

NOTICE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Mastic polyuréthane pour joints de sol et applications en génie civil

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 Purform est un mastic polyuréthane mono-composant, dur, élastique et coloré pour le calfeutrement de nombreux types de configurations de joints en sols et structures de génie civil, et en joint de façade. Il permet un calfeutrement étanche à l'eau avec de bonnes propriétés mécaniques, est résistant aux produits chimiques et reste élastique sur une large plage de températures.

DOMAINES D'APPLICATION

Joints d'étanchéité horizontaux et verticaux à l'intérieur et à l'extérieur en :

- Industrie alimentaire
- Salles blanches
- Usines de traitement des eaux usées
- Tunnels
- Sols
- Zones piétonnières et de trafic
- Aire de stationnement et de parking
- Zones de stockage et de production

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Développement rapide des propriétés mécaniques
- Bonne résistance mécanique et chimique
- Bonne résistance au vieillissement extérieur
- Bonne durabilité
- Ne tâche pas une large variété de supports
- Polymérisation sans bulle
- Bonne adhérence sur une grande variété de supports de la construction
- Très faibles émissions
- Très faible teneur en monomère : Aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe 17, entrée 74)

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité à LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- Classification des émissions de COV GEV-Emicode EC 1PLUS licence N° 11289/20.10.00
- Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions » *Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 15651-4- Mastics à usage non structural utilisés dans les joints de bâtiments-Mastics pour chemins piétonniers. Classe : PW EXT-INT CC 25HM
- Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 15651-1- Mastics pour application à l'extérieur et à l'intérieur. Classe : F EXT-INT CC
- Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 14188-2-Produits de remplissage de joints et mastics - Mastics appliqués à froid
- ISO 11600 F-classe 25 HM, SKZ, Rapport N° 205279/19-I
- ASTM C 920, rapport de test N° 1725T0005
- Résistance chimique, DIN EN 14187, SKZ, Rapport d'essais N°. 208323/20
- Essai de tachéage, ASTM C 1248-04, SKZ, Rapport N° 205279/19-VI
- Essai de tachéage, ISO 16938-1, SKZ, Rapport, N° 205279/19-III
- Emission TVOC, procédures CSM, Fraunhofer, Certificat N° SI 1909-1140

- Essai de migration EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, Certificat N° 54313 U 21
- Système de mastics dans l'eau usée, DIBt Guidelines, SKZ, Rapport N° 205279/19-V
- Essai de mastics d'étanchéité pour joints selon ISO 11618 – SKZ, Rapport d'essai no 205279/19-VII
- Mastics d'étanchéité - Durabilité sous pression d'allongement selon ISO 19862 - SKZ, Rapport d'essai no 213916/20-I

DESCRIPTION DU PRODUIT

Déclaration du Produit	EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM EN 14188-2: Class 35
Base chimique	Polyuréthane technologie Purform
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Cartouche de 300 ml, Carton de 12 cartouches ▪ Recharge souple de 600 ml, Carton de 20 recharges
Durée de Conservation	15 mois à partir de la date de fabrication
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.
Couleur	Gris béton
Densité	environ 1,30 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	environ 44	
	Atteinte 80 % de la dureté	Délai
	+5 °C	6 jours
	+10 °C	5 jours
	+23 °C	2 jours
	+40 °C	1 jour
Module d'Élasticité Sécant en Traction	env. 0,65 N/mm ² à 100 % elongation (+23 °C) env. 1,00 N/mm ² à 100 % elongation (-20 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la Rupture	~800 %	(ISO 37)
Capacité totale de Mouvement	± 25 %	(ISO 9047)
	± 35 %	(EN 14188-2)
	± 50 %	(ASTM C 719)
Reprise élastique	~90 %	(ISO 7389)
Résistance à la Propagation des Déchirures	~9,0 N/mm	(ISO 34)
Température de Service	-40°C min. / +80°C max.	
Résistance chimique	Pour la résistance aux produits chimiques, se référer au rapport: résistance aux produits chimiques, DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 Purform, SKZ, Rapport N° 208323/20	
Résistance aux Intempéries	Haute résistance aux intempéries (10 cycles)	(ISO 19862)
Conception du Joint	<p>La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec la capacité de mouvement du mastic. La largeur d'un joint doit être > à 10 mm et < à 40 mm. Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 1 : 0,8 doit être respecté (pour les exceptions, voir les tableaux ci-dessous).</p> <p>Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'intérieur</p>	

Espacement des joints [m]	Largeur mini. du joint [mm]	Profondeur de mastic [mm]
2	10	10
4	10	10
6	10	10
8	15	12
10	18	15

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'extérieur

Espacement des joints [m]	Largeur mini. du joint [mm]	Profondeur de mastic [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées et les bonnes pratiques avant leur construction. Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de construction et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents et du joint de mastic et l'exposition spécifique du bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, consulter le service technique Sika® pour informations complémentaires.

Compatibilité

- Ne tâche pas sur de nombreuses pierres naturelles, selon ASTM 1248-04 / ISO 16938-1.
- Afin de vérifier la compatibilité, des tests préliminaires doivent être effectués sur les pierres naturelles selon ISO 16938-1 / ASTM 1248-04 avant le démarrage du projet.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation

Longueur de joint [m] / 600 ml	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint de mastic [mm]
6	10	10
3,3	15	12
1,9	20	16
1,2	25	20
0,8	30	24

Résistance au Coulage

0 mm (profilé 20 mm, +50 °C)

(ISO 7390)

Température de l'Air Ambiant

+5 °C min./+40 °C max.

Température du Support

+5 °C min./+40 °C max. , à 3°C minimum au-dessus du point de rosée.

Fond de Joint

Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.

Vitesse de Polymérisation

~3,5 mm/24 hours (+23 °C / 50 % r.h.)

(CQP* 049-2)

* Procédure qualité Sika Corporate

Temps de Formation de Peau

~50 minutes (+23 °C / 50 % r.h.)

(CQP 019-1)

Délai de Mise en Place

~40 minutes (+23 °C / 50 % r.h.)

(CQP 019-2)

VALEURS DE BASE

Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire.

Notice Produit

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Janvier 2022, Version 01.01
02051501000000028

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- Sikaflex® PRO-3 Purform peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtements de peintures de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans sousselle peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquellement du film de peinture. Selon le type de peinture utilisé, une migration du plastifiant peut se produire, ce qui rend la peinture « collante » en surface. Se référer à NF DTU 42.1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophtalique, ...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.
- Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions en service aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV (spécialement le blanc). Ce changement de couleur est esthétique et ne modifiera pas défavorablement les performances techniques ou la tenue du produit.
- Pour une application sur pierre reconstituée, coulée ou naturelle, des essais préliminaires doivent être effectués pour vérifier si la pierre subit une migration du plastifiant. Un primaire permet de limiter la migration du plastifiant, afin de sélectionner le primaire le plus approprié, contacter les services techniques Sika®.
- Ne pas utiliser sur supports bitumineux, sur caoutchouc naturel, EPDM ou sur tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent dégrader le mastic.
- Ne pas utiliser pour le calfeutrement de joints dans et autour de piscines.
- Ne pas exposer le Sikaflex® PRO-3 Purform non polymérisé à des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

Notice Produit
Sikaflex® PRO-3 Purform®
Janvier 2022, Version 01.01
02051501000000028

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et exempt de tous contaminants tels que huiles, graisse, saleté, laitance de ciment et particules peu adhérentes ou friables.

Des techniques de nettoyage telles que le brossage, le meulage, le grenailage ou d'autres outils mécaniques appropriés peuvent être utilisés.

Les lèvres de joint endommagées peuvent être réparées avec les produits de réparation Sika appropriés. Lorsque les joints du support sont sciés, toutes les particules non adhérentes doivent être éliminées par rinçage à l'eau sous pression et les surfaces des joints doivent sécher.

Toute la poussière, les matériaux peu adhérents et friables doivent être complètement éliminés de toutes les surfaces avant l'application d'activateurs, primaires ou du mastic.

Pour obtenir une adhérence optimale, une durabilité du joint et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou immergés temporairement dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

Sur supports non poreux :

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou les carrelages vitrifiés, rendre légèrement rugueux la surface avec un tampon abrasif fin. Nettoyer puis dégraisser à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant le calfeutrement, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après un temps de séchage de 15 min. mini à 6 heures maxi, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre. Avant le calfeutrement, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Le PVC rigide doit être nettoyé puis appliquer le Sika® Primer- 215 avec un pinceau propre. Avant le calfeutrement, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Autres plastiques : nous consulter.

Sur supports poreux :

Le béton, béton cellulaire, enduits de ciment, mortiers et les briques, imprimer les surfaces du support avec le Sika® Primer- 3N appliqué au pinceau propre. Avant le calfeutrement, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Sur Asphalte : L'asphalte doit être coupé et doit présenter une surface de liaison propre avec au moins 50 % de granulats exposés (selon EN 13108-1 et EN 13108-6). Imprimer la surface avec le Sika® Primer- 3N appliqué au pinceau propre.

Sur bois, en cas d'humidité prolongée, les primaires Sika Primer-215 ou Sika Primer-3N doivent être utilisés. Des essais d'adhérence sur des supports spécifiques

au projet doivent être effectués et les procédures convenues avec toutes les parties avant l'application définitive.

Note : les primaires et activateurs sont des agents d'adhérence et ne sont pas une alternative pour améliorer une préparation du support ou un nettoyage insuffisant des surfaces des joints. Les primaires améliorent aussi la performance d'adhérence à long terme d'un joint.

Pour informations complémentaires consulter le service technique Sika®.

MÉLANGE

Sikaflex® PRO-3 Purform est fourni prêt à l'emploi.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Suivre strictement les procédures d'installation définies dans les manuels d'application et les instructions de travail qui doivent toujours être adaptées à la réalité des conditions du site.

Masquage

Il est recommandé d'utiliser des rubans adhésifs de masquage sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Enlever les rubans adhésifs de masquage avant que le Sikaflex ne forme sa peau.

Installation d'un fond de joint

Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FONDS DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.

Primaire

Si nécessaire, appliquer le primaire sur les lèvres du joint comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Ne pas faire une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse dans le fond du joint.

Application

Sikaflex® PRO-3 Purform est fourni prêt à l'emploi. Insérer la recharge ou la cartouche dans un pistolet à mastic, ouvrir l'extrémité, puis installer la buse. Extruder Sikaflex® PRO-3 Purform dans le joint à calfeutrer. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air.

Finition

Dès que possible après l'application, le mastic doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence sur celles-ci et une finition lisse. Utiliser un produit de lissage compatible (Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint avant que le mastic ne forme sa peau. De l'eau savonneuse peut être utilisée. Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

SIKA FRANCE S.A.S.

84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec du White Spirit. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Pour le nettoyage de la peau, utiliser les lingettes imprégnées Sika®.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SikaflexPRO-3Purform-fr-FR-(01-2022)-1-1.pdf

Notice Produit

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Janvier 2022, Version 01.01
02051501000000028