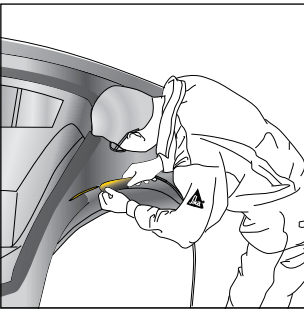


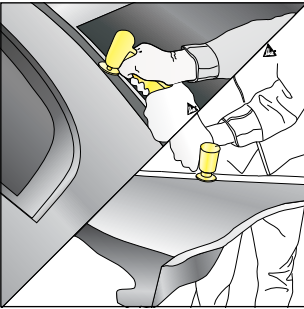
SikaPower®-4720

GUIDE DE REMPLACEMENT DE PANNEAUX

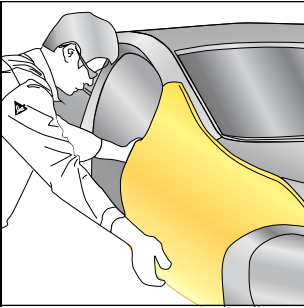
- 1



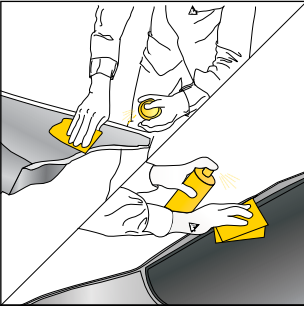
- Tailler et retirer le panneau endommagé conformément aux recommandations OEM
- 2



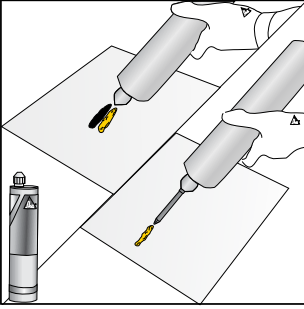
- Nettoyer les zones de collage avec Sika® Remover-208 ou tout autre solvant approprié sans résidus
 - Meuler les zones de collage sur la carrosserie et le nouveau panneau jusqu'au métal nu
- 3



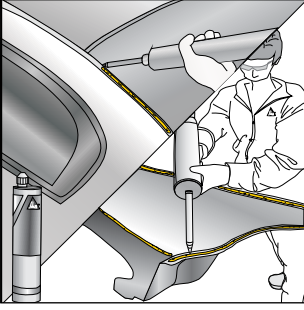
- Redresser toutes les pièces métalliques et les aligner
 - Sécher le panneau posé
- 4



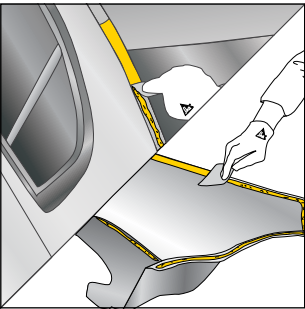
- Nettoyer les zones de collage avec Sika® Remover-208 ou tout autre solvant approprié sans résidus
- 5



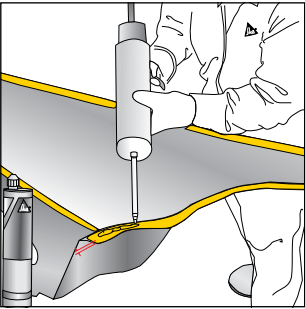
- Avant de fixer le mélangeur, extruder le matériau jusqu'à ce que les deux parties A et B s'écoulent uniformément
 - Fixer le mélangeur statique et déposer une petite quantité de colle
- 6



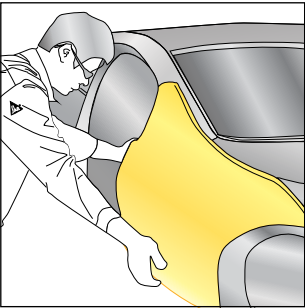
- Appliquer un cordon de colle sur toutes les surfaces métalliques nues des deux pièces à coller
- 7



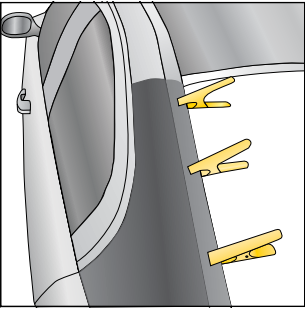
- Étaler la colle à l'aide d'une spatule en plastique afin de recouvrir toutes les surfaces métalliques nues
- 8



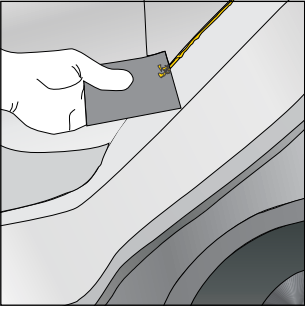
- Appliquer un deuxième cordon de colle sur le nouveau panneau à environ 5 mm du bord du panneau
 - Ne pas appliquer de deuxième cordon sur les zones qui seront soudées par points
- 9



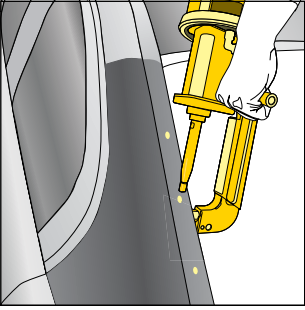
- Aligner la nouvelle pièce sur la carrosserie dans les 60 minutes¹⁾ suivant le début de l'application de la colle
- 10



- Fixer le panneau en le positionnant correctement, en commençant par les angles, les extrémités du panneau et les endroits où des tensions sont présentes lors de l'ajustement (retirer les pinces après 4h30¹⁾)
- 11



- Appliquer la colle en pressant légèrement pour la faire déborder le long du bord collé
- 12



- Procéder au soudage ou au rivetage quand nécessaire et conformément aux recommandations OEM



TEMPS DE TRAITEMENT

Température du substrat	Temps ouvert	Séchage à cœur	Ponçable après	Temps de remise en service
10 °C	90 min	16 h	48 h	48 h
23 °C	60 min	4,5 h	16 h	24 h
30 °C	30 min	2 h	6 h	8 h
60 °C	N/a	30 min	1 h	1 h

¹⁾ Tous les temps indiqués sont donnés pour une température de 23 °C (température ambiante et du substrat). Le comportement de durcissement du produit dépend de la température et augmente avec la température et inversement. La vitesse de durcissement peut être accélérée en appliquant de la chaleur jusqu'à 80 °C pendant 5 minutes maximum à l'aide de lampes infrarouges, de couvertures chauffantes ou de fours. Consulter les informations de durcissement figurant sur l'étiquette du produit ou contacter le service technique Sika.

Nos conditions générales de vente les plus récentes s'appliquent. Veuillez consulter les dernières fiches techniques locales avant toute utilisation.

www.sika.fr

BUILDING TRUST

