

## NOTICE PRODUIT

# SikaBiresin® CR144

Système composite époxyde pour procédés à chaud avec une Tg supérieure à 150°C

**PROPRIETES (VALEURS SUPPLÉMENTAIRES SUR LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Propriétés	SikaBiresin® CR144 (A)	SikaBiresin® CH141 (B)	SikaBiresin® CA144 (C)
Base chimique	Résine époxyde	Durcisseur anhydride	Accelérateur
Couleur	Translucide	Incolore	Ambre
Densité	liquide 1.16 Kg/l polymérisé 1.21 Kg/l	1.20 Kg/l	1.03 Kg/l
Ratio de mélange	en poids 100 en volume 100	90 87	1 – 4 1.1 – 4.5
Viscosité (CQP029-4)	mélange 12 000 mPa·s 800 mPa·s	40 mPa·s	10 mPa·s
Durée de vie en pot (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)	24 heures		
Conditions de durcissement	3h à 80 °C + 3 h à 120 °C + 3 h à 140 °C		
Résistance à la traction (CQP036-2 / ISO527)	90 MPa		
Module de traction (CQP036-2 / ISO 527)	2750 MPa		
Elongation à rupture (CQP036-2 / ISO 527)	5.4 %		
Contrainte en flexion (CQP027-2 / ISO 178)	140 MPa		
Module de flexion (CQP027-2 / ISO 178)	3000 MPa		
Résistance en compression (CQP028-5 / ISO 604)	120 MPa		
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 868)	87		
Résistance à l'impact (CQP038-2 / ISO 179)	20 kJ/m <sup>2</sup>		
Température de transition vitreuse par DSC (CQP301-5 / ISO 11357)	151 °C		
Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75B)	147 °C		
Durée de conservation	24 mois	12 mois	12 mois

CQP = Corporate Quality Procedure

**DESCRIPTION**

SikaBiresin® CR144 est un système époxyde anhydride accéléré avec une résistance thermique jusqu'à 150°C. Il est spécialement adapté aux procédés à chaud nécessitant un très long pot-life.

**AVANTAGES**

- Très long pot-life
- Faible viscosité
- Ajustement de la réactivité par utilisation d'un accélérateur (C)
- Approuvé DNV GL.  
Certificat No. TAK00001Y1

**DOMAINES D'APPLICATION**

SikaBiresin® CR144 est particulièrement adapté aux procédés de pultrusion et d'enroulement filamentaire du fait de sa faible viscosité, ses bonnes propriétés d'imprégnation et son très long pot-life.

Ce produit est utilisable uniquement par des professionnels expérimentés. Des essais sur les substrats et dans les conditions réelles doivent être effectués pour connaître les performances d'adhésion et de compatibilité.

**METHODE D'APPLICATION**
**Processus de mélange**

Les composants doivent être intimement mélangés en utilisant les méthodes classiques pour résines composites. Pour obtenir les performances optimales, le ratio mélange doit être scrupuleusement respecté. La quantité

**NOTICE PRODUIT**

SikaBiresin® CR144

Version 02.01 (04 - 2026), fr\_FRAUTO  
013122031440001000

d'accélérateur SikaBiresin® CA144 doit être en 1 et 4 phr (per hundred of) resin (A) et est obligatoire.

La température du mélange a une influence directe sur la viscosité et le pot-life du système.

Note : les agents démoulants et autres additifs peuvent avoir une influence sur les propriétés et performances du matériau.

### Application

Les valeurs de viscosité et pot-life de cette Fiche Technique sont mesurés à 25°C. Adapter les paramètres d'utilisation si la mise en oeuvre a lieu à une température différente. La polymérisation doit se dérouler à une température > 80°C. Une post-cuisson ultérieure est recommandée.

Avant utilisation, vérifier l'homogénéité et l'absence de cristallisation des composants, et les amener à la température d'utilisation. Si la résine cristallise, chauffer le produit à 60°C-70°C jusqu'à disparition des cristaux.

Les récipients doivent être hermétiquement refermés après usage pour éviter la reprise d'humidité.

### Post-cuisson

Les valeurs thermiques et mécaniques de la pièce stratifiée dépendent de plusieurs facteurs tels que l'épaisseur, la teneur en fibres, la réactivité du système ainsi que le cycle de post-cuisson choisi. Pour toute information concernant les cycles de post-cuisson disponibles merci de consulter le Guide Général des Résines Composites

### Nettoyage

Le SikaBiresin® CR144 liquide peut être éliminé des outils et des équipements en utilisant Sika® Cleaner P. Une fois polymérisé le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement. Les mains et la peau souillées doivent être immédiatement nettoyées à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Tous les composants doivent être stockés entre 15°C et 30°C dans un endroit sec.

Avant utilisation, vérifier l'homogénéité et l'absence de cristallisation des deux parts, et les amener à la température d'utilisation.

### AUTRES INFORMATIONS

Cette information est donnée comme information générale. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles auprès du Département Technique de Sika Industry. Des copies des documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiches de Données de Sécurité
- Guide Général pour les Résines Composites
- Certificat DNV GL

### CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR144 (A)

Tonnelet	10 kg
Fut	200 kg
IBC	1000 kg

SikaBiresin® CH141 (B)

Tonnelet	9 kg
Fut	220 kg
IBC	1100 kg

SikaBiresin® CA144 (C)

Boîte	0.2 kg
Jerrycan acier	10 kg

### VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

### HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

### NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

