

NOTICE PRODUIT

SikaPower®-492 G

Adhésif semi-structurel résistant aux chocs pour carrosserie

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique	Hybride époxy
Couleur (CQP001-1)	Noir
Extrait sec (CQP576-1)	99 %
Densité (non durci)	1.3 kg/l
Température d'application	50 — 60 °C
Viscosité $\hat{\Gamma}^*$ (DIN 54458)	Capacité d'écoulement A4 à 45 °C 230 Pa.s
Comportement de nivellement G' (DIN 54458)	A2 à 45 °C 40 000 Pa
Conditions de durcissement	standard 180 °C 30 minutes ^A
	minimum 160 °C 15 minutes ^A
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	à 10 mm/minute 28 MPa ^{B/C}
Dynamic resistance to cleavage (CQP505-1, CQP580-6)	à 2 m/s 27 N/mm ^{B/D}
Résistance au pelage en T (CQP580-2, -6 / ISO 11339)	à 100 mm/minute 13 N/mm ^{B/D}
Résistance à la traction (CQP580-5, -6 / ISO 527)	à 2 mm/minute 30 MPa
Allongement à la rupture (CQP580-5, -6 / ISO 527)	à 2 mm/minute 8 %
Module d'Young (CQP580-5, 6 / ISO 527)	à 2 mm/minute 1 600 MPa
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)	110 °C ^F
Durée de conservation	9 mois ^E

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} température du substrat^{B)} acier, HDG, H420, 1.2 mm^{C)} épaisseur de colle 0.2 mm^{D)} épaisseur de colle 0.3 mm^{E)} stockage au-dessous de 25 °C^{F)} traction dynamique, fréquence 1 Hz, déformation stat./dyn. 0.3/0.05 %, vitesse 1 K/min
DESCRIPTION

Le SikaPower®-492 G est un adhésif structurel mono-composant, à base époxy, appliqué à chaud, thermodurcissable.

Il est formulé pour l'assemblage de pièces en métal en atelier de ferrage et polymérise par apport de chaleur, via un four de cuisson de peinture.

AVANTAGES

- Résistant au crash
- Bonne adhérence sur supports gras
- Très haute résistance aux bains de lavage
- Peut être soudé par points
- Résistance élevée
- Adapté au collage de différents métaux
- Assemblage sans distorsion
- Ne contient ni solvant, ni PVC ou d'isocyanates
- Contient des billes de verres pour contrôler l'épaisseur

DOMAINES D'APPLICATION

Le SikaPower®-492 G est adapté pour le collage structurel de différents types de métaux et certains plastiques spécifiques.

Il est conçu pour être utilisé en combinaison avec le soudage par points, le rivetage, le clinchage et d'autres techniques de fixation mécanique, et dans certains cas pour les remplacer partiellement. Le collage de supports huileux (traitement anticorrosion standard et huiles d'emboutissage, à environ 2 g/m²) est possible grâce à l'absorption de l'huile pendant le durcissement à chaud.

Les billes de verre contenues dans l'adhésif permettent d'obtenir une épaisseur de couche régulière et d'éviter un écrasement excessif de l'adhésif lors de l'assemblage.

Ce produit convient uniquement aux utilisateurs professionnels expérimentés. Des tests avec des substrats et des conditions réels doivent être effectués pour s'assurer de l'adhérence et de la compatibilité des matériaux.

NOTICE PRODUIT

SikaPower®-492 G

Version 09.01 (11 - 2025), fr_FR

013006404920001050

MODE DE POLYMERISATION

Le SikaPower®-492 G durcit à la chaleur. Le taux de durcissement dépend de la température et de la durée d'exposition. Les sources de chaleur les plus courantes sont les fours à convection. La température maximale ne doit pas dépasser 210 °C pendant plus de 10 minutes.

METHODE D'APPLICATION

Le SikaPower®-492 G est généralement appliqué sous forme d'un cordon avec un diamètre allant de 1 à 3 mm.

Toutes les parties du système d'application en contact avec le produit doivent être chauffées. On effectue généralement une augmentation progressive de la température de 35 °C au niveau du plateau chauffant, à 55 °C au niveau de la buse d'application. Pendant les pauses plus longues (par exemple, pendant la nuit ou le week-end), il convient de tenir compte des températures de veille et des temps d'arrêt appropriés.

Le délai entre l'application et le durcissement doit être aussi court que possible, car l'absorption d'humidité peut entraîner la formation de cloques pendant le processus de durcissement à chaud. L'absorption d'humidité peut toutefois être évitée en pré-polymérisant les assemblages ou les carrosseries pendant 15 minutes à 160 °C (température du substrat).

Le SikaPower®-492 G peut être mis en œuvre à l'aide de pistolets à piston à commande manuelle, pneumatique ou électrique, ainsi qu'à l'aide d'équipements d'application.

Pour obtenir des conseils sur le choix et la mise en place d'un système de pompage adapté et sur les paramètres de traitement correspondants, veuillez contacter le département technique de Sika Industry.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document sont données à titre d'orientation générale uniquement. Des conseils sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiches de données de sécurité

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Tonnelet ^A	27 Kg
Tonnelet ^B	60 Kg
Fût	258 kg

A) diamètre 280 mm B) diamètre 355 mm

VALEURS

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

SikaPower®-492 G
Version 09.01 (11 - 2025), fr_FR
013006404920001050

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr

