

SikaBiresin® CR132 ST

Système Composite

Description

SikaBiresin® CR132 ST est un système époxy modifié à viscosité élevée, conçu pour être utilisé comme couche de couplage dans l'outillage FRP.

Domaines d'application

SikaBiresin® CR132 ST est un système à haute viscosité utilisé comme couche de liaison entre le gelcoat et les plis structuraux, pour la production de moules époxy renforcés en fibre de verre. Il permet d'allonger le temps de travail. Particulièrement adapté à la production de moules grands et à forts développés.

Caractéristiques / Avantages

- Propriétés de mise en oeuvre optimisées du système qui permettent une bonne maniabilité
- Excellentes propriétés mécaniques
- Température de transition vitreuse > 130 °C possible

Données physiques		Résine (A)	Durcisseur (B)
Individual Components		SikaBiresin® CR132 ST	SikaBiresin® CH132-5
Rapport de mélange	en Poids	100	26
Rapport de mélange	en Volume	100	31
Couleur		blanc	bleu
Viscosité, 25 °C	mPa.s	120 000	30
Densité, 25 °C	g/ml	1,11	0,93
		Mélange	
Potlife, 100 g / TA, valeurs approx.	min	120	
Viscosité, 25 °C, valeurs approx.	mPa.s	17 700	

Propriétés mécaniques typiques du système totalement polymérisé

SikaBiresin® CR132 ST résine (A)			avec durcisseur (B) SikaBiresin® CH132-5	
Conditions de cuisson	Temps / Température		8 h / 100 °C	12 h / 125 °C
Résistance en traction	ISO 527	MPa	35	26
Module de traction	ISO 527	MPa	2500	2400
Elongation à la rupture	ISO 527	%	1,8	1,3
Résistance en flexion	ISO 178	MPa	70	64
Module en flexion	ISO 178	MPa	2.600	2.700
Résistance à la compression	ISO 604	MPa	101	101
Densité	ISO 1183	g/cm³	1,14	1,14
Dureté Shore	ISO 868	-	D 83	D 82
Résistance à l'impact	ISO 179	kJ/m²	10	8

Mise en oeuvre

- Le matériau doit être mis en oeuvre à 18 - 35 °C.
- Le ratio mélange doit être scrupuleusement respecté afin d'obtenir les meilleurs résultats. Tout écart à la valeur optimale entraînera des performances dégradées.
- Avant démoulage une pré cuisson d'au moins 2 h à 60 °C est recommandée.
- Les propriétés mécaniques et thermiques sont dépendantes des cycles de durcissement appliqués.
- Il est recommandé de nettoyer pinceaux et outils immédiatement après usage à l'aide du nettoyant Sika 5.
- Pour plus d'informations, veuillez consulter « Instructions de mise en oeuvre des résines composites ».

Données thermiques, échantillons de résine pure			
SikaBiresin® CR132 ST résine (A)		avec durcisseur (B) SikaBiresin® CH132-5	
Conditions de cuisson	Temps / Température	8 h / 100 °C	12 h / 125 °C
Temp. de fléchissement sous charge	ISO 75B °C	119	136
Temp. de transition vitreuse	ISO 11357 °C	122	130

Post-cuisson

Le cycle de traitement thermique le mieux adapté ainsi que les propriétés mécaniques et thermiques atteignables dépendent de plusieurs facteurs tels que l'épaisseur du stratifié, le volume de fibres, la réactivité de la résine, etc. Voici à quoi pourrait ressembler un cycle de traitement thermique adapté :

- Montée en température d'env. 0,2 °C/minute jusqu' à 10 °C sous la température de transition vitreuse requise
- Suivi par un maintien à cette température pendant 2 à 12 heures
- Respecter une descente en température de 0,5 °C / min

La post-cuisson spécifique doit être adaptée aux exigences techniques et économiques.

Pour obtenir les performances mécaniques du système, un cycle standard est utilisé permettant de garantir également la plus haute Tg possible.

Conditionnement (poids net, kg)

SikaBiresin® CR132ST résine (A)			5
SikaBiresin® CH132-5 hardener (B) (bleu)	900	180	2,8

Stockage

- La résine (A) SikaBiresin® CR132 ST se conserve 24 mois et le durcisseur (B) SikaBiresin® CH132-5 se conserve 12 mois à température ambiante (18 - 25 °C), lorsqu'ils sont conservés dans leurs emballages d'origine non ouverts.
- Après un stockage prolongé à basse température, la résine (A) peut cristalliser. Pour éliminer ces cristaux, il suffit de la réchauffer suffisamment longtemps à 60 °C.
- Les contenants doivent être refermés correctement immédiatement après usage. Les restes de produit doivent être utilisés aussi rapidement que possible.

Information Hygiène et Sécurité

Pour toute information et tout conseil sur la méthode à suivre pour utiliser, stocker et éliminer les produits chimiques en toute sécurité, reportez-vous à la dernière version de la fiche de données sécurité. Cette fiche contient des données physiques, environnementales et toxicologiques, ainsi que des informations en matière de sécurité.

Gestion des déchets

Recommandations pour le produit : les déchets de produit doivent être gérés de manière spécifique, conformément à la législation applicable.

Recommandations pour l'emballage : les emballages doivent être entièrement vidés et mis à recycler. Les emballages qui ne peuvent pas être nettoyés doivent être jetés de la même manière que le produit.

Sources

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

Mentions légales

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Dans la pratique, les matériaux, les supports et les conditions spécifiques du site peuvent être si différents qu'il est impossible d'apporter une garantie quant à la valeur marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique ou d'attribuer des responsabilités émanant d'un lien juridique sur la base des présentes informations, de recommandations écrites ou de tout autre conseil. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison. Les utilisateurs ont pour obligation de se reporter à la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné (copie fournie sur demande).

Pour toute information complémentaire :

Sika Automotive France SAS
Filiale Saint Ouen l'Aumône Tel: +33 (0) 134 40 34 60
Z.I des Béthunes - 15 rue de l'Equerre Fax: +33 (0) 134 21 97 87
CS 404444 Saint Ouen l'Aumône Email: advanced.resins@fr.sika.com
95005 Cergy Pontoise Cedex Internet: www.sikaadvancedresins.fr
France

