

FICHE TECHNIQUE

ADEKIT H9952 BK / H9952 BK RESINE / H9952 DURCISSEUR

ADHÉSIF EPOXY BI-COMPOSANT

AUTO EXTINGUIBLE SELON EN 45545-2, FAR 25§853, ABD0031 - HAUTE RESISTANCE AU VIEILLISSEMENT

APPLICATIONS

Assemblages hautes performances
 Collages de panneaux : Nid d'abeilles, Aluminium, Inox, Composites, Bois, Thermoplastiques, mousses...
 Collages de Composites : Epoxy renforcés verre, Carbone, de composites Polyester, de structures métalliques

CARACTÉRISTIQUES

- Adhésif époxy bi-composant, structural, hautes performances, formulé pour le collage de surfaces de grandes dimensions, présentant des propriétés mécaniques et de résistance au vieillissement très élevées
- Contient des Nanoparticules
- **Auto extinguable selon les normes EN 45545-2, FAR 25 (FAR 25 §853) et AITM (ABD0031)**
- Renferme des billes de verre de 250 µm afin de calibrer l'épaisseur d'adhésif
- Valeurs de Cisaillement et Pelage élevées
- Temps ouvert long pour assemblages de grandes dimensions

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Composition	RESINE	DURCISSEUR	MÉLANGE	MÉTHODE
Proportion de mélange en poids	100	47		
Proportion de mélange en volume à 25 °C	100	50		
Aspect	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope	Pâte thixotrope	
Couleur	Noir	Beige	Noir	
Viscosité à 25 °C ^(KP) (Pa.s)	145	185	80	LT-001/vit.10
	350	600	230	LT-001/vit.2.5
Densité à 25 °C ^(KP)	1,40	1,30	-	LT-020
Densité du produit polymérisé à 23 °C	-	-	1,38	LT-047
Pot life sur 100 g à 23 °C ^(KP) (min)	-	-	120	LT-002-B

(KP) Key properties. Ces valeurs sont dans le Certificat d'Analyses.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES ⁽¹⁾

Dureté	(Shore D)	85	ISO 868
Résistance à la traction	(MPa)	42	ISO 527
Allongement à la rupture	(%)	3	ISO 527
Module de Young ⁽²⁾	(MPa)	4000	ISO 527
Température d'utilisation recommandée	(°C)	15 à 30	
Température de service ⁽³⁾	(°C)	- 40 à 150	LT-006-B

(1) Polymérisation 16 h à 70 °C

(2) Polymérisation 1 h à 80 °C

(3) La température de service est définie comme la température à laquelle le produit conserve 80 % de sa Résistance en Traction Cisaillement initiale, après 1000 heures de vieillissement à cette température, cette valeur étant mesurée sur Aluminium, à 23 °C.

AUTO EXTINGUIBILITE

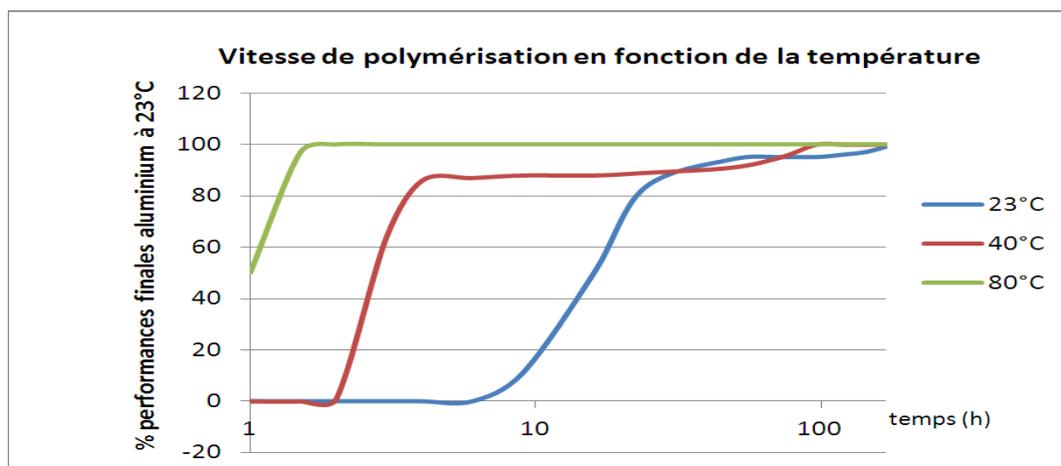
PROPRIETES FEU / FUMÉES – APPLICATIONS FERROVIAIRES

Protection contre l'incendie des véhicules ferroviaires	R1 HL3	EN 45545-2
Partie 2 : Exigences en matière de comportement au feu des matériaux et composants.	R2 HL3	
	R3 HL3	
	R6 HL3	
	R7 HL3	
	R17 HL3	

PROPRIETES FEU / FUMÉES – APPLICATIONS AERONAUTIQUES

	NORME	EXIGENCE
Détermination de la résistance du matériau à la flamme Brûleur vertical, Temps d'allumage 60 secondes	AITM 2-0002 A (issue 3)	ABD0031 (issue G)
	CS 25 App. F Part. I §(a)(1)(i)	CS 25 §853(a), Amdt 20
	FAR 25 App. F Part. I §(a)(1)(i)	FAR 25 §853(a), Amdt 25-116
Détermination de la résistance du matériau à la flamme Brûleur vertical, Temps d'allumage 12 secondes	AITM 2-0002 B (issue 3)	ABD0031 (issue G)
	CS 25 App. F Part. I §(a)(1)(ii)	CS 25 §853(a), Amdt 20
	FAR 25 App. F Part. I §(a)(1)(ii)	FAR 25 §853(a), Amdt 25-116
Détermination de la Densité Optique Spécifique des fumées	AITM 2-0007 A (issue 3)	ABD0031 (issue G)
	CS 25 App. F Part. V	CS 25 §853(d), Amdt 20
	FAR 25 App. F Part. V	FAR 25 §853(d), Amdt 25-116
Détermination des composants toxiques sur les produits en combustion	AITM 3-0005 (issue 2)	ABD0031 (issue G)

DONNEES SUR LA POLYMERISATION



TEMPS DE MANIPULATION ⁽¹⁾

À 23 °C (h) 8 LT-006-B

(1) Le temps de manipulation est défini comme le temps nécessaire pour obtenir une Résistance en Traction Cisaillement, sur Aluminium, à 23 °C, de 1 MPa.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES SUR ASSEMBLAGES ⁽¹⁾

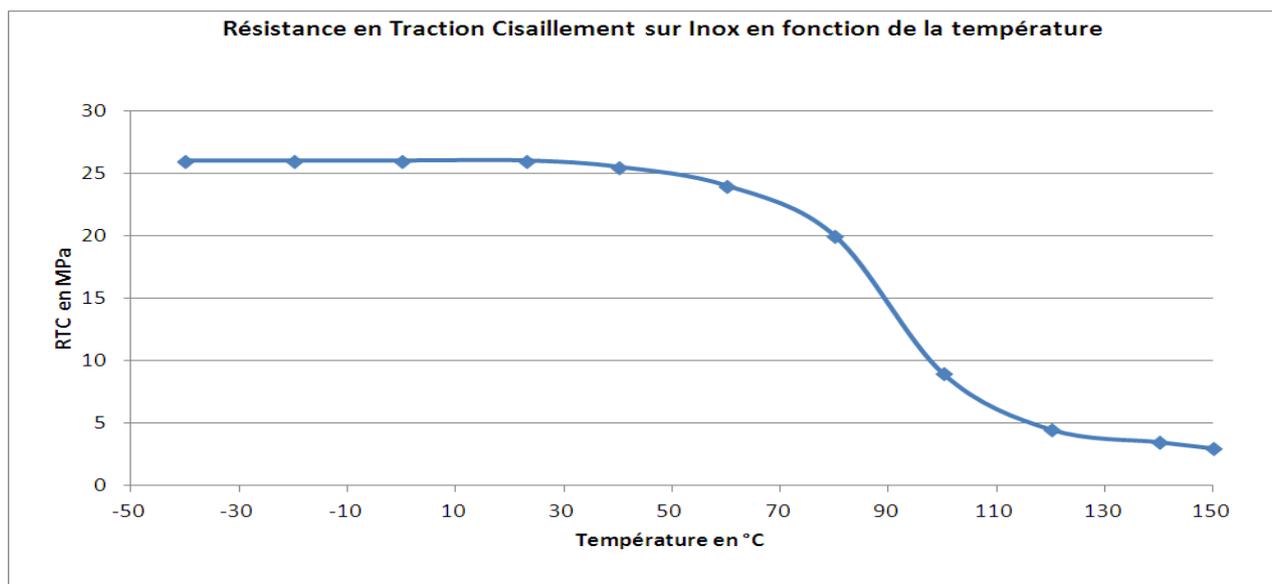
	RÉSISTANCE EN TRACTION CISAILLEMENT À 23 °C (MPa)	MÉTHODE
Aluminium 2017A (sablé)	Initial	22 SCF
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70 °C/100 % HR	22 SCF
	Après Cataplasme Humide 14 jours à 70 °C/100 % HR	20 SCF
	Après Cataplasme Humide 21 jours à 70 °C/100 % HR	17 SCF
	Après Cataplasme Humide 28 jours à 70 °C/100 % HR	17 SCF
Inox 304 (sablé)	Initial	25 SCF
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70 °C/100 % HR	24 SCF
Acier Electro-Zingué (sablé)	Initial	22 AF
	Après Cataplasme Humide 7 jours à 70 °C/100 % HR	16 SCF
Composite pré-preg Carbone	17 SCF	
Polyamide	5 SF	

(1) Polymérisation 16 heures à 70°C

SCF: Special Cohesive Failure : rupture de cohésion spéciale, AF: Adhesive Failure : rupture d'adhésion, SF: Substrate Failure : rupture du substrat, selon la norme EN ISO 10365.

RÉSISTANCE AU PELAGE AU GALET MOBILE À 23 °C

Aluminium 2017A (sablé)	(kN/m)	Initial	5	ISO 4578
		Après Cataplasme Humide 7 jours à 70 °C/100 % HR	4,5	



MISE EN OEUVRE

- **Équipement** : L'ADEKIT H9952 BK, conditionné en cartouches de 50 ml et 400 ml nécessite l'utilisation d'un pistolet manuel ou pneumatique.
Pour des applications industrielles nécessitant l'utilisation d'une machine, nous consulter.
- **Préparation des supports** : L'adhésif devra être appliqué sur des surfaces propres et sèches et exemptes d'éléments polluants (graisses, poussières...).
Pour le choix d'un dégraissant ou d'un primaire adapté, **consulter notre service technique.**

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- Locaux ventilés.
- Port de gants, de lunettes et de vêtement de protection

Pour plus d'information, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE

La durée de vie de l'ADEKIT H9952 BK est de **24 mois** conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15 °C – 25 °C, dans l'emballage d'origine non entamé.

La durée de vie de l'ADEKIT H9952 BK RESINE est de **24 mois** conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15 °C – 25 °C, dans l'emballage d'origine non entamé.

La durée de vie de l'ADEKIT H9952 DURCISSEUR est de **24 mois** conservé à l'abri de l'humidité et à une température de 15 °C – 25 °C, dans l'emballage d'origine non entamé.

CONDITIONNEMENT

- | | |
|--|------------------------|
| ▪ H9952 BK / 50ml | Boîte de 12 cartouches |
| ▪ H9952 BK / 400ml | Boîte de 12 cartouches |
| ▪ H9952 BK Résine | Tonnelets de 39 kg |
| ▪ H9952 Durcisseur | Tonnelets de 37 kg |
| ▪ KIT H9952 BK Résine + H9952 Durcisseur | 2 x (39 kg + 37 kg) |

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations ci-incluses sont données à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du service technique de Sika Advanced Resins. Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande : Fiche de données de sécurité.

SOURCES

Toutes les données techniques fournies dans cette fiche produit reposent sur des essais réalisés en laboratoire. Il est possible que les données varient dans des conditions réelles en raison de facteurs indépendants de notre volonté.

INFORMATIONS RELATIVES À LA SANTÉ ET À LA SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et la mise au rebut des produits chimiques dans de bonnes conditions de sécurité, les utilisateurs doivent se reporter à la plus récente fiche de données de sécurité contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et relatives à la sécurité.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document, et en particulier les recommandations portant sur l'application et l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsque ceux-ci ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans le cadre de conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie quant à la qualité marchande ou à l'aptitude à un emploi spécifique, ni aucune responsabilité émanant d'un lien juridique. L'utilisateur du produit doit le tester afin de vérifier qu'il convient à l'application prévue et à la finalité visée. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Les droits de propriété des tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique disponible dans leur pays pour le produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

CONTACTS

SIKA DEUTSCHLAND GmbH
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach – GERMANY
Tel.: (+49) 7 125 940 492
Fax.: (+49) 7 125 940 401
E-mail: tooling@de.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.
ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 CERGY PONTOISE Cedex – FRANCE
Tel.: (+33) 1 344 034 60
Fax: (+33) 1 342 197 87
E-mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

AXSON TECHNOLOGIES SPAIN, S.L.
Polígono Industrial Congost - Guardaagullés, 8
08520 LES FRANQUESES DEL VALLES – SPAIN
Tel.: (+34) 932 25 16 20
E-mail: spain@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.es

SIKA ITALIA S.R.L.
Via Morandi 15
21047 Saronno (Va) – ITALY
Tel.: (+39) 02 9670 2336
Fax: (+39) 02 9670 2369
E-mail: axson@axson.it
Website: www.sikaadvancedresins.it

AXSON UK Ltd
Unit 15 Studlands Park Ind. Estate
Newmarket Suffolk, CB8 7AU – UNITED KINGDOM
Tel.: (+44) 1638 660 062
Fax: (+44) 1638 665 078
E-mail: sales.uk@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.uk

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA s.r.o.
Tovarenska 49
95301 ZLATE MORAVCE – SLOVAKIA
Tel.: (+421) 376 422 526
Fax: (+421) 376 422 527
E-mail: axson.sk@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.sk

SIKA ADVANCED RESINS US
30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 – USA
Tel.: (+1) 248 588-2270
Fax: (+1) 248 577-0810
E-mail: axsonmh@axson.com
Web site: www.sikaadvancedresins.us

SIKA AUTOMOTIVE MEXICO S.A. DE C.V.
Ignacio Ramírez #20
Despacho 202 Col. Tabacalera
C.P. 06030 CDMX – MEXICO
Tel.: (+52) 55 5264 4922
Fax: (+52) 55 5264 4916
E-mail: marketing@axson.com.mx
Website: www.sikaadvancedresins.mx

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. Ltd
N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai – CHINA
Tel.: (+86) 21 5868 3037
Fax: (+86) 21 5868 2601
E-mail: marketing.china@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.cn

SIKA JAPAN Ltd
2-5-12 Onishi Okazaki Aichi
444-0871 – JAPAN
Tel.: (+81) 564 26 2591
Fax: (+81) 564 26 2593
E-mail: sales.japan@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.jp

AXSON INDIA Pvt. Ltd.
Office n°8, Building Symphony C - 3rd Floor
Range Hills Road
Bhosale Nagar
PUNE 411 020 – INDIA
Tel: (+ 91) 20 25 56 07 10
Fax: (+ 91) 20 25 56 07 12
E-mail: info.india@axson.com
Website: www.sikaadvancedresins.in