

NOTICE PRODUIT

SikaBond® AT Metal

COLLE SPECIALE POUR LE COLLAGE ELASTIQUE DE METAUX

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

SikaBond® AT-Métal est une colle mono composante, à teneurs réduites en composés organiques volatils, non corrosive pour le collage de métaux.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBond® AT-Métal est adapté aux collages en intérieur et en extérieur pour éléments métalliques de façade et de toiture, de couverture, plaques de recouvrement, tôles métalliques, lucarnes et revêtements métalliques.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Sans silicone
- Non corrosif
- Application facile
- Forme peu de fil
- Tack initial élevé et polymérisation rapide
- Bonne adhérence sur supports poreux
- Bonne résistance aux intempéries et à l'eau
- Très haute résistance à l'arrachement sans primaire sur de nombreux métaux et supports non poreux

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polymère à terminaison silane
Conditionnement	Cartouche de 300 ml, Carton de 12 cartouches
Couleur	Gris clair
Durée de Conservation	SikaBond® AT Metal a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées.
Conditions de Stockage	SikaBond® AT Metal doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C.

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011): A+ « très faibles émissions »

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÉMENTS / NORMES

- ISO 11600 F 20 HM

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	38 env. (à 28 jours)	(ISO 868)
Résistance à la Traction	1,6 N/mm ² env.	(ISO 37)
Module d'Élasticité Sécant en Traction	0,70 N/mm ² env. à 100 % d'allongement (à 28 jours) (23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la Rupture	400% env.	(ISO 37)
Reprise élastique	70% env. (à 28 jours)	(ISO 7389)
Résistance au Cisaillement interlaminaire	1,15 N/mm ² env., épaisseur de colle 1 mm	(EN 1465)
Résistance à la Propagation des Déchirures	5,5 N/mm env.	(ISO 34)
Résistance chimique	SikaBond® AT Metal est résistant à l'eau, eau de mer, alcalis dilués, laitance de ciment et détergent en dispersion aqueuse. SikaBond® AT Metal ne résiste pas aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés, hydrocarbures aromatiques ou chlorés. SikaBond® AT Metal résiste uniquement à très court terme aux acides minéraux concentrés, solvants organiques (cétones, esters, aromatiques), à l'alcool, diluants pour peintures et laques, acides organiques et solutions de soude ou solvants. Pour informations complémentaires, consulter le service technique.	
Température de Service	-40 °C à +90 °C	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Application par cordons: ~44 ml par mètre linéaire (avec une buse triangulaire)	
Résistance au Coulage	0 mm (profilé 20 mm , 23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C à +40 °C	
Humidité relative de l'Air	30% à 90%	
Température du Support	+5 °C à +40 °C , à 3°C minimum au-dessus du point de rosée	
Vitesse de Polymérisation	3 mm/24 heures env. (23 °C / 50% HR)	(CQP 049-2)
Temps de Formation de Peau	30 minutes env. (23 °C / 50% HR)	(CQP 019-1)

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

Pour l'application de SikaBond® AT Metal toutes les règles de la construction s'appliquent.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain, et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La peinture, la laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés. SikaBond® AT Metal adhère sans primaire ni activateur.

Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en travaux de rénovation, joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou immergés dans l'eau, les

primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

Supports non poreux

Les carrelages vitrifiés, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués, aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé doivent être nettoyés avec un tampon abrasif très fin puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205.

Avant l'application de la colle, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Pour le zinc au titane et le cuivre, utiliser le Sika® Aktivator-205 et le Sika® Primer-3 N comme promoteurs d'adhérence.

Supports poreux

Si la colle est fréquemment en contact avec de l'eau ou si l'humidité ambiante est importante de façon constante, appliquer le Sika® Primer-3 N sur supports poreux (béton, brique, etc.).

Pour informations complémentaires, consulter le service technique.

Note : Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

SikaBond® AT Metal est fourni prêt à l'emploi.

Après la préparation nécessaire des supports, installer une cartouche dans un pistolet à mastic et appliquer le SikaBond® AT Metal en cordons, en bandes ou en plots sur la surface de collage, à quelques centimètres d'intervalle. Presser seulement à la main l'élément à coller à l'endroit adapté. Si nécessaire, utiliser un adhésif double face, des cales ou des serre joints pour le maintien ensemble des éléments collés pendant les premières heures de polymérisation. Un élément mal positionné peut être facilement démonté puis repositionné pendant les premières minutes suivant l'application. Presser à nouveau.

Un collage optimal sera obtenu après polymérisation complète du SikaBond® AT Metal.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika®.

Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

LIMITATIONS

- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc.
- SikaBond® AT Metal ne doit pas être utilisé pour le collage de panneaux en Façade. Pour les panneaux en Façade, utiliser le système SikaTack® Panel.
- Pour une meilleure application, la température de la colle devra être supérieure à 15 °C.
- Pour une polymérisation correcte de la colle, une humidité ambiante suffisante est nécessaire.
- SikaBond® AT Metal peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. Cependant, les peintures doivent être testées au préalable pour s'assurer de la compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats de mise en peinture et de compatibilité sont obtenus, dans un premier temps, si la colle est laissée polymériser complètement. Note : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité de la colle et provoquer le craquellement du film de peinture. Se référer à NF DTU 42 .1. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique,...) peuvent pré-

senter un séchage plus long sur le joint.

- Des changements de couleur de la colle peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV. Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Avant l'utilisation du SikaBond® AT Metal sur pierre naturelle: consulter le service technique.
- Ne pas utiliser le SikaBond® AT Metal : en mastic de vitrage, sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM ou sur tous matériaux de construction pouvant libérer des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui pourraient attaquer la colle, en joints dans et autour de piscine, en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente dans l'eau.
- Ne pas utiliser sur polyéthylène(PE), polypropylène(PP), polytétrafluoroéthylène (PTFE / Téflon), et autres matériaux synthétiques plastifiés similaires.
- Ne pas exposer le SikaBond® AT Metal non polymérisé avec des produits contenant de l'alcool. Un tel contact empêchera la polymérisation de la colle.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

Notice Produit

SikaBond® AT Metal

Septembre 2018, Version 01.04

020513020000000004

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Notice Produit
SikaBond® AT Metal
Septembre 2018, Version 01.04
020513020000000004

SikaBondATMetal-fr-FR-(09-2018)-1-4.pdf

