

NOTICE PRODUIT

Sikaflex® Tank N

MASTIC ELASTIQUE POUR JOINTS EXPOSES AUX PRODUITS CHIMIQUES

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex® Tank N est un mastic mono composant, polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air et élastique.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® Tank N doit être utilisé seulement par des applicateurs professionnels.

Sikaflex® Tank N est adapté pour les joints dans les zones qui sont utilisées pour le stockage, le remplissage et la manipulation de liquides polluants pour l'eau tels que : joints de sol dans les stations-service, joints dans les zones de manipulation, réservoirs de stockage et de confinement et joints de sols de dilatation et de raccordement dans les parkings de stationnement.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Haute résistance chimique
- Haute résistance mécanique
- Capacité de mouvement de $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Facile à appliquer

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane
Conditionnement	Recharge de 600 ml, Carton de 20 recharges de 600 ml.
Durée de Conservation	Sikaflex® Tank N a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.
Conditions de Stockage	Sikaflex® Tank N doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.
Couleur	Gris béton
Densité	1.50 kg/l env. (ISO 1183-1)

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : C «fortes émissions».

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÉMENTS / NORMES

- Agrément technique européen ETA-09/0272
- Marquage CE et Déclaration de Performance selon EN 15651-4- Mastics à usage non structural utilisés dans les joints de bâtiments-Mastics pour chemins piétonniers. Classe : PW EXT-INT CC 25HM

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	35 env. (à 28 jours)	(ISO 868)
Module d'Élasticité Sécant en Traction	0.60 N/mm ² env. à 100% d'allongement (23 °C) 1.10 N/mm ² env. à 100% d'allongement (-20 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la Rupture	700% env.	(ISO 37)
Capacité totale de Mouvement	± 25%	(ISO 9047)
Reprise élastique	80% env.	(ISO 7389)
Résistance à la Propagation des Déchirures	8.0 N/mm env.	(ISO 34)
Température de Service	-40 °C à +70 °C	

Résistance chimique

Liste des liquides auxquels le système de calfeutrement de joints est imperméable et résistant jusqu'à 72 heures (résistance moyenne). Pour ces liquides, Sikaflex® Tank N est conforme aux règles TRwS (Règles techniques sur les substances polluantes pour l'eau) pour le jointoiment dans des zones de stockage/ remplissage/ manipulation de liquides polluants pour l'eau.

Groupe no.*

DF 1 + 1a

DF 2

DF 3 + 3a + 3b

DF 4

DF 4a

DF 4b

DF 4c

DF 5

DF 5a

DF 5b

DF 11

Liquides

Pétrole (gazole) pour véhicules à moteur conformes aux normes DIN 51600 et DIN EN 590.

Carburants pour avions.

Huiles très légères de chauffage (DIN 51603-1), Diesel fuel (DIN EN 590), huiles neuves pour machines à combustion interne et huiles neuves pour moteurs de véhicules, mélanges d'hydrocarbures saturés et aromatiques avec un taux d'aromatique < 20% en poids et un point éclair >55°C.

Tous les hydrocarbures.

Benzène et mélanges contenant du benzène.

Huiles brutes.

Huiles usagées pour machines à combustion interne et huiles usagées pour moteurs de véhicules avec un point éclair > 55°C.

Mono et poly alcools (jusqu'à 48% de teneur en volume de méthanol), éthers de glycol.

Tous les alcools et les éthers de glycol.

Mono et polyalcools ≥ C2.

Bases inorganiques et sels inorganiques à hydrolyse alcaline en solutions aqueuses (pH > 8) sauf les solutions d'ammoniaque et les solutions de sels oxydants (comme l'hypochlorite).

*Comme spécifié dans les guides d'approbation pour les systèmes de calfeutrement de joints en zones de stockage/ remplissage/ manipulation de liquides polluants pour l'eau, Part 1. Voir DIBt (Institut Allemand pour la technologie de la construction) documentation, Livre 16.1.

Conception du Joint

Il est nécessaire de prendre en compte les règles techniques appropriées de traitement des joints avec les mastics élastiques.

Tous les calfeutrements de joints dans les zones de stockage/ remplissage/ manipulation de liquides polluants pour l'eau et dans les zones de contrôle de pollution doivent être réalisés conformément à l'agrément technique (ETA-09/0272) et ses annexes.

Pour éviter la dégradation des angles vifs en béton, il faut prévoir un chanfrein (de 3-5 mm environ) sur les lèvres des joints.

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic.

La largeur d'un joint doit être > à 10 mm et < à 35 mm.

Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 1 : 0.8 doit être respecté (pour les exceptions, voir le tableau ci-dessous).

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton

Espacement des joints [m]	Largeur mini. du joint [mm]	Profondeur de mastic [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction.

Les paramètres de calculs des largeurs nécessaires des joints sont le type de bâtiment et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents au joint et du joint de mastic, plus l'exposition spécifique du Bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Longueur de joint [m] par recharge de 600 ml	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24
Résistance au Coulage	0 mm (profilé 20 mm , 50 °C)		(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C à +40 °C		
Température du Support	+5 °C à +40 °C, à 3 °C minimum au-dessus du point de rosée.		
Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®.		
Vitesse de Polymérisation	2.5 mm/24 heures env. (23 °C / 50% HR)		(CQP 049-2)
Temps de Formation de Peau	90 minutes env. (23 °C / 50% HR)		(CQP 019-1)

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire.

Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc...
- Sikaflex® Tank N peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint de mastic.
- Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV. Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Ne pas utiliser Sikaflex® Tank N sur pierre naturelle.
- Ne pas utiliser Sikaflex® Tank N en joints de vitrage, sur supports bitumineux, sur pierre naturelle, sur caoutchouc naturel, EPDM ou tous matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic.
- Ne pas utiliser sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytetrafluoroéthylène (PTFE / Teflon) et certains matériaux synthétiques plastifiés. Des essais préalables doivent être réalisés ou consulter le service technique Sika®.
- Ne pas utiliser Sikaflex® Tank N en joints dans et autour de piscine.
- Ne pas exposer le Sikaflex® Tank N non polymérisé avec des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation du mastic.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

Réglementation (CE) No 1907/2006 (REACH)

Formation obligatoire : A partir du 24 août 2023, une formation adéquate est requise avant toute utilisation industrielle ou professionnelle du produit.

Pour plus d'informations et un lien vers la formation, consultez le site <https://fra.sika.com/fr/a-propos-de-sika/technologies/purform/pu-formation.html>

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être propres, secs, cohésifs, homogènes, exempts d'huiles, graisse, poussière ni particules non adhérentes ou friables.

Éliminer la laitance de ciment. Le ponçage de la surface des supports non poreux avec un tampon abrasif très fin peut améliorer l'adhérence du Sikaflex® Tank N.

Le système Sikaflex® Tank N est certifié pour une application entre des éléments en béton préfabriqué étanches aux liquides.

Sikaflex® Tank N a un agrément technique pour l'emploi dans les zones de stockage/ remplissage/ manipulation de liquides polluants pour l'eau ou de grade $\geq C35/C45$, $\leq C50/60$ (EN 206-1) ou entre des éléments en béton coulé in situ de classe selon la norme DIN 1045 en tant que « FD » (béton étanche aux liquides) ou « FDE » (béton testé contre la pénétration des liquides).

Supports non poreux

Aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, les métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés avec Sika® Aktivator 205 appliqué sur un chiffon propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane doivent être nettoyés aussi puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer le Sika® Primer-3N au pinceau propre.

Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Le PVC doit être nettoyé puis imprimé avec le Sika® Primer-215 appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Supports poreux

Béton, béton cellulaire, enduits à base de ciment, mortiers et brique doivent être imprimés avec Sika® Primer-215 pour les applications selon ATE- 09/0272, ou Sika® Primer-3N appliqué au pinceau ou au rouleau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi). Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Sikaflex® Tank N est fourni prêt à l'emploi.

Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FONDS DE JOINTS Sika® à la profondeur requise et appliquer si nécessaire un primaire. Mettre la recharge dans un pistolet et extruder le mastic en vérifiant le bon contact avec les lèvres du joint. Remplir le joint en évitant la formation de bulles d'air. Sikaflex® Tank N doit être serré fortement sur les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence. Des bandes de protection des supports doivent être utilisées si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Enlever les bandes avant que le mastic ne forme une peau. Lisser les joints avec un liquide de lissage compatible (par exemple Sika® Tooling Agent N). Ne pas utiliser de produits contenant des solvants.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika®.

Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

Notice Produit
Sikaflex® Tank N
Juillet 2024, Version 01.02
02051501000000013