BUILDING TRUST

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-221

Colle-mastic d'étanchéité multifonctionnelle à large spectre d'adhésion

PROPRIETES

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Blanc, gris, noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	selon la couleur	1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement		Bonnes
Température d'application	Ambiant	5 à 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes [A]
Temps ouvert (CQP526-1)		45 Minutes [A]
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme)
Retrait (CQP014-1)		5 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-50 à 90 °C
	24 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation		12 mois [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % h.r.

[B] Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-221 est une colle-mastic polyuréthane monocomposante polyvalente, qui adhère parfaitement à une large gamme de supports comme les métaux, les apprêts métalliques, les peintures (systèmes bicomposants), les céramiques et les plastiques. Il est idéal pour la réalisation de joints élastiques durables.

AVANTAGES

- Adhère parfaitement à une grande variété de supports
- Résiste au vieillissement
- Peut être poncé et peint
- Testé selon EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Non corrosif
- Faible odeur

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-221 adhère parfaitement à une large gamme de supports et convient pour la réalisation d'une étanchéité élastique durable. Les supports appropriés sont les métaux, les apprêts métalliques, les peintures (systèmes bicomposants), les céramiques et les plastiques.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-221 sur des matériaux sujets au stress cracking.

Le Sikaflex®-221 est exclusivement réservé aux professionnels expérimentés.

Des tests sur les supports dans les conditions réelles doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-221 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

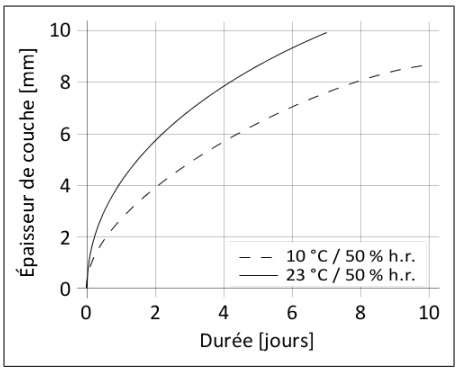


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-221

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-221 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluée. Il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales. Il ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés, aux alcalis ou aux solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une adhésion durable. Les recommandations relatives à la préparation de surface sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika®. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires sur les matériaux d'origine.

Application

Le Sikaflex®-221 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 40 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et le mastic d'étanchéité se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le Sikaflex®-221 peut êtyre appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique ainsi que d'une pompe. Pour obtenir des conseiles sur le choix et l'installation d'un système de pompage approprié, contacter le System Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier son adéquation et sa compatibilité.

Nettoyage

Le Sikaflex®-221 non durci peut être éliminé des outils et des équipements à l'aide du Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées comme le Sika® Cleaner-350H ou d'un nettoyant industriel pour les mains approprié et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

Mise en peinture

Le Sikaflex®-221 peut être peint après la formation de peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, le meilleur résultat est obtenu lorsque le mastic a complètement durci au préalable. Les peintures mono polyuréthane ou bicomposante acrylique sont généralement adaptées. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures peuvent apparaître dans la peinture au niveau des joints.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polyuréthanes monocomposants
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Recharge	600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr