND®-114 CONTACT	35
SIKABOND®-115 DÉCO FIX	35

### SIKA (F)

SIKA® FIRESTOP PROFILÉ HD	50
SIKAFLEX® PRO-11 FC PURFORM®	16
SIKAFLEX® PRO-3 PURFORM®	26
SIKAFLEX® PRO-3 SL	26
SIKAFLEX® TANK N	44
SIKAFLEX®-112 CRYSTAL CLEAR	34
SIKAFLEX®-113 TURBO	34
SIKAFLEX®-117 MÉTAL FORCE	44
SIKAFLEX®-119 HIGH TACK PURFORM®	16
SIKAFLEX®-155 FIXOTUILE PURFORM®	40
SIKAFLEX®-403 TANK & SILO	45
SIKAFLEX®-406 KC + BOOSTER	27

### SIKA (H)

SIKAHYFLEX®-160 CONSTRUCTION	18
SIKAHYFLEX®-220 WINDOW	23
SIKAHYFLEX®-250 FAÇADE	17

### SIKA (S)

SIKASEAL®-107 FR JOINTS & FISSURES	17
SIKASEAL®-108 SANITAIRE	30
SIKASEAL®-110 MENUISERIE & VITRAGE	22
SIKASEAL®-163 PISCINE & BASSIN	45
SIKASEAL®-164 BITUME	40
SIKASIL®-670 FIRE	50
SIKASWELL®-A	46
SIKASWELL® S-2	46

# SIKA, PARTENAIRE DE VOS AMBITIONS



BÂTIMENTS



OUVRAGES D'ART



TRAVAUX PUBLICS



HABITATS INDIVIDUELS ET COLLECTIFS

## QUI SOMMES NOUS ?

Sika France SAS est une filiale de Sika AG dont le siège est situé en Suisse. Entreprise internationale, Sika développe, fabrique et commercialise des procédés techniques à destination de la construction et de l'industrie. Sika est leader dans le développement de solutions de collage, jointoiement, étanchéité, insonorisation et renforcement structurel. La gamme Sika comprend des adjuvants pour béton, des mortiers spéciaux, des colles, des mastics, du renforcement structurel ainsi que des systèmes pour revêtement de sols et toitures



**NUMÉRO INDIGO**

**0825 825 886**

du lundi au vendredi de 8h à 20h  
(15 cts € ttc/min)

Avant toute utilisation, veuillez consulter la version la plus récente des notices produits disponibles sur [www.sika.fr](http://www.sika.fr).  
Produit dangereux, respectez les précautions d'emploi.



**SIKA FRANCE S.A.S.**

84, rue Edouard Vaillant - 93350 Le Bourget

Tél : 01 49 92 80 00 - Fax : 01 49 92 84 52

Numéro Indigo (15 cts € ttc/min) 0825 825 886 lundi à vendredi de 8h à 20h)

[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

**BUILDING TRUST**

