

## NOTICE PRODUIT

## Sikaflex®-522

Mastic STP multi-usages faible émission et résistant aux intempéries

## PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Polymère à Terminaison Silane	
Couleur (CQP001-1)	Blanc	
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante	
Densité (non durci)	1.4 kg/l	
Propriétés de non-affaissement	Bonnes	
Température d'application	5 – 40 °C	
Temps de formation de peau (CQP019-1)	30 minutes <sup>A</sup>	
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme)	
Retrait (CQP014-1)	2 %	
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40	
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	400 %	
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm	
Température de service (CQP513-1)	4 heures	-50 – 90 °C
	1 heure	140 °C
		150 °C
Durée de conservation	Poche / Cartouche	12 mois <sup>B</sup>
	Fût	9 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r.h.<sup>B</sup>) Stockage en dessous de 25 °C

## DESCRIPTION

Le Sikaflex®-522 est un mastic/colle Polymère à Terminaison Silane (STP) monocomposant à faible émission. Il présente une résistance élevée aux intempéries et aux moisissures. Le Sikaflex®-522 répond aux normes EHS les plus strictes. Il adhère bien avec une préparation de surface minimale sur une large gamme de substrats.

## AVANTAGES

- Résistance élevée au vieillissement et aux intempéries
- Résistance élevée aux moisissures
- Très faible émission et odeur
- Adhère bien sur une grande variété de substrats sans nécessiter de prétraitement spécifique
- Haute stabilité de la couleur aux UV
- Sans isocyanate, sans solvant, sans phtalate et sans silicone
- Répond aux exigences d'hygiène sur les systèmes et les unités de ventilation et de climatisation selon la norme VDI 6022, sheet 1 (01/2018)
- Certifié ISEGA pour usage à proximité de produits alimentaires
- Certifié EC1+

## DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-522 adhère bien sur une grande variété de substrats et est adapté pour des applications d'étanchéité et de collage intérieures et extérieures. Il convient pour des applications dans les zones de ventilation et de contact alimentaire fortuit.

Les substrats adaptés sont le bois, le verre, les métaux, les primaires métalliques et les revêtements de peinture (systèmes bicomposants), les matériaux céramiques et les plastiques.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-522 sur des supports sujets au crazing.

Le Sikaflex®-522 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

## NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-522

Version 07.01 (01 - 2025), fr\_FR  
012201205220001000

## MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-522 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue et la réaction de durcissement est ralentie (voir diagramme 1).

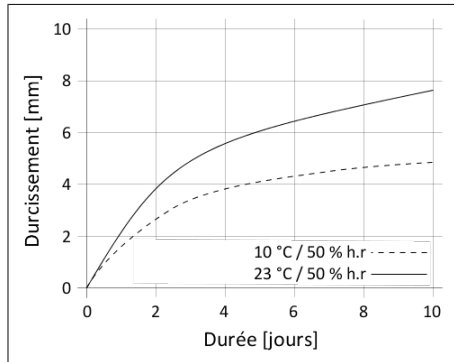


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-522

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-522 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-522 n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

## METHODE D'APPLICATION

### Préparation de surface

Le Sikaflex®-522 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et de poussières.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces Sika" spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

### Application

Le Sikaflex®-522 peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C (produit et environnement) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage.

Le Sikaflex®-522 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe. Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service System Engineering de Sika Industry.

### Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

### Nettoyage

Le Sikaflex®-522 non polymérisé peut être éliminé des outils et de l'équipement avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Hand-Clean ou d'un savon adapté et d'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

### Mise en peinture

Le Sikaflex®-522 peut être peint dans son intervalle de temps de formation de peau. Si l'étape de peinture a lieu après que le mastic n'ait formé sa peau, l'adhésion peut être améliorée en appliquant du Sika® Aktivator-100 ou du Sika® Aktivator-205 à la surface du joint avant de le peindre.

Si la peinture nécessite une cuisson (> 80 °C), de meilleures performances sont atteintes en laissant le mastic réticuler entièrement au préalable. Toutes les peintures doivent être testées en réalisant des essais préliminaires dans les conditions de fabrication.

L'élasticité des peintures est généralement plus faible que celle des mastics. Cela peut conduire à une fissuration de la peinture dans les zones du joint.

## AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polymère à Terminaison Silane (STP)
- Directives générales pour le collage et l'étanchéité avec les colles-mastics Sikaflex®

## CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	600 ml
Fût	195 l

## VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

## HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site [www.quickfds.fr](http://www.quickfds.fr) qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

## NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

## NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-522  
Version 07.01 (01 - 2025), fr\_FR  
012201205220001000

SIKA FRANCE S.A.S.  
84 rue Edouard Vaillant  
93350 LE BOURGET  
FRANCE  
Tél.: 01 49 92 80 00  
Fax: 01 49 92 85 88  
[www.sika.fr](http://www.sika.fr)

