

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-296

Colle pour vitrages minéraux en construction navale

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	1.2 kg/l
Propriétés de non-affaissement	Très bonnes
Température d'application	ambiante 10 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	45 minutes ^A
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	450 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	14 N/mm
Résistance en traction-cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Résistance d'isolement (CQP079-2 / DIN IEC 60167)	10 ⁸ Ω cm
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 90 °C
Durée de conservation	cartouche / poche 9 mois ^B fût / tonnelet 6 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % HR^{B)} Stockage en dessous de 25 °C
DESCRIPTION

Le Sikaflex®-296 est un polyuréthane monocomposant hautes performances destiné au collage de vitrages ou au remplissage d'interstices qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique. Il est adapté pour le collage de tous types de vitrages minéraux en construction navale

Le Sikaflex®-296 répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

AVANTAGES

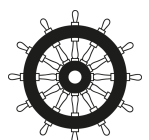
- Résistant au vieillissement et aux conditions climatiques
- Excellentes caractéristiques de mise en oeuvre
- Sans solvant ni PVC
- Faible odeur
- Adapté à une application manuelle et en vide-fût
- Application possible sans primaire noir
- Approuvé IMO

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-296 est développé pour le collage de vitrages en construction et en réparation navale. Il est adapté pour tous les types de verres minéraux utilisés en Marine. Avant le collage de vitrages feuilletés incorporant des éléments chauffants dans la feuille de PVB, nous recommandons de consulter préalablement le Service Technique de Sika Industry. Le Sikaflex®-296 peut être lissé afin d'obtenir une belle finition et est également adapté à la réalisation de joints exposés.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-296 sur des supports sujets au crazing.

Le Sikaflex®-296 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.



MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-296 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

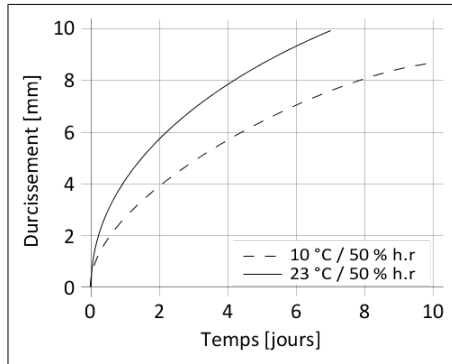


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-296

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-296 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-296 n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-296 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et dépolysées.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du substrat et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-296 peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C (produit et environnement) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C. Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-296 en cordons trigulaires (voir figure 1).

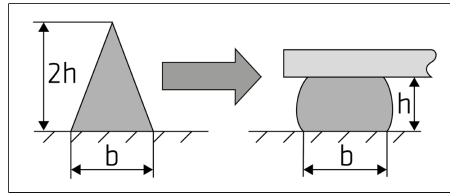


Figure 1: Configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-296 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe. Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Le vitrage doit toujours être monté dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne jamais assembler les supports une fois la peau de la colle formée.

Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-296 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les applications Marine
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	400 ml 600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-296
Version 03.01 (04 - 2023), fr_FR
012001212964001000

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

