

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-515

Colle-mastic STP multi-usages

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Polymère à Terminaison Silane
Couleur (CQP001-1)	Blanc, gris clair, noir
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	selon la couleur 1.5 kg/l
Propriétés de non-affaissement	Bonnes
Température d'application	ambiant 5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	25 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme)
Retrait (CQP014-1)	3 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	25
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.1 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	5.0 N/mm
Température de service (CQP513-1)	4 heures -50 – 90 °C 120 °C
Durée de conservation	cartouche / poche 12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} Stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-515 est une colle-mastic Polymère à Terminaison Silane (STP) monocomposant qui polymérise lorsqu'il est exposé à l'humidité atmosphérique. Il adhère bien à une grande variété de surfaces de collage telles que les métaux, l'ABS, le PC, le FRP et le bois sans avoir besoin de traitement spécial et convient à la plupart des applications intérieures et extérieures.

AVANTAGES

- Temps de formation de peau rapide
- Adhère bien à une grande variété de substrats sans nécessité de pré-traitement spécial
- Sans isocyanates, solvants, silicones et PVC
- Excellente maniabilité
- Peut être peint
- Faible odeur

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-515 est une colle-mastic polyvalente qui convient à la plupart des applications d'étanchéité industrielles. Le produit possède de très bonnes propriétés d'étanchéité pour les applications intérieures et extérieures. Le Sikaflex®-515 adhère bien aux matériaux tels que les métaux, l'ABS, le PC, le FRP et le bois. Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-515 sur des matériaux sujets au stress cracking. Le Sikaflex®-515 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-515 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

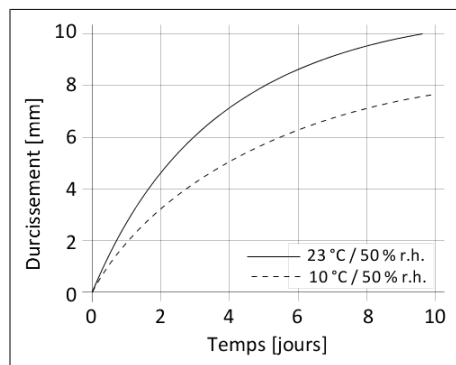


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-515

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-515 résiste généralement à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées ; résiste temporairement aux carburants, huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales ; ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool glycolique, aux acides minéraux concentrés et aux solutions caustiques ou solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse, de poussières et de contaminants.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

Application

Le Sikaflex®-515 peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikaflex®-515 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service System Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-515 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350H ou d'un savon adapté.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

Mise en peinture

Le Sikaflex®-515 peut être peint avant le temps de formation de peau. Si le processus de peinture a lieu après que la formation de peau du mastic, l'adhérence pourrait être améliorée en traitant la surface du joint avec Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant le processus de peinture. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (> 80 °C), les meilleures performances sont obtenues en laissant le mastic polymériser complètement au préalable. Toutes les peintures doivent être testées en effectuant des essais préliminaires dans les conditions de fabrication. L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des mastics. Cela pourrait entraîner une fissuration de la peinture dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polymère à Terminaison Silane (STP)
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-515
Version 06.01 (11 - 2025), fr_FR
012201205150001000

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

