

Sika AnchorFix[®]-1+

DECLARATION DES PERFORMANCES

N° 38388

1	CODE D'IDENTIFICATION UNIQUE DU PRODUIT TYPE:	38388
2	USAGE(S) PRÉVU(S):	ETA-25/0755 selon EAD 330499-02-0601 Scellement de tiges filetées dans le béton non fissuré.
3	FABRICANT:	Sika Services AG Tüffenwies 16-22 8064 Zürich Suisse
4	MANDATAIRE	
5	SYSTEME(S) D'EVALUATION ET DE VERIFICATION DE LA CONSTANCE DES PERFORMANCES:	Système 1
6b	DOCUMENT D'EVALUATION EUROPEEN :	EAD 330499-02-0601 Scellement de tiges filetées dans le béton
	Évaluation Technique Européenne:	ETA-25/0755 de 26/08/2025
	Organisme d'évaluation technique:	IFSW – TU Darmstadt
	Organisme(s) notifié(s):	2873

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

7 PERFORMANCE(S) DÉCLARÉE(S)

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Résistance mécanique et stabilité	ETA-25/0755, tableaux C	ETA-25/0755
Réaction au feu	Classe A1	
Hygiène, santé et environnement	Se reporter à l'étiquette du produit et aux fiches de données de sécurité	
Aptitude à l'usage : Durabilité et Aptitude au service	ETA-25/0755, tableaux B	

8 DOCUMENTATION TECHNIQUE APPROPRIÉE ET/OU DOCUMENTATION TECHNIQUE SPECIFIQUE

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Nom : Tetyana Kuryatnyk
Fonction : Ingénieur Produits
Date et lieu : Le Bourget, le 27/08/2025

Nom : Laurent Galloux
Fonction : Directeur Général
Date et lieu : Le Bourget, le 24/10/2025

T. KURYATNYK
lf

Galloux

End of information as required by Regulation (EU) No 305/2011

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485



25

Sika Services AG, Zürich, Suisse

DoP No. 38388

ETA-25/0755, selon EAD 330499-02-0601

Organisme Notifié 2873

Produit d'ancrage : Scellement de tiges filetées dans le béton non fissuré.

Résistance mécanique et stabilité

ETA-25/0755, tableaux C

Réaction au feu

Classe A1

Hygiène, santé et environnement

Se reporter à l'étiquette du produit et aux fiches de données de sécurité

Aptitude à l'usage : Durabilité et Aptitude au service

ETA-25/0755, tableaux B

<http://dop.sika.com>

ENVIRONNEMENT, SANTE ET SECURITE (REACH)

Une fiche de donnée de sécurité est établie pour ce produit conformément à l'article 31 du règlement Reach. Elle est disponible sur le site www.quickfds.fr et sur www.sika.fr.

Selon l'article 31 du règlement (CE) 1907/2006 (Reach), une Fiche de Données de Sécurité n'est pas obligatoire.

Basé sur nos connaissances actuelles, ce produit n'est pas classé dangereux, il ne contient pas de substances dangereuses, PBT (Persistant, Bioaccumulable et Toxique), vPvB (très persistant et très bioaccumulable) et de substances extrêmement préoccupantes de la liste candidate publiée par l'Agence de Produits Chimiques Européenne dans des concentrations supérieures à 0.1 % (p/p).

MENTIONS LEGALES

Les informations sur la présente déclaration des performances sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services commerciaux sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+

38388

08/2025, version 1

1485

3/22

BUILDING TRUST





Technický a zkušební ústav
stavební Praha, s.p.
Prosecká 811/76a
190 00 Prague
République tchèque
eota@tzus.cz



Évaluation Technique Européenne

ETA 25/0755
26/08/2025

(Traduction en français, version originale en anglais)

Organisme d'évaluation technique délivrant l'ETE : Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Nom commercial du produit de construction

Système d'injection Sika AnchorFix 1+
Système d'injection Sika AnchorFix 01 Evolution

Famille de produits à laquelle appartient le produit de construction

Code de la famille de produits : 33
Cheville chimique de type « à injection »,
pour un usage dans du béton non-fissuré

Fabricant

SIKA FRANCE S.A.S.
84 Rue Edouard Vaillant
Le Bourget, 93350
France

Usine de fabrication

Sika Plant No. 1485

La présente Évaluation Technique Européenne contient

18 pages incluant 15 annexes faisant partie intégrante du présent document.

La présente Évaluation Technique Européenne est délivrée en conformité avec le règlement (UE) n° 305/2011 sur la base du

DEE 330499-02-0601

Les traductions de la présente Évaluation Technique Européenne dans d'autres langues doivent être parfaitement conformes au document initial et doivent être désignées comme telles.

Seule est autorisée la reproduction (diffusion) intégrale de la présente Évaluation Technique Européenne, ce qui concerne également la transmission par voie électronique (sauf pour les annexes confidentielles). Une reproduction partielle pourra cependant être admise moyennant l'accord écrit de l'organisme d'évaluation technique - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Toute reproduction partielle doit être désignée comme telle.

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

1. Description technique du produit

Le système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution destiné au béton non-fissuré est une cheville chimique composée d'une cartouche contenant le mortier d'injection et d'un élément en acier. Les éléments en acier sont des goujons filetés munis d'un écrou hexagonal et d'une rondelle. Les éléments en acier sont fabriqués en acier galvanisé ou en inox.

L'élément en acier est placé dans un trou foré rempli de mortier d'injection et il est ensuite scellé par liaison chimique entre la partie en acier, le mortier d'injection et le béton.

Un exemple et une description du produit se trouvent à l'Annexe A.

2. Spécification de l'usage prévu selon le DEE applicable

Les performances indiquées à la section 3 ne sont valides que si la cheville est utilisée conformément aux spécifications et conditions visées à l'Annexe B.

Les spécifications de la présente Évaluation Technique Européenne reposent sur l'hypothèse disant que les chevilles seront utilisées durant 50 ans. Les informations relatives à la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme étant une garantie donnée par le fabricant, elles ne peuvent être considérées que comme un moyen vous permettant de sélectionner le produit qui conviendra le mieux à la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

3. Performances du produit et références aux méthodes utilisées pour l'évaluation

3.1 Résistance mécanique et stabilité (exigence 1)

Exigences fondamentales	Performances
Résistance caractéristique aux contraintes de traction (Charge statique ou quasi-statique)	Annexe C 1, C 2, C 3
Résistance caractéristique aux contraintes de cisaillement (Charge statique ou quasi-statique)	Annexe C 1, C 4
Déplacement en cas de contrainte de courte et de longue durée	Annexe C 5
Durabilité	Annexe B 1
Résistance caractéristique et déplacement en cas de contraintes sismiques de catégorie C1 ou C2	NPA

3.2 Sécurité en cas d'incendie (exigence 2)

Exigences fondamentales	Performances
Réaction au feu	Répond aux exigences applicables à la classe A1
Résistance au feu	NPA

3.3 Hygiène, santé et environnement (exigence 3)

Aucun indicateur n'a été défini.

3.4 Aspect généraux relatifs à l'aptitude à l'usage

La durabilité et l'aptitude à l'usage ne sont garanties que si les spécifications relatives à l'usage prévu qui sont visées à l'Annexe B 1 sont respectées.

4. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP) appliqué et base légale

Conformément à la décision 96/582/CE de la Commission européenne¹, on appliquera le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (voir l'Annexe V du règlement (UE) 305/2011) qui est repris dans le tableau ci-dessous.

¹ Journal officiel des Communautés européennes n° L 254, 08/10/1996

Produit	Usage prévu	Niveau ou classe	Système
Chevilles métalliques à scellement pour béton	Fixation et/ou supportage d'éléments structurels (qui contribuent à la stabilité de l'ouvrage) ou d'éléments lourds dans du béton.	-	1

5. **Données techniques nécessaires pour la mise en œuvre d'un système EVCP tel que prévu par le DEE applicable**

Le système de contrôle de la production en usine doit être conforme au Plan d'essais prescrit qui fait partie intégrante de la documentation technique de la présente Évaluation Technique Européenne. Le plan d'essais prescrit est établi dans le cadre du système de contrôle de la production en usine utilisé par le fabricant et il est déposé auprès de TZÚS Praha, s.p.² Les résultats du contrôle de la production en usine sont consignés et évalués conformément aux dispositions du plan d'essais prescrit.

Délivré à Prague, le 26/08/2025

Ing. Jiří Studnička, Ph.D.

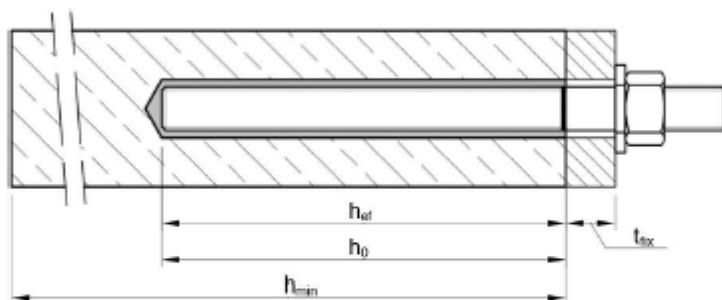
Responsable du département Organisme d'Évaluation Technique




² Le plan d'essais est une partie confidentielle de l'ETE mais il n'est pas publié. Il n'est remis qu'à l'organisme notifié en relation avec le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances.

Goujon fileté installé M8 à M24

montage en attente ou
montage traversant (espace annulaire rempli de mortier)



t_{fix} = épaisseur de l'élément fixé
 h_{ef} = profondeur d'implantation effective
 h_{min} = épaisseur minimale de la pièce

h_0 = profondeur du trou foré

Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution
pour béton

Description du produit
Cheville installée

Annexe A 1

Page 4/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

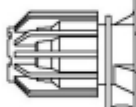
Cartouche

Cartouche coaxiale :
150 ml, 160 ml, 280 ml, 300 ml
à 333 ml et 380 ml à 420 ml



Impression :
Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution
Instructions de sécurité pour la mise en œuvre, date limite
d'utilisation, numéro de lot, informations du fabricant,
informations sur la quantité

Cartouche Côte à côte :
235 ml, 345 ml à 360 ml
et 825 ml



Impression :
Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution
Instructions de sécurité pour la mise en œuvre, date limite
d'utilisation, numéro de lot, informations du fabricant,
informations sur la quantité

Cartouche Poches en tube :
165 ml et 300 ml



Impression :
Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution
Instructions de sécurité pour la mise en œuvre, date limite
d'utilisation, numéro de lot, informations du fabricant,
informations sur la quantité

Mélangeur statique SM-14W



Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton	Annexe A 2
Description du produit Système d'injection	

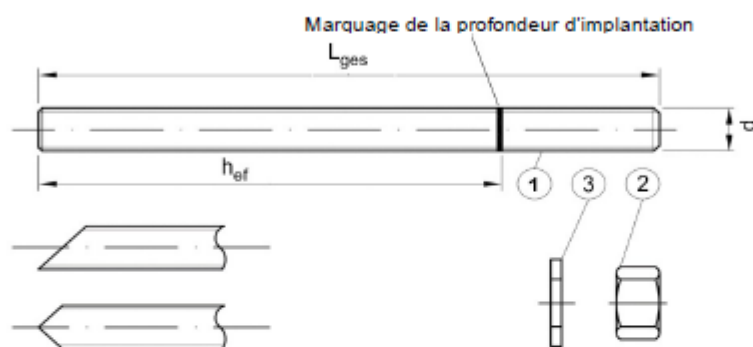
Page 5/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Goujon fileté M8 à M24 avec rondelle et écrou hexagonal



Goujon fileté standard, issu du commerce, et ayant les caractéristiques suivantes :

- Matière, dimensions et performances mécaniques visées au Tableau A1
- Certificat d'inspection 3.1 selon la norme EN 10204:2004
- Marquage de la profondeur d'ancrage

Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution
pour béton

Description du produit
Goujon fileté

Annexe A 3

Page 6/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Tableau A1 : Matières						
Partie	Désignation	Matière				
Acier, galvanisé (acier selon la norme EN ISO 683-4:2018 ou EN 10263:2017)						
- galvanisation $\geq 5 \mu\text{m}$ selon la norme EN ISO 4042:2022 ou						
- galvanisation à chaud $\geq 40 \mu\text{m}$ selon la norme EN ISO 1461:2022 et EN ISO 10684:2004+AC:2009 ou						
- shérardisation $\geq 45 \mu\text{m}$ selon la norme EN ISO 17668 : 2016						
1	Goujon d'ancrage	selon la norme EN ISO 898-1:2013	Classe de résistance	Résistance caractéristique à la traction de l'acier	Limite caractéristique d'élasticité de l'acier	Allongement à la rupture
			4.6	$f_{uk} = 400 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 240 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8 \%$
			4.8	$f_{uk} = 400 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 320 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8\%$
			5.6	$f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 300 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8\%$
			5.8	$f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 400 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8\%$
		8.8	$f_{uk} = 800 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 640 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8\%$	
2	Écrou hexagonal	selon la norme EN ISO 898-2:2022	4	pour goujon d'ancrage de classe 4.6 ou 4.8		
			5	pour goujon d'ancrage de classe 5.6 ou 5.8		
			8	pour goujon d'ancrage de classe 8.8.		
3	Rondelle	Acier, galvanisé, galvanisé à chaud ou shérardisé (par exemple : EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 ou EN ISO 7094:2000)				
Inox A2 (Matière 1.4301 / 1.4307 / 1.4311 / 1.4567 ou 1.4541, selon la norme 10088-1:2023)						
Inox A4 (Matière 1.4401 / 1.4404 / 1.4571 / 1.4362 ou 1.4578, selon la norme 10088-1:2023)						
Acier à résistance élevée à la corrosion (Matière 1.4529 ou 1.4565, selon la norme 10088-1:2023)						
1	Goujon d'ancrage ¹⁾	selon la norme EN ISO 3506-1:2020	Classe de résistance	Résistance caractéristique à la traction de l'acier	Limite caractéristique d'élasticité de l'acier	Allongement à la rupture
			50	$f_{uk} = 500 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 210 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8\%$
			70	$f_{uk} = 700 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8\%$
2	Écrou hexagonal ¹⁾	selon la norme EN ISO 3506-1:2020	80	$f_{uk} = 800 \text{ N/mm}^2$	$f_{yk} = 600 \text{ N/mm}^2$	$A_5 > 8\%$
			50	pour goujon d'ancrage de classe 50		
			70	pour goujon d'ancrage de classe 70		
3	Rondelle	A2 : Matière 1.4301, 1.4311 / 1.4307 / 1.4567 ou 1.4541, EN 10088-1:2023 A4 : Matière 1.4401, 1.4404 / 1.4571 / 1.4362 ou 1.4578, EN 10088-1:2023 HCR : Matière 1.4529 ou 1.4565, selon la norme 10088-1:2023 (par exemple : EN ISO 887:2006, EN ISO 7089:2000, EN ISO 7093:2000 ou EN ISO 7094:2000)	80	pour goujon d'ancrage de classe 80		
			pour goujon d'ancrage de classe 80			
			pour goujon d'ancrage de classe 80			
1) Classe de résistance 80 uniquement pour l'inox A4 et l'acier à résistance élevée à la corrosion HCR						
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton						
Description du produit Matières						
Annexe A 4						

Page 7/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Précisions concernant l'usage prévu				
Éléments d'ancrage exposés (charge statique ou quasi-statique) :				
	Durée de vie utile de 50 ans		Durée de vie utile de 100 ans	
Matériau de base	Béton non-fissuré	Béton fissuré	Béton non-fissuré	Béton fissuré
HD : Perçage avec percussion CD : Perçage à l'aide d'air comprimé	M8 à M24	N'a pas été évalué	N'a pas été évalué	N'a pas été évalué
Plage de températures :	I : -40 °C à +40 °C ¹⁾ II : -40 °C à +80 °C ²⁾		I : -40 °C à +40 °C ¹⁾ II : -40 °C à +80 °C ²⁾	
1) (température max. à long terme +24 °C et température max. à court terme +40°C) 2) (température max. à long terme +50 °C et température max. à court terme +80°C)				
Matériaux de base :				
- Béton armé ou non-armé, compacté, sans fibres, selon la norme 206:2013 + A2:2021. - Classe de résistance C20/25 à C50/60 selon la norme EN 206:2013+ A2:2021				
Conditions d'utilisation (conditions d'ambiance) :				
- Structures exposées à des conditions intérieures sèches (tous les matériaux) - Pour toutes les autres conditions en vertu de la norme EN 1993-1-4:2006+A2:2020, les classes de résistance à la corrosion sont les suivantes : • Inox A2 selon l'Annexe A 4, Tableau A1 : CRC II • Inox A4 selon l'Annexe A 4, Tableau A1 : CRC III • Acier à résistance élevée à la corrosion HCR selon l'Annexe A 4, Tableau A1 : CRC V				
Proposition :				
- Des notes de calcul et des plans de conception vérifiables doivent être réalisés pour les charges qui seront transmises par la cheville. La position de la cheville doit être indiquée sur les plans de conception (par exemple la position de la cheville par rapport aux renforts ou aux entretoises). - La conception de l'ancrage doit être réalisée par un ingénieur expert en ancrages et en travaux de bétonnage. - L'ancrage a été conçu conformément à la norme EN 1992-4:2018				
Installation :				
- Béton sec, humide ou trou foré inondé (pas avec de l'eau de mer). - Perçage réalisé avec percussion (HD) ou perçage à l'aide d'air comprimé (CD). - Le montage vers le haut est autorisé. - La mise en place de la cheville doit être réalisée par un personnel qualifié, sous le contrôle et la surveillance du responsable technique du chantier.				
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton				Annexe B 1
Usage prévu Précisions				

Page 8/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Tableau B1 : Paramètre d'installation pour un goujon fileté							
Diamètre de la cheville		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Diamètre de l'élément	$d = d_{nom}$ [mm]	8	10	12	16	20	24
Diamètre nominal du trou foré	d_0 [mm]	10	12	14	18	24	28
Profondeur d'implantation effective	$h_{ef,min}$ [mm]	60	60	70	80	90	96
	$h_{ef,max}$ [mm]	160	200	240	320	400	480
Diamètre du trou dans l'élément fixé	Montage en attente $d_r \leq$	9	12	14	18	22	26
	Montage traversant $d_r \leq$	12	14	16	20	24	30
Couple de serrage maximum	$\max T_{inst} \leq$ [Nm]	10	20	40	80	120	160
Épaisseur minimale de la pièce	h_{min} [mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2d_0$		
Entraxe minimal	s_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120
Distance au bord minimale	c_{min} [mm]	40	50	60	80	100	120

Tableau B2 : Paramètres des outils de nettoyage et des accessoires d'installation				
				
Goujon fileté	d_0 Foret - Ø	d_b Brosse - Ø		$d_{b,min}$ min. Brosse - Ø
[mm]	[mm]	[mm]		[mm]
M8	10	RBT10	12	10,5
M10	12	RBT12	14	12,5
M12	14	RBT14	16	14,5
M16	18	RBT18	20	18,5
M20	24	RBT24	26	24,5
M24	28	RBT28	30	28,5

Outils de nettoyage et accessoires d'installation	
Pompe manuelle (Volume de 750 ml, Sec/humide : $h_0 \leq 10 d_{nom}$ (M8 à M16) ou $h_0 \leq 10 d_{nom}$ (M20 + M24)) Perçage inondé : $d_0 \leq 20 \text{ mm}$; $h_0 \leq 10 d_{nom}$	Outillage pour air comprimé (min. 6 bars)
	
Brosse RBT 	
Rallonge de la brosse RBL 	
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton	
Usage prévu Paramètres d'installation Paramètres des forets, des brosses, des outils de nettoyage et des accessoires d'installation pour la cheville	Annexe B 2

Page 9/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Tableau B3 : Temps de mise en œuvre et de durcissement pour Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution		
Température du matériau de base	Temps de mise en œuvre maximal	Temps de durcissement minimal
T	t _{work}	t _{cure}
- 5 °C à - 1 °C	90 min	6 h
+ 0 °C à + 4 °C	45 min	3 h
+ 5 °C à + 9 °C	25 min	2 h
+ 10 °C à + 14 °C	20 min	100 min
+ 15 °C à + 19 °C	15 min	80 min
+ 20 °C à + 29 °C	8 min	45 min
+ 30 °C à + 34 °C	4 min	25 min
+ 35 °C à + 39 °C	2 min	20 min
Température de la cartouche	+5 °C à +40 °C	
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton		Annexe B 3
Usage prévu Temps de mise en œuvre et de durcissement		

Page 10/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

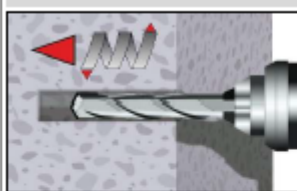
INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Notice de montage

Perçage du trou

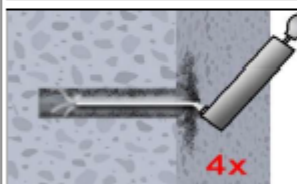


- 1.** Perçage avec percussion (HD) / Perçage à l'aide d'air comprimé (CD)
Perçer un trou ayant la profondeur d'implantation requise.
Le diamètre du foret doit correspondre à ce qui est indiqué dans le Tableau B1.
Un trou qui n'est pas terminé doit être rempli de mortier.
Passer à l'étape 2 (MAC ou CAC).

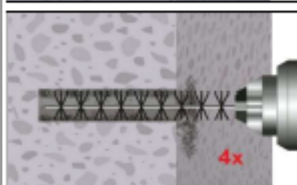
Nettoyage manuel à l'air (MAC)

Sec/humide : pour tous les diamètres et profondeurs de trous $h_0 \leq 10d_{nom}$ (pour M8 à M16) ou $h_0 \leq 8d_{nom}$ (pour M20 + M24)

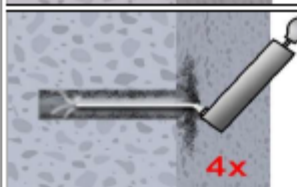
Trou inondé : pour un diamètre de trou $d_0 \leq 20$ mm et une profondeur de trou $h_0 \leq 10d_{nom}$



- 2a.** Attention ! Avant de passer au nettoyage, éliminer l'eau stagnante se trouvant dans le trou.
Utiliser la pompe manuelle (Annexe B 2) pour souffler au moins 4x le trou en partant du fond.



- 2b.** Fixer la brosse RBT définie au Tableau B2 sur une perceuse ou sur un tournevis sur batterie. Brosser au moins 4x le trou sur toute la profondeur d'implantation et ce, en réalisant un mouvement rotatif (en cas de besoin, utiliser également la rallonge de la brosse).



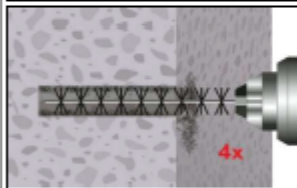
- 2c.** Pour terminer, utiliser la pompe manuelle (Annexe B 2) pour souffler au moins 4x le trou en partant du fond.

Nettoyage à l'air comprimé (CAC) :

Tous les diamètres réalisés avec une méthode de perçage HD/CD



- 2a.** Attention ! Avant de passer au nettoyage, éliminer l'eau stagnante se trouvant dans le trou.
Utiliser une soufflette pour nettoyer au moins 4x le trou avec de l'air comprimé (au min. 6 bars) (Annexe B 2). Nettoyer sur toute la profondeur d'implantation, jusqu'à ce que le flux d'air comprimé ne contienne plus de poussières visibles. (En cas de besoin, utiliser une rallonge.)



- 2b.** Fixer la brosse RBT définie au Tableau B2 sur une perceuse ou sur un tournevis sur batterie. Brosser au moins 4x le trou sur toute la profondeur d'implantation et ce, en réalisant un mouvement rotatif (en cas de besoin, utiliser également la rallonge de la brosse).

Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution
pour béton

Usage prévu
Notice de montage

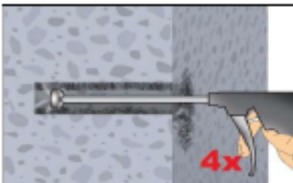
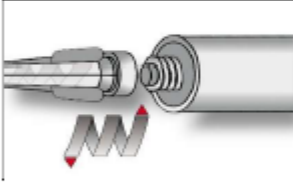
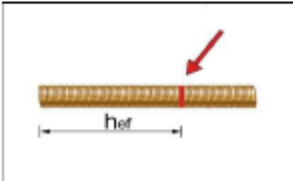
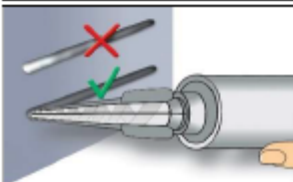
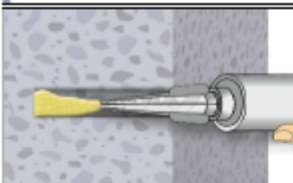
Annexe B 4

Page 11/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

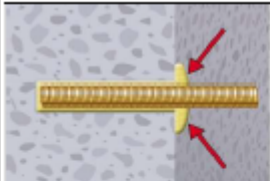
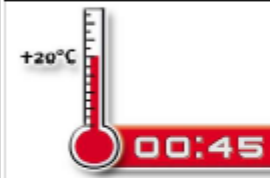
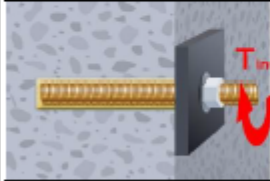
Notice de montage (suite)		
	2c.	Pour terminer, utiliser une soufflette pour nettoyer au moins 4x le trou avec de l'air comprimé (au min. 6 bars) (Annexe B 2). Nettoyer sur toute la profondeur d'implantation, jusqu'à ce que le flux d'air comprimé ne contienne plus de poussières visibles. (En cas de besoin, utiliser une rallonge.)
Une fois nettoyé, le trou doit être dûment protégé pour éviter qu'il puisse à nouveau s'encrasser. En cas de nécessité, il conviendra de répéter le nettoyage avant d'injecter le mortier. Il est important d'empêcher que de l'eau puisse de nouveau rentrer dans le trou.		
	3.	Visser le mélangeur statique SM-14W SM-14W sur la cartouche et introduire cette dernière dans un pistolet d'application approprié. En cas de besoin, couper l'agrafe qui se trouve sur la poche du tube. Utiliser un nouveau mélangeur statique après chaque interruption du travail dont la durée est supérieure au temps de mise en œuvre maximal t_{work} (Annexe B 3), ainsi que lorsque vous changez de cartouche.
	4.	Marquer la profondeur d'implantation sur le goujon d'ancrage. Le goujon d'ancrage doit avoir été nettoyé pour en éliminer la poussière, les traces de graisse, d'huile ou les autres corps étrangers.
	5.	Un mortier qui n'est pas suffisamment mélangé ne sera pas suffisant pour garantir la fixation. Injecter et éliminer le mortier tant qu'il n'a pas pris une coloration grise constante (au moins 3 doses pleines, et au moins 6 doses pour les cartouches à poches).
	6.	Commencer à remplir le trou en partant du fond et ce, jusqu'à ce qu'il soit rempli aux 2/3 de colle (si c'est nécessaire, utiliser une rallonge sur le mélangeur). En sortant lentement le mélangeur statique, vous éviterez la formation de poches d'air. Respecter le temps de mise en œuvre t_{work} correspondant à la température (Annexe B 3).
	7.	En effectuant un léger mouvement rotatif, introduire le goujon d'ancrage jusqu'à la marque de la profondeur d'implantation.
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton		Annexe B 5
Usage prévu Notice de montage (suite)		

Page 12/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Notice de montage (suite)		
	8.	L'espace annulaire se trouvant entre le goujon d'ancrage et le matériau de base doit être entièrement rempli de mortier. En cas de montage traversant, il est également nécessaire que l'espace annulaire se trouvant dans l'objet fixé soit rempli de mortier. Si ce n'est pas le cas, il faudra répéter l'installation depuis l'étape 8 et ce, avant que le temps de mise en œuvre maximal t_{work} ne se soit écoulé.
	9.	Le temps de durcissement t_{cure} (Annexe B 3) correspondant à la température doit être respecté. Durant le temps de durcissement, ne pas déplacer et ne pas solliciter l'élément d'ancrage.
	10.	Installer l'élément à fixer en utilisant une clé dynamométrique calibrée. Ne pas dépasser le couple de serrage maximal prescrit (Tableau B 1).
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton		
Usage prévu Notice de montage (suite)		Annexe B 6

Page 13/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances
Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485



Tableau C1 : Valeurs caractéristiques de la résistance de l'acier à la traction et au cisaillement, pour les goujons filetés								
Dimensions			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Surface de la section		A _s [mm²]	36,6	58	84,3	157	245	353
Résistance caractéristique de l'acier à la traction, rupture de l'acier ¹⁾								
Acier, Classe de résistance 4.6 et 4.8		N _{Rk,s} [kN]	15 (13)	23 (21)	34	63	98	141
Acier, Classe de résistance 5.6 et 5.8		N _{Rk,s} [kN]	18 (17)	29 (27)	42	78	122	176
Acier, Classe de résistance 8.8		N _{Rk,s} [kN]	29 (27)	46 (43)	67	125	196	282
Inox A2, A4 et acier HCR, classe 50		N _{Rk,s} [kN]	18	29	42	79	123	177
Inox A2, A4 et acier HCR, classe 70		N _{Rk,s} [kN]	26	41	59	110	171	247
Inox A4 et acier HCR, classe 80		N _{Rk,s} [kN]	29	46	67	126	196	282
Résistance caractéristique de l'acier à la traction, coefficient de sûreté partiel ²⁾								
Acier, Classe de résistance 4.6 et 5.6		γ _{Ms,N} [-]	2,0					
Acier, classe de résistance 4.8, 5.8 et 8.8		γ _{Ms,N} [-]	1,5					
Inox A2, A4 et acier HCR, classe 50		γ _{Ms,N} [-]	2,86					
Inox A2, A4 et acier HCR, classe 70		γ _{Ms,N} [-]	1,87					
Inox A4 et acier HCR, classe 80		γ _{Ms,N} [-]	1,6					
Résistance caractéristique de l'acier au cisaillement, rupture de l'acier ¹⁾								
Sans bras de levier	Acier, Classe de résistance 4.6 et 4.8	V ⁰ _{Rk,s} [kN]	9 (8)	14 (13)	20	38	59	85
	Acier, Classe de résistance 5.6 et 5.8	V ⁰ _{Rk,s} [kN]	11 (10)	17 (16)	25	47	74	106
	Acier, Classe de résistance 8.8	V ⁰ _{Rk,s} [kN]	15 (13)	23 (21)	34	63	98	141
	Inox A2, A4 et acier HCR, classe 50	V ⁰ _{Rk,s} [kN]	9	15	21	39	61	88
	Inox A2, A4 et acier HCR, classe 70	V ⁰ _{Rk,s} [kN]	13	20	30	55	86	124
	Inox A4 et acier HCR, classe 80	V ⁰ _{Rk,s} [kN]	15	23	34	63	98	141
Avec bras de levier	Acier, Classe de résistance 4.6 et 4.8	M ⁰ _{Rk,s} [Nm]	15 (13)	30 (27)	52	133	260	449
	Acier, Classe de résistance 5.6 et 5.8	M ⁰ _{Rk,s} [Nm]	19 (16)	37 (33)	65	166	324	560
	Acier, Classe de résistance 8.8	M ⁰ _{Rk,s} [Nm]	30 (26)	60 (53)	105	266	519	896
	Inox A2, A4 et acier HCR, classe 50	M ⁰ _{Rk,s} [Nm]	19	37	66	167	325	561
	Inox A2, A4 et acier HCR, classe 70	M ⁰ _{Rk,s} [Nm]	26	52	92	232	454	784
	Inox A4 et acier HCR, classe 80	M ⁰ _{Rk,s} [Nm]	30	59	105	266	519	896
Résistance caractéristique de l'acier au cisaillement, coefficient de sûreté partiel ²⁾								
Acier, Classe de résistance 4.6 et 5.6		γ _{Ms,V} [-]	1,67					
Acier, Classe de résistance 4.8, 5.8 et 8.8		γ _{Ms,V} [-]	1,25					
Inox A2, A4 et acier HCR, classe 50 50		γ _{Ms,V} [-]	2,38					
Inox A2, A4 et acier HCR, classe 50 70		γ _{Ms,V} [-]	1,56					
Inox A4 et acier HCR, classe 80		γ _{Ms,V} [-]	1,33					
¹⁾ Ces valeurs ne sont valables que pour la surface de section indiquée. Les valeurs entre parenthèses sont valables pour des goujons filetés galvanisés à chaud, sous-dimensionnés et ayant une plus petite surface de section A _s en vertu de la norme EN ISO 10684:2004+AC:2009								
²⁾ Sauf indication contraire dans la réglementation nationale								
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton							Annexe C 1	
Performances Valeurs caractéristiques de la résistance de l'acier à la traction et au cisaillement, pour les goujons filetés								

Page 14/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Tableau C2 : Valeurs caractéristiques pour la contrainte de traction en cas de charge statique et quasi-statique				
Dimensions de la cheville			Tous les types et tailles de chevilles	
Rupture d'un cône de béton				
Béton non-fissuré	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0	
Distance au bord	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$	
Entraxe	$s_{cr,N}$	[mm]	$2 c_{cr,N}$	
Rupture				
Distance au bord	$h/h_{ef} \geq 2,0$	$c_{cr,sp}$	[mm]	$1,0 h_{ef}$
	$2,0 > h/h_{ef} > 1,3$			$2 \cdot h_{ef} \left(2,5 - \frac{h}{h_{ef}} \right)$
	$h/h_{ef} \leq 1,3$			$2,4 h_{ef}$
Entraxe	$s_{cr,sp}$	[mm]	$2 c_{cr,sp}$	

Page 15/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Tableau C3 : Valeurs caractéristiques pour la contrainte de traction en cas de charge statique et quasi-statique										
Taille de la cheville du goujon fileté				M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Rupture de l'acier										
Résistance caractéristique en traction		$N_{Rk,s}$	[kN]	$A_s \cdot f_{uk}$ (ou voir le Tableau C1)						
Coefficient partiel		$\gamma_{Ms,N}$	[-]	Voir Tableau C1 :						
Arrachement et rupture du béton combinés										
Résistance caractéristique de l'adhérence dans un béton non-fissuré C20/25										
Plage de températures	I : 40 °C/24 °C	Béton sec et humide	$\tau_{Rk,ucr}$	[N/mm²]	8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	II : 80 °C/50 °C				6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
	I : 40 °C/24 °C	Trou inondé			8,5	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
	II : 80 °C/50 °C				6,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Coefficient de majoration pour le béton			ψ_c	[-]	(fck / 20) 0,2					
Résistance caractéristique de l'adhérence en fonction de la classe de résistance du béton			$\tau_{Rk,ucr} =$		$\psi_c \cdot \tau_{Rk,ucr,(C20/25)}$					
Plage de températures I : 40 °C/24 °C		Coefficient pour l'impact d'une contrainte permanente pour une durée de vie utile de 50 ans	$\psi_{0,100}$	[-]	0,60					
Plage de températures II : 80 °C/50 °C					0,71					
Rupture d'un cône de béton										
Paramètre correspondant				Voir Tableau C2 :						
Rupture										
Paramètre correspondant				Voir Tableau C2 :						
Coefficient d'installation										
Béton sec et humide		γ_{inst}	[-]	1,2						
Trou inondé				1,2						
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton								Annexe C 3		
Performances Valeurs caractéristiques pour la contrainte de traction en cas de charge statique et quasi-statique										

Page 16/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Tableau C4 : Valeurs caractéristiques pour la contrainte de cisaillement en cas de charge statique et quasi-statique								
Taille de la cheville du goujon fileté			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Rupture de l'acier sans bras de levier								
Résistance caractéristique en cisaillement Acier, Classe de résistance 4.6 et 4.8	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	0,6 · A _s · f _{uk} (ou voir le Tableau C1)					
Résistance caractéristique en cisaillement Acier, classe de résistance 5.6, 5.8 et 8.8 Inox A2, A4 et acier HCR, toutes classes confondues	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	0,5 · A _s · f _{uk} (ou voir le Tableau C1)					
Coefficient partiel	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	Voir Tableau C1					
Coefficient d'allongement	k ₇	[-]	1,0					
Rupture de l'acier avec bras de levier								
Couple de flexion caractéristique	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	1,2 · W _{el} · f _{uk} (ou voir le Tableau C1)					
Module de section élastique	W _{el}	[mm³]	31	62	109	277	541	935
Coefficient partiel	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	Voir Tableau C1 :					
Rupture du béton par effet de levier								
Coefficient	k ₈	[-]	2,0					
Coefficient d'installation	γ_{Inst}	[-]	1,0					
Rupture du béton en bord de dalle								
Longueur effective de l'élément d'ancrage	l _f	[mm]	min(h _{ef} ; 12 · d _{nom})					
Diamètre extérieur de l'élément d'ancrage	d _{nom}	[mm]	8	10	12	16	20	24
Coefficient d'installation	γ_{Inst}	[-]	1,0					

Page 17/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

Tableau C5 : Déplacement en cas de contrainte de traction ¹⁾								
Taille de la cheville du goujon fileté			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Béton non-fissuré C20/25 en cas de charge statique et quasi-statique								
Plage de températures I : 40 °C/24 °C	δ_{N0} -coefficient	[mm/(N/mm²)]	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10
	δ_{Ncr} -coefficient	[mm/(N/mm²)]	0,07	0,08	0,08	0,08	0,08	0,10
Plage de températures II : 80 °C/50 °C	δ_{N0} -coefficient	[mm/(N/mm²)]	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05
	δ_{Ncr} -coefficient	[mm/(N/mm²)]	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17
¹⁾ Calcul du déplacement $\delta_{N0} = \delta_{N0}\text{-coefficient} \cdot \tau$; τ : contrainte de l'adhérence en traction $\delta_{Ncr} = \delta_{Ncr}\text{-coefficient} \cdot \tau$;								
Tableau C6 : Déplacement en cas de contrainte de cisaillement ¹⁾								
Taille de la cheville du goujon fileté			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Béton non-fissuré C20/25								
Toutes les plages de températures	δ_{V0} -coefficient	[mm/kN]	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01	0,01
	δ_{Vcr} -coefficient	[mm/kN]	0,03	0,02	0,02	0,01	0,01	0,01
¹⁾ Calcul du déplacement $\delta_{V0} = \delta_{V0}\text{-coefficient} \cdot V$; V : contrainte de cisaillement $\delta_{Vcr} = \delta_{Vcr}\text{-coefficient} \cdot V$;								
Système d'injection Sika AnchorFix 1+ / Sika AnchorFix 01 Evolution pour béton							Annexe C 5	
Performances Déplacements en cas de charge statique et quasi-statique								

Page 18/18 ETA 25/0755 du 26/08/2025
Traduction en français - TZUS

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+
38388
08/2025, version 1
1485

INTERNAL

Déclaration des Performances

Sika AnchorFix 1+

38388

08/2025, version 1

1485

