

## NOTICE PRODUIT

# SikaForce®-302

Adhésif Purform® à durcissement très rapide pour réparation des plastiques

**PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Propriétés	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Base chimique	Polyol	Isocyanate
Couleur (CQP001-1)	Noir	Blanc
Densité	1.29 kg/l	1.21 kg/l
Ratio de mélange	en volume 1 : 1	
Propriétés de non-affaissement	Bonnes	
Température d'application	15 – 30 °C	
Temps de travail	1.5 minutes <sup>A</sup>	
Temps ouvert dans le mélangeur	45 secondes <sup>A</sup>	
Clamp time OUTDATED	5 minutes <sup>A</sup>	
Temps avant ponçage	10 minutes <sup>A</sup>	
Dureté Shore D (ASTM D-2240)	73	
Résistance à la traction (ISO 527)	26 MPa	
Allongement à la rupture (ISO 527)	58 %	
Durée de conservation	24 mois <sup>B</sup>	

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r.h.<sup>B</sup>) Stockage entre 15 et 30 °C
**DESCRIPTION**

Le SikaForce®-302 (Purform®) est basé sur la technologie Purform®, un polyuréthane à la pointe de l'industrie contenant moins de 0,1% de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail.

Le SikaForce®-302 (Purform®) est spécialement conçu pour réparer les pièces en plastique en atelier automobile. Il offre une bonne adhérence sur différents types de plastique et peut être recouvert par presque tous les types de peinture.

**AVANTAGES**

- Moins de 0,1 % de monomère diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail
- Bonne adhérence sur une grande variété de substrats
- Durcissement rapide à température ambiante
- Ponçable après seulement 10 minutes
- Peut être recouvert de peinture
- Pas d'affaissement ni de coulure
- Pas de retrait

**DOMAINES D'APPLICATION**

Le SikaForce®-302 (Purform®) est utilisé en atelier automobile pour les travaux de réparation des plastiques tels que les dommages sur les pare-chocs, le collage de pièces et de supports en plastique, la recréation de clips en plastique ou le remplissage d'ouvertures de capteurs inutilisés et de petits trous. Ce produit convient uniquement aux utilisateurs professionnels expérimentés. Des tests avec des substrats et en conditions réels doivent être effectués pour s'assurer de l'adhérence et de la compatibilité des matériaux.

## MODE DE POLYMERISATION

Le durcissement du SikaForce®-302 (Purform®) se fait par réaction chimique des deux composants. Il durcit à température ambiante. La vitesse de durcissement peut être accélérée par la température en utilisant des lampes infrarouges ou des fours pendant un minimum de 5 minutes. Il faut toutefois veiller à ce que la zone réparée ne soit pas chauffée à plus de 50 °C.

## METHODE D'APPLICATION

### Préparation de surface

Nettoyer et dégraisser largement les surfaces de collage avec le Sika® Cleaner G+P et un chiffon propre. Ensuite, poncer les surfaces avec du papier abrasif de grain 80 - 180. Nettoyer à nouveau l'ensemble des surfaces de collage avec le Sika® Cleaner G+P et un chiffon propre. S'assurer que la surface est complètement sèche et qu'il n'y a plus d'humidité avant de passer à l'étape suivante.

Déposer une fine couche de SikaForce®-300 Primer sur les deux faces et laisser sécher pendant au moins 5 minutes. Le traitement de surface supplémentaire dépend de la nature spécifique des substrats.

### Application

Le SikaForce®-302 (Purform®) doit être mis en œuvre entre 15 °C et 30 °C (température du produit, température ambiante et température du substrat).

Extruder l'adhésif sans le mélangeur pour égaliser les niveaux. Fixer le mélangeur statique, distribuer un tiers de la longueur du mélangeur et l'éliminer avant de commencer l'application de l'adhésif sur les surfaces de collage.

Déposer le SikaForce®-302 (Purform®) avec des pistolets à piston adéquats. Pour obtenir un mélange correct, il est nécessaire d'utiliser des mélangeurs statiques pour SikaForce®-301 (inclus dans l'emballage et vendus séparément).

Après la dépose, laisser le mélangeur sur la cartouche jusqu'à ce que l'adhésif soit réutilisé. Le reste de l'adhésif se conserve plusieurs semaines s'il est stocké correctement.

Pour réutiliser le SikaForce®-302 (Purform®), retirez le mélangeur statique et jetez-le de manière appropriée. Nettoyez soigneusement la sortie de la cartouche. Ensuite, connectez un nouveau mélangeur et commencez à déposer comme décrit ci-dessus.

Le Sika Contouring Film et Renforcement Mesh sont disponibles pour les travaux de remodelage et de modelage.

### Nettoyage

Le SikaForce®-302 (Purform®) non polymérisé peut être enlevé des outils et de l'équipement avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Les mains et la peau exposées doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes telles que les Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel pour les mains approprié et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Le SikaForce®-302 (Purform®) non polymérisé doit être conservé entre 15 °C et 30 °C dans un endroit sec. Ne pas l'exposer à la lumière directe du soleil ou au gel.

### AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Manuel d'application Réparation de pare-chocs

### CONDITIONNEMENT

Cartouche bicorps	50 ml
Cartouche bicorps	220 ml
Mélangeur : Sika Mixer Quadro 73 mm	

## VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

## HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

## NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## NOTICE PRODUIT

SikaForce®-302  
Version 02.02 (02 - 2025), fr\_FR  
012104533023001000

SIKA FRANCE S.A.S.  
84 rue Edouard Vaillant  
93350 LE BOURGET  
FRANCE  
Tél.: 01 49 92 80 00  
Fax: 01 49 92 85 88  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

