

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR168

Système de résine composite pour application en voie humide et une Tg jusqu'à 131°C

PROPRIETES (VALEURS SUPPLÉMENTAIRES SUR LA FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Propriétés	SikaBiresin® CR168 (A)	SikaBiresin® CH132-5 (B)	
Base chimique	Résine époxy	Durcisseur amine	
Couleur	Translucide	Bleu	
Densité	liquide polymérisé	1.17 g/ml 1.16 g/ml	0.94 g/ml
Ratio de mélange	en poids en volume	100 : 27 100 : 34	
Viscosité (CQP029-4)	mélange	3650 mPa·s 860 mPa·s	20 mPa·s
Température d'application		18 °C – 25 °C	
Durée de vie en pot (CQP021-3 / Gel Timer TECAM)		160 minutes	
Conditions de durcissement	8 heures	140 °C	
Résistance à la traction (CQP036-2 / ISO527)		83 MPa	
Module de traction (CQP036-2 / ISO 527)		2900 MPa	
Elongation à rupture (CQP036-2 / ISO 527)		6.0 %	
Contrainte en flexion (CQP027-2 / ISO 178)		130 MPa	
Module de flexion (CQP027-2 / ISO 178)		3100 MPa	
Résistance en compression (CQP028-5 / ISO 604)		120 MPa	
Dureté Shore D (CQP023-1 / ISO 868)		86	
Résistance à l'impact (CQP038-2 / ISO 179)		40 kJ/m ²	
Température de transition vitreuse par DSC (CQP301-5 / ISO 11357)		131 °C	
Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75A)		124 °C	
Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75B)		128 °C	
Heat deflection temperature (CQP030-1 / ISO 75C)		113 °C	
Durée de conservation	24 mois	12 mois	

CQP = Corporate Quality Procedure

DESCRIPTION

SikaBiresin® CR168 est un système de résine époxy destiné à la production de pièces et moules composites par voie humide.

AVANTAGES

- Viscosité optimisée et bonnes propriétés de mouillabilité
- La modification de la thixotropie limite l'essorage des fibres
- Température de transition vitreuse jusqu'à 131°C
- Durcisseur (B) bleu pour aider au mélange

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBiresin® CR168 est spécialement formulé pour le procédé de voie humide, pour la production de moules FRP de grandes dimensions avec une bonne résistance en température (voir section "AUTRES INFORMATIONS"). Ce produit est utilisable uniquement par des professionnels expérimentés. Des essais en condition réelle de mise en oeuvre, incluant les renforts et les agents démoulants doivent être menés pour vérifier leur compatibilité.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR168

Version 01.01 (04 - 2026), fr_FRAUTO
013122031680001000

METHODE D'APPLICATION

Processus de mélange

Les composants doivent être mélangés de manière homogène en utilisant les techniques de mélange courantes pour les résines composites. Pour obtenir une performance optimale, le rapport de mélange indiqué doit être respecté avec précision.

La température du mélange a une influence directe sur la viscosité et la durée de vie en pot du système de résine.

Remarque : les agents de démoulage ou autres additifs peuvent influencer les propriétés et les performances du matériau.

Application

Le système de résine est optimisé pour des températures de mise en oeuvre comprises entre 18 °C et 25 °C. Tenez compte du changement des paramètres de traitement si le système de résine est appliqué à des températures différentes. La polymérisation doit être effectuée à une température ≥ 18 °C.

Avant l'application, vérifiez que les deux composants ne sont pas cristallisés. Le processus de cristallisation peut être inversé en chauffant le produit à 60 °C – 70 °C jusqu'à ce que les cristaux ne soient plus visibles.

Les récipients doivent être hermétiquement fermés immédiatement après chaque utilisation pour éviter toute pénétration d'humidité.

Post-cuisson

Les propriétés mécaniques et thermiques des stratifiés dépendent de différents facteurs, tels que l'épaisseur totale, la fraction volumique de fibres, la réactivité du système ainsi que le cycle de cuisson retenu. Pour toute information sur les cycles de polymérisation consulter le Guide Général pour Résines Composites.

Les pièces produites avec SikaBiresin® CR168 doivent subir une pré-cuisson minimum de 4 heures à 60°C avant le démoulage.

Nettoyage

Le SikaBiresin® CR168 non durci peut être éliminé des outils et équipements avec Sika® Reinigungsmittel 5 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement. Les mains et la peau exposées doivent être immédiatement lavées à l'aide d'un nettoyant industriel pour les mains et d'eau.

N'utilisez pas de solvants sur la peau. Porter les E.P.I. recommandés (gants, lunettes...)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Tous les composants doivent être stockés entre 15 °C et 30 °C.

Avant utilisation, vérifiez l'homogénéité et l'absence de cristallisation du matériau et assurez-vous de le ramener à la température d'utilisation.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document sont fournies à titre indicatif uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Des exemplaires des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité
- Guide général pour les résines composites
- Manuel d'application "Système pour réalisation de moules composites avec SikaBiresin® GC155"

CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR168 (A)

Tonnelet	10 kg
----------	-------

SikaBiresin® CH132-5 (B)

Bidon	2.8 kg
Fut	180 kg
IBC	900 kg

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

SikaBiresin® CR168
Version 01.01 (04 - 2026),
fr_FRAUTO
013122031680001000

Sika Automotive France SAS

Z.I. des Béthunes, 15, rue de l'Equerre,
CS40444 Saint Ouen l'Aumône
95005 Cergy Cedex · France
Tél.: 01 34 40 34 60
www.sika.fr

