

**Longeron**

SikaBiresin® CR131 + CH132-5 / CH132-7

Cloison pare-feu / Capot

SikaBiresin® CR132 FR + CH132-2 / CH132-5

Enjoliveur

SikaBiresin® CR132 + CH132-2

Assemblage du fuselage et des ailes

SikaBiresin® CR132 + CH132-2

Fuselage / Ailes / Empennage

SikaBiresin® CR132 + CH132-7

Famille de Produits SikaBiresin® CR132

POUR LES COMPOSITES DE L'INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE

La famille de produit SikaBiresin® CR132 a été développée spécifiquement pour la fabrication d'avion léger ou d'appareil aéronautique général. Avec une température de transition vitreuse jusqu'à 160 °C, le système peut également résister aux opérations de vol dans les régions plus chaudes du monde, des surfaces peuvent également être peintes avec des teintes sombres. Quatre résines et cinq durcisseurs forment une famille de produits pour plus de flexibilité.

- SikaBiresin® CR132 : système pour stratification manuelle avec quatre durcisseurs et des propriétés mécaniques équivalentes
- SikaBiresin® CR131 : version pour l'infusion sous vide avec des propriétés mécaniques équivalentes
- SikaBiresin® CR132 FR et CR134 FR : version auto-extinguible pour la stratification manuelle

SikaBiresin® CR132

SikaBiresin® CR131

DESCRIPTION

- Système pour la stratification manuelle avec une transition vitreuse (Tg) jusqu'à 160 °C
- Système modulable avec quatre durcisseurs standards pour un pot-life entre 60 et 480 minutes
- Excellentes propriétés mécaniques
- Particulièrement adapté pour les pièces nécessitant une bonne tenue en température, ex. pièces de l'appareil peintes de couleurs sombres affectées par la chaleur du soleil

DESCRIPTION

- Version du SikaBiresin® CR132 pour l'infusion sous vide
- Mêmes durcisseurs que le SikaBiresin® CR132
- Mêmes propriétés mécaniques que le SikaBiresin® CR132

SYSTÈME COMPOSITE POUR LE MOULAGE À LA MAIN ET LE PROCÉDÉ D'INFUSION AVEC UN TG 130-160 °C

	A	SikaBiresin® CR132				SikaBiresin® CR131		
		SikaBiresin® CH132-3	SikaBiresin® CH132-5	SikaBiresin® CH132-7	SikaBiresin® CH122-9	SikaBiresin® CH135-4	SikaBiresin® CH132-5	SikaBiresin® CH132-7
Rapport de mélange	A	100			100	100		
	B	28			32	38	26	28
Pot-life, TA		60	150	210	480	160	140	260
Viscosité mélange [mPas]		360	550	550	940	540	410	540
Module de traction [GPa]		2,65	2,7	2,45	2,45	2,75	2,7	2,7
Résistance en traction [MPa]		79	88	78	68	89	86	84
Élongation à la rupture [%]		5,3	6,2	5,7	3,9	5,7	5,9	6,7
Résistance à l'impact [kJ/m²]		-	-	-	25	27	46	37
Tg [°C]		130	135	135	162	138	136	127

SOLUTIONS AUTO-EXTINGUIBLES AVEC UN TG ≈ 130 °C

	A	SikaBiresin® CR132 FR	SikaBiresin® CR134 FR
		SikaBiresin® CH132-2	SikaBiresin® CH132-5
Rapport de mélange	A	100	100
	B	20	24
Pot-life, TA		60	115
Viscosité mélange [mPas]		1 330	1 000
Module de traction [GPa]		3,6	3,05
Résistance en traction [MPa]		52	65
Élongation à la rupture [%]		1,6	3,9
Résistance à l'impact [kJ/m²]		15	21
Tg [°C]		132	132

SikaBiresin® CR132 FR + SikaBiresin® CR134 FR

DESCRIPTION

- Version auto-extinguible du SikaBiresin® CR132, principalement pour le procédé de stratification manuelle
- Classification UL94 V-0

Conditions générales de ventes applicables.

Merci de consulter la fiche technique du produit avant toute utilisation.

Pour plus d'information sur les fiches techniques ou produits complémentaires, veuillez consulter notre site internet : www.sikaadvancedresins.com



Sika Deutschland GmbH Advanced Resins

Stuttgarter Strasse 139
72574 Bad Urach

Germany

Telefon + 49 (0) 7125 940-492

Fax + 49 (0) 7125 940-401

E-Mail tooling@de.sika.com

www.sikaadvancedresins.de

Sika Automotive France SAS Sika Advanced Resins

Z.I. des Béthunes - 15 rue de l'Équerre
CS 40444 Saint Ouen l'Aumône

95005 Cergy Pontoise Cedex - France

Téléphone + 33 (0) 134 40 34 60

Fax + 33 (0) 134 21 97 87

E-Mail advanced.resins@fr.sika.com

www.sikaadvancedresins.fr



BUILDING TRUST

