

DESCRIPTIF Sarnafil® T 320FSA / Mars 2023

Toiture inaccessible / Revêtement d'étanchéité monocouche apparent auto-adhésif

Elément porteur tôle d'acier nervurée / Isolation / Sarnafil® TG 76 FSA

Descriptif conforme aux recommandations des DTU série 43, règles professionnelles et guides

1 Elément porteur, support d'étanchéité

Tôle d'acier nervurée galvanisée à plage pleine et à vallée pleine ou perforée (type, profil), posée conformément aux prescriptions du DTU 43.3, du cahier du CSTB 3537_V2, pente \geq à 3%.

2 Absorption acoustique dans les vallées perforées

Laine minérale rigide découpée en forme de trapèze et posée dans les vallées. Les nervures sont pontées avec un ruban adhésif en aluminium afin d'éviter que l'EAC coule.

3 Isolation thermique

Leur classe de compressibilité doit être adaptée au domaine d'emploi revendiqué.

3.1 Verre cellulaire (CG) : panneaux isolants mis en œuvre suivant les prescriptions du fabricant. Collés à l'EAC, ils reçoivent un écran de surfacage posé bord à bord (feuille en bitume modifié par élastomère SBS présentant une épaisseur minimale de 2,5 mm et une armature voile de verre de 50 g/m² minimum), préalablement primérisé avec Primer 600.

3.1.1 Foamglas® (CG) :

- Classe de compressibilité : D.
- Conductivité thermique λ : 0,036.
- **Ne nécessite pas de pare-vapeur.**

4 Etanchéité synthétique (procédé sous CCT)

4.1 Surface courante

Sarnafil® TG 76 FSA : membrane d'étanchéité synthétique auto-adhésive à base de polyoléfines souples copolymères polypropylène (FPO) de première qualité contenant des stabilisants, renforcée d'une voile de verre non tissé, obtenue selon le procédé d'enduction par extrusion et sous-facée d'un feutre. Elle présente les caractéristiques suivantes :

- Neutre pour l'environnement : recyclable, sans chlore, ni plastifiant, ni halogène, ni métaux lourds.
- Résistance instantanée au soulèvement du vent grâce à l'auto-adhésivité.
- Résistant au rayonnement UV permanent.
- Résistante à toutes les influences atmosphériques courantes.
- Résistante aux micro-organismes.
- Stabilité dimensionnelle élevée grâce au voile de verre incorporé.
- Revêtement en sous-face : feutre en polyester imprégné de colle et protégé par un film pelable en polyéthylène.
- Epaisseurs : 15/10^{ème} ou 18/10^{ème}.
- Coloris : beige similaire RAL 1013, gris fenêtre similaire RAL 7040, blanc signalisation similaire RAL 9016 (épaisseur 18/10^{ème}).

La membrane d'étanchéité Sarnafil® TG 76 FSA (épaisseur ... mm / coloris ...) est auto-adhésive. Un dispositif de maintien mécanique du revêtement d'étanchéité est à prévoir sur les versants de pentes \geq à 20%. Les lés sont assemblés par soudure à l'air chaud sans flamme nue, à l'aide d'un automate muni d'un affichage de température et d'une buse de préparation. Les raccords transversaux sont pontés en membrane d'étanchéité Sarnafil® TS 77 E.

4.2 Relevés d'étanchéité (avec ou sans isolation thermique)

4.2.1 - Bande Sarnafil® TS 77 E (épaisseur ... mm / coloris ...) : membrane d'étanchéité posée librement avec interposition d'un écran de séparation S-Felt T-300 (feutre non-tissé, composé de fibres polyester 300 g/m²) si nécessaire.

- Bande Sarnafil® TG 76 FSA (épaisseur ... mm / coloris ...) : membrane d'étanchéité auto-adhésive. Les raccords entre partie courante et relevés sont pontés en membrane d'étanchéité Sarnafil® TS 77 E.

4.2.2 Fixation en pied : linéaire (rail Sarnabar®).

4.2.3 Finition en tête :

- par profil de serrage avec cordon de mastic y compris dispositif écartant les eaux de ruissellement.
- par profil Sarnafil® T Metal Sheet (tôle colaminée en acier galvanisé revêtue d'une membrane Sarnafil® T d'épaisseur 11/10^{ème}), posé sur une bande d'étanchéité à l'air (S-Sealing Tape 10/10). Coloris : beige similaire RAL 1013, gris anthracite similaire RAL 7040, gris anthracite similaire RAL 7016, gris clair similaire RAL 7035 et blanc signalisation similaire RAL 9016.

4.3 Rives

Profil Sarnafil® T Metal Sheet (tôle colaminée en acier galvanisé revêtue d'une membrane Sarnafil® T d'épaisseur 11/10^{ème}), posé sur une bande d'étanchéité à l'air (S-Sealing Tape 10/10). Coloris : beige similaire RAL 1013, gris fenêtre similaire RAL 7040, gris anthracite similaire RAL 7016, gris clair similaire RAL 7035 et blanc signalisation similaire RAL 9016.

4.4 Sorties de toiture

Pièce préfabriquée ou habillage par platine et manchon confectionnés en membrane non armée Sarnafil® T 66-15 D (épaisseur 1,5 mm). Finition par un collier de serrage avec cordon de mastic ou autre.

4.5 Naissances d'eaux pluviales

Evacuation des eaux pluviales par pièce préfabriquée à base de polypropylènes modifiés (FPO) ou confection "in situ" en membrane non armée Sarnafil® T 66-15 D (épaisseur 1,5 mm). Y compris crapaudine.

5 Chemins de circulation

Les chemins de circulation et de protection sont soudés à l'air chaud sur la membrane de partie courante Sarnafil® TG 76 FSA. Ils sont matérialisés par :

5.1 Sarnafil® TG 20 WW : membrane à surface texturée en FPO armée de voile de verre. Coloris gris fenêtre similaire RAL 7040.

5.2 Sarnafil® T Walkway Pad : dalles souples à surface antidérapante en FPO injecté (dimension utile 0,60 x 0,60 m). Coloris gris foncé.

6 Profil imitation « joint debout »

Sarnafil® T Decor Profile : profil extrudé en FPO soudé à l'air chaud sur la membrane de partie courante Sarnafil® TG 76 FSA. Coloris : gris fenêtre similaire RAL 7040, gris anthracite similaire RAL 7016, gris clair similaire RAL 7035.

7 Normes de Qualité et d'Environnement

Les produits d'étanchéité sont fabriqués dans des unités de production reconnues conformes aux normes de Qualité et d'Environnement ISO 9001 et ISO 14001. La mise en œuvre est assurée par des entreprises d'étanchéité qualifiées dont le personnel est formé aux techniques de pose des procédés Sarnafil® T.