

NOTICE PRODUIT

Sikafloor®-13 Pronto

Primaire à 2 composants à base de résines acryliques réactives

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Le Sikafloor-13 Pronto est un primaire à basse viscosité à 2 composants à durcissement rapide, à base de résines acryliques réactives pour les systèmes Sikafloor-Pronto.

Le Sikafloor®- 13 Pronto satisfait aux exigences des normes NF EN 13813 « Matériaux de chapes » et NF EN 1504-2 « Systèmes de protection de surface pour béton »

DOMAINES D'APPLICATION

Sikafloor®-13 Pronto ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Sikafloor®-13 Pronto est un primaire à faible viscosité pour les supports bétons.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Résine acrylique réactive		
Conditionnement	Composant A	Sikafloor®-13 Pronto	bidon de 25 kg, fût de 200 kg
	Composant B	Sika®-Pronto Hardener	1,0 kg (en sachets de 0,1 kg)
Aspect / Couleur	Composant A	Sikafloor®-13 Pronto	Liquide transparent
	Composant B	Sika®-Pronto Hardener	Poudre blanche
Durée de Conservation	Composant A	Sikafloor®-13 Pronto	12 mois
	Composant B	Sika®-Pronto Hardener	6 mois
Conditions de Stockage	Stocker à l'abri de l'humidité entre + 5°C et + 30°C. Protéger le Sika-Pronto Hardener de la chaleur, de l'exposition directe au soleil, de l'humidité et des chocs. Composant A: Sikafloor-13 Pronto résine : 12 mois Composant B: Sika-Pronto Hardener : 6 mois		
Densité	~0.98 kg/l (+23°C)		(DIN 51 757)

Teneur en Matière sèche en Volume ~100%

Teneur en Matière sèche en Poids ~100%

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance thermique	Exposition	Ambiance sèche
	Permanente	+50 °C
	Inférieure à 2 jours	+60 °C
	Inférieure à 1 heure	+80 °C

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Systèmes	Primaire	1 x Sikafloor®-13 Pronto pour les supports de porosité normale 2 x Sikafloor®-13 Pronto pour les supports de forte porosité
----------	----------	--

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	La quantité Sika®-Pronto Hardener à ajouter à 12.5 kg de Sikafloor®-13 Pronto dépend de la température ambiante et du support.	
	Température	Sika®- Pronto Hardener (% pbw)
	-10 °C	875 g (7.0 %)
	0 °C	625 g (5.0 %)
	+10 °C	500 g (4.0 %)
	+20 °C	375 g (3.0 %)
	+30 °C	250 g (2.0 %)

Consommation	Revêtement	Produit	Consommation
	Primaire	1–2 × Sikafloor®-13 Pronto	1–2 × 0.40–0.50 kg/m ² par couche

Ce sont des valeurs théoriques qui ne prennent pas en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

Température de l'Air Ambiant -10 °C min. / +30 °C max.

Humidité relative de l'Air 80 % h.r. max.

Point de Rosée Attention à la condensation
Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation

Température du Support -10 °C min. / +30 °C max.

Humidité du Support ≤ 4 % en poids
Il ne doit pas y avoir de remontée d'humidité selon la norme ASTM D 4263 (test du polyane).

Durée Pratique d'Utilisation	Température	DPU
	-10 °C	~ 22 minutes
	0 °C	~ 15 minutes
	+10 °C	~ 13 minutes
	+20 °C	~ 12 minutes
	+30 °C	~ 10 minutes

Vitesse de Durcissement	Avant application des Sikafloor®-13/14/15/32 Pronto sur le Sikafloor®-13 Pronto :		
	Température	Minimum	Maximum
	-10 °C	70 minutes	*
	+0 °C	50 minutes	*
	+10 °C	45 minutes	*
	+20 °C	40 minutes	*
	+30 °C	35 minutes	*

*Pas de limite maximale, sous réserve d'une absence de contamination de la surface
Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT / PRÉTRAITEMENT

- Le support doit posséder les résistances mécaniques minimales suivantes :
 - Cohésion d'au moins 1,5 MPa en traction directe,
 - Résistance à la compression d'au moins 25 MPa
- Le support doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenailage ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.
En cas de doute, appliquer au préalable une surface test.
- Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.
- Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.
- Les défauts du support tel que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés de nos gammes Sikafloor® Pronto®.

MÉLANGE

- Réhomogénéiser mécaniquement le composant A pendant une minute
- Puis incorporer le Sika-Pronto Hardener et poursuivre le malaxage durant 1 minute.
- Le produit est prêt à appliquer dès la fin du malaxage.
- Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env. 300 tours minute) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.
En espace confiné, utiliser un malaxeur anti-défla-grant.

APPLICATION

Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes, des produits et du support ainsi que le point de rosée.
Étaler le mélange d'une manière uniforme au rouleau.

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils se nettoient avec le DILUANT C immédiatement après l'emploi.

A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

LIMITATIONS

- La mise en œuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Assurer un renouvellement d'air en cas d'application en atmosphère confinée
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation.
- Protéger le produit de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 1 heure.
- Lors de l'application en intérieur, pour assurer un durcissement optimal, il est nécessaire de renouveler l'air minimum 7 fois par heure. Lors de l'application et du séchage, utiliser un appareillage d'apport et d'extraction d'air antidéflagrant.
- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Avant le durcissement complet, les systèmes Sika-floor®-Pronto dégagent une forte odeur caractéristique. Des produits non emballés et tous les produits alimentaires doivent être écartés durant l'application et le durcissement des systèmes Sika-floor®-Pronto.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO₂ et de H₂O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

Notice Produit
Sika-floor®-13 Pronto
Juin 2018, Version 01.01
020813010010000001

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant toute utilisation de produit, les utilisateurs doivent consulter la version la plus récente de la fiche de données de sécurité correspondante. Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, toxicologiques, écotoxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

DIRECTIVE 2004/42/CE - LIMITATION DES ÉMISSIONS DE COV

Selon la directive EU-2004/42, la teneur maximale en COV* (catégorie de produit Annexe IIA / j type PS) est de 500 g/l (2010) de produit prêt à l'emploi. La teneur maximale en COV du Sika-floor®-13 Pronto est < 500 g/l de produit prêt à l'emploi.

*Composés Organiques Volatils

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sika-floor-13Pronto-fr-FR-(06-2018)-1-1.pdf