

NOTICE PRODUIT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Colle époxy bicomposant pour le système Sikadur-Combiflex® SG

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal est un adhésif thixotrope à base d'époxy bicomposant destiné au collage des bandes d'étanchéité en polyoléfine flexible (FPO) modifiée Sikadur-Combiflex® SG sur différents supports. Utilisation en intérieur et en extérieur. Plage de température d'application : de +10 °C à +30 °C. Il fait partie du système Sikadur-Combiflex® SG.

DOMAINES D'APPLICATION

- Adhésif pour le système Sikadur-Combiflex® SG
- Note : pour le contact avec l'eau destinée à la consommation humaine, utiliser le Sikadur®-31 DW

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à mélanger et à appliquer
- Excellente adhérence sur de nombreux matériaux
- Performances optimales sur une large plage de températures

- Bonne résistance à de nombreux produits chimiques
- Ne nécessite pas de primaire
- Haute résistance mécanique

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité à la norme LEED v4 MRc 2 (Option 1) : Divulgaration et optimisation des produits de construction – Déclarations environnementales de produits
- Conformité à la norme LEED v4 MRc 4 (Option 2) : Divulgaration et optimisation des produits de construction – Composants des matériaux
- Déclaration environnementale de produit (EPD) de l'IBU

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performance selon la norme EN 1504-4 – Collage structurel
- Taux de transmission du méthane, ISO 15105-1, Versaperm, rapport n° LR2282

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Résine époxy et charges spéciales	
Conditionnement	Kit de 6 kg (A+B)	Palette de 432 kg (72 x 6 kg)
Couleur	Résine-Partie A	Blanc
	Durcisseur-Partie B	Gris foncé
	Part A+B mélange	Gris clair
Durée de Conservation	24 mois à partir de la date de fabrication	
Conditions de Stockage	Le produit doit être conservé dans son emballage d'origine, non ouvert et en bon état, dans un endroit sec, à une température comprise entre +5 °C et +30 °C. Se référer aux indications figurant sur l'emballage.	

Densité	Partie A	~1,7 kg/l
	Partie B	~1,7 kg/l
	Mélange	~1,5 kg/l
Valeurs à +23 °C.		

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance en Compression	Après	Température			(ASTM D 695-96)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	3 jours	~35 N/mm²	~48 N/mm²	~52 N/mm²	
	7 jours	~41 N/mm²	~50 N/mm²	~54 N/mm²	
	14 jours	~43 N/mm²	~54 N/mm²	~55 N/mm²	
Module d'Elasticité à la Compression	à +5 °C		~4200 N/mm²		(ASTM D 695)
	à +23 °C		~3500 N/mm²		
Adhérence par Traction directe	Support	Adhérence			(EN 1542)
	Béton sec	> 4 MPa *			
	Béton (humide)	> 4 MPa *			
	Acier (préparation par gre-naillage)	> 10 MPa			
	*rupture dans le béton				
Coefficient d'Expansion Thermique	5,3 × 10 ⁻⁵ (± 0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (dilatation linéaire entre -20 °C et +40 °C)				(EN ISO 1770)
Température de Service	-30 °C min. / +38 °C max.				

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	Parties A:B = 2:1 parties en poids ou en volume			
Température du Produit	+10 °C min. / +30 °C max.			
Température de l'Air Ambiant	+10 °C min. / +30 °C max.			
Point de Rosée	Attention à la condensation. La température du support doit être supérieure d'au moins +3 °C au point de rosée.			
Température du Support	+10 °C min. / +30 °C max.			
Humidité du Support	Supports à base de ciment : Le support doit être sec ou légèrement humide (sans film d'eau en surface). Quand le support est légèrement humide, bien faire pénétrer la colle en la serrant au support.			
Durée Pratique d'Utilisation	Température	Durée de vie en pot (Pot life)	Temps ouvert	(EN ISO 9514)
	+10 °C	~125 minutes	—	
	+23 °C	~50 minutes	~70 minutes	
	+30 °C	~25 minutes	—	
	Si de plus grandes quantités sont mélangées, la température de Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal augmentera en raison de la réaction chimique, ce qui réduira la durée de vie en pot.			
Délai d'attente / Recouvrement	Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal peut être recouvert d'un revêtement époxy. Si cela s'avère nécessaire, ne pas lisser pas la colle avec un détergent.			

Si l'application de la couche ultérieure devait avoir lieu au-delà de 2 jours de durcissement de la première, la première couche doit être saupoudrée à l'état frais par jet à la volée ou pressage de sable de quartz propre et sec de granulométrie 0,7/1,3 mm par exemple.

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Structure du Système

Pour plus d'informations, contacter le service technique de Sika France.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

Béton/maçonnerie/mortier/pierre

Remarque : le béton et le mortier doivent avoir au moins 3 à 6 semaines de durcissement. Les surfaces du support doivent être saines, propres, sèches ou légèrement humides. Elles doivent être exemptes d'eau stagnante, de glace, de saleté, d'huile, de graisse, de revêtements, de laitance, d'efflorescence, d'anciens traitements de surface, de toutes particules non adhérentes et de tout autre contaminant de surface susceptible de nuire à l'adhérence de la colle.

Acier

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile, de graisse, de revêtements, de rouille, de calamine, de toutes particules non adhérentes et de tout autre contaminant de surface susceptible de nuire à l'adhérence de la colle.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton / maçonnerie / mortier / pierre

Les supports doivent être préparés mécaniquement à l'aide d'un nettoyage par sablage abrasif adapté, d'un grenaillage, d'un léger piquage, d'un bouchardage, d'un ponçage ou de tout autre équipement approprié, afin d'obtenir un profil de surface texturé et adhérent.

Acier

Les surfaces doivent être préparées mécaniquement à l'aide d'un sablage abrasif adapté, d'un meulage, d'une brosse métallique rotative ou de tout autre équipement approprié afin d'obtenir une finition métallique brillante présentant un profil de surface similaire à celui d'un papier abrasif à l'oxyde d'aluminium de grain moyen. Éviter toute condition de point de rosée avant et pendant l'application.

Tous les supports

Toute la poussière et les matériaux non adhérents doivent être entièrement éliminés de toutes les surfaces des supports avant l'application du produit à l'aide d'un aspirateur ou d'un équipement de dépoussiérage.

MÉLANGE

IMPORTANT

Éviter de trop mélanger afin de minimiser l'incorporation d'air.

Remarque : utiliser l'hélice spéciale Sikadur et un malaxeur électrique (récipient de grande capacité) à une vitesse maximale de 300 tr/min.

Unité de pré-dosage

1. Mélanger la partie A (résine) pendant environ 60 secondes.
2. Ajouter la partie B (durcisseur) à la partie A (résine).
3. Mélanger les parties A et B en continu pendant environ 3 minutes jusqu'à obtenir un mélange homogène, lisse et coloré.
4. Pour obtenir un mélange complet, verser les produits dans un autre récipient propre et mélanger à nouveau jusqu'à obtenir un mélange lisse et homogène.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application avec le nettoyant Sikadur® immédiatement après utilisation.

Le produit durci ne peut être éliminé que par des moyens mécaniques.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Sika Automotive France SAS
Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex - France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-fr-FR-(10-2026)-4-1.pdf

Notice Produit
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal
Octobre 2026, Version 04.01
020703151000000002

