

## NOTICE PRODUIT

## Sikaflex®-621

Colle-mastic tout-en-un avec une adhésion sans primaire

## PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

|   |                      |                                       |
|---|----------------------|---------------------------------------|
| Base chimique                                 |                      | Polyuréthane monocomposant (Purform®) |
| Couleur (CQP001-1)                            |                      | Blanc, gris, noir                     |
| Mode de polymérisation                        |                      | A l'humidité ambiante                 |
| Densité (non durci)                           | depend de la couleur | 1.3 kg/l                              |
| Propriétés de non-affaissement                |                      | Bonnes                                |
| Température d'application                     | ambiante             | 5 – 40 °C                             |
| Temps de formation de peau (CQP019-1)         |                      | 45 minutes <sup>A</sup>               |
| Temps ouvert (CQP526-1)                       |                      | 35 minutes <sup>A</sup>               |
| Vitesse de durcissement (CQP049-1)            |                      | (voir diagramme)                      |
| Retrait (CQP014-1)                            |                      | 1 %                                   |
| Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)          |                      | 35                                    |
| Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527) |                      | 1.5 MPa                               |
| Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527) |                      | 600 %                                 |
| Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34) |                      | 7 N/mm                                |
| Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)  |                      | -50 – 90 °C                           |
|   | 24 heures            | 120 °C                                |
|   | 1 heure              | 140 °C                                |
| Durée de conservation                         |                      | 12 mois <sup>B</sup>                  |

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r.h.<sup>B</sup>) Stockage au-dessous de 25 °C

## DESCRIPTION

Le Sikaflex®-621, basé sur la technologie Purform®, est un polyuréthane pour l'industrie contenant moins de 0,1 % de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail.

Le Sikaflex®-621 est une colle-mastic tout-en-un monocomposant qui adhère à une grande variété de substrats tels que les métaux, les plastiques et les revêtements sans aucun primaire. Ce produit tout-en-un convient aux applications d'étanchéité intérieures et extérieures. Il répond aux normes d'émission les plus exigeantes et peut être utilisé pour des applications d'étanchéité ou de collage intérieures et extérieures, et être peint avec des systèmes de peinture industriels standards.

## AVANTAGES

- Bonne adhérence sur une large gamme de supports sans primaire
- Bonne résistance au vieillissement
- Peut être peint
- Possède moins de 0,1% de monomère diisocyanate pour de meilleures conditions de sécurité
- Faible émission
- Approuvé selon l'EN45545-2 R1/R7 HL3
- Certification ISEGA 60342 U 23
- Réponds à la norme DIN EN ISO 846

## DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-621 est utilisé pour des applications d'étanchéité et de collage internes et externes dans la fabrication industrielle et la réparation de véhicules. Il adhère généralement sans primaire sur des matériaux tels que le bois, les métaux, les plastiques et les revêtements.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-621 sur des supports sujets au crazing.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

## NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-621

Version 01.01 (09 - 2024), fr\_FR

012001216210001000

## MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-621 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

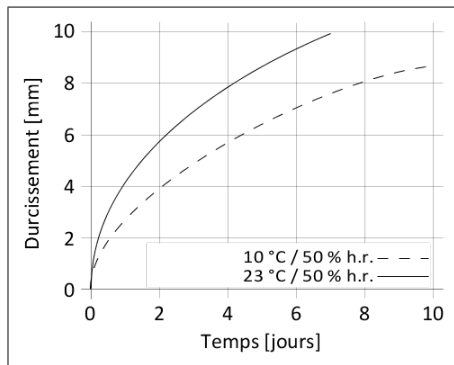


Diagramme 1: Vitesse de durcissement du Sikaflex®-621

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-621 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines dilués; il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; il ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux solvants.

## METHODE D'APPLICATION

### Préparation de surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une tenue durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux

### Application

Le Sikaflex®-621 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 40 °C (environnement et produit) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikaflex®-621 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ou d'une installation de pompage approprié.

Le temps ouvert est significativement plus court dans les climats chauds et humides. Les pièces doivent toujours être installées dans le temps ouvert. Ne jamais assembler des pièces si la colle a formé une peau.

Des informations sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié sont disponibles auprès du département System Engineering de Sika Industry.

## Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

## Nettoyage

Les résidus du Sikaflex®-621 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées comme le Sika® HandClean ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

## Mise en peinture

Le Sikaflex®-621 peut être peint après la formation de peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, le meilleur résultat est obtenu lorsque le mastic a complètement durci au préalable. Les peintures à base de polyuréthane et d'acrylique conviennent généralement. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

## AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour des polyuréthanes
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

## CONDITIONNEMENT

|           |        |
|-----------|--------|
| Cartouche | 300 ml |
| Poche     | 600 ml |
| Tonnelet  | 23 l   |
| Fût       | 195 l  |

## VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

## HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

## NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-621

Version 01.01 (09 - 2024), fr\_FR  
012001216210001000

## SIKA FRANCE S.A.S.

84 rue Edouard Vaillant  
93350 LE BOURGET  
FRANCE  
Tél.: 01 49 92 80 00  
Fax: 01 49 92 85 88  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

