

NOTICE PRODUIT

Sikaflex® Tank Purform®

Mastic polyuréthane haute performance pour joints de sol, avec une forte résistance chimique aux hydrocarbures.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex® Tank Purform® est utilisé dans des zones destinées au stockage, au remplissage et à la manipulation de liquides polluant l'eau, comme les joints de sol dans les stations-service, les joints dans les zones de manutention, les réservoirs de stockage et les bacs de rétention, ainsi que les joints de dilatation et de raccordement dans les parkings. Le produit doit être utilisé uniquement par des applicateurs professionnels.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® Tank Purform® est destiné à des applications intérieures et extérieures.

Sikaflex® Tank Purform® peut être utilisé aussi bien pour des applications verticales qu'horizontales.

Sikaflex® Tank Purform® est utilisé dans les domaines suivants :

- Stations-service
- Zones de manipulation de liquides polluants pour l'eau
- Bacs de rétention
- Parkings et garages

Remarque : ce produit ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane technologie Purform
Conditionnement	Poches de 600 ml, Carton de 20 poches
Couleur	Gris
Durée de Conservation	15 mois à partir de la date de fabrication
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké en emballage d'origine non entamé, non endommagé et hermétique dans des conditions sèches à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage. Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur pour obtenir des in-

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à appliquer
- Très bonne résistance aux hydrocarbures tels que les carburants, les huiles et de nombreux autres produits chimiques
- Très bonne résistance mécanique
- Grande capacité de mouvement : 25 % (ISO 9047), 50 % (ASTM C719)
- Teneur en diisocyanate monomère < 0,1 % : aucune formation à la sécurité n'est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe XVII, entrée 74)
- Faibles émissions de COV

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Emissions dans l'air intérieur* (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions ».

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

formations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.

Densité	environ 1,3	
Déclaration du Produit	EN 15651-4	PW EXT-INT CC Classe 25 HM
	EN 14188-2:2004	Classe 35
	DIBt	Agrément (Institut Allemand pour la technologie de la construction)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	environ 37, après 28j à 23°C / 50% HR	(EN ISO 868)
Module d'Élasticité Sécant en Traction	Mesuré après 28 jours à + 23°C / 50% HR : 0,6 MPa à 100% d'élongation à + 23°C 1,05 MPa à 100% d'élongation à - 20°C	(ISO 8339)
Allongement à la Rupture	750% environ	(ISO 37)
Reprise élastique	80 %	(EN ISO 7389)
Résistance à la Propagation des Déchirures	7.0 N/mm (après 7 jours à +23°C / 50% HR)	(ISO 34-2)
Capacité totale de Mouvement	25 %	(EN ISO 9047)
Résistance chimique	RESISTANCE CHIMIQUE SELON EN 14187-6 :	
	Acides	8h 72h
	Acide chlorhydrique 5 %	+++ ++
	Acide nitrique 10 %	+++ ++
	Acide sulphurique 10 %	+++ -
	Acide acétique 5 %	+++ -
	Acide lactique 20 %	+ -
	Acide citrique 50 %	+ -
	Hydrocarbures	8h 72h
	Essence	+++ +
	Diesel	+++ +++
	Kérosène	+++ +
	Xylène 100%	+ -
	Huile moteur 100%	+++ ++
	Huile de tournesol	+++ +++
	Huile végétale	++ (+)
	Alcools	8h 72h
	Ethylène glycol 100 %	+++ ++
	Ethanol 100 %	+ -
	Méthanol 100 %	- -
	Glycérine 100 %	+ +
	Cétones	8h 72h
	Acétone 100 %	- -
	Méthyléthylcétone 100 %	- -
	Alcalins	8h 72h
	Hydroxyde de potassium 20 %	+++ +++
	Hydroxyde de sodium 10 %	+++ +++
	Ammoniac 25 %	+++ ++
	Hydroxyde de calcium (saturé)	+++ +++

Autres	8h	72h
Hypochlorite de sodium 12 %	+++	+++
Péroxyde d'hydrogène 3 %	+++	++
Eau distillée 100 %	+++	+++
Eau de mer	+++	+++

Légende

+ : pas de rupture ni adhésive ni cohésive (exigences selon EN 14187-6:2017-07)

++ : pas de rupture ni adhésive ni cohésive et évolution du module <50 % après immersion dans le liquide de test

+++ : pas de rupture ni adhésive ni cohésive et évolution du module <20 % après immersion dans le liquide de test (EN 14188-2:2014 draft)

- : rupture adhésive ou cohésive

Pour plus d'informations sur la résistance chimique, veuillez contacter le service technique de Sika.

Température de Service	Maximum	+70 °C
	Minimum	-40 °C

Conception du Joint	<p>Pour les joints de dilatation, la largeur doit être d'au moins 8 mm et ne doit pas dépasser 40 mm. Pour les joints sans mouvement (non dilatants), tels que les joints de raccordement dans les espaces intérieurs, la largeur du joint peut être inférieure à 8 mm.</p> <p>Les dimensions des joints doivent être conçues en fonction de la capacité de mouvement du mastic d'étanchéité. Dans tous les cas, les joints doivent avoir une profondeur d'au moins 8 mm ou respecter un rapport largeur/profondeur de 2:1, la valeur la plus élevée étant retenue.</p>
----------------------------	---

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Fond de Joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées	
Température du Produit	Maximum	+40 °C
	Minimum	5 °C
Température de l'Air Ambiant	Maximum	+40 °C
	Minimum	+5 °C
Température du Support	Maximum	+40 °C
	Minimum	5 °C
	<i>(à 3°C minimum au-dessus du point de rosée)</i>	
Vitesse de Durcissement	3.5 mm / 24 heures * Procédure qualité Sika Corporate	(CQP* 049-2)
Temps de Formation de Peau	environ 55 minutes (à 23°C et 50% HR)	(CQP019-1)
Délai de Mise en Place	environ 50 minutes (à 23°C et 50% HR)	

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à une procédure d'application des primaires incorrecte

Des procédures d'utilisation et d'application des primaires mal définies ou non contrôlées peuvent entraîner une variation des performances du produit.

1. Il est impératif de tester l'adhérence sur les supports spécifiques au projet et de convenir des procédures avec toutes les parties prenantes avant la mise en œuvre complète du projet. Pour plus d'informations, contactez le service technique de Sika.

Mauvaise adhérence due à une préparation de surface inadéquate

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence, ils ne peuvent pas remplacer un nettoyage et une préparation de surface appropriés.

1. Ne pas utiliser de primaires pour améliorer des surfaces mal préparées ou mal nettoyées.

Le support doit être propre, sec, sain, et homogène, exempt d'huiles, graisse, ancien mastic, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés.

Le support doit être suffisamment cohésif pour pouvoir supporter les contraintes transmises par le mastic lors des mouvements

1. Utilisez des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou d'autres méthodes mécaniques appropriées pour éliminer tout élément faiblement adhérent.
2. Si besoin, réparer les zones endommagées avec des produits de réparation appropriés.
3. Enlevez la poussière, les matériaux non adhérents ou friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic
4. Lorsque les joints ont été découpés à la scie dans le support, éliminer toutes traces de boue à l'aide d'un jet d'eau puis laisser sécher les surfaces des joints.

Les procédures de traitement de surface suivantes doivent être suivies pour garantir une adhérence optimale et une durabilité des joints pour les applications critiques et de hautes performances tels que les joints soumis à une agression chimique.

SUPPORTS NON POREUX

Alliage d'aluminium, aluminium anodisé, inox, acier galvanisé ou carrelage émaillé

1. Dépolir légèrement la surface avec un papier abrasif fin.
2. Nettoyer la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Autres métaux, tels que le cuivre, le laiton et le titane-zinc

1. Dépolir légèrement la surface avec un papier abrasif fin.
2. Nettoyer la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
3. Attendre que le temps d'évaporation soit écoulé.
4. Primariser la surface avec le Sika® Primer-3 N appliqué au pinceau. *NB : ne pas appliquer une quantité excessive de primaire afin d'éviter la formation de plaques.*

Métaux revêtus de poudre

1. Réaliser des essais préliminaires pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contacter le Service Technique Sika.

Supports en PVC

1. Nettoyer la surface.
2. Primariser la surface avec le Sika® Primer-215 appliqué au pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques

1. Nettoyer la surface.
2. Primariser la surface avec Sika® Primer-3 N appliqué au pinceau. *NB : ne pas appliquer une quantité excessive de primaire afin d'éviter la formation de plaques.*

APPLICATION

IMPORTANT

Respecter strictement les procédures d'application

Toujours respecter scrupuleusement les préconisations d'application et de préparation de surface issues des Services Sika.

IMPORTANT

Tachage des supports en pierre naturelle due à la migration de plastifiant

Des taches dues à la migration des plastifiants peuvent survenir lors de l'utilisation sur des pierres moulées, reconstituées ou naturelles telles que des supports en granit, marbre ou calcaire.

1. Ne pas utiliser sur des supports en pierre naturelle

IMPORTANT

Dégradation du mastic due à une attaque chimique

1. Ne pas utiliser le produit pour des applications dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau tels que le chlore.

Notice Produit

Sikaflex® Tank Purform®

Juillet 2026, Version 01.01

020515010000246594

IMPORTANT

Effet des alcools sur le mécanisme de durcissement

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et faire en sorte que le produit reste mou ou devienne collant.

1. Ne pas exposer le mastic à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement. Un tel contact empêcherait la polymérisation du mastic.

APPLICATION

1. Utiliser du ruban de masquage sur les supports si des joints aux bords nets et rectilignes sont requis. Les rubans adhésifs de masquage seront retirés avant que le Sikaflex ne forme sa peau.
2. Après la préparation nécessaire des supports, installer dans le joint un FOND DE JOINTS Sika® de section adaptée et à la profondeur requise.
3. Si nécessaire, appliquer le primaire sur les lèvres du joint comme recommandé en chapitre « Préparation du support ». Ne pas faire une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse sur le fond du joint.
4. Insérer la poche dans le pistolet à mastic, ouvrir son extrémité (le produit est prêt à l'emploi).
5. Installer la canule et la découper à la taille de cordon souhaitée.
6. Extruder le mastic dans le joint à calfeutrer. Le presser sur les lèvres du joint en s'assurant du bon contact avec celles-ci et éviter toute inclusion de bulles d'air.
7. Dès que possible après l'application, le mastic doit être serré fermement contre les lèvres du joint pour permettre une bonne adhérence sur celles-ci. Lisser la surface du joint permet d'obtenir une bonne finition. Utiliser un produit de lissage compatible (Sika® Tooling Agent N) pour lisser la surface du joint avant que le mastic ne forme sa peau. De l'eau savonneuse peut être utilisée. **IMPORTANT** Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.
8. Retirer le ruban de masquage avant que le mastic ne commence à former sa peau.

MISE EN PEINTURE DU MASTIC

Le mastic peut être recouvert avec la plupart des systèmes de revêtement de peinture conventionnels.

Avant l'application, tester la compatibilité du système de peinture.

1. Laisser le mastic durcir complètement (28 jours à 23°C) avant de le recouvrir de peinture.
2. Effectuer des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture conformément à l'ISO/TR 20436:2017 - Bâtiments et ouvrages de génie civil — Mastics — Aptitude à la peinture et compatibilité des mastics avec les peintures.

IMPORTANT

Certains défauts peuvent apparaître en cas de non respect de nos recommandations, exemples:

Peinture collante sur le mastic

Certains systèmes de peinture peuvent présenter une migration de plastifiant qui rendra la surface peinte collante. Les peintures à séchage oxydatif (glycéroph-talique, ...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.

1. Consulter le fabricant de peinture pour avoir des conseils spécifiques sur la mise en peinture des mastics.
2. Tester le système de peinture avec le mastic avant d'entreprendre le projet

Fissuration de la peinture sur le mastic

Les systèmes de peinture rigides réduisent l'élasticité du mastic et peuvent se fissurer lorsqu'ils sont utilisés sur des joints soumis à des mouvements.

1. Ne pas utiliser de systèmes de peinture rigides pour recouvrir des joints soumis à des mouvements.

Variations de couleur

Remarque : des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées, rayonnement UV. Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas les performances ou la tenue du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

- Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika ou du White Spirit.
- Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Pour le nettoyage de la peau, utiliser les lingettes imprégnées Sika.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

Notice Produit
Sikaflex® Tank Purform®
Juillet 2026, Version 01.01
020515010000246594

SikaflexTankPurform-fr-FR-(07-2026)-1-1.pdf

