# SikaBiresin® CR144 / CH141 / CA141 Système Composite époxy pour production à chaud

# **Domaines d'applications**

- Particulièrement pour les procédés de pultrusion et d'enroulement filamentaire
- Spécialement pour les applications nécessitant une faible réactivité et un long pot-life

#### Caractéristiques / Avantages

- Imprégnation rapide des fibres grace à une faible viscosité mélange et une température de mise en oeuvre élevée
- Long pot-life

# **Description**

Base Système époxyde 3 composants

■ Résine (A) SikaBiresin® CR144, résine époxyde, trasparente

Durcisseur (B) SikaBiresin® CH141, anhydride d'acide carboxylique, transparent

SikaBiresin® CA141, ambre Accélérateur (C)

Propriétés physiques, valeurs approx.		Résine (A)	Durcisseur (B)	Accélérateur (C)
Composants individuels		SikaBiresin® CR144	SikaBiresin® CH141	SikaBiresin® CA141
Viscosité, 25 °C	mPas	~12.000	~40	~200
Densité, 25 °C	g/ml	~1,16	~1,20	~0,98
Ratio de mélange	en poids	100	90	2
	'		Mélange	
Potlife, 100 g / TA, valeurs approx.		h > 24		24
Viscosité mélange, 25 °C, valeurs approx.		mPas ~800		

#### Propriétés mécaniques, sur résine pure

valeurs approx. après 3 h / 80 °C + 3 h / 120 °C + 3 h / 140 °C (source: Sika interne)

SikaBiresin® CR144 résine (A) avec durcisseur (B) SikaBiresin® CH141 et accélérateur SikaBiresin® CA14 Résistance en traction ISO 527 MPa ~95 Module de traction ISO 527 MPa ~3200 % Elongation à la rupture ISO 527 ~5,4 Résistance en flexion ISO 178 MPa ~147 ISO 178 Module de flexion MPa ~3350 Résistance à la compression ISO 604 MPa ~127 Densité ISO 1183 ~1.20 g/cm<sup>3</sup> Dureté Shore **ISO 868** ~86 Résistance à l'impact ISO 179 kJ/m² ~15

# Mise en oeuvre

- Avant démoulage une précuisson d'au moins 3 h à 90 °C est recommandée.
- Le ratio mélange doit être scrupuleusement respecté afin d'obtenir les meilleurs résultats. Tout écart à la valeur optimale entraînera des performances dégradées.
- Les propriétés mécaniques et thermiques sont dépendantes des cycles de durcissement appliqués.
- Il est recommandé de nettoyer pinceaux et outils immédiatement après usage à l'aide du nettoyant Sika 5.





Propriétés thermiques, échantillon de résine pure								
valeurs approx. après 3 h / 80 °C + 3 h / 120 °C + 3 h / 140 °C (source: Sika interne)								
SikaBiresin® CR144 résine (A) avec durcisseur (B) SikaBiresin® CH141 et accélérateur SikaBiresin® CA14								
Température de transition vitreuse	ISO 11357	°C	~138					
Température de fléchissement HDT	ISO 75A	°C	~128					
	ISO 75B	°C	~132					
	ISO 75C	°C	~116					

Conditionnement (poids net, kg)				
SikaBiresin® CR144 résine (A)	1000	200		10
SikaBiresin® CH141 durcisseur (B)	1100	220		9
SikaBiresin® CA141 accélérateur (C)			10	0,2

#### **Stockage**

- La durée de vie minimum de SikaBiresin® CR144 résine (A) est de 24 mois et celle du durcisseur (B) et accélérateur (C) SikaBiresin® CH141 et CA141 de 12 mois en conditions tempérées (18 25 °C), lorsque stockés dans leur emballage d'origine non ouvert.
- Après un stockage prolongé à basse température, la résine (A) peut cristalliser. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de la réchauffer suffisamment longtemps à 60-80 °C.
- Les emballages doivent être refermés immédiatement après utilisation. Le matériau restant doit être utilisé aussi rapidement que possible.

# Informations relatives à la santé et à la sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

## Gestion des déchets

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être gérés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

# Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

# Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Dans la pratique, les matériaux, les supports et les conditions spécifiques du site peuvent être si différents qu'il est impossible d'apporter une garantie quant à la valeur marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique ou d'attribuer des responsabilités émanant d'un lien juridique sur la base des présentes informations, de recommandations écrites ou de tout autre conseil. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison. Les utilisateurs ont pour obligation de se reporter à la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné (copie fournie sur demande).

Pour toute information complémentaire :

Sika Automotive France SAS

Filiale Saint Ouen l'Aumône Tel: +33 (0) 134 40 34 60

Z.I des Béthunes - 15 rue de l'Equerre Fax: +33 (0) 134 21 97 87

CS 404444 Saint Ouen l'Aumône Email: advanced.resins@fr.sika.com
95005 Cergy Pontoise Cedex Internet: www.sikaadvancedresins.fr

France





