

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR87

Système de résine époxy bio-sourcé pour les procédés d'infusion et d'injection avec Tg < 87°C

PROPRIETES (VALEURS SUPPLÉMENTAIRES SUR LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

| Propriétés | SikaBiresin® CR87 (A) | SikaBiresin® CH87-2 (B) | SikaBiresin® CH87-6 (B) | SikaBiresin® CH87-10 (B) |
|---|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Base chimique | Résine époxyde | Durcisseur amine | Durcisseur amine | Durcisseur amine |
| Couleur | Translucide | Incolore à jaune | Incolore à jaune | Incolore à jaune |
| Densité | liquide polymérisé 1.13Kg/l | 0.95Kg/l 1.13Kg/l | 0.94Kg/l 1.13Kg/l | 0.93Kg/l 1.13Kg/l |
| Ratio de mélange | en poids en volume | 100 : 28 100 : 34 | 100 : 28 100 : 34 | 100 : 28 100 : 34 |
| Viscosité (CQP029-4) | mélange 600 mPa·s | 40 mPa·s 260 mPa·s | 20 mPa·s 220 mPa·s | 10 mPa·s 200 mPa·s |
| Température d'application | 18 - 25 °C | | | |
| Durée de vie en pot (CQP021-3 / Gel Timer TECAM) | | 80 min | 180 min | 400 min |
| Conditions de durcissement | 8 heures | 80 °C | 80 °C | 80 °C |
| Résistance à la traction (CQP036-2 / ISO527) | | 80 MPa | 75 MPa | 75 MPa |
| Module de traction (CQP036-2 / ISO 527) | | 2800 MPa | 2700 MPa | 2650 MPa |
| Elongation à rupture (CQP036-2 / ISO 527) | | 5.0 % | 5.0 % | 5.0 % |
| Contrainte en flexion (CQP027-2 / ISO 178) | | 120 MPa | 120 MPa | 120 MPa |
| Module de flexion (CQP027-2 / ISO 178) | | 3300 MPa | 3200 MPa | 3150 MPa |
| Résistance en compression (CQP028-5 / ISO 604) | | 105 MPa | 100 MPa | 100 MPa |
| Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 868) | | 83 | 83 | 83 |
| Résistance à l'impact (CQP038-2 / ISO 179) | | 50 kJ/m ² | 50 kJ/m ² | 50 kJ/m ² |
| Température de transition vitreuse par DSC (CQP301-5 / ISO 11357) | | 85 °C | 84 °C | 87 °C |
| Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75A) | | 75 °C | 75 °C | 75 °C |
| Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75B) | | 81 °C | 80 °C | 80 °C |
| Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75C) | | 65 °C | 65 °C | 66 °C |
| Durée de conservation | 24 mois | 12 mois | 12 mois | 12 mois |

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIPTION

SikaBiresin® CR87 est un système époxyde bio-sourcé destiné à la production par infusion de structures composites renforcées de fibres avec une tenue thermique maximale de 87°C

AVANTAGES

- 38 % de carbone bio-sourcé (résine)
- Grande variété de temps de travail
- Excellente infusion dans les tissus et les intissés.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBiresin® CR87 est spécialement destiné aux procédés d'infusion et d'injection grâce à sa faible viscosité. Il est destiné à l'industrie générale des composites et permet la production de pièces avec une meilleure durabilité. Ce produit est réservé à des professionnels formés.

Des essais portant sur les conditions réelles de mise en oeuvre, les renforts et les agents démoulants doivent être réalisés pour s'assurer de la compatibilité des matériaux.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR87

Version 01.01 (09 - 2025), fr_FRAUTO
013122030870001000

METHODE D'APPLICATION

Processus de mélange

Les composants doivent être intimement mélangés en utilisant les méthodes classiques des résines composites. Pour obtenir les performances maximales, le ratio mélange indiqué doit être respecté précisément.

La température du mélange a une influence directe sur la viscosité et le pot-life du système.

Note : les agents démoulants et autres aditifs peuvent influencer les propriétés et performances du matériau.

Application

Le système de résine est optimisé pour être mis en oeuvre entre 18°C - 25°C. Les paramètres de mise en oeuvre doivent être modifiés si la température est différente. La polymérisation doit être réalisée à une température > 18°C.

Avant l'application, vérifier l'absence de cristaux dans les deux composants. Le phénomène de cristallisation peut être annulé en chauffant le produit à 60°C-70°C jusqu'à disparition des cristaux.

Les emballages doivent être refermés hermétiquement après chaque usage pour éviter l'entrée d'humidité ou de poussière.

Post-cuisson

Les propriétés mécaniques et thermiques du stratifié dépendent de plusieurs facteurs, tels que l'épaisseur du stratifié, le taux de fibre, la réactivité du système et le cycle de post-cuisson choisi. Pour les informations sur le cycle de post-cuisson se reporter au Guide Général des résines Composites.

Les pièces produites avec SikaBiresin® CR87 doivent être polymérisées au minimum 4 heures à 40°C avant le démoulage.

Nettoyage

Le SikaBiresin® CR87 liquide peut être éliminé des outils et des équipements en utilisant Sika® Cleaner P. Une fois polymérisé le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement. Les mains et la peau souillées doivent être immédiatement nettoyées à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Tous les composants doivent être stockés entre 18°C et 25°C dans un endroit sec.

Avant utilisation, vérifier l'homogénéité et l'absence de cristallisation des deux parts, et les amener à la température d'utilisation.

AUTRES INFORMATIONS

Cette information est donnée comme information générale. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de Sécurité
- Guide Général des résines Composites.

CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR87 (A)

| | |
|----------|--------|
| Tonnelet | 10 kg |
| Fut | 200 kg |

SikaBiresin® CH87-2 (B)

| | |
|----------------|--------|
| Jerrycan métal | 2.8 kg |
| Fut | 180 kg |

SikaBiresin® CH87-6 (B)

| | |
|----------------|--------|
| Jerrycan métal | 2.8 kg |
| Fut | 180 kg |

SikaBiresin® CH87-10 (B)

| | |
|----------------|--------|
| Jerrycan métal | 2.8 kg |
| Fut | 180 kg |

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR87
Version 01.01 (09 - 2025),
fr_FRAUTO
013122030870001000

Sika Automotive France SAS

Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

